



Spett.le FCA Italy S.p.A. Pratola Serra Via Nazionale delle Puglie, 10 83039 Pratola Serra (Av)

Frosinone, 28/04/2018

Offerta: 2018_0322

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

FCA Italy S.p.A. Pratola Serra

••••••

Adeguamento software della stazione di piantaggio albero motore BSU e Giorgio OP190 BID NUMBER 31762860





INDICE

- 1. Elementi base di valutazione
- 2. Obiettivi della fornitura
- 3. Ambito di fornitura
- 4. Esclusioni
- 5. Collaudo e messa in servizio
- 6. Documentazione
- Quotazione economica
- 8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto sotto riportato.

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

- 1.1) Vostra specifica tecnica MF.06_18
- 1.2) SW della macchina in oggetto
- 1.3) Visita presso VS azienda

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

Il retrofitting della macchina interesserà la parte di controllo (PLC e HMI) e quanto altro descritto nella specifica tecnica.





Il PLC di controllo dovrà gestire la ciclica di tutta la macchina, l'interfacciamento con la seconda macchina, l'interfacciamento con tre robot, la gestione di due sistemi di visione, la gestione di due CU320, la gestione di un lettore barcode e la gestione di sette teste di lettura/scrittura RFID

N.B. Come da VS richiesta specificata in fase di sopralluogo, contrariamente alla specifica tecnica originale, quoteremo la realizzazione ex novo della progettazione e della realizzazione sia del programma PLC che del programma HMI

Comunque per dare un'idea della differenza dei costi e dei tempi di realizzazione, Vi quoteremo anche la realizzazione della progettazione delle sole modifiche software necessarie ad eliminare le anomalie attualmente riscontrate, il rifacimento parziale del software PLC e il rifacimento completo del software HMI

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware come precedentemente descritto, si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) REALIZZAZIONE COMPLETA PROGETTAZIONE E SOFTWARE

Fornitura nuovo HMI comprendente:

- Smontaggio HMI attuale
- Fornitura Pannello operatore Siemens TP1200 Comfort Touch 12"

Fornitura dei seguenti software:

- Nuovo software applicativo PLC
- Nuovo software applicativo HMI

Fornitura delle seguenti prestazioni:

- Scarico programmi
- Test I/O
- Prove di funzionamento e messa in servizio
- Assistenza per 3gg 2 turni

2.1.2) <u>REALIZZAZIONE PARZIALE PROGETTAZIONE E SOFTWARE</u>

Fornitura nuovo HMI comprendente:

- Smontaggio HMI attuale
- Fornitura Pannello operatore Siemens TP1200 Comfort Touch 12"

Fornitura dei seguenti software:

Nuovo software applicativo HMI

Modifica dei seguenti software:

• Modifica software applicativo PLC (atte all'eliminazione delle problematiche attuali)





Fornitura delle seguenti prestazioni:

- Scarico programmi
- Test I/O
- Prove di funzionamento e messa in servizio
- Assistenza per 3gg 2 turni

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività' e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

• Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI

• Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

- Dichiarazione di conformità montaggi
- Copie software PLC, HMI
- Manuale macchina

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.1 è la seguente:

Totale a corpo € 61.930,00 + IVA di cui € 1.20000 + IVA per oneri di sicurezza

In alternativa la quotazione economica della fornitura punto 2.1.2 è la seguente:

Totale a corpo € 37.130,00 + IVA di cui € 1.20000 + IVA per oneri di sicurezza





Fatturazione: a stato avanzamento lavori benestariato dal VS ente tecnico alla percentuale dei lavori eseguiti, con pagamento a 60gg d.f. f.m.

Consegna: franco presso VS sede

Tempo consegna: i tempi di consegna sono riportati nella tabella allegata alla presente offerta

Validità offerta: 90gg

Subappalto: la NS azienda potrebbe subappaltare una parte delle lavorazioni a terze ditte. I lavori da su-

bappaltare sono relativi a parte della messa in servizio e all'assistenza.

PIANIFICAZIONE ATTIVITA'

	PIANIFICAZIONE INTERVENTO PRESSO LINEA OP190 FMA PUNTO 2.1.1 Settimane di lavoro																								
ELENCO ATTIVITA'	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Rilievi tecnici da effettua- re sulla macchina	х																								
Ordine materiale	Х	Х	Х	Х	Х																				
Progettazione software		х	Х	х	х	х	х	х	х	х															
Prove tecnologiche pres- so la NS azienda											х	х													
Prove di funzionamento e produzione													х	х											
Assistenza alla produzio- ne e corsi operatori															Х										

	PIANIFICAZIONE INTERVENTO PRESSO LINEA OP190 FMA PUNTO 2.1.2 Settimane di lavoro																								
ELENCO ATTIVITA'	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Rilievi tecnici da effettua- re sulla macchina	х																								
Ordine materiale	Х	х	Х	Х	Х																				
Progettazione software		х	х	Х	х	х																			
Prove tecnologiche pres- so la NS azienda							х	х																	
Prove di funzionamento e produzione									х	х															
Assistenza alla produzio- ne e corsi operatori											х														

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 24 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni,





da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

