



Spett.le
HEINZ ITALIA S.P.A.
Via Migliara, 45
04100 Latina (LT)

Frosinone, 21/08/2015

Offerta: 2015\_0594

# **SPECIFICA TECNICA**

Offerta preliminare

a

HEINZ ITALIA S.P.A.

••••••

Modifiche software sistema di gestione carrelli





# **INDICE**

- 1. Elementi base di valutazione
- 2. Obiettivi della fornitura
- 3. Ambito di fornitura
- 4. Esclusioni
- 5. Collaudo e messa in servizio
- 6. Documentazione
- 7. Quotazione economica
- 8. Garanzia

#### **PREMESSA**

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

• Modifiche e aggiornamenti software

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

#### 1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) Documento redatto da Paolo Riondato

#### 2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

# **2.1**) <u>DESCRIZIONE FORNITURA</u>

La fornitura del sistema si compone di vari elementi tipici come:

#### 2.1.1) MODIFICHE E AGGIORNAMENTI SOFTWARE

#### **Logica utilizzo Shuttle**

L'utilizzo dello shuttle può avvenire per 4 missioni in automatico e una in semiautomatico, (elencate in priorità):

1. Movimentazione vasca vuota per lavaggio immediato proveniente da scarico forno 1-2, destinazione lavatrice se libera o zona attesa dedicata, (C11-12 D11-12-13) se definito in ricetta.





- 2. Movimentazione vasca piena in giacenza posatura in zona CD, destinazione forno 1-2.
- 3. Movimentazione vasca piena in giacenza posatura in zona AB, destinazione forno 3.
- 4. Movimentazione vasca piena proveniente da mixer 1-2-3 destinata a zona C-D, (secondo inserimento automatico con pianificazione-carico magazzino).
- 5. Funzione in semiautomatico: l'utilizzo dello shuttle deve avvenire anche in semiautomatico per il trasporto di una vasca da lavare/piena/vuota proveniente da qualsiasi baia, destinazione qualsiasi baia.
- 6. Nelle 5 missioni il carrello impegnato nella prima fase, una volta "consegnata" la vasca allo shuttle diventa libero di compiere le missioni che potenzialmente ha in coda.

#### **Gestione magazzino**

Servirà a gestire al meglio la movimentazione e ha lo scopo di trasportare meno possibile.

### Elenco priorità missioni carrello 1:

- a. Movimentazione vasca lavaggio immediato, il carrello impegnato nella prima fase, una volta "consegnata" la vasca allo shuttle diventa libero di compiere le missioni che potenzialmente ha in coda.
- b. Movimentazione vasche piena per rifornimento forni 1-2.
- c. Movimentazione vasca vuota da forni 1-2, destinazione se da lavare andrà verso shuttle, oppure verso mixer se vuoto e compatibile, in posatura su baia disponibile negli altri casi.
- d. Movimentazione vasca piena per posatura zona C-D, il carrello impegnato nella prima fase, una volta "consegnata" la vasca allo shuttle diventa libero di compiere le missioni che potenzialmente ha in coda, se shuttle impegnato posiziona in baia disponibile zona A-B

### Elenco priorità missioni carrello 2:

- a. Movimentazione vasche piena per rifornimento forno 3.
- b. Movimentazione vasca vuota da forno 3, destinazione se da lavare andrà verso lavatrice se occupata in zona lavaggio Baie C11-12 D11-12-13, oppure in posatura su baie C16-17 se disponibili o in altra baia negli altri casi.
- c. Movimentazione vasca lavaggio immediato proveniente da shuttle verso lavatrice se occupata posiziona in zona lavaggio Baie C11-12 D11-12-13, se occupate in altra baia.
- d. Movimentazione in continuo di vasche vuote disponibili in zona C-D per rifornimento in continuo delle baie dedicate C 16-17.
- e. Movimentazione vasca piena da shuttle per posatura zona C-D.
- f. Movimentazione vasca piena per shuttle da posatura zona C-D, verso forno 1-2.

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività' e materiali.

## **3-1)** Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

definizione dei cicli e della funzionalità del sistema

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:





### Ingegneria

• Documentazione (vedi voce relativa)

#### 4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Fornitura e installazione di materiale elettrico e/o meccanico

### 5) COLLAUDO

Il collaudo verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede

# 6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico:

- Copia programmi supervisione
- Copia programmi PLC
- Copia programmi PC

## 7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.1 è la seguente:

Totale a corpo € 10.250,00 + IVA

Consegna: circa 5 settimane dall'ordine s.i.

**Pagamento**: solito in uso **Validità offerta:** 30gg

#### 8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 12 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

