



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Spett.le
FCA Italy S.p.A. Pratola Serra
Via Nazionale delle Puglie, 10
83039 Pratola Serra (Av)

Frosinone, 26/04/2024

Offerta: 2024_0306

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

FCA Italy S.p.A. Pratola Serra

.....

.....

**Fornitura e installazione sistemi di controllo rottura utensile WattPilote Digital way LTC4V
2°step Pratola Serra Plant Bid Number 2000031439**



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto sotto riportato.

- Fornitura e posa in opera sistema

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) Vostra specifica tecnica EU_VER_01/24 del 11/03/2024

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

La procedura di cambio utensile del centro di lavoro 1G è completamente automatica e viene gestita dall'unità di controllo.

Alla fine di ogni lavorazione prima di depositare l'utensile in magazzino, la testa mandrino si porta in posizione di controllo integrità utensile.



Il controllo è effettuato da un micro di prossimità il quale, tramite l'azione di un cilindro pneumatico, viene posizionato in corrispondenza dell'utensile (tempo medio del controllo 3 secondi)

Lo scopo dell'intervento è lo studio, progettazione/installazione e automatizzazione di dispositivi di controllo usura/rottura utensile automatico **WattPilot**, sui centri di lavoro Comau 1G Twin, in sostituzione dell'attuale descritto al punto 1. L'attività ha l'obiettivo di aumentare la produttività (OPR di linea), riducendo il tempo ciclo, per rispondere all'incremento produttivo del nuovo prodotto B2.2

Le macchine da modificare sono le seguenti: Op 10/3; Op10/4, Op 30/5; Op30/6; Op30/7; Op 30/8; Op 40/6; Op 40/7; Op 40/8; Op 50/5; Op 50/6; Op 50/7; Op 50/8;

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware come precedentemente descritto, si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) INTERVENTO

Modifica bordo macchina comprendente:

- Studio e installazione hardware di nr. 13 dispositivi WattPilot.
- Fornitura di nr 13 dispositivi WattPilot Evolution, 1 channel-120 machining-linked spindle.
- Creazione dei nuovi nodi profibus e indirizzi IP
- Modifica dei programmi di lavorazione (part program) del Cn per tutti i codici pezzo.
- Gestione degli allarmi software su Cn Fanuc.
- Programmazione delle curve e prove di lavorazione su tutti i codici pezzo in produzione teste cilindri 4V
- Messa in servizio Hw-SW
- Fornitura del software di visualizzazione e programmazione WattPilot per PC windows+ licenza
- Taratura, apprendimento e ottimizzazione delle curve sarà eseguito dai tecnici DIGITALWAY
- Il controllo integrità attuale non dovrà essere eliminato ma mantenuto con la possibilità di utilizzo in qualsiasi momento escludendo il DIGITALWAY.
- Assistenza di 15 gg lavorativi su 3 turni

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Eventuali interventi meccanici sulla macchina in oggetto

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e doppia copia cartacea:

- Lista ricambi utilizzati.
- Aggiornamento documentazione tecnica
- Copia elettronica dei programmi aggiornati
- Copia degli schemi elettrici aggiornati (solo parti modificate)
- MEM028 come richiesto da normative STELLANTIS per quanto applicabile.
- Dichiarazione EN17050

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

Il totale dell'intera fornitura è la seguente:

Totale a corpo fornitura € 696.150,00 + IVA (di cui € 6.250,00 + IVA per oneri di sicurezza)

Fatturazione: 100% dell'importo concordato e/o indicato in ordine dopo la firma del benestare di funzionalità presso il VS stabilimento

Pagamento: 90% a 60gg d.f.f.m, 10% a 60gg d.f.f.m, con allegato verbale positivo di collaudo di funzionalità

Consegna: franco presso VS sede

Tempo consegna: da concordare in fase d'ordine cmq non inferiore a circa 3 mesi dall'ordine in questo momento

Validità offerta: 90gg

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 24 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605