



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägister
SINCERT
VERIFICATION SYSTEM

Spett.le
FIMAC s.r.l.
Strada del Meisino, 81/40
10132 Torino (To)

Frosinone, 27/06/2012

Offerta: 2012_0499

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

FIMAC s.r.l.

.....

.....

Modifiche software e hardware pressa Rovetta Melfi



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Fornitura nuovo CPU PLC di comando pressa
- Fornitura hardware per interfacciamento encoder, estensimetri, camme
- Fornitura nuovo CNC per gestione transfert
- Fornitura nuovo PC di comando macchina
- Ingegneria (schemi elettrici, software PC, PLC, OP, CNC)
- Messa in servizio
- Installazione apparecchiature

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

Per ovviare alle problematiche derivanti dal mancato collegamento tra nuovo encoder e elettronica macchina e tenendo conto dell'anzianità di alcune apparecchiature e particolarmente della presenza di molte apparecchiature non commerciali costruite ad hoc per l'installazione, Vi presentiamo la NS offerta preliminare per il retrofitting della macchina esclusivamente con componenti commerciali.

L'offerta è stata realizzata tenendo conto dello schema della macchina e dei dati rilevati in una mia precedente visita, quindi è abbastanza centrata però potrebbe subire qualche variazione (di solito in negativo).

Per poter effettuare quindi un'offerta precisa dovremmo fare un secondo sopralluogo sulla macchina, vederla funzionare, poterla fermare per qualche minuto e avere a disposizione copia dei programmi PLC, OP, CNC (se possibile) e alcuni programmi di movimentazione transfert.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

- 1.1) Schema elettrico pressa
- 1.2) Visita presso VS cliente



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

2.1) DESCRIZIONE FORNITURA

La fornitura si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) MATERIALE QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO

Fornitura del seguente materiale per il quadro elettrico di comando e il pulpito:

- CPU VIPA 315 2DP/PN, 2Mb, MPI, Profibus, Ethernet
- Gruppo I/O Phoenix Contact in Profibus contenente 48 input digitali, 16 output digitali, 8 input analogici, ingresso SSI per encoder macchina
- Quattro convertitori/alimentatori per estensimetri
- Trentadue relè per camme elettroniche
- PC di comando e supervisione marca Asem o Proface, 15” , colori, Touch screen, Intel core duo, Hdd, Dvd, scheda interfaccia completo di sistema operativo
- CNC Isac o similari completo di unità centrale per la gestione con Atom N270, Alimentatore, modulo gestione 6 assi analogici, PC ETX, sistema operativo, 48 ingressi digitali, 32 uscite digitali, programma PLC, programma CN

2.1.2) INGEGNERIA APPARECCHIATURE E SOFTWARE

Sviluppo ingegneria per la modifica del quadro generale, realizzazione del quadro sinottico, software PLC, PC, CNC di gestione della macchina comprendente:

- Rifacimento degli schemi elettrici funzionali eseguiti con Eplan (solo parte modificata)
- Manualistica apparecchiature
- Manualistica operatore e trouble shooting
- Software PLC (convertito e modificato)
- Software PC di supervisione
- Software PLC CNC
- Software gestione assi CNC

2.1.3) MESSA IN SERVIZIO

Fornitura della messa in servizio delle apparecchiature presso il cliente, comprendente:

- test I/O campo e apparecchiature armadio
- prove di funzionamento
- avvio produttivo 8 ore per 2 gg sul turno centrale

2.1.4) MODIFICA QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägister
SINCERT
UNIVERSITÄT DUISBURG ESSEN

Modifica quadro elettrico di comando comprendente:

- Smantellamento parte PLC e CNC attualmente installato
- Posa in opera del nuovo PLC e CNC
- Posa in opera di tutti i collegamenti elettrici
- Posa in opera del nuovo PC su pulpito
- Posa in opera dei collegamenti in Ethernet tra pulpito e quadro elettrico

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati dai Vostri tecnici.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico:

- Schemi elettrici
- Software PLC
- Software PC Supervisione
- Software PLC CNC
- Software CNC

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.1 è la seguente:

Totale a corpo € 24.580,00 + IVA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.2 è la seguente:

Totale a corpo € 11.540,00 + IVA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.3 è la seguente:

Totale a corpo € 10.050,00 + IVA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.4 è la seguente:

Totale a corpo € 5.350,00 + IVA



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägiſter

SINCERT
UNIVERSITY OF TURIN

N.B. per quanto riguarda la messa in servizio e i lavori elettrici a VS carico vitto e alloggio del ns personale presso la sede del cliente finale

Consegna: Ingegneria – 3/4 settimane s.i.

Materiale – 4/5 settimane dall'ordine s.i.

Trasporto: franco NS magazzino di Patrica (Fr)

Pagamento: Materiali – 50% all'ordine, resto a RI.BA. 60gg F.M.

Ingegneria apparecchiature – 35% all'ordine, 35% alla consegna, 15% a 60gg, 15% a 90gg dalla fornitura

Messa in servizio – 30% all'ordine, 30% alla consegna, 30% a 60gg, 10% a 90gg dalla fornitura

Montaggi elettrici – 30% all'ordine, 30% alla consegna, 30% a 60gg, 10% a 90gg dalla fornitura

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605