

FCA/STELLANTIS S.P.A.
Manufacturing – South Press Line Engineering

Compilatore Tudino Raffaele

Responsabile Melaragni Marco

Cassino, 30-Sep-24

CAPITOLATO TECNICO

SPARE PARTS

RETROFIT DESTACKER HTL FOR ALUMINIUM – KOMAT'SU HTL 1

Attached to the RDA n. 58309359

Stabilimento "FCA CASSINO" - COLD STAMPING

L'offerta dovrà essere redatta in lingua italiana e dovrà rispondere a tutti i punti del presente capitolato nonché rispettarne l'ordine

1. CONDIZIONI DI FORNITURA

Consegna offerta:

Termine attività:

Si sottolinea che l'offerta tecnico-economica dovrà essere redatta rispettando tassativamente, punto per punto, il presente capitolato che dovrà essere restituito controfirmato per accettazione

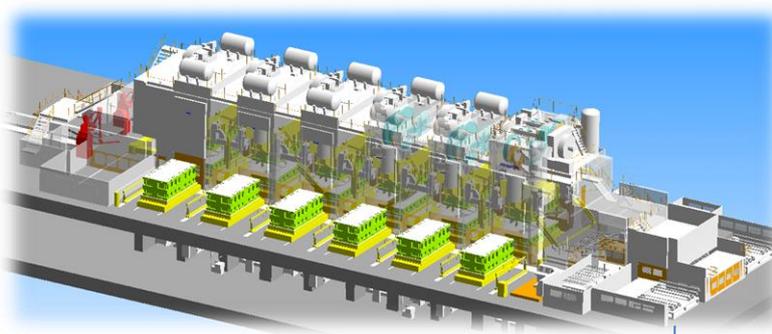


Codice Modulo: 228	Procedure:	74517				
18/06/2007 - Pag. 1/4						

PREMESSA

A Cassino Stampaggio a freddo stanno lavorando n. 2 Linee HTL Komat'su dal 2008 .
Attualmente su queste linee si producono parti dei modelli 952 (Giulia), 949 (Stelvio), 250 (Ducato), M182 (Grecale). L'investimento è richiesto per l'approvvigionamento di componenti elettrici ed elettronici sul caricatore/alimentatore lamiera (destacker) per il prelievo tranciati in **alluminio**

LINEA HTL1



Struttura sfogliatore

Gruppo ventose

Per lo sfogliamento dei fogli

Sensore doppio foglio

Per la rilevazione del doppio foglio

Magneti sfogliatori

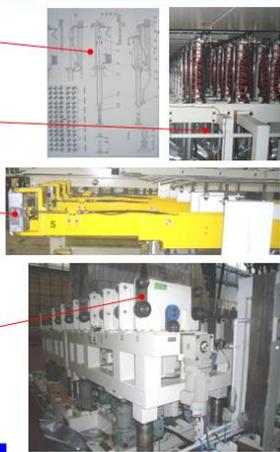
Per lo sfogliamento dei fogli del pacco sono magneti permanenti e si accostano tramite cilindro pneumatico

Nastro trasportatore

Per l'avanzamento dei fogli dopo che sono stati prelevati dalle ventose

Forche

per il sollev del pacco



KOMATSU

RETROFIT PER IL PRELIEVO TRANCIATI IN ALLUMINIO

Gli interventi si basano sull'acquisto di ricambi **Mitsubishi MR-J4**, come raccomandato dal costruttore Komat'su per garantire la continuità del funzionamento.

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccio, 15/A - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775 830116 - Fax 0775 830345
C.F.P. n. 02410210455 S01100XCR1
LICENZA 138995 del 03.05.2002

Codice Modulo: 228	Procedure:	74517				
18/06/2007 - Pag. 2/4						

1 DESCRIZIONE TECNICA FORNITURA

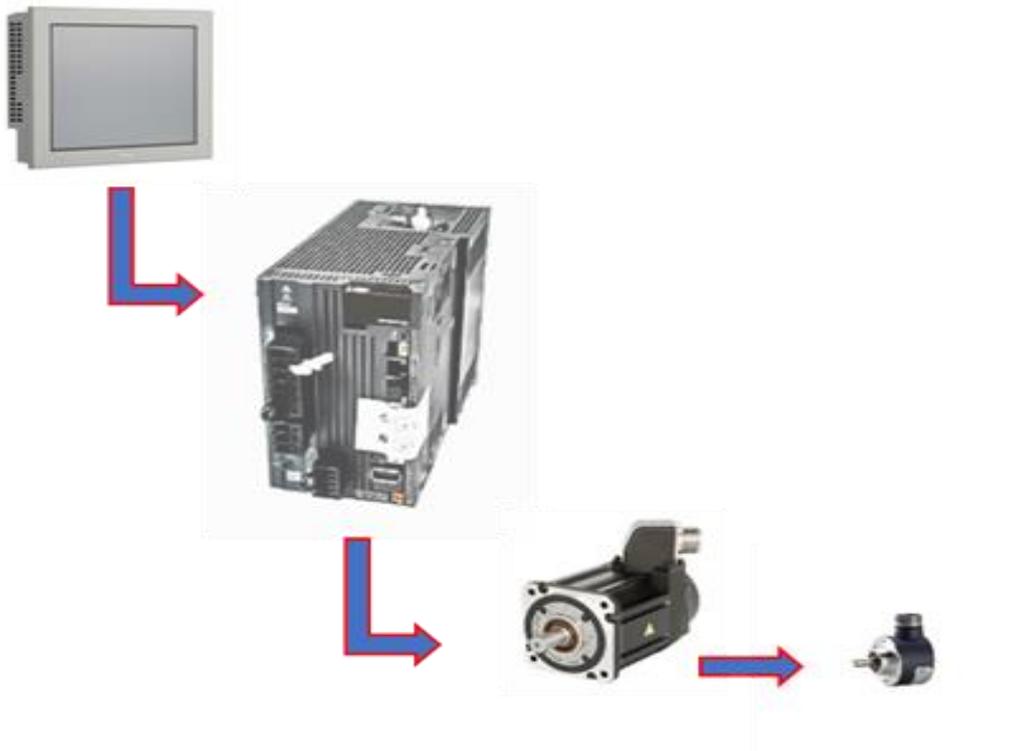
Fornitura di nuove parti **Mitsubishi serie MR-J4**

POS.	ARTICOLO	DESCRIZIONE
1	FR-A840-0.75K-1	Inverter AC; Pn: 0,4-1,5kW; 3x380-500V;In max: 3,8A;(0,75kW; 2,54A); IP20 288986 4
2	FR-A840-7.5K-1	Inverter AC; Pn: 5,5-11kW; 3x380-500V;In max: 25A;(7,5kW; 17A); IP20 288991 11
3	Q06UDVCPU	CPU da 4096/8192 I/O con memoria programma 60K steps, 1,9ns/log, porta
4	HG-JR11K1M4	Motore per servo drive MR-J4: Bassa inerzia 1500/3000 rpm, Potenza Nominale 11 kw
5	HG-SR3524	Motore per servo drive MR-J4: Media inerzia, 2000/3000 rpm, Potenza Nominale 3,5KW
6	MR-J4-11KB4	Servo drive SSCNET III/H MR-J4-B4 - 11 kW, 400VAC - Safety STO integrato
7	MR-J4-350B4	Servo drive SSCNET III/H MR-J4-B4 - 3,5 kW, 400VAC - Safety STO integrato



Codice Modulo: 228	Procedure:	74517					
18/06/2007 - Pag. 3/4							

STRUTTURA TECNICA – SERIE J4



La rottura di nuove parti elettriche ed elettroniche potrebbero verificarsi in qualsiasi momento e senza la disponibilità di pezzi di ricambio, non sarà possibile riavviare la linea in produzione.

Non approvare questa attività significa correre il rischio di fermare per lungo tempo gli impianti di carrozzeria per i seguenti motivi:

a) A fronte dei volumi di produzione previsti il livello di saturazione della linea HTL1 è molto elevato

R.E.M. S.r.l.
 Via Feltruccia, 15/A - 03010 Patrica (Fr)
 Tel. 0775 830116 - Fax 0775 830345
 C.F.P. via Feltruccia, 15/A - 03010 Patrica (Fr)
 LOBMAN 138995 del 03.05.2002

Codice Modulo: 228 18/06/2007 - Pag. 4/4	Procedure:	74517					
--	------------	--------------	--	--	--	--	--