



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägister

SINCERT
SISTEMI DI GESTIONE

Spett.le
HEINZ ITALIA S.P.A.
Via Migliara, 45
04100 Latina (LT)

Frosinone, 01/03/2013

Offerta: 2013_0156

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

HEINZ ITALIA S.P.A.

.....

.....

Modifiche software sistema di gestione carrelli



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzia

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Modifiche e aggiornamenti software

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

- 1.1) Documento redatto da Maurizio L'Aurora
- 1.2) Visita presso VS stabilimento e riunione con L'Aurora e Riondato

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

2.1) DESCRIZIONE FORNITURA

La fornitura del sistema si compone di vari elementi tipici come:



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



2.1.1) MODIFICHE E AGGIORNAMENTI SOFTWARE

Logica utilizzo Shuttle

L'utilizzo dello shuttle può avvenire per 5 missioni in automatico e una in semiautomatico, (elencate in priorità):

1. Movimentazione vasca vuota per lavaggio immediato proveniente da scarico forno 1-2, destinazione lavatrice se libera o zona attesa dedicata, (C11-12 D11-12-13).
2. Movimentazione vasca piena in giacenza posatura in zona CD, destinazione forno 1-2.
3. Movimentazione vasca piena in giacenza posatura in zona AB, destinazione forno 3.
4. Movimentazione vasca piena proveniente da mixer 1-2-3 destinata a zona C-D, (secondo inserimento automatico con pianificazione-carico magazzino).
5. Movimentazione intera baia situata in zona A-B C-D verso zona opposta.
6. Funzione in semiautomatico: l'utilizzo dello shuttle deve avvenire anche in semiautomatico per il trasporto di una vasca da lavare/piena/vuota proveniente da qualsiasi baia, destinazione qualsiasi baia, (con richiesta di aggiornamento magazzino a missione ultimata).
- g. Nelle 5 missioni il carrello impegnato nella prima fase, una volta "consegnata" la vasca allo shuttle diventa libero di compiere le missioni che potenzialmente ha in coda.

Gestione magazzino

Servirà a gestire al meglio la movimentazione e ha lo scopo di trasportare meno possibile. Di seguito elenco:

1. Priorità missioni.
2. Modifica immissione dati su automatico con pianificazione.
 1. Elenco priorità missioni carrello 1 :
 - a. Movimentazione vasca lavaggio immediato, il carrello impegnato nella prima fase, una volta "consegnata" la vasca allo shuttle diventa libero di compiere le missioni che potenzialmente ha in coda.
 - b. Movimentazione vasche piena x rifornimento forni 1-2.
 - c. Movimentazione vasca vuota da forni 1-2, destinazione se da lavare andrà verso shuttle, oppure verso mixer se vuoto e compatibile, in posatura su baia disponibile negli altri casi.
 - d. Movimentazione vasca piena per posatura zona C-D, il carrello impegnato nella prima fase, una volta "consegnata" la vasca allo shuttle diventa libero di compiere le missioni che potenzialmente ha in coda, se shuttle impegnato posiziona in baia disponibile zona A-B
 - e. Movimentazione vasca piena per posatura zona A-B.
 - f. Movimentazione vasca vuota per rifornimento mixer, (se non ci sono vasche vuote disponibili in zona A-B il carrello lascia la missione in coda in attesa e la esegue solo quando ci sarà disponibilità).
 - g. Appuntamento su baie di scambio con carrello 2
 - h. Movimentazione intera baia sulla stessa zona o su zona opposta segue la logica d.

1. Elenco priorità missioni carrello 2 :



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägister
SINCERT
CERTIFICAZIONE ISO 9001

- a. Movimentazione vasche piena x rifornimento forno 3.
 - b. Movimentazione vasca vuota da forno 3, destinazione se da lavare andrà verso lavatrice se occupata in zona lavaggio Baie C11-12 D11-12-13, oppure in posatura su baie C16-17 se disponibili o in altra baia negli altri casi.
 - c. Movimentazione vasca lavaggio immediato proveniente da shuttle verso lavatrice se occupata posiziona in zona lavaggio Baie C11-12 D11-12-13, se occupate in altra baia.
 - d. Movimentazione in continuo di vasche vuote disponibili in zona C-D per rifornimento in continuo delle baie dedicate C 16-17.
 - e. Movimentazione vasca piena da shuttle per posatura zona C-D.
 - f. Movimentazione vasca piena per shuttle da posatura zona C-D, verso forno 1-2.
 - g. Appuntamento su baie di scambio con carrello 2
 - h. Movimentazione intera baia sulla stessa zona o su zona opposta segue la logica d.
2. Modifica immissione dati su automatico con pianificazione
- a. Nella modalità automatico con pianificazione, semplificare la funzione carico/scarico magazzino. Eliminare la maschera scarico magazzino e sostituirla con bilanciamento zone e destinazione uso. Questa funzione ci permetterà di far movimentare la maggior parte delle vasche vuote solo sulle baie B-C 16-17 e decidere ad inizio giornata quante baie e quali non dovranno essere occupate da vasche piene, (lasciando inalterate le possibilità multifunzione delle baie di scambio B-C 20-21-22-25).

Grafica di visualizzazione

1. Aumentare le dimensioni del monitor.
2. Mettere un colore diverso sulle vasche rappresentate nel magazzino in funzione della ricetta, di modo che resti ben visibile anche a colpo d'occhio.
3. Visualizzare sullo schermo il movimento carrello.
4. Inserire una banda in basso per le segnalazioni gestionali.

Nuove modifiche

1. Scarico mixer in automatico con possibilità di ON OFF.
 - a. Una volta impastato il mixer si scarica da solo.
Rimane comunque attiva la funzione "manuale".
2. Sensore volumetrico su mixer e ribaltatori:
 - a. Su mixer darà il segnale di vasca vuota/piena presente e abiliterà o lo scarico mixer o la fase di posatura
 - b. Su ribaltatore darà il segnale vasca vuota/piena presente e abiliterà o il nuovo rifornimento con un'altra vasca piena o l'attesa per procedere ad un nuovo scarico forno senza che il carrello la tocchi.
3. Posatura in automatico:
 - a. Il carrello 1 trasporterà in posatura le vasche riempite da mixer se saranno soddisfatte le condizioni di:
 - i. sensore volumetrico dirà vasca vuota.



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägister
SINCERT
CERTIFICAZIONE ISO 9001

- ii. freni diranno vasca presente.
- iii. Selezione della funzione scarico in ON (punto 1).

Rimane comunque attiva la funzione “manuale”.

4. Ci devono essere una serie di messaggi gestionali, (da vagliare e decidere), che appaiono in caso di fermi non gravi cioè in casi dove la missione non è ultimata perché manca un requisito, (esempio sono finite le vasche vuote e bisogna rifornire il mixer deve scrivere attendo vasche vuote..
5. Nella funzione cambio ricetta su baia o stazione o forno inserire una finestra di riassunto, (esempio stai cambiando ricetta a forno 2.... procedi?)

N.B. Tutte le richieste sopra indicate saranno realizzate a meno di tutti i lavori non software di VS fornitura oppure da quantificare a parte

Per quanto riguarda la grafica di visualizzazione nella presente offerta è prevista la fornitura di un monitor da 32" da installare in sala controllo al posto di quello attuale.

2.1.2) RIPRISTINO E VERIFICA SOFTWARE

Ripristino controllo funzioni

Vanno ripristinate:

1. Appuntamento tra carrelli su baie di scambio In automatico.
 - a. Lo fa parziale sulle 17 ma con tempi assurdi.
2. Controllo dell'avvenuto aggiornamento durante gli utilizzi in semiautomatico, con utilizzo anche contemporaneo dei 2 carrelli.
 - a. L'aggiornamento lo fa 1 volta su 5 e se usiamo tutti e due i carrelli alla ripartenza in automatico fa cose strane..
 - b. Requisiti di fine missione oggi sono legati al movimento freni in futuro alla posizione, (in caso di missione non completa il carrello non si muove e indica il perché es. freno nn chiuso.

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività' e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägister
SINCERT
VERBA CERTIFICATA

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Fornitura e installazione di materiale elettrico e/o meccanico

5) COLLAUDO

Il collaudo verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico:

- Copia programmi supervisione
- Copia programmi PLC
- Copia programmi PC

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.1 è la seguente:

Totale a corpo € 22.450,00 + IVA

Per quanto riguarda il punto 2.1.2 il lavoro verrà verificato tutto dalla NS azienda e VI verrà richiesto un contributo di € 1.200,00+IVA per spese di viaggio, trasferta

Consegna: da concordare

Pagamento: solito in uso

Validità offerta: 30gg

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 12 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605