



D.G.A s.r.l.

**PROGETTAZIONE
AUTOMAZIONI
INDUSTRIALI**



ISO 9001:2015 Cert. N° Q3061

Vs. Rif. :

Ns. Rif. : **CR_01/2023**

Data : 29/03/2023

Spetta.le R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A
03010 Pratica (FR)

c.a. Sig. Alfredo Evangelisti

OGGETTO : PRESENTAZIONE

Consulenze aziendali: ottimizzazione processi produttivi

Attività di ricerca scientifica e tecnologica

Installazione e configurazione di software per la gestione della produzione

Implementazione di protocolli di connessione delle linee di produzione con i sistemi informativi centralizzati

Sviluppo software per sistemi di supervisione

Corsi di aggiornamento professionale per operatori e manutentori

Consulenze per adeguamenti alle norme di sicurezza di macchine e impianti

Progettazioni elettriche ed elettroniche

Sviluppo software per sistemi PLC

Sviluppo software per sistemi CNC

Sviluppo software per sistemi HMI Scada



Retrofitting Macchine e Impianti

Siemens S.p.A. Progettazione nuova configurazione macchina Alesatrice a otto assi con 840D sl. Sviluppo software PLC, CNC, HMI. Il software elaborato è stato installato e collaudato c/o il cliente finale **De Iuliis** stabilimento Cava de Tirreni (SA)

ARZ s.r.l. Progettazione nuova configurazione N° 3 Torni Verticali MORANDO con 840D sl. Sviluppo software PLC, CNC, HMI. Il software elaborato è stato installato e collaudato c/o il cliente finale **Avio Aereo** stabilimento di Pomigliano D'Arco (NA)

R.E.M. s.r.l. Progettazione nuova configurazione N° 4 macchine Fresatrice a sei assi Boerincher – due canali con 840D sl.. Il software elaborato è stato installato e collaudato c/o il cliente finale **FCA stabilimento di Pratola Serra** (AV)

R.E.M. s.r.l. Progettazione nuova configurazione N° 4 Portale a doppio braccio a otto assi con 840D sl.. Sviluppo software PLC, CNC, HMI. Il software elaborato è stato installato e collaudato c/o il cliente finale **FCA stabilimento di Pratola Serra** (AV)

R.E.M. s.r.l. Progettazione sistema di controllo e gestione N° 1 Magazzino Attrezzi Sviluppo software HMI WinCC Tia 16, SQL data-base, DLL integrata. Il software elaborato è stato installato e collaudato c/o il cliente finale **LEONARDO stabilimento di Anagni** (FR)

Mecfond S.p.A. Realizzazione di un'apparecchiatura di controllo per un Sistema di movimentazione plugs in Clean-Room. Progettazione e realizzazione della parte elettrica ed elettronica per la gestione di attrezzi destinati alla movimentazione delle Plugs all'interno della Clean-Room c/o stab. ALENIA di Foggia. Attraverso nove assi controllati, il sistema implementa le fasi necessarie per movimentare i componenti (Plugs) per l'assemblaggio del timone di coda dell'aereo. Il software elaborato è stato installato e collaudato c/o il cliente finale **ALENIA stabilimento di Foggia**



Connessione Macchine in rete con Sistema Informativo aziendale

Analisi di tutti i componenti da coinvolgere nella rete di comunicazione, definizione del server di automazione, configurazione della rete aziendale.

Sviluppo dei moduli di programma dedicati al collegamento con il server per consentire lo scambio dati con le unità produttive, valutando le compatibilità fra i componenti, a partire dai sistemi operativi proseguendo con i driver di comunicazione, con sviluppo dei protocolli eventualmente mancanti.

Elaborazione Ordini di Lavoro (OdL) e Piani di Fabbricazione e Controlli (PFC), attraverso terminali operatori dedicati alla selezione delle fasi di lavorazione essendo interconnessi alle linee di produzione e al server aziendale in comunicazione con il software gestionale.

Sviluppo software: .NET, Blazor, SQL data-base, Applicazioni dedicate sviluppate per soddisfare le esigenze del cliente. Il software elaborato è stato installato e collaudato c/o il cliente finale **PROMECA stabilimento di Caivano (NA)**



D.G.A s.r.l.

**PROGETTAZIONE
AUTOMAZIONI
INDUSTRIALI**



ISO 9001:2015 Cert. N° Q3061

Etichettatura prodotti

Consulenza studio e realizzazione del programma di gestione della etichettatura prodotti in formato standard "GSI". Dichiarazione prodotti Elaborazione e stampa in linea delle etichette identificatrici dei prodotti

Abbiamo sviluppato un'applicazione che implementa un'interconnessione tra il sistema "SAP" ed i controllori delle linee produttive. Essa, prelevando i dati dal data-base SQL consente l'impostazione dei parametri produttivi, inoltre collezionando i dati dalle linee di produzione, li rende disponibili nel data-base stesso. L'applicazione, essendo collegata in rete al server di produzione, elabora i dati relativi ai lotti di produzione attivi o già programmati. Consente all'operatore di selezionare il lotto di produzione attuale, quindi gestisce la stampa delle etichette prelevando i dati sensibili dal data-base ed utilizzando lay-out di stampa preventivamente definiti.

Il sistema applica in automatico le etichette adesive elaborando i S.N. in progressione in base al numero di partenza definito nel singolo lotto ed alla successione degli elementi etichettati, generando un aggiornamento continuo dei prodotti deliberati nel data-base centrale.

Il software elaborato è stato installato e collaudato c/o il cliente finale
Whirlpool S.p. A. Napoli (NA)

Ritenendoci a Vs. completa disposizione per qualsiasi chiarimento di carattere tecnico ed economico, porgiamo

Distinti Saluti
Ing. G. Graziuso

D.G.A. s.r.l.
Via Castellammare, 26
80054 GRAGNANO (NA)
P.IVA/C.F. 08288081212