

Specifica Tecnica eu_ve_07_2023 ver 02

Eliminazione manipolatore e giunzione trasportatori albero distribuzione Pratola Serra Plant

Oggetto	ELIMINAZIONE MANIPOLATORE INTERDORSALE 4
Tipo lavorazione	ALBERO DISTRIBUZIONE
Stabilimento	PRATOLA SERRA PLANT
Termine presentazione offerta	: CW 12 / 2024
Termine consegna fornitura	: CW 33 / 2024

INDICE

• Scopo della fornitura	pag.2
• Descrizione dell'attività da eseguire	pag.2
• Attività di progettazione e fornitura	pag.3
• Attività di smontaggio elettriche e meccaniche	pag.3
• Foto trasportatore/manipolatore	pag.3
• Attività di fornitura meccanica ed elettrica	pag.4
• Certificazioni	pag.4
• Planning	pag.5
• Documentazione richiesta	pag.5
• Formazione	pag.6
• Assistenza alla produzione	pag.6
• Garanzia	pag.6
• Oneri di sicurezza	pag.6
• Progettazione	pag.6

- 1.** Scopo della fornitura
Riduzione dei costi di energia, manodopera, ottimizzazione dei tempi previo l'eliminazione dal ciclo di processo il manipolatore e l'adeguamento dei trasportatori, attualmente divisi in due sezioni, previo la giunzione degli stessi.
- 2.** Descrizione dell'intervento da eseguire
Il lavoro consiste nello smontaggio dell'intero gruppo manipolatore e la giunzione dei due trasportatori.
- 3.** Attività di progettazione e fornitura
attività meccanica, hardware, software e fornitura in opera di materiali meccanici/elettrici necessari per la nuova riconfigurazione.
- 4.** Attività di smontaggio elettriche/meccaniche
 - 4.1 Distacco elettrico dell'armadio di gestione del manipolatore e del trasportatore.
 - 4.2 Smontaggio ed eliminazione dell'intero gruppo di manipolazione dell'albero distribuzione.
 - 4.3 Smontaggio ed eliminazione dell'armadio elettrico di gestione del manipolatore e del trasportatore.
 - 4.4 Scollegamento elettrico del trasportatore e del manipolatore dall'armadio elettrico.
 - 4.5 Smontaggio integrale degli alberi motore e condotto dei due trasportatori compresi di motoriduttore, pignoni e frizioni.
 - 4.6 Smontaggio dei ripari di sicurezza perimetrali del manipolatore
- 5.** Adeguamento meccanico/elettrico dei trasportatori
 - 5.1 Giunzione dei due trasportatori attraverso la fornitura di nuove barre di estruso conforme a quello esistente
 - 5.2 Fornitura e montaggio delle lame in ferro scorrimento catena
 - 5.3 Fornitura e montaggio delle guide in polizene 1000 verde
 - 5.4 Fornitura e montaggio delle catene quaduple
 - 5.5 Fornitura e montaggio di lamiere pressopiegate da inserire tra gli estrusi del trasportatore.
 - 5.6 Fornitura e montaggio di nuovo motoriduttore (**motore IE5**) di trasmissione catene con potenza adeguata alla movimentazione della catena più lunga.
 - 5.7 Utilizzo dei dosatori esistenti come spezza flusso lungo il trasportatore.
 - 5.8 Ribaltamento di tutti i segnali di ingresso e uscita relativi alla gestione dei trasportatore deposito intersale 04 sul quadro elettrico del trasportatore ingresso op 140/1, prevedere espansione se enecessità.
 - 5.9 Modifiche del programma plc di gestione trasportatore ingresso op 140/1 previo l'integrazione software del controllo trasportatore uscita interdorsale 04 e scambio dei segnali con portale interdorsale 04.
 - 5.10 Implementazione di eventuale scheda input/output per la gestione dei nuovi segnali.
 - 5.11 Adeguamento/messa in sicurezza con reti di protezione secondo la nuova configurazione.

6. Foto del trasportatore/manipolatore



7. Certificazioni

7.1 È richiesta la Certificazione **17050**

8. Planning

8.1 il fornitore dopo aver ricevuto l'ordine di acquisto dovrà consegnare un planning della fornitura e installazione

9. Documentazione richiesta

- Manuale uso e manutenzione
- Lista ricambi
- Aggiornamento/fornitura schemi funzionali QE, distinta base componenti con sistema Eplan e in formato pdf. Fornitura in triplice copia formato cartaceo e su supporto digitale di schemi elettrici QE e bordo macchina e distinta base componenti. Prescrizioni per l'equipaggiamento del macchinario.
- Fornire copia elettronica di tutti i nuovi programmi e fornire copia cartacea per aggiornamento schema SW e HW in triplice copia.
- Fornire MEM028 come richiesto da normative STELLANTIS per quanto applicabile.
- Tutta la documentazione deve essere consegnata in formato digitale a STELLANTIS.

10. Formazione

- Prevedere la formazione agli operatori di linea per la corretta conduzione e manutenzione dell'impianto prevedendo corsi specifici. Inoltre, i corsi dovranno essere supportati da materiale informativo relativo al nuovo impianto.

11. Assistenza alla produzione

11.1 Ultimata l'installazione dell'isola, la messa in servizio e la comprovata funzionalità è necessario prevedere l'assistenza alla produzione per verificare che i trasportatori siano perfettamente funzionati. L'assistenza deve coprire 3 turni lavorativi per 3 giorni consecutivi. Eventuali anomalie riscontrate non saranno ritenute come assistenza alla produzione. L'assistenza è da intendere come tale a seguito della firma da parte del plant del verbale funzionale e alla chiusura dei punti segnalati a verbale.

12. Note generali

- 12.1 Il trasporto / la movimentazione del materiale all'interno ed all'esterno dello stabilimento sono a carico fornitore.
- 12.2 Tutti gli allacciamenti alle reti energetiche, reti fluidiche di stabilimento sono a carico fornitore.
- 12.3 La fornitura dovrà essere chiavi in mano, da specificare sull'offerta.

13. Garanzia

- 17.1 Fornire la garanzia di 24 mesi a partire dalla data di accettazione su tutti i materiali e macchinario.

14. Oneri per la sicurezza

- 14.1 Il fornitore è tenuto ad eseguire il sopralluogo nell'area interessata alla modifica e in fase di offerta dovrà considerare i costi per gli oneri della sicurezza. Vanno tenute in considerazione anche le eventuali interferenze con le attività eseguite da PLANT.

15. Progettazione

- 15.1 Le Specifiche Tecniche e il documento FPWMEM028 sono disponibili nel sottoindicato sito web
- 15.2 Tutti i requisiti richiesti ai fornitori per quanto riguarda il collegamento in rete e la relativa sicurezza sono contenuti nel documento FCA – ICT Production Plant IT Security Policy, contenuto all'interno del portale Supplier Info
- 15.3 Per la progettazione della macchina consultare il set di specifiche Stellantis contenute all'interno del sito:
<http://supplierinfo.fiatpowertrain.com/>.



IL COMPILATORE
Eugenio Vernacchio

Per accettazione R.E.M. srl

J. M. Vernacchio
R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccio 16/A - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.830116 - Fax 0775.839345
C.F./P. IVA 02740420605 SQUISUXCR1
C.CIAA N° 138995 del 03.05.2002