



Spett.le SOFIR CONSORTILE s.r.l. Via Oroboni, 29 20161 Milano

Frosinone, 02/02/2012

Offerta: 2011\_1033 REV1

# **SPECIFICA TECNICA**

Offerta preliminare

a

SOFIR CONSORTILE s.r.l.

••••••

Quadri, software e messa in servizio pressa CLEARING SE 900T





#### **INDICE**

- 1. Elementi base di valutazione
- 2. Obiettivi della fornitura
- 3. Ambito di fornitura
- 4. Esclusioni
- 5. Collaudo e messa in servizio
- 6. Documentazione
- 7. Quotazione economica

#### **PREMESSA**

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Ingegneria apparecchiature e software
- Quadro elettrico generale, decentrati e sinottico
- Ingegneria bordo macchina
- Motori elettrici
- Messa in servizio presso il cliente

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

#### 1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1 ) Vostre specifiche con ultimi aggiornamenti in data 11 novembre 2011 e verbali con sig. Zanda del 02/02/2012

#### 2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.





#### 2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware si compone di vari elementi tipici come:

#### 2.1.1) QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO

Fornitura di un quadro elettrico di comando comprendente:

- Carpenteria in lamiera di dimensioni circa 2000x4000x600 completo di zoccolo, IP55
- Colore RAL 7030 o da stabilire per l'esterno e colore arancio per l'interno
- Interruttore generale bloccoporta 3x400 A, 45kA
- Due condizionatori quadro
- Illuminazione interna quadro
- Modulo lampeggiante sulle porte
- Presa di servizio 220Vac
- Trasformatore ausiliari 110Vac della potenza di circa 1 Kva completo di protezioni
- Trasformatore 400/240 V 2 Kva completo di protezioni
- Due alimentatori 24Vdc 20 A
- Gruppo di comando motore principale, da 132 Kw, in corrente alternata, comprendente sezionatore con fusibili di protezione semiconduttori, contattore trifase, azionamento e relativi accessori di VS fornitura
- Gruppo di comando ventilatore motore principale comprendente salvamotore e contattore
- Gruppo di comando motore da 7.5 Kw, sovraccarico 6 volte, comprendente sezionatore con fusibili di protezione semiconduttori, contattore trifase, azionamento e relativi accessori di VS fornitura
- Gruppo di comando motore inch, da 75 Kw, comprendente salvamotore, contattori per inversione, contattori per avviamento stella/triangolo
- Gruppo di comando motore da 3 Kw comprendente salvamotore e contattore
- Gruppo di comando motore da 0.75 Kw comprendente salvamotore e contattore
- Due gruppi di comando motore da 1.5Kw comprendente salvamotore e contattore
- Contattori circuito di emergenza
- Sistema di controllo basato su PLC Siemens, CPU 317-F 2 DP PN, Flash Memory 2Mb 64 ingressi digitali, 36 uscite digitali, 16 ingressi digitali di sicurezza, 20 uscite digitali di sicurezza, scheda di comunicazione Ethernet, switch per comunicazione Profinet
- Relè di interfacciamento uscite
- Pulsanteria fronte quadro
- Morsetteria

#### **2.1.2**) QUADRO SINOTTICO

Fornitura di un quadro sinottico pensile di comando comprendente:

- Carpenteria in lamiera di dimensioni circa 1000x600x300 IP55
- Colore RAL 7030
- Bracci e snodi di rotazione
- Presa di servizio
- Presa di programmazione





- Pannello operatore Siemens tipo OP277 B, tastiera
- Modulo remotato Siemens tipo ET200S comprendente I/O digitali sia normali che safety
- Pulsanteria fronte quadro
- Indicatore luminoso e acustico di presenza anomalie
- Morsetteria

## 2.1.3) QUADRI DECENTRATI

Fornitura di cinque quadri elettrici decentrati di comando comprendente:

- Carpenteria in lamiera di dimensioni adeguate con porta trasparente
- Colore RAL 7030 o da stabilire
- Moduli remotati Siemens tipo ET200S comprendente I/O digitali sia normali che safety 20 ingressi analogici, 2 ingressi encoder SSI
- Relè di interfacciamento uscite, completi di fusibile su ogni singola uscita
- Morsetteria

#### 2.1.4) INGEGNERIA APPARECCHIATURE E SOFTWARE

Sviluppo ingegneria per la realizzazione dei quadri elettrici e del software di gestione della pressa comprendente:

- Schemi elettrici funzionali eseguiti con EPLAN
- Disegni e disposizione apparecchiature negli armadi
- Morsettiere e connettori
- Disegni e disposizione apparecchiature nel pannello di comando
- Elenchi materiali apparecchiature armadi
- Elenchi materiali apparecchiature pannello di comando
- Elenchi materiali equipaggiamenti elettrici bordo macchina
- Manualistica apparecchiature
- Manualistica operatore e trouble shooting
- Definizione della struttura del software del PLC
- Definizione delle aree di memoria programma dati
- Sviluppo del software PLC sulla base della specifica tecnica funzionale
- Redazione dei commenti e sinonimi
- Definizione delle pagine video interfaccia operatore
- Possibilità di memorizzazione, richiamo, modifica di almeno n. 30 matricole, comprensive di tutti i parametri e le variabili necessarie
- Definizione del software interfaccia operatore
- Sviluppo del software interfaccia operatore sulla base della specifica tecnica funzionale
- listati e Cd programmi PLC e interfaccia operatore





#### 2.1.5) INGEGNERIA BORDO MACCHINA

Sviluppo ingegneria per la realizzazione del bordo macchina utilizzando i lay out attuali delle presse di Melfi e Pomigliano comprendente:

- Lay-out passaggio cavi da blindosbarre ad armadio pressa
- Lay-out passaggio cavi da armadio a pressa
- Lay-out passaggio cavi basamento, montanti, testata, slitta e scantinato
- Lay-out equipaggiamenti elettrici bordo pressa e scantinato, con collegamento alle varie cassette di derivazione delle centraline oleodinamiche e pannelli elettrovalvole regolazione bilanciamento
- Lay-out passaggio cavi pulsantiera pensile
- Lay-out disposizione cassette di derivazione e pannelli di comando, di segnalazione e connettori
- Cassette morsetti di derivazione e morsettiere nei vani pressa
- Cassette moduli PLC decentrati ET200S
- Disegni dimensionali cassette e pannelli vari
- Collegamenti barriere fotoelettriche di sicurezza pressa
- Elenchi materiali
- Conduit, morsetti, canaline tubi, raccordi e cavi per quanto sopra elencato
- Collegamenti di terra a bordo pressa
- Collegamenti EV Freno/Frizione separati, in guaina metallica

#### **2.1.6)** MESSA IN SERVIZIO

Fornitura della messa in servizio delle cinque presse presso il cliente, comprendente:

- test I/O campo e apparecchiature armadio
- prove e tarature inverter
- prove funzionali sulla pressa
- prove sugli interfacciamenti di linea
- avvio produttivo
- training del personale 8 ore per 5 gg sul turno centrale

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività' e materiali.

#### **3-1)** Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico





Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

#### Ingegneria

Documentazione (vedi voce relativa)

### 4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Vitto, alloggio, spese di viaggio per il NS personale sia durante gli eventuali rilievi che durante la messa in servizio

# 5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la sede del cliente finale.

# 6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

Vedi specifica

Il cartiglio utilizzato per l'aggiornamento di tali schemi elettrici sarà CEI EN 60204.

# 7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura è la seguente:

Quadri elettrici generali, decentrati e sinottici, punti 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3

Totale a corpo €62.800,00 + IVA

Ingegneria punti 2.1.4, 2.1.5

Totale a corpo €19.800,00 + IVA

Messa in servizio presso il cliente, punto 2.1.6

**Totale a corpo €21.570,00 + IVA** 

N.B. per presse uguali i punti 2.1.4 e 2.1.5 devono essere conteggiati una sola volta





**Consegna:** Ingegneria – 4/5 settimane d.o. s.i.

Quadri – 7/8 settimane dalla fornitura dell'ingegneria s.i.

**Trasporto:** quadri franco NS magazzino Patrica (Fr)

**Pagamento**: Quadri – 35% all'ordine, 35% alla consegna, 20% a 60gg, 10% a 90gg dal collaudo eseguito presso la NS sede

Ingegneria apparecchiature e bordo macchina – 35% all'ordine, 35% alla consegna, 15% a 60gg, 15% a 90gg dalla fornitura

Validità offerta: 60gg

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

