R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)
Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA EN ISO 9001:2008
Dasa-Rägister SINCERT

Spett.le
FCA Italy S.p.A. Pratola Serra
Via Nazionale delle Puglie, 10
83039 Pratola Serra (Av)

Frosinone, 09/03/2015

Offerta: 2015_0164

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

FCA Italy S.p.A. Pratola Serra

…….

……..

Studio, progettazione, recupero obsolescenza elettrica/elettronica, sistema di controllo portali ingresso e uscita OP110 albero motore

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)
Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA EN ISO 9001:2008
Dasa-Rägister SINCERT

INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Fornitura e posa in opera di due quadri elettrici contenente ognuno CN, PLC e azionamenti per la gestione di ogni singolo portale (ingresso-uscita)
- Rifacimento impianto elettrico bordo macchina per ogni portale con fornitura e posa in opera di cavi elettrici, catene portatavi, finecorsa, pulsanteria
- Modifica quadro elettrico di potenza attualmente installato per ogni portale
- Fornitura e posa in opera di tutti i nuovi motori necessari per la movimentazione dei bracci di ogni portale
- Fornitura software CN, PLC, OP
- Messa in servizio presso VS stabilimento

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) specifica tecnica PU01_2015 del 04/02/2015

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

Le macchine di cui quotiamo il retrofitting sono due (OP110 ingresso e uscita).
Il portale d'ingresso è composto da:

- Due motori elettrici per gli assi (che verranno sostituiti)
- Un quadro di controllo C3G per tutta la macchina (che verrà sostituito)
- Un software di gestione CN e PLC (che verranno sostituiti)

Il portale d'uscita è composto da:

- Tre motori elettrici per gli assi (che verranno sostituiti)
- Un quadro di controllo C3G per tutta la macchina (che verrà sostituito)
- Un software di gestione CN e PLC (che verranno sostituiti)

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware come precedentemente descritto si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) QUADRO DI CONTROLLO PORTALE INGRESSO

Fornitura e posa in opera quadro elettrico comprendente:

- Carpenteria in lamiera, di dimensioni adeguate, completo di zoccolo, IP54
- Interruttore generale bloccoporta 3 poli 100 A
- Moduli lampeggianti sulle porte
- Illuminazione interna quadri
- Presa di servizio
- Condizionatore per il mantenimento della temperatura nelle condizioni ideali
- Alimentatore di sistema
- Sinumerik 840SL, NCU710.2 con PLC 317 2-DP; Pannello OP12 con tastiera MCP483
- Alimentatore Sinamics, filtro di rete, reattanza
- Modulo di potenza Sinamics da 9+9 A
- Modulo remotato Profibus ET200M completi di I/O digitali
- Relè di interfacciamento uscite
- Pulsanteria, morsettiere e tutto quanto altro occorrente per la realizzazione

2.1.2) QUADRO DI CONTROLLO PORTALE USCITA

Fornitura e posa in opera quadro elettrico comprendente:

- Carpenteria in lamiera, di dimensioni adeguate, completo di zoccolo, IP54
- Interruttore generale bloccoporta 3 poli 100 A
- Moduli lampeggianti sulle porte
- Illuminazione interna quadri
- Presa di servizio
- Condizionatore per il mantenimento della temperatura nelle condizioni ideali
- Alimentatore di sistema

- Sinumerik 840SL, NCU710.2 con PLC 317 2-DP; Pannello OP12 con tastiera MCP483
- Alimentatore Sinamics, filtro di rete, reattanza
- Modulo di potenza Sinamics da 9+9 A
- Modulo di potenza Sinamics da 18 A
- Modulo remotato Profibus ET200M completi di I/O digitali
- Relè di interfacciamento uscite
- Pulsanteria, morsettiere e tutto quanto altro occorrente per la realizzazione

2.1.3) BORDO MACCHINA PORTALE INGRESSO

Lavori da effettuare a bordo macchina comprendente:

- Smontaggio apparecchiature elettriche, elettroniche, obsolete e trasporto in area di VS fornitura.
- Posa in opera delle apparecchiature sopra indicate nel punto 2.1.1
- Fornitura e posa in opera di una nuova catena portacavi
- Fornitura e posa in opera di finecorsa
- Fornitura e posa in opera di nuovi cavi di potenza e segnali
- Fornitura e posa in opera di due motori Siemens tipo 1FK con le stesse caratteristiche dei motori attuali, equipaggiati con freno di stazionamento e encoder assoluto
- Fornitura e posa in opera di una tastiera operativa manuale Siemens HT2 con la possibilità di estrarla a macchina in moto

2.1.4) BORDO MACCHINA PORTALE USCITA

Lavori da effettuare a bordo macchina comprendente:

- Smontaggio apparecchiature elettriche, elettroniche, obsolete e trasporto in area di VS fornitura.
- Posa in opera delle apparecchiature sopra indicate nel punto 2.1.2
- Fornitura e posa in opera di una nuova catena portacavi
- Fornitura e posa in opera di finecorsa
- Fornitura e posa in opera di nuovi cavi di potenza e segnali
- Fornitura e posa in opera di tre motori Siemens tipo 1FK con le stesse caratteristiche dei motori attuali, equipaggiati con freno di stazionamento e encoder assoluto
- Fornitura e posa in opera di una tastiera operativa manuale Siemens HT2 con la possibilità di estrarla a macchina in moto

2.1.5) SOFTWARE

Fornitura dei seguenti software:

- Software CNC con licenza
- Software applicativo CNC
- Software applicativo PLC
- Software applicativo OP

2.1.6) MESSA IN SERVIZIO

Fornitura delle seguenti prestazioni:

- Scarico programmi

- Test I/O
- Prove di funzionamento e messa in servizio
- Assistenza alla produzione per un periodo di comprovata efficienza (normalmente 5 gg per tre turni produttivi)
- Formazione del personale di manutenzione per 2 gg nel turno centrale

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività' e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche
Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria
- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI
- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Eventuali interventi meccanici sulla macchina in oggetto

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

- Schemi quadri elettrici
- Dichiarazione di conformità montaggi
- Copie software CN, PLC, OP
- Immagine ghost del pc
- Manuale macchina

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica dell'intera fornitura per le due macchine (OP110 ingresso e uscita) è la seguente:

Totale a corpo € 170.830,00 + IVA di cui

€ 1.900,00 + IVA per oneri di sicurezza

€ 21.560,00 + IVA per progettazione

€ 52.270,00 + IVA per cablaggio sia in officina che in campo

€ 95.100,00 + IVA per materiali

Fatturazione: 100% dell'importo concordato e/o indicato in ordine dopo la firma del benestare di funzionalità presso il VS stabilimento, con pagamento:

90% a 60gg d.f. f.m. con allegato verbale positivo di collaudo funzionalità

10% a 60gg d.f. f.m. dal verbale positivo di accettazione finale

Consegna: franco presso VS sede

Tempo consegna: i tempi di consegna sono riportati nella tabella allegata alla presente offerta.

Validità offerta: 90gg

Subappalto: la NS azienda deve subappaltare una parte delle lavorazioni ad una terza ditta. I lavori da subappaltare sono relativi a parte della messa in servizio e all'affiancamento del VS personale di manutenzione e produzione . La ditta a cui affideremo i lavori è la D.G.A. sas. Il valore massimo di subappalto è circa 8%

PIANIFICAZIONE ATTIVITA'

	PIANIFICAZIONE INTERVENTO PRESSO PORTALI OP110 (SINGOLA MACCHINA) Settimane di lavoro																								
ELENCO ATTIVITA'	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**
Rilievi tecnici da effettuare sulla macchina	X																								
Progettazione hardware	X	X																							
Ordine materiale	X	X	X	X	X																				
Progettazione software		X	X	X																					
Costruzione quadri elettrici						X	X	X																	
Prova sistema in officina								X																	
Montaggio in campo									X	X															
Prove di funzionamento e produzione										X	X														
Assistenza alla produzione e corsi operatori												X	X												

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere

nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.
La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 24 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605