

TESTA CILINDRI UTE 12

SPECIFICA TECNICA :MOD_ SM E PIANT _T.C.

Oggetto : Modifica,ottimizzazione macchine di piantaggio T.C.

CAPITOLATO

La ditta appaltatrice dovrà effettuare i lavori come di seguito :

- 1) **Stazioni di riconoscimento smusso anello scarico e aspirazione OP.70.**
Studio progettuale e realizzazione di un nuovo sistema per eliminare quello attuale di riconoscimento smusso anelli di scarico e aspirazione.
Attualmente il riconoscimento dello smusso sull'anello avviene mediante un sistema meccanico controllato da due segnali.
E' richiesto un sistema di riconoscimento dello smusso anello mediante tastatura.(come presente su op.75)



Sistema attuale di riconoscimento smusso su anelli.

2) Brovind OP.70

Revisione brovind mediante sostituzione di tramogge,piastre di scorrimento e guide,cilindri di sollevamento ,pignone e cremagliera,sostituzione canaline sparo anelli e guide.

3) Piantaggio anelli OP.75

Studio progettuale e realizzazione di un nuovo sistema di asservimento anelli all'interno della stazione di piantaggio in modo da avere sempre gli anelli da piantare in prossimità dei punzoni di piantaggio.

4) Sparo anelli OP.70.

Modifica del sistema attuale di sparo degli anelli,di scarico e aspirazione,all'interno delle stazioni di piantaggio utilizzando per il riempimento delle canaline di transito degli anelli un sistema cadenziato,al posto del sistema di sparo pneumatico, in modo da avere le canaline sempre piene di anelli fino all'interno delle stazioni di piantaggio(sistema simile op.75).

Per i 4 punti richiesti,in fase di sopralluogo,ai partecipanti saranno fornite tutte le informazioni dettagliate

N.B. La ditta appaltatrice deve garantire sempre la presenza in cantiere e su tutti i turni del preposto alla sicurezza.

Dopo l'attività di revisione delle macchine di piantaggio deve essere garantito il tempo ciclo a progetto dell'impianto.Nel caso riportato al punto 3 dell op.75 il tempo ciclo deve essere migliorato.

In fase di sopralluogo,ai partecipanti,saranno fornite tutte le informazioni necessarie per identificare i materiali sia per quanto riguarda le sigle commerciali sia per quanto riguarda i disegni costruttivi e schemi a disposizione del Plant.

Prima dell'acquisto del materiale la ditta deve effettuare sopralluogo per verificare i particolari da acquistare.

PRECISAZIONI TECNICHE :

Essendo attività specifica, la ditta, qualora fosse necessario deve effettuare sopralluogo per visionare il lavoro e verificare eventuali misurazioni o documentazioni per la realizzazione del lavoro stesso.

Il lavoro deve essere eseguito in ottemperanza ai vigenti decreti legislativi in materia di sicurezza. Nei casi in cui, nell'esecuzione del lavoro vi sia una concomitanza con le attività produttive i mezzi di sollevamento ove necessario devono essere elettrici.

La quotazione economica va fatta a corpo, separando ogni voce di costo.

Il materiale necessario all'esecuzione del lavoro deve essere citato in offerta.

Nessun costo aggiuntivo sarà riconosciuto alla ditta.

Devono essere rispettate le regole ergonomiche e ove necessario verifica degli indici ergonomici.

La messa in sicurezza dell'area interessata all'attività, mediante recinzione metallica e quant'altro necessario a garantire l'incolumità dei propri tecnici e delle eventuali/ditte operai presenti nell'area, è a carico della ditta.

La pulizia dei particolari interno macchina sono a carico della ditta. Alla fine di ogni lavoro la ditta deve pulire l'area di lavoro e rottamare il materiale presso le apposite aree presenti in stabilimento.

Sono a carico della ditta tutte le attività di movimentazione ed i relativi mezzi occorrenti per l'esecuzione e il completamento del lavoro.

Eventuali sospensioni dei lavori, evidenziando la motivazione, devono essere comunicate all'Area Manager.

Al completamento dei lavori sarà compito della ditta, prima dell'inizio della produzione e del collaudo funzionale, effettuare le prove ed i test per attestare quanto previsto dal capitolato e garantire il corretto funzionamento dell'impianto.

La ditta appaltatrice dopo il completamento dei lavori e al riavvio della produzione deve garantire l'assistenza per 5 giorni sul turno centrale.



Termine massimo di consegna dei lavori :**31/08/2025**.

Garanzia :**24 mesi**.

Data :**04/02/2025**