

SIEMENS

COMM. 56557
UNITA 05.2

56557
ST. 5.2

Logbuch Logbook

SIEMENS

SINUMERIK 810 M GA2
6FC3541-0AC-Z
F-NR.: T 1707132
DC 24 V, 120 W,

MOTORE B

Maschinen-Typ:

Type of machine: LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE

Maschinen-Nr.:

Serial No.:

Herausgegeben vom
Gerätewerk Erlangen
Postfach 3180, 8520 Erlangen

Änderungen vorbehalten

Siemens Aktiengesellschaft

Issued by
Gerätewerk Erlangen
Postfach 3180, D-8520 Erlangen

Subject to change without notice

Best.-Nr./Order No. 6FC3987-7AV
Printed in the Federal Republic of Germany
089010.0 GWE 570 031.0001.60 JLa-220

6FC3987-7AV

Meldekarte
am Ende des Logbuchs
beachten!
Please see card
at end of logbook!

WNR: 2 570 5 75869 01 LOS: 22 BTE:1091 ETE:1103 F-ABT: 70 PLKZ: 6 BL.: 01

ZNR: 570 027 9971 32 3 INDEX: A BEARB:ALB.-1M1 ABT: GFVP EINHEIT 1

SINUMERIK 810 6FC3541-OAC-Z B-MENG: 1 KW: WIE OBEN 2

TECHN. UNTERL.

A1 W-NR.: 2570575869-01 L22
A2 F-NR.: 1707132E1 BZ-POS: 00034
E3 SINUMERIK 810 M GA2
E4 6FC3541-OAC-Z
E8 DC 24 V,120 WX1 SOFTWARE NC: 23
X3 SOFTWARE ASM: 41
X5 HARDWARE H: 80448
X6 IM LOGBUCH EINGETRAGEN.F72 EXTERNE DATENEINGABE
J24 NC-TEXT ITALIENISCH
J81 INTEGRIERTE MA.-TAFEL
K30 20MM MPC-MES. OHNE EXEN
L03 DIGITALE KOPPLUNG
N75 LEIT-PLC-KOPPLUNG
P06 MINI-ERWEITERUNGSGERAET

ES KOMMT ZUR AUSLIEFERUNG:

0131 1 KOMPAKTE CNC-BAHNSTEUERUNG
0132 SINUMERIK 810 - GA 2 :
0133 1 BEIPACK 570 030.7171.00
0134 BEFESTIGUNGSSHR. 12 STUECK
0135 DESIGN: ANTHRAZIT0151 1 POS.710 P06 6FC3984-4FG
0152 MINI-ERWEITERUNGSGERAET0870 1 LOGBUCH 6FC3987-7AV
0871 2 EGB SCHILDER
0872 1 BETRIEBSANLEITUNG 810
0873 ENGLISCH 6FC3987-7AB00
08781002 ACHTUNG: VOR DER STEUERUNGS-
1003 AUSLIEFERUNG WURDEN WERKS-
1004 SEITIG FOLGENDE MASCH. DATEN
1005 GESETZT.1361 NC-MD: 5046 BIT 3
NC-MD: 5015 BIT 1

1441 NC-MD: 5008 BIT 0

1701 PLC-MD: 2000 BIT 4

1901 ENDE DER GESETZTEN MASCH.DATEN
1902

E N D E L I E F E R V E R Z E I C H N I S

In dieser Steuerung sind ab Werk folgende Fertigungsstände realisiert:

The following releases are implemented ex works in this control:

1 Software

NC 23

PSM 41

Aggiornamento software CN a stand 26
Aggiornamento scheda 6FX1135-6BA01 a stand J

Eseguito mis. da parte del personale
SIEMENS della Filiale di Torino.



2 Hardware

H 80248

3 Lieferdatum

Delivery date

4.03.81

Zusätzliche Maschinenausrüstung (z. B. Steller, Antriebe, usw.)
Additional equipment (e.g. actuators, drives, etc.)

Hinweise zum Ausfüllen

Zweck: Bei jedem Einsatz muß ein stichwortartiger Eintrag der wesentlichen Punkte erfolgen, unabhängig wo Arbeiten durchgeführt wurden.
Damit soll dem nachfolgenden Spezialisten die Möglichkeit gegeben werden, sich ein Bild über den Lebenslauf der Steuerung zu machen.
Der Service soll dadurch effektiver werden.

Einsatzbericht: Zu jedem Einsatz gehört neben dem Eintrag in das Logbuch ein Einsatzbericht.
Die laufende Nummer ist in den Einsatzbericht zu übernehmen.
Nur dadurch ist es möglich, eine laufende Kontrolle über die Anzahl der Einsätze bei der jeweiligen Steuerung zu haben.
Außerdem ist eine Kontrolle möglich, ob bei der zuständigen Service-Stelle die Einsatzberichte komplett vorhanden sind.
Der Eintrag der Einsatzbericht-Nummer (EB-Nr.) im Logbuch ermöglicht das Auffinden weiterer Informationen.

Muster: In den Einsatzbericht übernehmen!
Indicate in the job report!

Lfd. Nr. Consecutive No.	Dauer Period		Name Name	Dienststelle Department	EB-Nr. EB No.	Fehlerdiagnose/Maßnahme Fault diagnosis/Measure taken
	von from	bis to				
04	30.11.87	1.12.87	Böhme	ZN-Nbg.		Zeitweise AL 348. Antriebe überprüft, sowie Freigabezeit o.k. In 4. Achse starker Einschwingen in +Richtung. KD wurde darüber informiert. Vorbeugend MS 250 getaucht.
05						

Guidelines on filling out the book

Purpose: For each job, enter the major points in telegraphic style, regardless of where the work was done.
This is to help the next specialist to form a picture of the control's history.
The objective is to make service more efficient.

Job report: A job report is required for each job, in addition to the entry in the log.

Indicate the consecutive number in the job report.

This is the only way to keep track of the number of jobs for a given control. It also allows a check to see whether the job reports at the service centre concerned are complete.

The job report number (EB No.) entered in the log permits additional information to be traced.

Lfd. Nr. Consecutive No.	Dauer Period		Name Name	Dienststelle Department	EB-Nr. EB No.	Fehlerdiagnose/Maßnahme Fault diagnosis/Measure taken
	von from	bis to				
1						1. Inbetriebnahme (beim Werkzeugmaschinenhersteller): auf Umschlag Maschinen-Typ und Maschinen-Nr. eintragen. 1. Startup (at machine tool maker's): Enter type of machine and serial No. on front cover. 56557 ST. 5.2
2						2. Inbetriebnahme (beim Anwender) 2. Startup (at user's)

Aggiornamento software CN a stand 26
Aggiornamento scheda 6FX1135-6BA01 a stand J

Eseguita mis da parte del personale
SIEMENS della Filiale di Torino, 12.5 MAG. 1992

Mouton

→ In den Einsatzbericht übernehmen!
Indicate in the job report!

Lfd. Nr. Consecutive No.	Dauer Period		Name Name	Dienststelle Department	EB-Nr. EB No.	Fehlerdiagnose/Maßnahme Fault diagnosis/Measure taken
	von from	bis to				

→ In den Einsatzbericht übernehmen!
Indicate in the job report!

Lfd. Nr. Consecutive No.	Dauer Period		Name Name	Dienststelle Department	EB-Nr. EB No.	Fehlerdiagnose/Maßnahme Fault diagnosis/Measure taken
	von from	bis to				

→ In den Einsatzbericht übernehmen!
Indicate in the job report!

Lfd. Nr. Consecutive No.	Dauer Period		Name Name	Dienststelle Department	EB-Nr. EB No.	Fehlerdiagnose/Maßnahme Fault diagnosis/Measure taken
	von from	bis to				


 In den Einsatzbericht übernehmen!
Indicate in the job report!

Lfd. Nr. Consec- utive No.	Dauer Period		Name Name	Dienststelle Department	EB-Nr. EB No.	Fehlerdiagnose/Maßnahme Fault diagnosis/Measure taken
	von from	bis to				


 In den Einsatzbericht übernehmen!
Indicate in the job report!

Lfd. Nr. Consec- utive No.	Dauer Period		Name Name	Dienststelle Department	EB-Nr. EB No.	Fehlerdiagnose/Maßnahme Fault diagnosis/Measure taken
	von from	bis to				

In den Einsatzbericht übernehmen!
Indicate in the job report!

Fehlerdiagnose/Maßnahme Fault diagnosis/Measure taken			
EB-Nr. EB No.			
Dienststelle Department			
Name Name			
Dauer Period	bis to		
	von from		
Lfd. Nr. Consecutive No.			

Meldung der Inbetriebnahme beim Anwender

Entsprechend den vereinbarten Lieferbedingungen leistet Siemens für Mängel an diesem Produkt Gewähr für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Inbetriebnahme beim Anwender.

Innerhalb eines Gesamtzeitraumes von 24 Monaten ab Lieferung oder Meldung der Versandbereitschaft können Sie den 12monatigen Gewährleistungszeitraum den tatsächlichen Verhältnissen anpassen, indem Sie die anhängende Meldekarte ausgefüllt an uns zurücksenden. Damit wird der Beginn der Gewährleistungsfrist definiert und evtl. später auftretende Reklamationen können reibungslos abgewickelt werden.

Wird die Meldekarte innerhalb von 12 Monaten ab Lieferung an Siemens zurückgesandt, verlängert sich der Spätesttermin für das Gewährleistungsende von 18 Monaten gemäß den vereinbarten Lieferbedingungen auf max. 24 Monate.

In diesem Zusammenhang verweisen wir auch auf die Möglichkeit, mit uns Servicevereinbarungen über den Gesamtzeitraum von 24 Monaten hinaus zu treffen.

Notice of Startup at User's

In accordance with the agreed delivery conditions, Siemens warrants this product to be free of defects for a period of 12 months from the date of startup at user's.

Within a maximum period of 24 months from delivery or notification of readiness for shipment, you may change the 12-month warranty period to suit actual conditions by completing the attached card and returning it to us. This fixes the beginning of the warranty period and permits any subsequent complaints to be processed smoothly.

If the card is returned to Siemens within 12 months of delivery, the maximum period before the warranty ends is extended from 18 months to 24 months in accordance with the agreed delivery conditions.

In this regard, we also refer to the possibility of making service arrangements with us that go beyond the period of 24 months.

Meldekarte abgeschickt

Datum

Name

Card sent off

Date

Name

Meldung der Inbetriebnahme beim Anwender

Folgende Siemens-Ausrüstung wurde in Betrieb genommen:

Notice of Commissioning at user's

The following Siemens-equipment has been started up:

SIEMENS

SINUMERIK 810 M GA2
6FC3541-0AC-2
F-NR.: T 1707132
DC 24 V, 120 W,

Datum der Inbetriebnahme Date of startup

bei Firma User's

Anschrift Address

Unterschrift, Firmenstempel, Datum:

Signature, company stamp, date:

Bitte
freimachen
*Please affix
stamp*

An

Siemens AG
AUT V211

Gleiwitzerstraße 555

D-8500 Nürnberg 50