



La SPM lavora in accordo agli standard ISO 9000.

Il Vostro strumento è stato controllato e calibrato secondo le specifiche SPM. Gli standard SPM fanno riferimento agli standard nazionali del paese di origine e del Bureau International des Poids et Mesures.

Vi rammentiamo che il Vostro strumento SPM necessiterà di controllo della funzionalità o di eventuale calibrazione **entro**

il 19/6/2007

..... Precisiamo che questa verifica dovrebbe essere effettuata annualmente in accordo alle disposizioni ISO in materia di certificazione aziendale.

SPM Instrument Srl - via Martiri delle Foibe Istriane, 7/L - 60044 Fabriano (AN) tel. 0732 629272 fax 0732 629277

Designazione: _____

Art. n. _____

Prodotto T30-3 **Quantità** 1 **Data** 19/06/2006

Modalità di controllo:

1. Controllo visuale
2. Campo di misurazione, SPM: -9 a 99 dBsv
Risoluzione, SPM: 1 dBsv
3. Campo di misurazione, VIB: 0.5 - 99.9 mm/s RMS
Risoluzione, VIB: 0.1 mm/s
Precisione, VIB: $\pm (0.2 \text{ mm/s} + 2\% \text{ di lettura})$
4. Campo di misurazione, TAC: 10 a 20 000 r.p.m. ottico
Distanza di misurazione: max 0.6 m
Risoluzione, TAC: 1 r.p.m.
Precisione, TAC: $\pm (1 \text{ rev.} + 0.1\% \text{ di lettura})$

Data	Risultati del controllo, commenti
	Ordinato da: R.E.M. srl – Patrica (FR) N. d'ordine: verb. Sig. A. Evangelisti Quantità: 1 Controllato e approvato: 1 Numero di serie: 9948014 Anno di fabbricazione: 1999

Valore di riferimento	dBm	dBc	dBm	dBc	dBm	dBc	VIB	TAC	Cuffia	Note
	75	65	50	40	25	15				
Valore misurato	77	66	50	40	26	16	ok	ok	/	STG02

La SPM Instrument AB lavora in conformità allo standard ISO 9000. Il Vostro strumento è stato testato e tarato in accordo alle specifiche SPM. Gli standard SPM sono equiparati a quelli della nazione di origine e a quelli dell'Ufficio Internazionale di Pesi e Misure.

Data 19/06/2006

Firma

SPM Instrument srl.

**SPM****Product certificate & Control report**

Designation:

STG-02

Art. no:

Product:

Service Test Generator

Checks made: According to test instruction no. 50174 for STG-02.

**Measurement
Equipment:**Md.nr. 517
Md.nr. 505
Md.nr. 2134Charge Amplifier
Ociloscope
MultimeterSPM
Tektronix TDS 320
Agilent 34401A

Supporting documentation related to tracability for examination upon request.

Ordered by: **SPM Instrument s.r.l.**
Via Martiri delle Foibe Istriane,
7/L (Borgo 2000)
60044 FABRIANO (AN)
ItalyOrdering no.: **SPM no. 060117100**

Quantity: 1

Checked and approved: 1

Serial number: **0144015**Manufacturing year: **2001**

SPM Instrument AB works according to ISO 9000 standard. Your instrument has been tested and calibrated to meet SPM specifications. SPM standards are traceable to the national standard of the country of origin and to the Bureau International des Poids et Mesures.

Department for Quality Inspection.

Date: **2006-01-25**

Signed:


Robert Briby / Inspector**SPM**