

	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 1/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

Impresa appaltatrice o lavoratore autonomo: **R.E.M. S.r.l.**

Impresa sub- appaltatrice: _____

Stabilimento/Unità Organizzativa: **Stellantis Europe SPA – Press Shop & Dies – Stamping Shop Cassino.**

Sede dello Stabilimento/Unità Organizzativa: **Via Strada Provinciale 276 n°5/7 – Piedimonte S. Germano (FR) – Ingresso 4 – Fabbricato 8**

Ente Tecnico Richiedente: **Ingegneria**

Sede delle riunioni di coordinamento per gli interventi di prevenzione e protezione:

Stellantis Europe SPA – Press Shop & Dies – Stamping Shop Cassino - Via Strada Provinciale 276 n°5-7 Piedimonte San Germano (FR).

Tipologia dei lavori oggetto di appalto: **ADEGUAMENTO AL D.lgs. 81/08 DELLA FRESATRICE MECOF CS10VA Matricola 0373135.**

Area di intervento: **Stellantis Europe SPA – Press Shop & Dies – Stamping Shop Cassino - Fabbricato 8 - Area manutenzione stampi e macchine utensili.**



	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 2/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

Al fine di una più puntuale specificazione dei rapporti in atto, qui di seguito si riportano le informazioni specifiche relative a quanto in oggetto:

A. INFORMAZIONI GENERALI

- ♦ Percorso autorizzato per accedere all'area dove devono essere svolti i lavori: da Ingresso **n° 4 e N° 2** - per maestranze, materiali, automezzi, (salvo diversi accordi concordati con l'incaricato aziendale che autorizza i lavori); - uscita: percorso inverso.

☒ All. **1** consegnato ☐ All. ... non richiesto/non necessario

- ♦ Capannoni / aree / locali ove debbono essere svolti i lavori

☒ All. **2** consegnato ☐ All. ... non richiesto/non necessario

- ♦ Disponibilità di servizi igienici, mensa, spogliatoi

☐ All. ... consegnato ☒ All. non richiesto/non necessario

- ♦ Misure di Emergenza da attuare in caso di PRONTO SOCCORSO, LOTTA ANTINCENDIO, EVACUAZIONE dei lavoratori e PERICOLO GRAVE E IMMEDIATO:

Tutte le citate misure (tecniche, organizzative e procedurali) sono dettagliate nel Piano di gestione dell'Emergenza di fabbrica/sito

☒ All. **4** - All. **5** - All. **6** consegnati

Si ricorda:

- che in ogni area è presente una planimetria con specificato il percorso da seguire in caso di emergenza per raggiungere i punti di raccolta (o luoghi sicuri) nonché la posizione dei presidi antincendio previsti (estintori, idranti, ecc.)
- il N° telefonico della squadra di emergenza è: **99222 – 99333 – 3355321194**
- il N° telefonico dei Vigili del fuoco aziendali è: **99222 – 99333 – 3355321194**
- il N° telefonico della sicurezza industriale è: **99350**
- ♦ Locale adibito al primo intervento di pronto soccorso (vedere Piano di Emergenza), e relativa Planimetria
- ☒ All. **4** consegnato Il N° telefonico della Sala medica è: **0776399233 - 357058630**
- ♦ Collocazione di apparecchi telefonici da utilizzare per comunicazioni int./ est. (Vedi All. ...)
- ♦ Luoghi presso i quali è data la possibilità di organizzare un deposito di materiali della Ditta Appaltatrice/sub-appaltatrice

☐ non previsti

☒ previsti (area delimitata del cantiere)



Wellbeing • Health • Safety
WE ALL CARE

	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 3/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

- ♦ **Si ricorda che è assolutamente vietato l'uso di attrezzature dell'appaltante da parte dell'impresa appaltatrice, sub-appaltatrice o del lavoratore autonomo.**

B. INFORMAZIONI SPECIFICHE

- ♦ Tipologia produttiva svolta nella zona dei lavori (gruppo integrato/area) Produzione auto-veicoli e relativi orari per turno di lavoro:

1° T (6,00 ÷ 14,00)	2° T (14,00 ÷ 22,00)	3° T (22,00 ÷ 6,00)	Centr. (7,45 ÷ 16,15)
n° operai	n° operai.....	n° operai.....	n° operai.....

- ♦ Eventuale contemporanea presenza (nella stessa zona dei lavori) di altre Imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o lavoratori autonomi anche in via occasionale

☐ non prevista	☒ prevista
---------------------------------------	--
- ♦ Planimetria reti fognarie

☒ non prevista	☐ prevista (vedi All. ...)
--	---
- ♦ Planimetria reti distribuzione gas (metano, acetilene, propano, ecc.)

☒ non prevista	☐ prevista (vedi Piano di Emerg. Pag. ____)
--	---
- ♦ Planimetria reti acqua surriscaldata/vapore (alta pressione, bassa pressione, ecc.)

☒ non prevista	☐ prevista (vedi All. ...)
--	---
- ♦ Planimetria reti distribuzione acqua (potabile, industriale, antincendio, ecc.)

☒ non prevista	☐ prevista (vedi All. ...)
--	---
- ♦ Planimetria reti distribuzione aria compressa (6 bar; 10 bar, ecc.)

☒ non prevista	☐ prevista (vedi All. ...)
--	---
- ♦ Planimetria reti distribuzione liquidi pericolosi (oli, ecc.)

☒ non prevista	☐ prevista (vedi Piano di Emerg. Pag. ...)
--	---
- ♦ Impianti pericolosi che devono essere eserciti durante i lavori oggetto di appalto

☐ non previsti	☒ previsti (vedi All. A6)
---------------------------------------	---
- ♦ Rischi da impianti ed attrezzature di Stabilimento/fabbrica/Unità organizzativa funzionanti durante l'attività oggetto di appalto:

	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 4/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

- ☐ non previsti ☒ previsti (vedere All. A6)
- ♦ Zone, macchine o impianti per le quali devono essere adottati sistemi e misure di protezione particolari:
- ☐ non previsti ☒ previsti (vedere All. A6)
- ♦ Zone ad accesso controllato per le quali è necessaria un'autorizzazione scritta dell'appaltante:
- ☐ non previsti ☒ previsti (vedere All. A6)
- ♦ Rischio elettrico:
- Planimetria rete interrata/ sottotraccia Alta tensione e Bassa tensione

☒ non prevista ☐ prevista (vedere All. ...)
 - Planimetria linee aeree a conduttori nudi

☒ non prevista ☐ prevista (vedere All. ...)
 - Planimetria rete distribuzione elettrica interna ed esterna

☒ non prevista ☐ prevista (vedere All. ...)
 - Punti di alimentazione elettrica mediante presa/spina o installazione quadri di cantiere per eventuali derivazioni

☐ non previsti ☒ previsti
 - Planimetria distribuzione rete telefonica interna ed esterna

☒ non prevista ☐ prevista (vedere All. ...)
 - Planimetria aree protette contro le scariche atmosferiche

☒ non prevista ☐ prevista (vedere All. ...)
- ♦ Rischi di natura termica
- ☒ non previsti ☐ previsti (vedere All. ...)
- ♦ Rischio di incendio
- ☐ non previsti ☒ previsti (Punto raccolta All.2)
- ♦ Comportamenti da adottare in caso di emergenza (specificati nel Piano di Emergenza).

STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 5/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

- ♦ Carichi sospesi su trasportatori aerei o altri apparecchi:
 - ☐ non previsti ☒ previsti (vedere All. A6)
 - ♦ Rischi di caduta di persone dai trasportatori aerei, ecc.:
 - ☐ non previsti ☒ previsti (vedere All. A6)
 - ♦ Caduta di oggetti da posizione elevata:
 - ☐ non previsti ☒ previsti (vedere All. A6)
 - ♦ Zone interessate alla movimentazione e deposito dei carichi con transito veicoli (carrelli elevatori ecc.):
 - ☐ non previsti ☒ previsti (vedere All. A6)
 - ♦ Rischi di instabilità/ribaltamento (es. nelle aree di stoccaggio contenitori/mezzi di raccolta, dei mezzi e del loro carico, ecc.)
 - ☐ non previsti ☒ previsti (vedere All. A6)
 - ♦ Sostanze e preparati che possono essere presenti nelle aree interessate dai lavori di cui all'appalto:
 - ☐ non presenti ☒ presenti (Olii e Lubrorefrigerante)
 - ♦ Planimetria reti distribuzione liquidi combustibili ed infiammabili (gasolio, vernici, solventi, diluenti, ecc.)
 - ☒ non prevista ☐ prevista (ved. Piano di Emerg. Pag.____)
 - ♦ Impianti /processi, presenti nelle aree interessate dai lavori di cui all'appalto, che determinano zone 0,1,2 ai sensi delle vigenti normative sulla Protezione da Atmosfere Esplosive:
 - ☒ non presenti ☐ presenti (vedere All. ...)
 - ♦ Agenti chimici, fisici, biologici e monitoraggi ambientali:
 - Agenti chimici
 - ☐ non presenti
 - ☒ presenti: OLII e Lubrorefrigerante
- vedere All. ... relazione Fenice n° ____ tabella n° ____

	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 6/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

- Agenti fisici

☐ non presenti

☒ presenti: Rumore

Indice di rumorosità >80dB <85dB

Agenti biologici

☐ non presenti

☒ presenti: Lubrorefrigerante vedi All. A6 e relazione EHS - RSPP

♦ Rischi di scivolamento, inciampo, caduta di persone

☐ non presenti

☒ presenti (vedere All. A6)

♦ Accessi previsti da utilizzare per raggiungere le posizioni di lavoro in quota

☒ non previsti

☐ previsti (vedere All. ...)

♦ Tetti/solette ecc. non portanti

☒ non previsti

☐ previsti (vedere All. ...)

♦ Tetti/solette ecc. portanti

☐ non previsti

☒ previsti (vedere All. progetto area)

♦ Situazioni che possono comportare rischi di seppellimento/annegamento

☒ non previsti

☐ previsti (vedere All. ...)

♦ Zone di stoccaggio di eventuali rifiuti

☒ non previsti

☐ previsti (vedere All. ...)

♦ Eventuali dispositivi di protezione individuale (DPI) prescritti in relazione alle caratteristiche dei processi tecnologici in atto nell' area oggetto di appalto anche per i dipendenti delle imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o lavoratori autonomi (es. occhiali protettivi nei reparti di lastratura scocche con impiego di saldatrici elettriche a resistenza, ecc.)

☐ non previsti

☒ previste (vedere All. A6)

	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 7/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

CASO IN CUI SIA CONCESSA IN USO UNA POSTAZIONE DI LAVORO CON IMPIEGO DI VIDEOTERMINALE

- | | | |
|--|--|---|
| • Scrivania | ☒ non prevista | ☐ prevista (vedi All.1) |
| • Sedile di lavoro | ☒ non previsto | ☐ previsto (vedi All.1) |
| • Videoterminale | ☒ non previsto | ☐ previsto (vedi All.1) |
| • Tastiera | ☒ non prevista | ☐ prevista (vedi All.1) |
| • Dock Station | ☒ non prevista | ☐ prevista (vedi All.1) |
| • Poggiapiedi | ☒ non previsto | ☐ previsto (vedi All.1) |
| • Portadocumenti | ☒ non previsto | ☐ previsto (vedi All.1) |
| • Stampante | ☒ non previsto | ☐ previsto (vedi All.1) |
| • Fotocopiatrice | ☒ non prevista | ☐ prevista (vedi All.1) |
| • Scanner | ☒ non previsto | ☐ previsto (vedi All.1) |
| • Fax | ☒ non previsto | ☐ previsto (vedi All.1) |
| • Punti di alimentazione elettrica mediante presa a spina per PC portatili | ☒ non previsti | ☐ previsti (vedere All1) |
| • Altro | ☒ non previsto | ☐ previsto (vedere All1) |

	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 8/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Altre informazioni che l'Ente aziendale che commissiona i lavori per il tramite del proprio incaricato ritiene opportuno fornire alle ditte appaltatrici, sub-appaltatrici o ai lavoratori autonomi.

- È severamente vietato fumare nei locali chiusi;
- Per l'accesso all'interno dello Stabilimento, è necessario indossare e mantenere gilet alta visibilità e scarpe di sicurezza;
- Servirsi degli appositi corrimani nel salire e scendere le scale;
- Infine, durante l'accesso alle aree produttive, se non autorizzati, è vietato toccare materiali e, mantenere una distanza di sicurezza da impianti e attrezzature;
- Tutte le apparecchiature elettriche devono essere collegate a gruppi presa concordati;

MODALITÀ DI EVACUAZIONE

- A seguito del segnale di evacuazione generale, impartito dal Responsabile di emergenza, il personale presente, dovrà immediatamente abbandonare l'area.
- interrompere il lavoro;
- lasciare libere le linee telefoniche;
- evacuare a piedi senza correre e non utilizzando autovetture o ascensori e montacarichi;
- fermare gli autoveicoli a motore spento ed in condizioni di non ingombro;
- raggiungere il punto di raccolta assegnato (vedere planimetria di evacuazione) utilizzando i percorsi previsti ed indicati dalla segnaletica specifica e sulle planimetrie esposte in punti prestabiliti del Sito;
- non ostacolare l'accesso dei mezzi di soccorso;
- non avvicinarsi alla zona coinvolta dall'emergenza;
- Attendere istruzioni impartite dal personale del sito referente per le attività da voi fornite.

AZIONI IN CASO DI EMERGENZA

- Nel caso in cui assistete ad un principio di incendio, o ad un infortunio, Vi invitiamo ad informare immediatamente il referente di sito o contattare i seguenti numeri:



Vigili del fuoco - 0776399222 - 99333 - 3355321194



Sala Medica - 0776399233 - 335705863



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 9/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

LA SEGNALETICA DI SICUREZZA e/o DI SALUTE SUL LUOGO DI LAVORO (D.Lgs. 81/08 – Titolo V)

Nei luoghi di lavoro viene utilizzata la segnaletica per informare rapidamente i lavoratori delle possibili condizioni di pericolo, dei divieti e dei comportamenti da adottare. I segnali forniscono una **INDICAZIONE** o una **PRESCRIZIONE** concernente la sicurezza e la salute nei luoghi di lavoro utilizzando un cartello, un colore, un segnale luminoso e/o acustico, nonché una comunicazione verbale e/o gestuale.

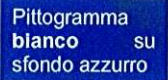
A seconda della indicazione, la segnaletica può essere:

- ↳ di **DIVIETO** di comportamenti pericolosi;
- ↳ di **AVVERTIMENTO** della presenza di un rischio o di un pericolo;
- ↳ di **OBBLIGO** di assumere comportamenti idonei per la tutela della propria integrità;
- ↳ di **INDICAZIONE** per il salvataggio, il soccorso e l'evacuazione di emergenza;
- ↳ di **PREVENZIONE INCENDI**;
- ↳ di **SEGNALAZIONE** delle vie di circolazione.

COLORE	FORMA	SIGNIFICATO ÷ SCOPO	INDICAZIONI E PRECISAZIONI DEGLI ATTEGGIAMENTI PERICOLOSI
Pittogramma nero su fondo bianco; banda rossa.	Roton- 	DIVIETO	VIETA un comportamento pericoloso
Pittogramma bianco su fondo rosso	Quadrata o rettangolare 	Attrezzature antincendio	• Identificazione ed ubicazione delle attrezzature antincendio; • ALLARME antincendio
Rosso su sfondo giallo		Pericolo - allarme	Arresto di emergenza, stop, arresto
Giallo-arancio o giallo con banda nera	Triangolare 	AVVERTIMENTO	Richiama l'attenzione sulla presenza di un rischio o di un pericolo

	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 10/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

COLORE	FORMA	SIGNIFICATO ÷ SCOPO	INDICAZIONI E PRECISAZIONI DEGLI ATTEGGIAMENTI PERICOLOSI
		PRESCRIZIONE	PRESCRIVE un determinato comportamento e l' OBBLIGO di utilizzo dei dispositivi di protezione individuale
		Indicazioni di salvataggio, soccorso; presidi di sicurezza	INDICA le uscite di emergenza, luoghi sicuri, mezzi di soccorso o di salvataggio.
Combinazione FORME ÷ COLORI 		Segnale di INFORMAZIONE	FORNISCE ulteriori e diverse informazioni rispetto a quelle evidenziate ai punti precedenti
 	Rettangolare con striscia a 45° alternando l'abbinamento dei colori	Segnalazione di ostacoli e punti di pericolo nelle vie di circolazione	Segnalazione di rischi di urti contro ostacoli, caduta di oggetti entro perimetri determinati
•Disciplina del traffico all'interno dell'area dell'impresa			Integrale applicazione della segnaletica prevista dalla Legislazione relativa al traffico stradale

CARTELLI DI DIVIETO

Caratteristiche intrinseche:

- ♦ forma: rotonda
- ♦ colore: pittogramma nero su fondo bianco; bordo e banda (verso il basso da sinistra a destra inclinata di 45°) rosso;

Il colore rosso deve coprire almeno il 35% della superficie del cartello

Esempi di segnaletica verticale:

STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 11/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).



CARTELLI DI SALVATAGGIO

Caratteristiche intrinseche:

- ♦ forma: quadrata o rettangolare
- ♦ colore: pittogramma bianco su fondo verde.

Il colore verde deve coprire almeno il 50% della superficie del cartello.

Esempi di segnaletica verticale:



STELLANTIS	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 12/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

CARTELLI DI IDENTIFICAZIONE PRESIDI ANTINCENDIO

Caratteristiche intrinseche:

- ♦ forma: quadrata o rettangolare
- ♦ colore: pittogramma bianco su fondo rosso;

Il colore rosso deve coprire almeno il 50% della superficie del cartello.

Esempi di segnaletica verticale:

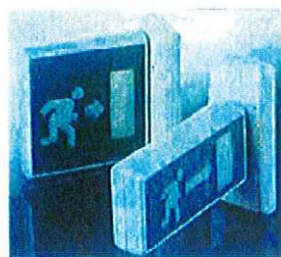
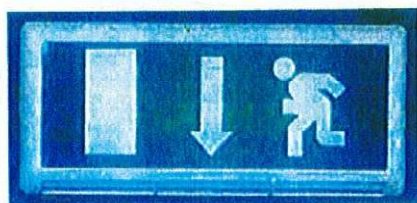


SEGNALETICA STRADALE (CODICE DELLA STRADA)

La segnaletica stradale, verticale ed orizzontale, viene regolarmente utilizzata all'interno delle fabbriche e dei posti di lavoro ed ha lo scopo di "regolamentare il traffico interno".



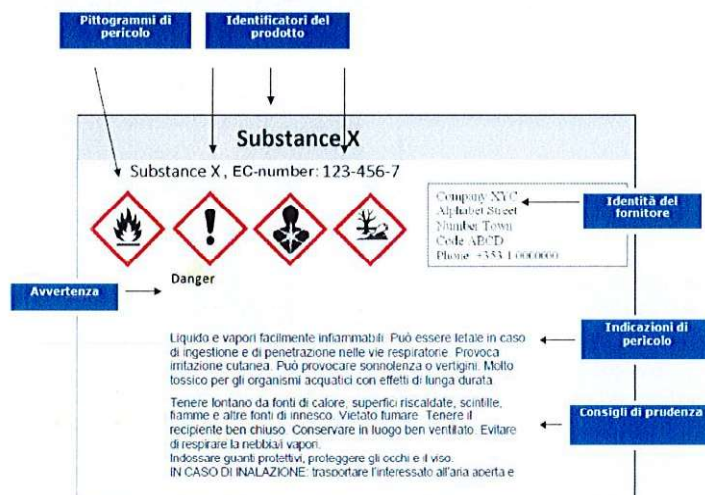
- Esempio di segnali luminosi:



	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 13/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

***Esempio di Etichettatura applicata dal Fabbricante del prodotto
(da redigere nella lingua del paese di commercializzazione ed uso)***



	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 15/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

PRINCIPALE SEGNALETICA DI SICUREZZA APPLICATA SU MACCHINE ED IMPIANTI



Working - Health - Safety
WE ALL CARE

	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01
Ente Emittente: Press Shop & Dies Stamping Shop Italy - Cassino	PROCEDURA 123-07 GESTIONE DEI CONTRATTI E D'OPERA EX ART. 26 D.LGS. 81/08	Rev.: 05 All. A3 Pagina: 16/16

Informazioni sui rischi specifici presenti negli ambienti in cui sono destinate ad operare le imprese appaltatrici, sub-appaltatrici o i lavoratori autonomi e sulle misure di prevenzione e di emergenza adottate (da personalizzare appalto per appalto).

NOTE

Le informazioni riportate in questo documento ovviamente non tengono conto dei rischi specifici propri dell'attività dell'Impresa Appaltatrice, subappaltatrice o del lavoratore autonomo.

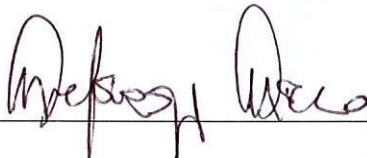
Si ricorda che l'appaltatore dovrà redigere il **Documento di Valutazione dei Rischi.**

N.B. Nell'ipotesi che insorgano problemi, situazioni nuove o diverse che dovessero emergere o manifestarsi durante l'esecuzione delle attività oggetto di appalto, **tali da modificare la valutazione**, tale circostanza dovrà essere prontamente segnalata dall'appaltante all'appaltatore e viceversa, per individuare congiuntamente e condividere ulteriori misure in concreto da adottare procedendo all'aggiornamento dei documenti previsti.

Luogo: Piedimonte San Germano (FR) - **Data:** 11/03/24

Appaltante:

Incaricato Ente tecnico richiedente i lavori: **Ing. Melaragni Marco**


FCA Italy S.p.A.
EMEA Region
Manufacturing - Premium Brand
Cassino Plant - Press Shop
Plant Engineering Manager

Per ricevuta:

(Incaricato Ditta Appaltatrice/ditta sub-appaltatrice/lavoratore autonomo)


R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccio n. 16/7
03010 PATRICA (FR)
Partita IVA 08240470605

