



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Spett.le
FCA Italy S.p.A. Pratola Serra
Via Nazionale delle Puglie, 10
83039 Pratola Serra (Av)

Frosinone, 29/03/2024

Offerta: 2024_0231

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

FCA Italy S.p.A. Pratola Serra

.....

.....

**Inserimento trasportatori area basamento ghisa OP200 1/2 Pratola Serra Plant Spec. Tecnica
EU_VE_05_2023_Ver.02**



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

Scopo della fornitura

A seguito della rottamazione degli impianti di lavaggio op 200/1-2 ute basamento motore, necessita ripristinare le condizioni per il transito dei basamenti dalla op 190 alla op 210 di entrambe le linee, con l'inserimento di trasportatori a rulli

Descrizione dell'attività da eseguire

Attività di progettazione meccanica, hardware, software e fornitura in opera di materiali meccanici/elettrici necessari per la nuova riconfigurazione e ricertificazione dei trasportatori da ricollocare presso la ute basamento motore op 200/1-2.

Le modifiche consistono nel riconfigurare e installare 2 trasportatori a rulli di nostra proprietà. Essi dovranno essere adeguati meccanicamente ed elettricamente e gestiti attraverso un PLC e ricollocati al posto delle op 200/1-2.

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) Specifica tecnica EU_VE_05_2023_Ver.02 e successiva modifica



2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware come precedentemente descritto si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) LINEA

Modifica linea di lavorazione comprendente:

Trasportatori

I trasportatori sono di nostra proprietà e verranno consegnati alla ditta appaltatrice che provvederà a portarseli nella propria officina per adeguarli meccanicamente ed elettricamente

Inserimento strutture di sostegno

Smontaggio strutture di collegamento dei trasportatori precedentemente smontati dall'ITEM24 e op 120/1.

Fornitura e posa in opera di tutte le opere di carpenteria che devono sorreggere i trasportatori.

Fornitura e posa in opera delle vasche per la raccolta stillicidi di olio.

Fissaggio al suolo dei trasporti.

Fornitura di eventuali modifiche/costruzione di piastre di sostegno delle motorizzazioni, trasmissione rullie dosatori.

Fornitura di eventuali riposizionamenti dei motori di trasmissione e dosatori.

Fornitura e posa in opera di pannellature in rete completa di piantoni di sostegno.

Attività di montaggio per riconfigurazione trasportatori

Inserimento a monte e a valle dei 2 sistemi di trasporto op 200/1-2, di varchi tecnici antintrusione con tunnel e silhouette controllata da circuito di sicurezza

Installazione e verniciatura di ripari perimetrali H 2200 mm su tutto il perimetro del trasportatore del tipo con viti imperdibili.

Fornitura N° 2 porte di accesso, con elettro serrature di sicurezza Euchner e pulsantiera di richiesta di accesso/avvio ciclo, n° 1 porta per ogni singola linea.



Attività di fornitura elettrica trasportatori

Fornitura di n° 2 quadri elettrici di controllo trasportatori, di misure adeguate ai dispositivi elettrici in essi contenuti e dotati di condizionatori dimensionati in base al relativo calcolo termico. Essi dovranno essere di comando e controllo dei 2 nuovi trasportatori + i trasportatori esistenti (CAMEL) posti all'uscita delle op 200/1-2, e dovranno contenere il nuovo plc Siemens S7-1500, nuovi interruttori magnetotermici, teleruttori, circuiti di sicurezza cablati su schede Safety Siemens, sezionatori di potenza e servizi generali, interruttori e teleruttori di comando, alimentazioni di tensione ausiliarie

Interfacciamento con i segnali delle macchine a monte e valle dei nuovi trasportatori.

Fornitura di interfaccia operatore HMI da 7 inch da posizionare su pulpito.

Fornitura di tutti i cavi necessari per i collegamenti elettrici.

Studio. Progettazione e sviluppo software, per la gestione dei 2 sistemi di trasporto op 200/1

Sostituzione di tutti riduttori e motori adottando motori IE5

Certificazioni

È richiesta la Certificazione CE completa di dichiarazione di conformità.

Planning

il fornitore dopo aver ricevuto l'ordine di acquisto dovrà consegnare un planning della fornitura e installazione

2.1.2) ASSISTENZA

Assistenza comprendente:

- Dopo aver installato e messo in servizio il sistema e essere sicuri della comprovata efficienza si fornirà assistenza per dieci giorni lavorativi su tre turni

2.1.3) FORMAZIONE

Prevedere la formazione agli operatori di linea per la corretta conduzione e manutenzione dell'impianto prevedendo corsi specifici. Inoltre, i corsi dovranno essere supportati da materiale informativo relativo al nuovo impianto.

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo in tre copie:

- Schemi elettrici in formato Eplan
- Disegni meccanici di tutti i particolari
- Dichiarazione di conformità dei montaggi
- Dichiarazione CE dei quadri elettrici
- Copie sw PLC, HMI, sistemi di visione, sistemi di tracciatura dati e archiviazione, programmazione robot
- MEM028 dove applicabile
- Documentazione EN 13849 in riferimento alla sicurezza

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica dell'intera fornitura è la seguente:

Totale a corpo € 191.600,00 + IVA di cui € 5.500,00 + IVA per oneri di sicurezza

Fatturazione: 100% dell'importo concordato e/o indicato in ordine dopo la firma del benestare di funzionalità presso il VS stabilimento per ogni singola attività di installazione, con pagamento:

90% a 60gg d.f. f.m. con allegato verbale positivo di collaudo funzionalità

10% a 60gg d.f. f.m. dal verbale positivo di accettazione finale

Consegna: franco presso VS sede

Tempo consegna: i tempi di consegna sono riportati nella tabella allegata alla presente offerta.

Validità offerta: 90gg



Subappalto: la NS azienda deve subappaltare una parte delle lavorazioni a terze ditte. I lavori da subappaltare sono relativi a parte dell'installazione in campo e a parte della messa in servizio

PIANIFICAZIONE ATTIVITA'

ELENCO ATTIVITA'	SETTIMANE DALL'ORDINE																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
RILEVI IN CAMPO			X																						
LAYOUT NUOVO TRASPORTO				X																					
PROGETTAZIONI MECCANICHE				X	X	X																			
PROGETTAZIONE ELETTRICA					X	X																			
PROGETTAZIONE SOFTWARE						X	X																		
ACQUISTI MATERIALI					X	X	X	X	X	X	X														
REVISIONE TRASPORTI									X	X	X	X													
COSTRUZIONE RIPARI									X	X	X														
COSTRUZIONE QUADRI									X	X	X														
TEST													X												
TRASPORTO PRESSO CLIENTE														X											
MONTAGGIO IN CAMPO															X										
REVISIONE IN CAMPO															X										
PROVE DI FUNZIONAMENTO															X	X									
ASSISTENZA																	X	X							

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 24 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccio, 12/B
05010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605