



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Spett.le
FCA Italy S.p.A. Pratola Serra
Via Nazionale delle Puglie, 10
83039 Pratola Serra (Av)

Frosinone, 27/11/2024

Offerta: 2024_0900 Rilancio

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

FCA Italy S.p.A. Pratola Serra

.....

.....

Lavori specifica tecnica eu_ve_02_2024 ver.02



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto sotto riportato.

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

- 1.1) Schemi elettrici item 16

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware come precedentemente descritto, si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) ITEM 16

Fornitura e posa in opera di un quadro elettrico comprendente:

- Carpenteria in lamiera di dimensioni adeguate
- Sezionatore blocco porta 4x63 A
- Modulo segnalazione presenza tensione
- Illuminazione quadro
- Presa di servizio
- Gruppo di ventilazione quadro
- Trasformatore ausiliari 230V 1Kva
- Alimentatore 24V 40 A
- Due gruppi di comando motore da 5.5Kw con inverter Siemens, completo di STO, BOP e resistenze di frenatura
- Cinque gruppi di comando da 0.75Kw completo di salvamotore e contattore
- Due gruppi di comando da 0.25Kw completo di salvamotore e contattore
- Dodici gruppi di comando da 0.25Kw reversibile completo di salvamotore e contattori
- Modulo remotato Siemens ET200SP completo di 64 DI, 64 DO, 8 DI Safe, 4 DO Safe
- Relè di interfacciamento
- Pulsaneria e quanto altro occorrente allo scopo

Fornitura e posa in opera di un pulpito di comando comprendente:

- Carpenteria in lamiera di dimensioni adeguate
- HMI Siemens 7" colori, touch screen
- Modulo remotato Siemens ET200SP completo di 16 DI, 16 DO, 8 DI Safe
- Torretta di segnalazione
- Pulsaneria e quanto altro occorrente allo scopo

Fornitura e posa in opera di due cassette remotate comprendente:

- Carpenteria in lamiera di dimensioni adeguate
- Modulo remotato Siemens ET200SP completo di 128 DI, 64 DO, 32 DI Safe
- Morsettieria e quanto altro occorrente allo scopo

Fornitura e posa in opera di lavori bordo macchina comprendente:

- Scollegamento di tutti i cavi del quadro Item 16 che vanno in campo



- Smontaggio del trasportatore collocato nel sottopasso
- Smontaggio di tutti i cavalletti del trasportatore nel sottopasso
- Smontaggio delle canaline portacavi nel sottopasso
- Smontaggio di tutta la riparistica nel sottopasso
- Le modifiche meccaniche elettriche e software riguardandi il sottopasso Item 16 ingresso trasportatore op 120 saranno eseguite rispettando le normative di sicurezza e permettendo all'operatore di accedere al sottopasso restando sempre in sicurezza.
- Eliminazione della porta di accesso interbloccata attualmente in uso situata nel sottopasso dalla parte del tunnel da chiudere definitivamente attraverso il tombamento e montaggio di reti metalliche di chiusura per non permettere l'accesso all'ascensore dalla parte del futuro tombamento (situazione momentanea)
- Rimontaggio della stessa porta interbloccata dalla parte del tunnel verso op 115
- L'operatore accederà all'ascensore dal sottopasso dalla porta interbloccata, solo se la culla dell'ascensore si trova in posizione di BASSO o nell'eventualità vi siano anomalie per cui la culla non può essere in posizione di BASSO, l'operatore dovrà inserire la SPADA INTERBLOCCATA ELETTRICAMENTE nell'apposito foro nella colonna dell'ascensore
- Installazione quadro elettrico generale e collegamento al PLC del trasporto Loma (sostituzione PLC attualmente installato con uno Safety)
- Installazione delle due cassette remotate sopra indicate
- Sostituzione di tutti i cavi di collegamento delle apparecchiature bordo macchina
- Installazione di due nuove pulsantiere di comando
- Installazione pulpito di comando sopra indicato

Fornitura delle seguenti prestazioni tecniche:

- Schema elettrico modifiche quadro realizzate con Eplan
- Modifica software PLC
- Software nuovi Drive
- Messa in servizio del sistema presso la vs azienda fino a comprovata efficienza
- Assistenza alla produzione per 5gg/turno centrale



2.1.2) TABOGA BM

- Rimozione trasportatore uscita discensore Taboga, ripristino protezioni perimetrali vano ascensore e trasportatore
- Attualmente all'uscita della operazione 70 ci sono 2 armadi elettrici con altrettanti plc di controllo per i trasportatori e la stazione di controllo fori.
- Accorpamento dei 2 plc di controllo del trasportatore e della stazione di controllo fori, dovrà essere utilizzato un solo PLC di controllo e 1 armadio elettrico di controllo
- Rifacimento dell'impianto pneumatico con sostituzione delle valvole, elettrovalvole, gruppo trattamento aria, sottobasi, ecc.
- Smontaggio e rottamazione delle gambe del portale non più esistente
- Smontaggio con criterio di recupero del trasportatore non più utilizzato che è montato parallelamente al trasporto di uscita op 70
- Smontaggio con criterio di recupero dei trasportatori uscita op 70
- Montaggio di trasportatore (di VS fornitura) completamente revisionato (sostituzione cuscinetti+molle bauer+pignoni) dall'uscita dell'op 70 all'ingresso dell'op 75
- Inserimento di tavola girevole (di VS fornitura)+trasporto longitudinale all'uscita della op 70, per poter permettere lo scarico dei basamenti all'uscita della op 70. Distanza dalla op 70 dove inserire tavola + trasporto da concordare
- Revisione stazione di controllo fori
- Inserimento di ulteriore porta di accesso interbloccata
- Verrà rifatto tutto l'impianto elettrico a bordo dei trasportatori e tavola girevole

Fornitura delle seguenti prestazioni tecniche:

- Schema elettrico modifiche quadro realizzate con Eplan
- Modifica software PLC
- Messa in servizio del sistema presso la vs azienda fino a comprovata efficienza
- Assistenza alla produzione per 5gg/turno centrale

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



UNI EN ISO 9001:2015 Cert. N° 758272

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Eventuali interventi meccanici elettrici sulla macchina in oggetto non inerenti al ns intervento

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo in triplice copia:

- Schema quadro elettrico
- Dichiarazione di conformità montaggi
- Copie software PLC, drive
- Certificazione CE
- Lista ricambi
- Mem 028

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica dell'intera fornitura è la seguente:

Totale a corpo € 45.000,00 + IVA di cui € 850,00 + IVA per oneri di sicurezza

Fatturazione: 100% dell'importo concordato e/o indicato in ordine dopo la firma del benestare di funzionalità presso il VS stabilimento;

Pagamento: a 60gg d.f.f.m. con allegato verbale positivo di collaudo di funzionalità

Consegna: franco presso VS sede

Tempo consegna: da concordare in fase d'ordine

Validità offerta: 90gg

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 24 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia, 12/5
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605