R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)
Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008
Dasa-Rägister
SINCERT

Spett.le
PROMA S.R.L.
Viale Carlo III
81020 S.Nicola La Strada (Ce)

Frosinone, 10/09/2016

Offerta: 2016_0667 rev1

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

PROMA s.r.l.

…….

……..

Fornitura e messa in servizio transfert

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)
Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA EN ISO 9001:2008 Dasa-Rägister SINCERT

INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA
Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di un transfert per funzionamento sotto pressa realizzato sulla base del vecchio transfert Texer installato sulla pressa 3 di Caserta
Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE
1.1) Vostre indicazioni verbali
1.2) Schema elettrico attuale
1.3) Visione del transfert nelle condizioni attuali

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA
Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come da VS richiesta vi quotiamo la fornitura di un nuovo transfert che abbia le stesse caratteristiche del transfert TEXER installato fino ad agosto sulla pressa 3 di Caserta

Il fine è quello di fornirvi un transfert completamente nuovo e ricertificato che abbia le caratteristiche del transfert attuale con le barre modificate per poter essere utilizzato su una pressa con dimensioni minori.

Attualmente il transfert è in condizioni meccaniche di alta usura. Infatti le carpenterie sono parzialmente rovinate, saldate con rinforzi in più parti e in condizioni non ottimali.
Le guide e i pattini sono usurate e presentano abrasioni su quasi tutta l'intera corsa (oltretutto ci è stato riferito che i pattini sono stati spesso sostituiti per rottura)

Alcuni riduttori sono originali, mentre solo uno è stato sostituito da poco tempo.
Le cinghie e le pulegge sono vecchie e usurate
L'impianto elettrico e pneumatico a bordo e vecchio e malridotto
I motori sono dei Numm non più fornibili
Il quadro elettrico è vecchio ed è composto da componenti vecchi e non più rintracciabili.

Allo stato di tutto questo, visto che avete richiesto la fornitura di un nuovo transfert, con componenti attuali e di primaria marca presenti anche in Brasile, abbiamo pensato di retrofittare completamente la macchina sia per la parte meccanica che per la parte elettronica.

Del transfert attuale recuperemo soltanto le due strutture in carpenteria delle due testate e i quattro supporti delle barre.
Le due strutture in carpenteria verranno modificate, sabbiate e verniciate a polvere
Le quattro testate verranno modificate, sabbiate e verniciate a polvere
Tutte le guide e i pattini verranno sostituiti con nuovi elementi con caratteristiche meccaniche superiori alle attuali
Tutti i riduttori verranno sostituiti
Tutti i servomotori verranno sostituiti con nuovi esemplari della Siemens
Tutti i cilindri di equilibratura verranno sostituiti
Tutte le barre, sia motorizzate che folli verranno sostituite con altre realizzate parte in estruso di alluminio e parte in acciaio per poter avere una rigidità almeno pari a quella attuale (le attuali sono 135x135mm, le nuove saranno 100mm di larghezza e dai 120 a 130 mm di altezza. Abbiamo realizzato uno studio e lo abbiamo inviato a Sesia)
Tutto l'impianto pneumatico che elettrico a bordo transfert verrà sostituito
Verranno installate due blocchi per le barre folli
Verranno eliminati la maggior parte dei cablaggi con un sistema decentralizzato
Tutti i cavi elettrici di potenza e di segnalazione dei motori verranno appoggiati su cassette a bordo macchina in modo che in caso di eventuale danneggiamento di uno dei cavi non sarà più necessario sostituirlo integralmente ma solo una piccola parte a bordo macchina abbassando quindi i costi dei ricambi e il tempo di fermo macchina
Verrà fornito un nuovo quadro elettrico contenente un PLC di sicurezza, un controllo numerico della Siemens, un modulo alimentatore attivo della Siemens e sei azionamento Siemens per i sei motori. Verrà inoltre installato un PLC Siemens di gestione della macchina
Verrà fornito un pensile di comando della macchina contenente un Pannello operatore Siemens da 12" colori, touch screen per il comando del transfert
Verrà fornito un pannello operatore portatile della Siemens per la movimentazione manuale del transfert e per la sua messa a punto
Verranno fornite tutte le licenze d'uso della Siemens per quanto riguarda i software

2.1) DESCRIZIONE FORNITURA
La fornitura si compone delle seguenti voci:

2.1.1) QUADRO ELETTRICO PER TRANSFERT

Fornitura di un quadro elettrico con le seguenti caratteristiche:

- Carpenteria in lamiera IP54 dimensioni circa 2000X2000x600mm completo di zoccolo h 100mm

- Interruttore generale bloccoporta 3x160A
- Modulo 3 luci
- Condizionatore
- Illuminazione interna
- Presa servizi
- Trasformatore 380/230 1Kva completo di protezioni
- Alimentatore 24Vdc 30A
- PLC di sicurezza PILZ per la gestione dell'emergenza
- Azionamento Siemens Sinamics S120 completo di filtro di rete da 55Kw, Alimentatore attivo da 55Kw, sei moduli assi da 30A, modulo controllo tensione di alimentazione, sezionatore con fusibili per semiconduttori, due contattori da 55Kw per protezione
- Controllo numerico Siemens tipo 840SL completo di CF card, licenza per utilizzo NCU, licenza per secondo canale, licenza per quattro assi supplementari, licenza per assi Gantry, licenza per CP Expert
- PLC remotato Siemens
- Scheda di collegamento e conversione encoder da installare sulla pressa
- Pulsanteria fronte quadro
- Rele di interfacciamento uscite

2.1.2) PENSILE PER TRANSFERT

Fornitura di un pensile con le seguenti caratteristiche:

- Carpenteria in lamiera IP54 dimensioni circa 800X600x300mm completo braccio snodabile e flangia di montaggio su pressa
- Pannello operatore Siemens Comfort da 12", colori, touch screen
- PLC remotato Siemens
- Pulsanteria fronte quadro
- Torretta tre colori e suoneria

2.1.3) BORDO PRESSA

Fornitura del seguente materiale da installare a bordo pressa:

- Pannello operatore Siemens portatile TP177 con pulsante di emergenza e pulsante uomo morto
- Cassetta Siemens per collegamento in Profinet del pannello con possibilità di estrazione anche a macchina in moto
- Encoder incrementale da installare sulla testata per angolo pressa
- Cavo di collegamento tra encoder e quadro elettrico
- Cavi di collegamento tra pensile e quadro elettrico
- Cavi di collegamento tra pensile di comando e quadro elettrico
- Cavi di collegamento tra PN177 e quadro elettrico

2.1.4) TRANSFERT

Transfert comprendente:

- Struttura meccanica verniciata a polvere
- Barre motorizzate e folli realizzate con profilato in alluminio più tubolare in acciaio
- Due barre di lavoro realizzate con profilato in alluminio più tubolare in acciaio
- Guide lineari e pattini
- Pulegge e cinghie commerciali
- Quattro cilindri di bilanciamento e relativi accessori
- Sei riduttori epicicloidali
- Sei servomotori Siemens con caratteristiche simili a quelli attuali equipaggiati con encoder assoluti multigiro driveclick e freno di stazionamento
- Impianto pneumatico completo di attacchi rapidi
- Catene portacavi
- Pressostati, finecorsa induttivi, finecorsa meccanici per extracorsa assi
- Attacchi rapidi per barre (sia parte elettrica che parte pneumatica)
- Due cassette poste sulle testate contenenti PLC remotato Siemens
- Quattro staffe di ancoraggio alla pressa
- Carter di protezione di tutte le trasmissioni

2.1.5) INGEGNERIA

Lavori di ingegneria comprendente:

- Realizzazione schema elettrico
- Manuale di utilizzo macchina
- Elenco ricambi
- Software PLC
- Software OP
- Software CNC
- Fornitura del manuale di uso e manutenzione secondo Direttiva Macchine per certificazione CE in analogia con la documentazione originale con riferimento alla sola parte meccanica e agli impianti ad aria compressa (verranno forniti solo i documenti strettamente necessari per la realizzazione della certificazione CE. tutte le documentazioni relative alle parti da noi realizzate verranno fornite. per il resto si farà riferimento alla documentazione originale del transfert)

2.1.6) PROVE DI FUNZIONAMENTO

La prova di funzionamento (presso la ns azienda) comprenderà:

- Test I/O campo e apparecchiature armadi
- Installazione software PLC, OP e CN precedentemente realizzato
- Prove funzionali

N.B. per effettuare tali prove avremmo bisogno da parte vostra dei simulacri per installare il transfert

2.1.7) MESSA IN SERVIZIO IN BRASILE

Messa in servizio in Brasile dopo l'installazione sulla pressa (circa 7 gg di un tecnico software) comprendente :

- Test I/O campo e apparecchiature armadi
- Prove funzionali
- Prove alla cadenza di produzione

2.1.8) BARRE

- Eventuale fornitura di due barre lunghezza 4500 mm complete di testate di collegamento e cablaggi elettrici e pneumatici

2.1.9) TELESERVICE

- Eventuale fornitura di un Notebook completo di software PLC Siemens, software CNC Siemens e convertitori di collegamento per eseguire diagnosi e modifiche a distanza

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività' e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche
Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Lavori elettrici e meccanici non previsti nella presente offerta
- Simulacri per prove transfert in Italia

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO
Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la NS sede

6) DOCUMENTAZIONE
La fornitura comprenderà la seguente documentazione :

- Copie software PLC, OP, CN
- Copia schema elettrico
- Manuale di utilizzo macchina
- Dichiarazione di conformità CE per i quadri elettrici
- Dichiarazione di conformità per le installazioni elettriche

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura punti 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3, 2.1.4, 2.15, 2.1.6 è la seguente:

Totale a corpo € 255.150,00 + IVA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.7 è la seguente:

Totale a corpo € 8.600,00 + IVA

N.B. dalla presente offerta manca la quotazione dei costi di viaggio (aereo e auto), vitto e alloggio del NS tecnico durante la trasferta in Brasile. I costi saranno consuntivati a parte oppure i servizi potranno essere forniti direttamente da Voi

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.8 è la seguente:

Totale a corpo € 3.980,00 + IVA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.9 è la seguente:

Totale a corpo € 4.900,00 + IVA

Consegna: 9/10 settimane d.o s.i.

Trasporto:completo fino alla VS sede di Caserta

Pagamento: 30% all'ordine, resto alla consegna della macchina con pagamento RI.BA a 60/90gg D.F.F.M.

N.B. dalla presente offerta manca la quotazione dell'installazione presso la VS azienda in Brasile La documentazione che VI verrà fornita sarà relativa solo alle parti di nuova costruzione. Per tutto il resto si farà riferimento alla vecchia documentazione Texer

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.
La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 12 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605