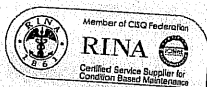


SPM**Certificato & Report controllo**

Designazione:

T30 Expert

N. Art.:

Prodotto:

Machine Condition TesterControlli
effettuati:

Secondo la lista di controlli standard

1. Controllo visivo
2. Campo di misura, SPM: da -9 a 99 dBsv
Risoluzione, SPM: 1 dBsv
3. Campo di misura, VIB: da 0,5 a 99,9 mm/s RMS
Risoluzione, VIB: 0,1 mm/s
4. Campo di misura, TAC: da 10 a 20 000 r.p.m optical
Distanza di misura: max. 0,6 m
Risoluzione, TAC: 1 r.p.m
Precisione, TAC: $\pm$ (1 rev. $\pm 0,1\%$ della lettura)

dBm	dBc	dBm	dBc	dBm	dBc		
75	65	50	40	25	15		
75	65	50	40	26	16		
VIB	TAC	CUFFIA	TEMP	CondI D	COM	Ver. Eprom	Note
ok	ok	-	ok	-	-	02.54 020514	-

Controllo visivo: ☒ OK
Controllo funzionalità: ☒ OK

Ordinato da: R.E.M.

Numero d'ordine: 0324

Controllato e approvato,
numero di serie: 9948014

Unità di controllo: STG-02

Numero unità di controllo:-

La SPM lavora in accordo agli standard ISO 9000.
Il Vostro strumento è stato controllato e calibrato secondo le specifiche SPM. Gli standard SPM fanno riferimento agli standard nazionali del paese di origine e del Bureau International des Poids et Mesures. I Risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la ns. procedura "CTC", con strumento calibratore STG-02, munito di certificato SPM n. 150114101, la cui catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea Tektronix TDS320A, Agilent 34401A e Thurlby Thandar TG1010 della Metech AB (laboratorio accreditato 0012 SWEDAC).

Reparto controllo qualità.

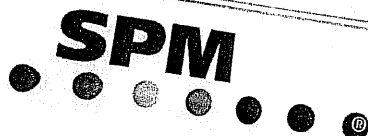
Data:

Firma:

SPM Instrument s.r.l.
DIVISIONE SERVIZI
60044 FABRIANO (AN)

ARTICOLO	S/N	DESCRIZIONE	STATO	NOTA
TRV22	9947006	Sonda di vibrazione	✓	-
VIC19	-	Cavo per sonda di vibrazione	✓	-
TRA22	-	Sonda di shock manuale completo di cavo	✓	Cavo danneggiato
CAB06	-	Cavo per Sonda di shock manuale completo di cavo	✓	Cavo danneggiato
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Le batterie sono state estratte dal vano batterie per evitare eventuali fuoriuscite di acidi che possono causare danni interni allo strumento durante la fase di trasporto.



SPM Instrument AB
www.spminstrument.se

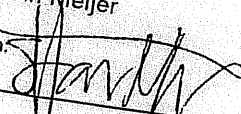
Certificate of Calibration

Our Order no.
150114101

Your Reference
Mauro Calcina

Date of Calibration
2015-01-20

Calibration Performed By
Stefan Meijer

Sign: 

Due Date of Calibration
2016-01-20

Calibration Approved By
Stefan Meijer

Sign: 

Customer

SPM Instrument s.r.l

Instrument for calibration

STG-02
Serial number: 0144015

Commission

Reference equipment

Calibration without measurement data

Instrument	MIO-id
Oscilloscope	2195
Multimeter	0527
Function generator	2178
Charge Amplifier	517

Next Calibration
2017-02
2017-08
2015-09
2016-12

Supporting documents

Status when received

Status when shipped

Location of calibration

Environment

Traceability

50174, 50175

The device was in compliance with specification at all tested points.

The device was in compliance with specification at all tested points.

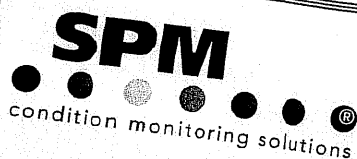
SPM Instrument AB, Sweden

Temperature $23 \pm 3^{\circ}\text{C}$ and with a humidity at $<75\%$

The calibration is performed by equipment which is traceable to SWEDAC accredited laboratory 0012. The uncertainty is according to EA-4/02 and ISO 10012:2003 (specifies generic requirements and provides guidance for the management of measurement processes and metrological confirmation of measuring equipment used to support and demonstrate compliance with metrological requirements)

SPM Instrument AB works according to ISO 9001:2008 standard. Your instrument has been tested and calibrated to meet SPM specifications. SPM standards are traceable to the national standard of the country of origin and to the Bureau International des Poids et Mesures.

SPM Instrument AB Finningevägen 71 Box 504 SE-645 25 Strängnäs Sweden
Tel +46 152 225 00 Fax +46 152 150 75 info@spminstrument.se Vat.no SE556132422801



*La SPM lavora in accordo agli standard ISO 9000.
Il Vostro strumento è stato controllato e calibrato secondo le specifiche SPM. Gli standard SPM fanno riferimento agli standard nazionali del paese di origine e del Bureau International des Poids et Mesures.*

Vi rammentiamo che il Vostro strumento SPM necessiterà di controllo della funzionalità o di eventuale calibrazione entro il... 09/10/2016... Precisiamo che questa verifica dovrebbe essere effettuata annualmente in accordo alle disposizioni ISO in materia di certificazione aziendale.

SPM Instrument Srl - via G. Ceresani, 13 - 60044 Fabriano (AN) tel. 0732 629272 fax 0732 629277



TAGLIANDO DI CONTROLLO STRUMENTAZIONE

Il contenuto di questo pacco è stato ispezionato con cura da personale qualificato.
Le batterie sono state estratte dal vano batterie per evitare eventuali fuoriuscite di acidi che possono causare danni interni allo strumento durante la fase di trasporto.

Grazie per la collaborazione.

SPM Instrument Srl - via G. Ceresani, 13 - 60044 Fabriano (AN) tel. 0732 629272 fax 0732 629277



TAGLIANDO DI CONTROLLO

Il contenuto di questo pacco è stato ispezionato con cura da personale qualificato. Controllate che la confezione non sia stata manomessa e verificatene la corrispondenza con l'ordine da voi effettuato. Eventuali discordanze dovranno essere segnalate a mezzo telefax al numero 0732-629277 entro e non oltre 48 ore dal ricevimento del pacco stesso. Grazie per la collaborazione.

SPM Instrument Srl - Via G. Ceresani, 13 - 60044 Fabriano (AN) tel. 0732 629272 fax 0732 629277