



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

Fiat Group Automobiles S.p.A.

Pratola Serra Plant

Via Nazionale delle Puglie 10 Pratola Serra AV Italy 83039

Tel. +39 0825 296646-179 Fax +39 0825 296034

e-mail giuseppe.monetti@fiat.com

Pratola Serra lì 04/02/2015



UTE 4 – ALBERO MOTORE
SPECIFICA TECNICA n° PU01_2015



**Oggetto: STUDIO E PROGETTAZIONE RECUPERO OBSOLESCENZA ELETTRICA
/ELETTRONICA , SISTEMA DI CONTROLLO C3G , PORTALI DI INGRESSO
USCITA OP.110
- LINEA DI LAVORAZIONE ALBERO MOTORE -**

CAPITOLATO

OGGETTO DELLA RICHIESTA

La modifica consiste nello studio tecnico e progettazione, per la sostituzione dei motori e azionamenti dei 2 Portali, CARICO E SCARICO OP 110/1-2 e relativo sistema di controllo Comau C3G.

Un portale è composto da n. 2 motori tipo 1FT5066-OAF91-9Z, asse Y e Z ed n.1 motore tipo 1FT5074 –OAF91

L'altro è composto da n. 2 motori tipo 1FT5066-OAF91-9Z, asse Y e Z

E' richiesto una pianificazione nel dettaglio, delle fasi, per l'intervento da realizzare.

PRECISAZIONI TECNICHE E GESTIONALI ALL' OFFERTA

Sostituzione del C3G con un controllo Siemens 840D SOLUTION LINE

Sostituzione del pannello operatore e la pulsantiera di comando mobile

Sostituzione degli attuali azionamenti con azionamenti SINAMIC

Sostituzione degli attuali motori con motori Siemens tipo 1FT7/1FK7

Rifacimento armadio elettrico e sostituzione componenti di potenza/ausiliari

e condizionatore .

Sostituzione dei cavi di potenza/retrazioni e relativa catenaria

Sostituzione circuiti di sicurezza/emergenza(pilz,euchner ecc.) con nuova tipologia

Sostituzione dei finecorsa e loro cavetti di collegamento (cavi lumberg).

La quotazione economica va fatta a corpo.

L'attività deve essere svolta durante un periodo di fermo produttivo da concordarsi.

IMPIANTISTICA

- 1) Sostituzione dei motori/azionamenti/trasduttori di posizione con eventuali adeguamenti meccanici necessari all'installazione dei nuovi motori
- 2) Pannello operativo OP 12 per gestione fasi manuali/ciclo/anomalie
- 3) Pulsantiera per fasi manuali
- 4) Adeguamento quadro elettrico
- 5) Assistenza alla produzione dopo start-up, su 3 turni produttivi per 5 gg. e formazione al personale di conduzione e di manutenzione, in particolare per la manutenzione, n.2 gg., non in produzione, in merito alla programmazione, ricerca guasti e modifiche cicli

DOCUMENTAZIONE

- 6) Aggiornamento della documentazione software ed hardware.
- 7) Manuale utente e schede di manutenzione preventiva e machine ledger in ottica di WCM(in formato attualmente in uso in FMA)
- 8) Fornitura della documentazione sia in formato cartaceo che informatico(file in formato PDFsu supporto digitale)
- 9) Programmi cn/progetto plc con commenti in italiano
- 10)Copia di tutti i programmi di gestione
- 11)Immagine ghost del computer
- 12)File sorgente pagine video
- 13)Elenco ricambi consigliati
- 14)Il lavoro deve essere progettato e realizzato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza

DATI RELATIVI ALL' ALLESTIMENTO E RICHIESTE IN GENERALE.

- A fine lavoro deve essere lasciato il posto libero e pulito dai rifiuti risultanti dall'attività, provvedendo l'area rottamazione materiali ferrosi e residui più ingombranti e non gestibili con i contenitori standard in dotazione
- Il materiale smontato dovrà essere recuperato e consegnato a FMA per essere impiegato come ricambio
- Il nuovo controllo deve prevedere tutte le attuali funzioni macchina/operatore
- La macchina dovrà garantire o migliorare l'attuale standard di produzione/qualità
- Si richiede un periodo di assistenza alla produzione fino alla comprovata efficienza della modifica apportata.
- La garanzia sul lavoro svolto non dovrà essere inferiore ai 24 mesi
- La macchina dovrà essere certificata Ce .
- La ditta deve provvedere ad eventuali mezzi di sollevamento/trasporto

- La ditta deve provvedere ad eventuali allacci di alimentazione dal blindo o al monitoraggio

F.Puzio

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccio, 12/B
05010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605