



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Spett.le
FCA Italy S.p.A. Pratola Serra
Via Nazionale delle Puglie, 10
83039 Pratola Serra (Av)

Frosinone, 29/03/2024

Offerta: 2024_0229 Tecnica

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

FCA Italy S.p.A. Pratola Serra

.....

.....

**Eliminazione manipolatore e giunzione trasportatori albero distribuzione Pratola Serra Plant Spec.
Tecnica EU_VE_07_2023_Ver.02**



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

Scopo della fornitura

Riduzione dei costi di energia, manodopera, ottimizzazione dei tempi previo l'eliminazione dal ciclo di processo il manipolatore e l'adeguamento dei trasportatori, attualmente divisi in due sezioni, previo la giunzione degli stessi.

Descrizione dell'attività da eseguire

Il lavoro consiste nello smontaggio dell'intero gruppo manipolatore e la giunzione dei due trasportatori.

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) Specifica tecnica EU_VE_07_2023_Ver.02

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.



2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware come precedentemente descritto si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) LINEA

Modifica linea di lavorazione comprendente:

Attività di smontaggio elettriche/meccaniche

Distacco elettrico dell'armadio di gestione del manipolatore e del trasportatore.

Smontaggio ed eliminazione dell'intero gruppo di manipolazione dell'albero distribuzione.

Smontaggio ed eliminazione dell'armadio elettrico di gestione del manipolatore e del trasportatore.

Scollegamento elettrico del trasportatore e del manipolatore dall'armadio elettrico.

Smontaggio integrale degli alberi motrice e condotto dei due trasportatori compresi di motoriduttore, pignoni e frizioni.

Smontaggio dei ripari di sicurezza perimetrali del manipolatore

Adeguamento meccanico/elettrico dei trasportatori

Giunzione dei due trasportatori attraverso la fornitura di nuove barre di estruso conforme a quello esistente

Fornitura e montaggio delle lame in ferro scorrimento catena

Fornitura e montaggio delle guide in polizene 1000 verde

Fornitura e montaggio delle catene quaduple

Fornitura e montaggio di lamiera pressopiegata da inserire tra gli estrusi del trasportatore.

Fornitura e montaggio di nuovo motoriduttore (motore IE5) di trasmissione catene con potenza adeguata alla movimentazione della catena più lunga.

Utilizzo dei dosatori esistenti come spezza flusso lungo il trasportatore.

Ribaltamento di tutti i segnali di ingresso e uscita relativi alla gestione dei trasportatore deposito interosale 04 sul quadro elettrico del trasportatore ingresso op 140/1, prevedere espansione se enecessità.

Modifiche del programma plc di gestione trasportatore ingresso op 140/1 previo l'integrazione software del controllo trasportatore uscita interdorsale 04 e scambio dei segnali con portale interdorsale 04.

Implementazione di eventuale scheda input/output per la gestione dei nuovi segnali.

Adeguamento/messa in sicurezza con reti di protezione secondo la nuova configurazione.

Certificazioni

È richiesta la Certificazione **17050**

Planning

il fornitore dopo aver ricevuto l'ordine di acquisto dovrà consegnare un planning della fornitura e installazione

2.1.2) ASSISTENZA

Assistenza comprendente:

- Dopo aver installato e messo in servizio il sistema e essere sicuri della comprovata



efficienza si fornirà assistenza per tre giorni lavorativi su tre turni

2.1.3) **FORMAZIONE**

Prevedere la formazione agli operatori di linea per la corretta conduzione e manutenzione dell'impianto prevedendo corsi specifici. Inoltre, i corsi dovranno essere supportati da materiale informativo relativo al nuovo impianto.

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) **ESCLUSIONI**

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura

5) **COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO**

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede.

6) **DOCUMENTAZIONE**

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo in tre copie:

- Schemi elettrici in formato Eplan
- Disegni meccanici di tutti i particolari
- Dichiarazione di conformità dei montaggi
- Dichiarazione CE dei quadri elettrici
- Copie sw PLC, HMI, sistemi di visione, sistemi di tracciatura dati e archiviazione, programmazione robot
- MEM028 dove applicabile



- Documentazione EN 13849 in riferimento alla sicurezza

Subappalto: la NS azienda deve subappaltare una parte delle lavorazioni a terze ditte. I lavori da subappaltare sono relativi a parte dell'installazione in campo e a parte della messa in servizio

PIANIFICAZIONE ATTIVITA'

PIANIFICAZIONE DISTRIBUZIONE																									
ELENCO ATTIVITA'	SETTIMANE DALL'ORDINE																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
RILIEVI IN CAMPO			X																						
PROGETTAZIONI MECCANICHE			X	X																					
PROGETTAZIONE ELETTRICA				X																					
PROGETTAZIONE SOFTWARE				X																					
ACQUISTI MATERIALI				X	X	X	X																		
MONTAGGIO IN CAMPO								X																	
PROVE DI FUNZIONAMENTO								X																	
ASSISTENZA									X																

7) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 24 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo

l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccio, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605