STELUNITIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX		AII. A6
Stamping Shop Italy - Cassino		

Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenze (DUVRI)

X	CASO A: SONO previsti rischi derivanti dalle interferenze	Compilare TUTTE le Sezioni
	CASO B: NON sono previsti rischi derivanti dalle interferenze e quindi non presenti costi per la sicurezza	Compilare le Sezioni 1, 2, 3 e 6

SEZ. 1 - INFORMAZIONI GENERALI

n. RdA:	5019	50194651				
Appaltante:	Stellantis Europe SPA – Press Sho	Stellantis Europe SPA – Press Shop & Dies - Stamping Shop Cassino				
Ditta appaltata:	R.E.M. S.r.I. Via Ferruccia,	. 16/A – 03010 Patrica (FR)				
Data:	11-03	3-2024				
Ente Tecnico Richiedente:	Ingegneria (Ingegneria di Produzione				
Oggetto dell'appalto: ADEGUAM.	D.lgs. 81/08 FRESATRICE MECOF					
Durata dell'appalto:	Dal: data ordine	Al: 31/12/2026				
Area lavori:	Press Shop COLD - Fabbricato 8					
Uffici comprensorio	Area Macchine Utensili e Manutenzione Stampi					

SEZ. 2 - IMPRESE COINVOLTE NELL'ESECUZIONE DELL'OPERA

(compilare per tutte le ditte / lavoratori autonomi coinvolte nell'appalto)

Ditta:	R.E.M. srl
Datore di Lavoro:	PACE ADELE
RSPP:	GIOVANNETTI LUCA
RLS:	FRATARCANGELI SIMONE
Dirigente/Preposto/Responsabile:	EVANGELISTI ALFREDO
n. RdA:	50194651
Incaricati gestione emergenze:	EVANGELISTI ALFREDO/CRETARO ANTONELLO/FRATANGELI AMEDEO
Numero lavoratori (max e medio):	8/4
Lavori di:	ADEGUAM. D.lgs. 81/08 FRESATRICE MECOF
Ditta:	
Datore di Lavoro:	
RSPP:	
RLS:	
Dirigente/Preposto/Responsabile:	
n. RdA:	,
Incaricati gestione emergenze:	
Numero lavoratori (max e medio):	
Lavori di:	



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies	Stamping Shop APT 26 D LGS 81/08	
Italy - Cassino		

Ditta:	
Datore di Lavoro:	
RSPP:	
RLS:	
Dirigente/Preposto/Responsabile:	
n. RdA:	
Incaricati gestione emergenze:	
Numero lavoratori (max e medio):	
Lavori di:	

SEZ. 3 - TIPOLOGIA LAVORI IN APPALTO

PULIZIE CIVILI	INDUSTRIALI
POLIZIE CIVILI	SANIFICAZIONE / DERATTIZZAZIONE / ECC.

ANALISI AMBIENTALI FACCHINAGGIO

FATTORINI / SERVIZIO POSTA

TELEFONIA / SISTEMI / DATI

FOTOCOPIATRICI / FAX

ELETTRICO

MECCANICO

IDRAULICO

ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE

ASCENSORI / MONTACARICHI

AUDIO / VIDEO

VERDE

PITTURAZIONI

VARIE

■ MANUTENZIONE	☑ ELETTRICO	
	☑ MECCANICO	
	☑ IDRAULICO	
	ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE	
	ASCENSORI / MONTACARICHI	
	AUDIO / VIDEO	
	VERDE	
	PITTURAZIONI	
	VARIE	

ALTRO

☑ FORNITURE IN OPERA (es: installazione/avviamento macchinari, posa in opera di arredi)



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies Stamping Shop	GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX	All. A6
Italy - Cassino	ART. 26 D.LGS. 81/08	Pagina: 3/7

SEZ. 4 - PIANIFICAZIONE

Esaminata ed analizzata congiuntamente la presenza di eventuali rischi derivanti dalle interferenze tra le attività dell'Unità Organizzativa e delle imprese sopra indicate, si riscontra che sono presenti sovrapposizioni e ambiti di interferenza come indicato nella tabella seguente:

Descrizione delle fasi di lavoro e identificazione delle sovrapposizioni e ambiti di interferenza:

	Tempo						
Attività	lun	lun mar	mer	gio	ven	sab	dom
R.E.M. : Adeguamento al D.lgs. 81/08 della FRESATRICE MECOF (tutte le attività previste).	X	X	X	X	X	X	X
Stellantis Stamping Shop Cassino: Tutte le	5000 (1100)					TATELLY.	
normali attività lavorative dell'appaltante.	X	Х	Х	Х	Х	Х	X
	1						
							L

giorno senza sovrapposizioni

NOTE				

giorno con sovrapposizioni



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	All. A6 Pagina: 4/7

SEZ. 5 - VALUTAZIONE DEI RISCHI DA INTERFERENZE

I criteri per la valutazione dei rischi da interferenze faranno riferimento a quelli già adottati dall'impresa.

Rischi (1)	Misure adottate per eliminare le interferenze (2)
RISCHIO CHIMICO: Fumi e polveri: Lavori di saldatura	Impianti di aspirazione localizzati sulle varie postazioni di lavoro
RISCHIO CHIMICO: Prodotti chimici: Utilizzo di prodotti chimici per l'esecuzione dei lavori	Comportamento indicato nelle schede di sicurezza presenti in officina
ATTREZZATURE DI LAVORO: Rischi di lesioni agli arti inferiori per caduta accidentale di attrezzi manuali (chiavi, martelli, pinze, torce, ecc.).	Durante le attività di manutenzione in luoghi sopraelevati occor- rerà recintare l'area sottostante e apporre apposita segnaletica informativa. Le aree d'intervento devono essere opportunamen- te recintate e segnalate per precludere l'accesso al personale non autorizzato ed esposto ad una eventuale caduta di oggetti dall'alto
ELETTROCUZIONE: Interventi di allacciamento/manutenzione su impianto elettrico	· L'appaltatore prima di effettuare interventi su apparecchiature elettriche, canaline e quadri elettrici, tubazioni di ogni genere (acqua-aria compressa-metano ecc.) deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti e assicurarsi che sia stata tolta tensione e/o siano messi gli impianti in sicurezza. Inoltre sarà cura della ditta esecutrice dei lavori applicare sull'interruttore generale dei quadri di alimentazione cartelli monitori indicanti "lavori in corso – non effettuare manovre". Eventuali interventi devono essere effettuati solo da personale autorizzato.
INCENDIO: Lavori di saldatura	· La Ditta appaltatrice prima di utilizzare fiamme libere e/o utensili per saldatura dovrà chiedere l'autorizzazione dei VVFF del comprensorio che effettueranno un sopralluogo prima di dare inizio ai lavori. E' obbligatoria, inoltre, la presenza nelle immediate vicinanze di adeguati estintori a cura dell'impresa. In caso di incendio causato durante gli interventi, la ditta dovrà avvertire i VVFF aziendali e prodigarsi con i propri mezzi (estintori) allo spegnimento. Il deposito di preparati e/o sostanze infiammabili (olii per macchinari, vernici etc.) deve avvenire in armadi specifici per materiali infiammabili.
INCENDIO: Rischio di incendio per uso cannello ossiacetilenico	· La Ditta appaltatrice prima di utilizzare fiamme libere e/o utensili per saldatura dovrà chiedere l'autorizzazione dei VVFF del comprensorio che effettueranno un sopralluogo prima di dare inizio ai lavori. · E' obbligatoria, inoltre, la presenza nelle immediate vicinanze di adeguati estintori a cura dell'impresa. In caso di incendio causato durante gli interventi, la ditta dovrà avvertire i VVFF aziendali e prodigarsi con i propri mezzi (estintori) allo spegnimento. · Il deposito di preparati e/o sostanze infiammabili (olii per macchinari, vernici etc.) deve avvenire in armadi specifici per materiali infiammabili.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischio di investi- mento da parte di carrelli e veicoli in transito; Durante l'esecuzione dei lavori, rischi di cadute, urti, scivola- menti, abrasioni, tagli, inciampi.	· Si raccomanda la scrupolosa osservanza del percorso concordato, onde evitare l'eventuale esposizione ai rischi non valutati nella circostanza. (allegato 1). Il personale esterno può accedere solamente alle aree di pertinenza e deve attenersi scrupo-



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies	GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX	AII. A6
Stamping Shop Italy - Cassino	no ART. 26 D.LGS. 81/08	Pagina: 5/7

LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischi derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante ed appaltatore; Accesso alle aree di cantieri da parte di personale non autorizzato.	losamente alle segnalazioni richiamate dagli appositi cartelli (comportamento, obbligo, divieto, pericolo). Tutti i materiali di cantiere devono essere depositati ed ordinati esclusivamente all'interno delle aree autorizzate e di pertinenza. Le aree fisse di cantiere devono essere opportunamente segnalate e recintate e devono riportare l'indicazione del nome e della ditta titolare dell'appalto. Il personale esterno che opererà nel comprensorio FCA SpA dovrà portare esposto il cartellino di appartenenza. L'accesso alle aree fisse di cantiere deve
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: rischio di investimenti, caduta del carico: Lavori in prossimità di carichi movimentati da mezzi di sollevamento e trasporto (gru, paranchi, carrelli elevatori)	essere precluso al personale non autorizzato. Durante la movimentazione dei carichi, disporsi in zona di sicurezza e lontano dal raggio di azione dei mezzi di sollevamento (zone interessate dalla manovra, esposte al pericolo dell'eventuale disattenzione del manovratore, ecc.) E' comunque vietato transitare/operare nel raggio di azione dei mezzi di sollevamento (gru/paranchi). Le aree d'intervento devono essere opportunamente recintate e segnalate
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: rischio di investimenti, caduta del carico: Utilizzo di mezzi di sollevamento e trasporto (gru, paranchi, carrelli elevatori)	Durante la movimentazione dei carichi, disporre il personale presente in zona di sicurezza allontanandolo dal raggio di azione dei mezzi di sollevamento (zone interessate dalla manovra, esposte al pericolo dell'eventuale disattenzione del manovratore, ecc.) Le aree d'intervento devono essere opportunamente recintate e segnalate · Utilizzare il segnale acustico per segnalare l'inizio della manovra
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Lavori in prossimi- tà di finestre, portoni motorizzati, etc.: Rischi di cadu- te, urti, durante l'esecuzione dei lavori	· L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. · Prima di iniziare i lavori in prossimità di finestre, portoni motorizzati, è necessario farne bloccare il funzionamento.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischio di cesoia- mento durante manovra con la Gru	Le segnalazioni all'operatore dell'autogru verranno date in modo univoco dal responsabile di cantiere della ditta appaltatrice, mediante segnali gestuali o, in mancanza di visibilità, mediante comunicazioni vocali trasmesse via radio
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischio di investimento durante l'esecuzione di lavori in prossimità di carroponti in manovra	· L'appaltatore prima di effettuare interventi in prossimità del carroponte deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti e assicurarsi che sia stata tolta tensione e/o siano messi gli impianti in sicurezza. Inoltre sarà cura della ditta esecutrice dei lavori applicare sull'interruttore generale dei quadri di alimentazione e sulla pulsantiera cartelli monitori indicanti "lavori in corso – non effettuare manovre".
MACCHINE ED IMPIANTI: Attività da eseguirsi all'interno di impianti macchine automatizzate: Rischi di inciampo, scivolamenti, cadute, urti, tagli, durante i lavori sotto pressa e in spazi limitati per ripristino linea in avaria o per lavori di allestimento:	· L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. · Il Conduttore designato ad inizio turno dal resp. U.T.E. deve porre in sicurezza le presse/impianti mediante gli appositi presidi quali ad es. inserimento puntelli di sicurezza per blocco mazza, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. · Nel caso in cui la macchina/impianto sia dotato di dispositivi pneumatici, prima dell'intervento è necessario scaricare l'aria nel circuito agendo sulle valvole specifiche. Al termine della manovra assicurarsi dell'assenza di pressione nella rete verificando il valore sul manometro. · Il Conduttore dopo



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies Stamping Shop	GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX	AII. A6
Italy - Cassino	ART. 26 D.LGS. 81/08	Pagina: 6/7

	essersi assicurato di aver inserito i presidi di sicurezza autorizza il personale della società APPALTATRICE ad intervenire sulla pressa/impianto. Il conduttore, prima di ripristinare le condizioni di avviamento/movimentazione presse /impianti ha l'obbligo di accertarsi che nelle aree operative non sia presente personale della ditta
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischi di schiacciamenti / urti da organi meccanici in movimento (es. robot, pressa): Attività da eseguirsi all'interno di impianti e macchine automatizzate	· L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. · Il Conduttore designato ad inizio turno dal resp. U.T.E. deve porre in sicurezza le presse/impianti mediante gli appositi presidi quali ad es. inserimento puntelli di sicurezza per blocco mazza, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. · Nel caso in cui la macchina/impianto sia dotato di dispositivi pneumatici, prima dell'intervento è necessario scaricare l'aria nel circuito agendo sulle valvole specifiche. Al termine della manovra assicurarsi dell'assenza di pressione nella rete verificando il valore sul manometro. · Il Conduttore dopo essersi assicurato di aver inserito i presidi di sicurezza autorizza il personale della società APPALTATRICE ad intervenire sulla pressa/impianto. · Il conduttore, prima di ripristinare le condizioni di avviamento/movimentazione presse /impianti ha l'obbligo di accertarsi che nelle aree operative non sia presente personale del
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischi da schiacciamento /urti durante le fasi di movimentazione/montaggio e smontaggio stampi: Attività da eseguirsi durante le fasi di movimentazione/montaggio e smontaggio stampi.	· Il Conduttore designato ad inizio turno dal resp. U.T.E. deve porre in sicurezza le presse/impianti mediante gli appositi presidi quali ad es. inserimento puntelli, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. · Il Conduttore prima di procedere alle operazioni deve far allontanare il personale della società APPALTATRICE dalle aree operative e/o personale estraneo alle operazioni. · Il personale della società APPALTATRICE durante le fasi operative eseguite da solo personale di FCA, deve porsi a distanza di sicurezza e non intervenire nelle fasi operative.
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischi di tagli e caduta pezzi dall'alto Lavori da eseguirsi nel sottopiano	· L'appaltatore prima di accedere al sottopiano deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. e deve fornire al proprio personale i caschi di protezione
POSTO DI LAVORO: Proiezione schegge Scintille: Lavori di saldatura e molatura	· Il responsabile della ditta APPALTATRICE prima di procedere alle operazioni deve far allontanare dalle aree operative il per- sonale estraneo alle operazioni. · Occhiali antinfortunistici OB- BLIGO TASSATIVO SULL'USO
RUMORE: Esposizione al rumore compresa >87 dB (A) in prossimità dell'area di intervento	La ditta appaltatrice deve fornire i propri dipendenti di otopro- tettori adeguati. Apposita cartellonistica richiama all'uso OBBLI- GATORIO degli inserti auricolari nelle aree a rischio.
RUMORE: Esposizione al rumore compresa tra 85 e 87 dB (A) in prossimità dell'area di intervento	La ditta appaltatrice deve fornire i propri dipendenti di otopro- tettori adeguati. Apposita cartellonistica richiama all'uso OBBLI- GATORIO degli inserti auricolari nelle aree a rischio.
RUMORE: Esposizione al rumore compresa tra 80 e 85 dB (A) in prossimità dell'area di intervento	La ditta appaltatrice deve fornire i propri dipendenti di otopro- tettori adeguati. Apposita cartellonistica richiama all'uso degli inserti auricolari nelle aree a rischio.
POSTO DI LAVORO: Lavorazioni in prossimità di	· L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies Stamping Shop	GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	AII. A6
Italy - Cassino	ART. 26 D.LGS. 81/08	Pagina: 7/7

macchinari e/organi in movimento: rischio di urti, tagli, schiacciamenti	macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. Le varie zone che comportano rischi sono dotate di adeguata cartellonistica richiamanti il divieto di rimozione delle protezioni e di operare con le macchine in moto.
POSTO DI LAVORO: Rischio di proiezione di schegge e scintille; Lavori di saldatura e molatura	· II responsabile della ditta APPALTATRICE prima di procedere alle operazioni deve far allontanare il personale FCA dalle aree operative e/o personale estraneo alle operazioni. · Occhiali antinfortunistici OBBLIGO TASSATIVO SULL'USO
POSTO DI LAVORO: Rischio di proiezione di schegge e scintille; Lavori da eseguirsi in prossimità di aree di saldatura e molatura	· Il responsabile della ditta APPALTATRICE, prima di procedere alle aree di lavoro deve fornire al proprio personale occhiali antinfortunistici

(1) Elencare i rischi da interferenza individuati

Es: - collisione con carrelli elevatori in transito

- pericoli generici derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante e dell'appaltatore
- elettrocuzioni per errato utilizzo corrente elettrica
- caduta di oggetti dall'alto
- pericolo d'incendio derivante da operazioni a caldo (es: taglio, saldatura)

(2) Indicare le misure adottate per eliminare le interferenze

Es: - TRANSENNARE L'AREA

- SEGNALARE IL RISCHIO
- SEGNALARE LA PRESENZA NELL'AREA
- SEGNALARE LAVORAZIONE
- LAVORAZIONI IN AREE DISTINTE (allegare layout)
- LAVORAZIONI IN TEMPI DISTINTI (allegare crono-programma)
- UTILIZZO DI D.P.I. (specificare)
- FORMAZIONE (specificare)

NOTE Informazioni specifiche /descrizione provvedimenti /allegati (layout, cronoprogramma, ecc.)



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies Stamping Shop	GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX	All. A6
Italy - Cassino	ART. 26 D.LGS. 81/08	Pagina: 8/7

SEZ. 6 - FIRME

I rappresentanti dell'appaltante, delle imprese coinvolte e i lavoratori autonomi, preso atto e condividendo i contenuti del presente documento, onde garantire le attività di cooperazione e coordinamento, si impegnano a segnalare tempestivamente ogni modifica ai processi lavorativi e/o introduzione di nuovi rischi per individuare e condividere eventuali ulteriori misure di prevenzione e di protezione da adottare per eliminarli o ridurli al minimo.

Del presente Documento Unico di Valutazione dei rischi da Interferenze (DUVRI) vengono redatti più originali in funzione del numero delle imprese coinvolte, che vengono debitamente sottoscritti dai rappresentanti delle funzioni aziendali dell'appaltante, dell'appaltatore e/o lavoratore autonomo e subappaltatore/subappaltatori indicati qui in calce.

Con la sottoscrizione del presente DUVRI i suddetti rappresentanti dei soggetti che hanno partecipato alla sua redazione si danno reciprocamente atto che ognuno di essi ha ricevuto originale del presente DUVRI sottoscritto e datato.

FIRME

Per l'appaltante

Ente Tecnico Richiedente: [Nome e cognome e firma]

Ing. Marco Melaragni

FCA Italy S.p.A.

EMEA Region Manufacturing - Premium Brand Cassino Plant - Press Shop

Plant Engineering Manager

Funzione designata dall'unità organizzativa interessata: [Nome e cognome e firma]

Ing. Cesare Zenpieri A. EMEA Region
CA Italy S.D.A. EMEA Region
Manufapturing-Premium Brand
Manufapturing-Shop & Dies

Ing Sesare Zeppieri

WE ALL CARE

STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente:	PROCEDURA 123-07	Rev.: 05
Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	All. A6 Pagina: 9/7

Per l'appaltatore e/o lavoratore autonomo, e subappaltatore (ove presente)

Impresa: R.E.M. s.r.l			1
[Nome e cognome e firma]	Stries	EVAN CEW JAY	R.E.M. s.r.l. Via Ferruccia n. 16/A 03010 PATRICA (FR) Partita IVA 02240470605
Impresa:			
[Nome e cognome e firma]	(- 111		
Impresa:	**		
[Nome e cognome e firma]			

Luogo e data: Piedimonte San Germano (FR) – 11-03-2024



. - 1