



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägister

SINCERT
VERBALE DI CERTIFICAZIONE

Spett.le

ITALTRACTOR OPERATIONS

S.P.A

Via Pennea

Ceprano (Fr)

Frosinone, 07/05/2013

Offerta: 2013_0324

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

ITALTRACTOR OPERATIONS S.P.A

.....

.....

**Modifica quadro elettrico, installazione PLC di sicurezza, software pressa
Eumuco 2500Ton linea 5**



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzia

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Installazione PLC di sicurezza
- Modifica quadro elettrico
- Realizzazione software PLC di sicurezza
- Rifacimento software PLC Siemens
- Rifacimento software OP
- Rifacimento completo schemi elettrici
- Messa in servizio presso la VS azienda

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) Vostre specifiche verbali e sopralluogo presso VS stabilimento

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

L'intervento consiste nell'eliminazione completa di tutti i moduli esterni di gestione emergenza, freno/frizione, camme, pressostati, protezioni perimetrali e di tutti i relativi cablaggi.

Al posto di tutto l'hardware sopra indicato si installerà un PLC di sicurezza PILZ adatto e certificato all'uso con presse meccaniche. In questo modo il sistema di controllo e sicurezza della pressa è inserito in un solo componente certificato e quindi si avrà un sistema certificabile e facilmente manutenibile.

Il software del PLC attuale verrà completamente modificato sia perchè tutta la parte di controllo passerà al PLC di sicurezza e sia per eliminare tutta la parte morta del software. Inoltre verrà implementata tutta la nuova parte di gestione allarmi.

Il software del pannello operatore attuale verrà completamente modificato sia per inserire

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO

Fornitura e posa in opera dei seguenti materiali e prestazioni:

- Smantellamento completo di tutte le apparecchiature obsolete
- PLC di sicurezza PILZ PNOZ MP2 completo di 36 input di sicurezza, 10 output di sicurezza, 16 input normali, 16 output normali
- Contattori per comando emergenza e gruppo freno/frizione
- Eliminazione schede inutilizzate sul PLC Siemens
- Eliminazione modulo remotato PLC Siemens
- Interfacciamento con relè di tutte le uscite del PLC Siemens atte al comando di carichi
- Cablaggio di tutte le nuove apparecchiature

2.1.2) QUADRO BORDO MACCHINA

Fornitura e posa in opera dei seguenti materiali e prestazioni:

- Eliminazioni cablaggi e apparecchiature inutilizzate
- Controllo di tutti i cablaggi

2.1.3) INGEGNERIA APPARECCHIATURE E SOFTWARE

Sviluppo ingegneria per la modifica del quadro elettrico e del software di gestione della pressa comprendente:

- Rifacimento completo dello schema elettrico della macchina
- Sviluppo del SW PLC
- Sviluppo del SW PLC di sicurezza
- Sviluppo del SW interfaccia operatore
- Manuale della macchina (comandi da OP e allarmi)



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



DIN CERT
SINCERT
VERIFICATION SYSTEM

2.1.4) COLLAUDO E MESSA IN FUNZIONE

Collaudo e messa in servizio presso la VS sede comprendente:

- test I/O campo e apparecchiature armadio
- prove funzionali della pressa
- prove funzionali alla cadenza di produzione

2.1.5) NUOVO OP

Il pannello operatore attualmente installato è un OP7 della Siemens. Il pannello in oggetto non è più in produzione da alcuni anni.

Tenendo conto del fatto che dovremmo mettere mano a grande parte del software del pannello, Vi quotiamo un nuovo pannello Siemens tipo TP177A, 5.7", monocromatico, touch screen

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Mezzi di trasporto e sollevamento all'interno del VS stabilimento
- Apparecchiature e strumentazione da installare e/o sostituire sulla macchina non previste nella presente offerta
- Lavori meccanici, idraulici, oleodinamici

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345 – email: info@rem-motori.it -
P.Iva 02240470605 – CCIA 138995



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



- Schema elettrico quadro
- Copia software PLC
- Copia software PLC di sicurezza
- Copia software OP
- Calcolo e verifica protezioni secondo EN 13849
- Dichiarazione di conformità collegamenti elettrici

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura punti 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3, 2.1.4 è la seguente:

Totale a corpo € 9.240,00 + IVA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.5 è la seguente:

Totale a corpo € 620,00 + IVA

Consegna: da concordare

Trasporto: franco VS stabilimento

Pagamento: solito in uso

Validità offerta: 60gg

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 12 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605