



MOVI-SWITCH®-1E/-2S con motore trifase DRS/DRE/DRP

Edizione 05/2008

16650042 / IT

Istruzioni di servizio





Indice



1	Infor	mazioni generali	5
	1.1	Struttura delle avvertenze sulla sicurezza	5
	1.2	Diritti di garanzia	5
	1.3	Esclusione di responsabilità	5
	1.4	Nota copyright	6
2	Avve	rtenze sulla sicurezza	7
	2.1	Informazioni generali	7
	2.2	Gruppo target	
	2.3	Impiego conforme all'uso previsto	
	2.4	Documentazioni di riferimento	
	2.5	Trasporto e immagazzinaggio	8
	2.6	Installazione	
	2.7	Collegamento elettrico	9
	2.8	Isolamento sicuro	9
	2.9	Funzionamento	9
3	Strut	tura dell'unità	10
	3.1	MOVI-SWITCH [®] -1E	
	3.2	MOVI-SWITCH [®] -2S	
	3.3	Targa dati, designazione di tipo MOVI-SWITCH®-1E (esempio)	
	3.4	Targa dati, designazione di tipo MOVI-SWITCH®-2S	
4	Ineta	Ilazione meccanica (tutte le varianti MOVI-SWITCH®)	
-	4.1	Disposizioni di installazione	
	4.2	Montaggio vicino al motore del MOVI-SWITCH® con opzione P22A	
	4.3	Coppie di serraggio	
5		llazione elettrica	
5	5.1	Disposizioni di installazione	
	5.2	MOVI-SWITCH®-1E	
	5.3	MOVI-SWITCH®-2S/CB0 (controllo binario)	
	5.4	MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo con interfaccia AS)	
6		sa in servizio	
	6.1	Istruzioni per la messa in servizio (per tutte le varianti MOVI-SWITCH®)	
	6.2	Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-1E	-
	6.3	Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-2S/CB0 (controllo binario)	55
	6.4	Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-2S/CK0	5 7
		(controllo tramite interfaccia AS)	
7		ionamento	
	7.1	Indicazione di esercizio (controllo binario)	
	7.2	Indicazione di esercizio (controllo tramite interfaccia AS)	64
8	Assi	stenza	
	8.1	MOVI-SWITCH®-1E	
	8.2	MOVI-SWITCH [®] -2S	
	8.3	Scatola collegamenti modulare	
	8.4	Servizio di assistenza SEW	69
	8.5	Smaltimento	70



Indice



9	Ispezione e manutenzione		
	9.1	Intervalli di ispezione e manutenzione	72
	9.2	Lavori di ispezione e manutenzione su motori DR.71-DR.112	
	9.3	Lavori di ispezione e manutenzione del motore	
		autofrenante DR.71-DR.112	76
10	Dati t	tecnici	84
		Dati tecnici MOVI-SWITCH®-1E	
	10.2	Dati tecnici MOVI-SWITCH®-2S/CB0	85
	10.3	Dati tecnici del MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (con interfaccia AS integrata)	86
	10.4	Lavoro svolto, traferro, coppia frenante del freno	87
	10.5	Tipi di cuscinetti a rulli ammessi	88
11	Servi	zio assistenza e Servizio ricambi	89
	Indic	e alfahetico	97



1 Informazioni generali

1.1 Struttura delle avvertenze sulla sicurezza

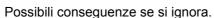
Le avvertenze sulla sicurezza di queste istruzioni di servizio sono strutturate come segue:

Pittogramma

A

DEFINIZIONE SEGNALE!

Tipo di pericolo e relativa fonte.



· Rimedi per evitare il pericolo.

Pittogramma	Definizione segnale	Significato	Conseguenze se si ignora
Esempio:	PERICOLO!	Pericolo imminente	Morte o lesioni gravi
Pericolo generale	AVVERTENZA!	Possibile situazione pericolosa	Morte o lesioni gravi
Pericolo specifico, ad. es. scosse elettriche	ATTENZIONE!	Possibile situazione pericolosa	Lesioni lievi
STOP	STOP!	Possibili danni materiali	Danni al sistema di azionamento o all'ambiente circostante
i	NOTA	Informazioni importanti o suggerimenti. Facilita l'impiego del sistema di azionamento.	

1.2 Diritti di garanzia

Il rispetto di queste istruzioni di servizio è presupposto indispensabile per un funzionamento privo di anomalie e per il riconoscimento di eventuali diritti a garanzia. Pertanto, le istruzioni di servizio vanno lette prima di cominciare a lavorare con l'unità!

Assicurarsi che le istruzioni di servizio siano rese accessibili e possano essere lette dagli addetti agli impianti e al funzionamento, nonché da persone che operano in modo indipendente sull'unità.

1.3 Esclusione di responsabilità

L'osservanza delle istruzioni di servizio è presupposto fondamentale per un funzionamento sicuro dell'azionamento MOVI-SWITCH[®] e per il raggiungimento delle caratteristiche del prodotto e delle prestazioni indicate. Nel caso di inosservanza delle istruzioni di servizio la SEW-EURODRIVE non si assume nessuna responsabilità per danni a persone, materiali o patrimoniali. In questi casi è esclusa la responsabilità per i vizi della cosa.





1.4 Nota copyright

© <2008> - SEW-EURODRIVE. Tutti i diritti riservati.

Sono proibite, anche solo parzialmente, la riproduzione, l'elaborazione, la distribuzione e altri tipi di utilizzo.



Avvertenze sulla sicurezza

Informazioni generali



2 Avvertenze sulla sicurezza

Le seguenti avvertenze di base sulla sicurezza servono a impedire danni a persone e danni materiali. L'esercente deve assicurarsi che le avvertenze di base sulla sicurezza vengano osservate e rispettate. Assicurarsi che le istruzioni di servizio vengano lette integralmente e comprese dagli addetti agli impianti e al funzionamento, nonché dalle persone che operano in modo indipendente sull'unità. Per chiarimenti o ulteriori informazioni rivolgersi alla SEW-EURODRIVE.

2.1 Informazioni generali

Non installare né mettere mai in servizio prodotti danneggiati. Contestare immediatamente i danni allo spedizioniere.

Durante il funzionamento gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] possono avere, a seconda del tipo di protezione, parti sotto tensione, nude o anche rotanti mobili e superfici calde.

La rimozione non consentita della copertura necessaria, l'impiego improprio, l'installazione o il comando sbagliati possono ferire gravemente le persone o causare gravi danni materiali. Per ulteriori informazioni consultare la documentazione.

2.2 Gruppo target

Tutte le operazioni di installazione, messa in servizio, eliminazione dell'anomalia e manutenzione devono essere eseguite da **elettrotecnici specializzati** (attenersi a IEC 60364 o CENELEC HD 384 o DIN VDE 0100 e IEC 60664 o DIN VDE 0110 e alle norme antinfortunistiche nazionali).

Sono personale specializzato, nel contesto di queste avvertenze di base sulla sicurezza, le persone che hanno familiarità con installazione, montaggio, messa in servizio e funzionamento del prodotto e che sono in possesso delle qualifiche necessarie.

Tutti i lavori negli altri settori, quali trasporto, immagazzinaggio, funzionamento e smaltimento devono essere eseguiti da personale che abbia avuto una formazione professionale specifica per questi settori.

2.3 Impiego conforme all'uso previsto

- Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] sono destinati ad impianti industriali. Essi sono conformi alle norme e alle disposizioni vigenti e soddisfano i requisiti della Direttiva sulla bassa tensione 73/23/CEE.
- I dati tecnici e quelli riguardanti le condizioni ammesse sul luogo d'installazione si trovano sulla targa dati (con i dati sulle prestazioni) e in questa documentazione.
- Rispettare tassativamente tutte le indicazioni fornite.
- È proibito procedere alla messa in servizio (conforme all'uso previsto) finché non si è accertato che la macchina soddisfi i requisiti richiesti dalla Direttiva EMC 2004/108/CE e che il prodotto finale sia conforme alla Direttiva macchine 98/37/CE (attenersi anche alla norma EN 60204).



Avvertenze sulla sicurezza Documentazioni di riferimento

2.3.1 Funzioni di sicurezza

Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] non devono svolgere alcuna funzione di sicurezza, a meno che questa non sia descritta ed espressamente consentita.

2.3.2 Applicazioni di sollevamento

Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] si possono utilizzare solo limitatamente per le applicazioni di sollevamento.

Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] non devono essere usati come dispositivi di sicurezza per applicazioni di sollevamento.

2.4 Documentazioni di riferimento

Inoltre, bisogna osservare la seguente documentazione:

- Istruzioni di servizio "Motori trifase DRS/DRE/DRP"
- Manuale "Interfacce bus di campo / distributori di campo per il controllo di MOVI-SWITCH[®]"

2.5 Trasporto e immagazzinaggio

Attenersi alle istruzioni riguardanti il trasporto, l'immagazzinaggio e la corretta movimentazione. Attenersi alle informazioni sulle condizioni climatiche riportate nel cap. "Dati tecnici". Stringere a fondo i golfari di trasporto avvitati. Essi sono progettati per il peso dell'azionamento MOVI-SWITCH[®]. Non vanno montati pesi aggiuntivi. Se necessario, utilizzare mezzi di trasporto adequati e sufficientemente dimensionati (ad es. guida a fune).

2.6 Installazione

L'installazione e il raffreddamento delle unità devono avvenire conformemente alle disposizioni indicate nella relativa documentazione.

Gli azionamenti MOVI-SWITCH® vanno protetti dalla sollecitazione eccessiva.

Quando non previsto espressamente per questi casi, sono vietati:

- l'impiego in atmosfere potenzialmente esplosive,
- l'impiego in ambienti contenenti oli, acidi, gas, vapori, polveri e radiazioni nocive, ecc.,
- l'impiego in applicazioni non stazionarie nelle quali si verificano forti carichi meccanici oscillanti ed impulsivi, vedi cap. "Dati tecnici" (vedi → pag. 84).





2.7 Collegamento elettrico

Durante i lavori sugli azionamenti MOVI-SWITCH[®] sotto tensione rispettare le norme antinfortunistiche nazionali vigenti (ad es. BGV A3).

Eseguire il collegamento elettrico secondo le disposizioni vigenti (ad es. sezioni di cavi, protezioni, collegamento conduttore di terra). Per ulteriori informazioni fare riferimento alle indicazioni contenute nella documentazione.

Il produttore dell'impianto o della macchina è responsabile per il mantenimento dei valori limite stabiliti dalla legislazione EMC.

Le misure precauzionali e i dispositivi di protezione devono essere conformi alle disposizioni vigenti (ad es. EN 60204 oppure EN 61800-5-1).

2.8 Isolamento sicuro

Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] soddisfano tutti i requisiti necessari per un isolamento sicuro dei collegamenti di potenza e di quelli elettronici conformemente a EN 61800-5-1. Tuttavia, per garantire un isolamento sicuro, anche tutti i circuiti elettrici collegati a questi morsetti devono soddisfare gli stessi requisiti.

2.9 Funzionamento

Se necessario, gli impianti nei quali sono installati gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] devono essere dotati di dispositivi di controllo e di protezione addizionali in conformità alle disposizioni di sicurezza vigenti come, ad es., la legge che regola le apparecchiature tecniche, le norme antinfortunistiche, ecc. Le applicazioni con un maggiore potenziale di pericolo possono richiedere ulteriori misure di protezione.

Prima di rimuovere il coperchio della scatola collegamenti / l'unità di controllo MOVI-SWITCH[®] disconnettere l'azionamento MOVI-SWITCH[®] dalla rete.

Durante il funzionamento la scatola morsettiera deve essere chiusa, vale a dire che il coperchio della scatola collegamenti / l'unità di controllo MOVI-SWITCH[®] devono essere avvitati.

Un bloccaggio meccanico o le funzioni di sicurezza interne dell'unità possono causare un arresto del motore. L'eliminazione della causa dell'anomalia o un reset possono causare il riavvio automatico dell'azionamento. Se ciò non è consentito per motivi di sicurezza riguardanti la macchina azionata, staccare l'unità dalla rete prima di eliminare l'anomalia.

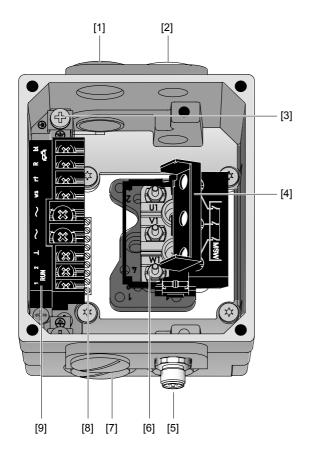
Attenzione pericolo di ustioni: durante il funzionamento la temperatura sulla superficie dell'azionamento MOVI-SWITCH $^{\circledR}$ può superare i 60 °C.

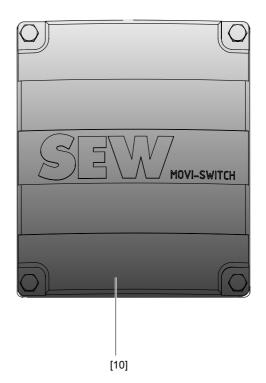




3 Struttura dell'unità

MOVI-SWITCH®-1E 3.1

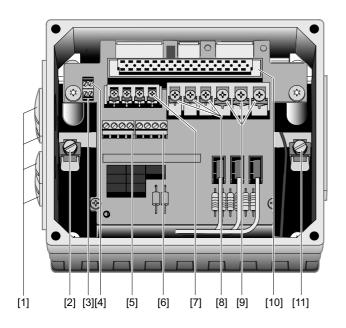


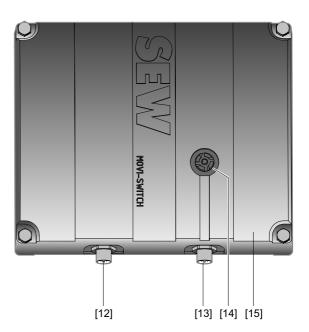


- [1] pressacavi 2 x M25 x 1.5
- [2] pressacavi M16 x 1.5 [3] vite per collegamento PE 🊇
- [3] vite per collegamento PE (±)
 [4] protezione dei collegamenti di rete
 [5] connettore M12 AVS1, codifica standard (collegamento per segnali di comando)
 [6] collegamento di rete (L1, L2, L3)
 [7] pressacavi 2 x M25 x 1.5
 [8] modulo MOVI-SWITCH[®]
 [9] dispositivo di frenatura BGW (solo per motori autofrenanti)
 [10] coperchio della scatola collegamenti



MOVI-SWITCH®-2S 3.2



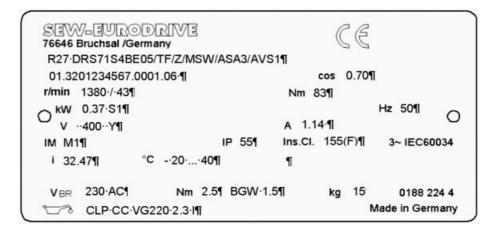


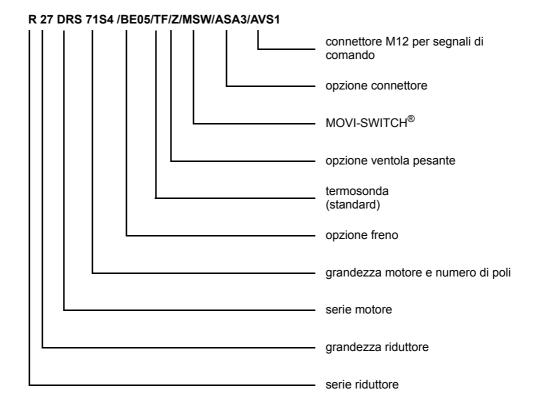
- [1] pressacavi
- [2] vite per collegamento PE 🚇
- [3] morsetti X6 per segnalazione di pronto (solo per l'esecuzione CB0)
- [4] morsetti X0 per segrialazione di pro [4] morsetti X11 per cablaggio interno [5] morsetti X5 per cablaggio interno [6] morsetti X4 per cablaggio interno

- [7] morsetti X1:
- esecuzione CB0: per tensione di alimentazione e segnali del senso di marcia
- esecuzione CK0: per interfaccia AS e tensione ausiliaria (AUX-PWR)
- [8] morsetti X1 per collegamento freno [9] morsetti X1 per collegamento di rete (L1, L2, L3)
- [10] collegamento all'unità di controllo MOVI-SWITCH®
- [11] vite per collegamento PE (a) [12] connettore M12 X102
- [13] connettore M12 X101
- [14] LED di stato
- [15] unità di controllo MOVI-SWITCH®



3.3 Targa dati, designazione di tipo MOVI-SWITCH®-1E (esempio)

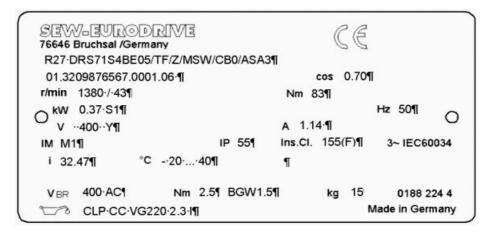


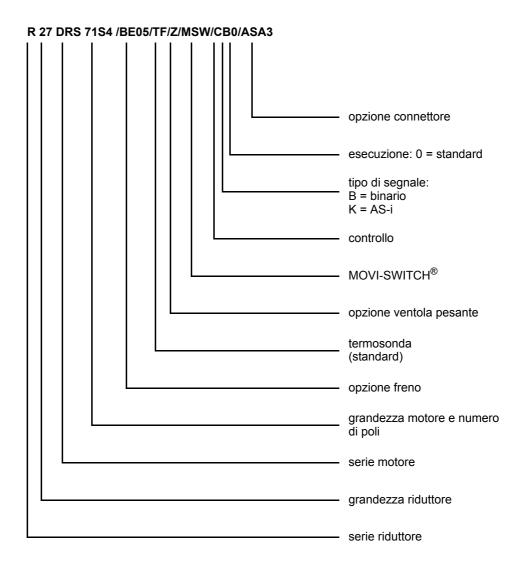




3.4 Targa dati, designazione di tipo MOVI-SWITCH®-2S

3.4.1 Targa dati del motore (esempio)

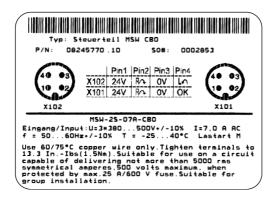


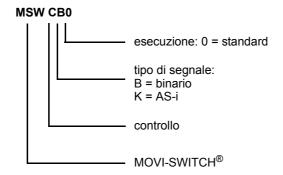




Targa dati, designazione di tipo MOVI-SWITCH®-2S

3.4.2 Targa dati dell'elettronica (esempio)



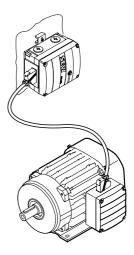




3.4.3 Esecuzione "montaggio vicino al motore" con opzione P22A

La figura che segue mostra un esempio di montaggio vicino al motore (separato) dell'unità di controllo $MOVI-SWITCH^{\circledR}$ con relative targa dati e designazione di tipo:





1068243467

MSW-2S-07A/CB0/P22A/RI2A/ALA4 connettore per il collegamento al motore esecuzione scatola collegamenti adattatore per montaggio vicino al motore (separato) del MOVI-SWITCH® esecuzione: 0 = standard tipo di segnale: B = binario K = AS-i controllo MOVI-SWITCH®



Installazione meccanica (tutte le varianti MOVI-SWITCH®) Disposizioni di installazione

4 Installazione meccanica (tutte le varianti MOVI-SWITCH®)

4.1 Disposizioni di installazione

4.1.1 Prima di iniziare

L'azionamento MOVI-SWITCH® va montato soltanto se

- · le indicazioni sulla targa dati dell'azionamento sono conformi alla tensione della rete
- l'azionamento non è danneggiato (nessun danno derivante da trasporto o immagazzinaggio),
- è certo che non siano presenti oli, acidi, gas, vapori, radiazioni, ecc.

Tolleranze per lavori di montaggio

Estremità dell'albero	Flangia	
Tolleranza del diametro secondo EN 50347 • ISO j6 per Ø ≤ 26 mm • ISO k6 con Ø ≤ 38 mm fino a ≤ 48 mm • ISO m6 con Ø > 55 mm • foro di centraggio secondo DIN 332, forma DR	Tolleranza di centraggio secondo EN 50347 • ISO j6 con Ø ≤ 250 mm • ISO h6 con Ø > 300 mm	

4.1.2 Installazione dell'azionamento MOVI-SWITCH®

Attenersi alle seguenti istruzioni di montaggio:

- L'azionamento MOVI-SWITCH[®] va installato/montato solo nella forma costruttiva prevista su una base piana, esente da vibrazioni e resistente alla torsione.
- Eliminare accuratamente dalle estremità dell'albero l'antiruggine, la sporcizia ed altri
 imbrattamenti utilizzando un solvente reperibile in commercio, avendo cura che
 quest'ultimo non penetri nei cuscinetti o negli anelli di tenuta in quanto potrebbe
 danneggiare il materiale.
- Allineare con cura l'azionamento MOVI-SWITCH[®] e la macchina comandata per evitare sforzi inammissibili sugli alberi motore (osservare i carichi radiali ed assiali ammissibili).
- · Non sottoporre l'estremità dell'albero a urti o colpi.
- Proteggere con una copertura le forme costruttive dalle penetrazioni di oggetti o liquidi.
- Accertarsi che l'alimentazione dell'aria di raffreddamento avvenga senza impedimenti e che non venga aspirata l'aria calda di altre unità.
- Equilibrare con semilinguetta le parti da calettare successivamente sull'albero (gli alberi di uscita sono equilibrati mediante semilinguetta). Gli eventuali fori per l'acqua di condensa sono chiusi con dei tappi di plastica e vanno aperti soltanto in caso di necessità.
- I fori di condensa aperti non sono ammissibili, altrimenti non sono più rispettate le classi di protezione vigenti.



Installazione meccanica (tutte le varianti MOVI-SWITCH®)

Disposizioni di installazione



4.1.3 Installazione in ambienti umidi o all'aperto

Per il montaggio dell'azionamento MOVI-SWITCH[®] in ambienti umidi o all'aperto tenere presente quanto segue:

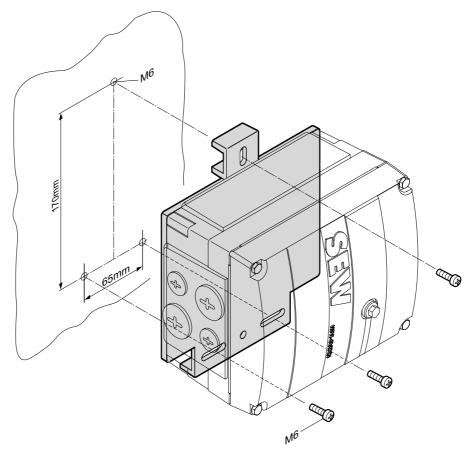
- Utilizzare per i conduttori dei pressacavi idonei (impiegare eventualmente delle riduzioni).
- Spalmare un prodotto sigillante sulle filettature dei pressacavi e sui tappi, serrare bene ed applicare quindi un altro strato di sigillante.
- · Sigillare bene le entrate dei cavi.
- Pulire accuratamente le superfici di contatto del coperchio della scatola collegamenti / dell'unità di controllo MOVI-SWITCH[®] prima del rimontaggio.
- Se è danneggiata, ritoccare la verniciatura anticorrosiva.
- Verificare il tipo di protezione controllando la targa dati.





4.2 Montaggio vicino al motore del MOVI-SWITCH® con opzione P22A

La figura che segue mostra le quote per il montaggio vicino al motore della scatola collegamenti $\rm MOVI\text{-}SWITCH^{\circledR}$ con opzione P22A.



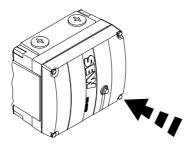




4.3 Coppie di serraggio

4.3.1 Unità di controllo / scatola collegamenti MOVI-SWITCH®

Stringere a croce le viti per fissare il coperchio della scatola collegamenti o l'unità di controllo $MOVI-SWITCH^{\circledR}$ con 3,0 Nm (26.6 lb.in).



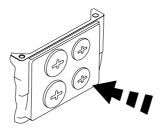
986785291

4.3.2 Pressacavi

Per quanto riguarda i pressacavi attenersi assolutamente ai dati del produttore.

4.3.3 Tappo cieco delle entrate cavi

Stringere le viti a tappo cieco a 2.5 Nm (22.1 lb.in).

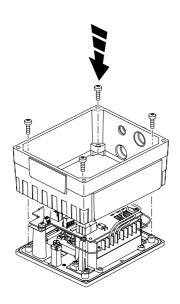




Installazione meccanica (tutte le varianti MOVI-SWITCH®) Coppie di serraggio

4.3.4 Scatola collegamenti modulare

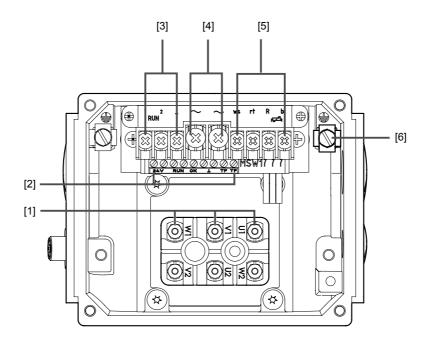
Stringere a croce le viti per fissare la scatola collegamenti alla piastra di montaggio a 3.3 Nm (29.2 lb.in).



986891403

Coppie di serraggio per morsetti (MOVI-SWITCH®-1E) 4.3.5

Durante i lavori di installazione rispettare le seguenti coppie di serraggio per i morsetti:



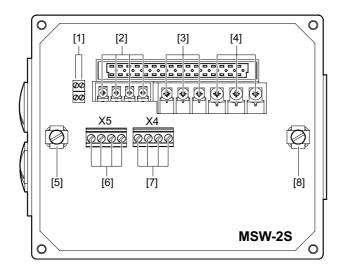
- $\begin{array}{l} \hbox{[1] 1.6-2.0 Nm (14.2 lb.in-17.7 lb.in)} \\ \hbox{[2] 0.3-0.5 Nm (3.0 lb.in-4.5 lb.in)} \end{array}$
- [3] 0.5 0.7 Nm (4.4 lb.in 6.2 lb.in)
- [4] 1.2 1.6 Nm (10.6 lb.in 14.2 lb.in)
- [5] 0.5 0.7 Nm (4.4 lb.in 6.2 lb.in)
- [6] 2.0 2.4 Nm (17.7 lb.in 21.2 lb.in)





4.3.6 Coppie di serraggio per morsetti (MOVI-SWITCH®-2S)

Durante i lavori di installazione rispettare le seguenti coppie di serraggio per i morsetti:



- [1] 0.5 0.7 Nm (4.4 lb.in 6.2 lb.in) [2] 0.5 – 0.7 Nm (4.4 lb.in – 6.2 lb.in) [3] 0.8 – 1.1 Nm (7.1 lb.in – 9.7 lb.in) [4] 1.2 – 1.6 Nm (10.6 lb.in – 14.2 lb.in) [5] 2.0 – 2.4 Nm (17.7 lb.in – 21.2 lb.in) [6] 0.5 – 0.7 Nm (4.4 lb.in – 6.2 lb.in)
- [7] 0.5 0.7 Nm (4.4 lb.in 6.2 lb.in) [8] 2.0 – 2.4 Nm (17.7 lb.in – 21.2 lb.in)

Installazione elettrica Disposizioni di installazione

5 Installazione elettrica

5.1 Disposizioni di installazione

5.1.1 Collegamento dei cavi di rete

- La tensione di targa e la frequenza nominale dell'azionamento MOVI-SWITCH[®] devono essere conformi ai dati della rete di alimentazione.
- Sezione del cavo: deve essere adeguata alla corrente d'ingresso I_{rete} con potenza nominale (vedi cap. "Dati tecnici" (vedi pag. 84)).
- Utilizzare puntalini senza collare isolante (DIN 46228 parte 1, materiale E-CU).
- Installare la protezione del cavo all'inizio del cavo di rete, dopo la derivazione delle sbarre di alimentazione. Usare D, D0, NH o interruttori di protezione linea. Utilizzare un tappo fusibile di sicurezza di dimensioni adeguate alla sezione del cavo.

5.1.2 Collegamento dell'alimentazione 24 V DC

 Alimentare l'azionamento MOVI-SWITCH[®] con alimentazione esterna 24 V DC e/o tramite cavo dati interfaccia AS¹⁾.

5.1.3 Controllo convenzionale (tramite comandi binari)

- Collegare i cavi di comando necessari²⁾ (ad es. Orario/Stop, Antiorario/Stop).
- · Posare i cavi di comando separatamente dai cavi di rete.

5.1.4 Sezione dei cavi ammessa dei morsetti

Sezione dei cavi ammessa per i morsetti $MOVI-SWITCH^{@}-1E$ e diametro delle viti prigioniere di collegamento:

Basetta con morsetti	Modulo MOVI-SWITCH [®] (per cablaggio interno)	Dispositivo di comando freno BGW (solo per motori autofrenanti, per cablaggio interno)	
Vite prig. di colleg.	Morsetti di controllo	Morsetti di potenza	Morsetti di controllo
M4	0.25 mm ² – 1.0 mm ²	1.0 mm ² – 4.0 mm ² (2 x 4.0 mm ²)	0.25 mm ² – 1.0 mm ² (2 x 0.75 mm ²)
WI4	AWG22 – AWG17	AWG17 – AWG10 (2 x AWG10)	AWG22 – AWG17 (2 x AWG18)

Sezione dei cavi ammessa dei morsetti MOVI-SWITCH®-2S:

Morsetti di potenza	Morsetti di controllo (per cablaggio interno)
1.0 mm ² – 4.0 mm ² (2 x 4.0 mm ²)	$0.25 \text{ mm}^2 - 1.0 \text{ mm}^2 (2 \times 0.75 \text{ mm}^2)$ Fanno eccezione i morsetti X6/X11: 1 x 0.25 mm² – 0.75 mm²
AWG17 – AWG10 (2 x AWG10)	AWG22 – AWG17 (2 x AWG18) Fanno eccezione i morsetti X6/X11: 1 x AWG22 – AWG18

²⁾ solo per esecuzione MSW-1E e MSW-2S CB0



¹⁾ solo per esecuzione MSW-2S CK0



5.1.5 Dispositivi di protezione

Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] sono dotati di dispositivi di sicurezza integrati contro il sovraccarico del motore. Non sono necessari dispositivi esterni per la protezione motore.

A

AVVERTENZA!



Protezione dei cavi insufficiente.

Morte o lesioni gravi.

- Quando si monta il MOVI-SWITCH[®] vicino al motore attenersi alle disposizioni vigenti per la protezione della linea.
- La protezione della linea fra l'unità di controllo MOVI-SWITCH[®] e il motore va garantita mediante adeguato dimensionamento degli elementi opzionali di protezione linea.

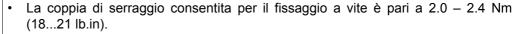
5.1.6 Note sul collegamento PE



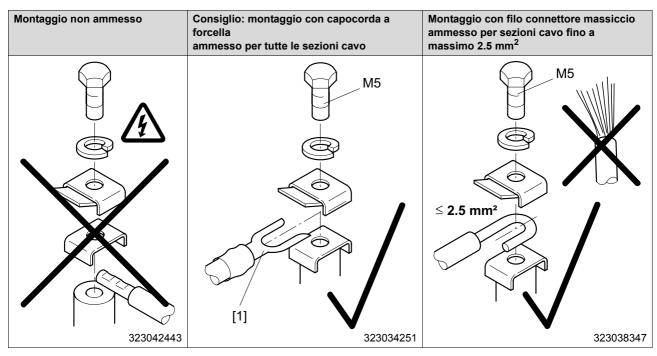
PERICOLO!

Collegamento errato di PE.





Per il collegamento PE osservare le seguenti indicazioni:



[1] capocorda a forcella adatto alle viti M5 PE

Installazione elettrica Disposizioni di installazione

5.1.7 Altitudini di installazione superiori a 1.000 m s.l.m.

Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] con tensioni di rete comprese fra 380 e 500 V si possono utilizzare ad altitudini che variano da oltre 1.000 m a massimo 4.000 m sul livello del mare¹⁾ tenendo in considerazione quanto riportato di seguito.

- La prestazione nominale a regime diminuisce a causa del raffreddamento ridotto sopra i 1.000 m (vedi cap. "Dati tecnici" (vedi pag. 84)).
- A partire da 2.000 m sul livello del mare le distanze di scarica e le vie di dispersione sono sufficienti solo per la classe di sovratensione 2. Se l'installazione richiede la classe di sovratensione 3, una protezione ausiliaria esterna contro le sovratensioni deve garantire che i picchi di sovratensione vengano limitati a 2.5 kV tra fase-fase e fase-terra.
- Nel caso che sia necessaria una separazione elettrica sicura, se l'altitudine supera i 2.000 metri sul livello del mare bisogna realizzare la separazione al di fuori dell'unità (separazione elettrica sicura conforme a EN 61800-5-1).
- La tensione nominale di rete consentita di 3 x 500 V fino ad un'altitudine di 2.000 m sul livello del mare si riduce di 6 V ogni 100 m e raggiunge un massimo di 3 x 380 V a 4.000 m sul livello del mare.

5.1.8 Installazione conforme alle norme UL

- Utilizzare come cavi di collegamento soltanto conduttori in rame con un campo di temperatura consentito (60/75 °C).
- Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] sono adatti al funzionamento in reti con centro stella messo a terra (reti TN e TT) che possono fornire una corrente di rete massima di 5000 A AC ed una tensione nominale massima di 500 V AC. Per i fusibili i dati di potenza non devono superare 25 A/600 V.
- Utilizzare come alimentatori esterni 24 V DC esclusivamente unità omologate con tensione di uscita limitata (U ≤ 30 V DC) e corrente di uscita limitata (I ≤ 8 A).
- La certificazione UL è valida solo per il funzionamento in reti con tensioni verso terra che raggiungono al massimo 300 V.

L'altitudine massima è limitata dalle vie di dispersione e dai componenti incapsulati quali, ad es., i condensatori elettrolitici.

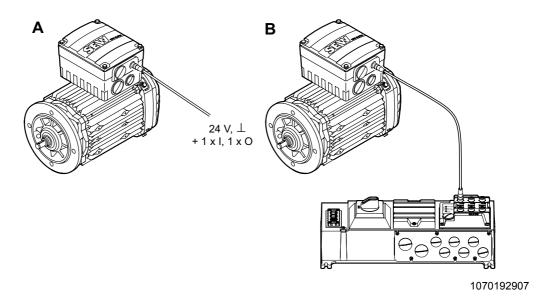




MOVI-SWITCH®-1E 5.2

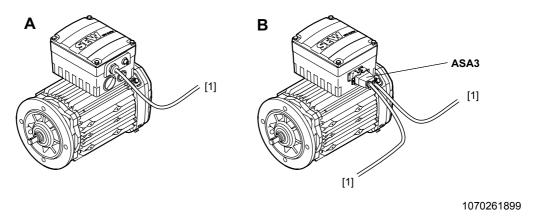
5.2.1 Opzioni di collegamento segnali di comando

Esecuzione	A	В
Segnali di comando	segnali binari (ad es. PLC)	interfaccia bus di campo MF/MQ
Ulteriori informazioni	(vedi pag. 27)	Manuale "Interfacce bus di campo / distributori di campo per il controllo di MOVI-SWITCH [®] "



5.2.2 Opzioni di collegamento per potenza

Esecuzione	A	В
Designazione di tipo	MSW/AVS1	MSW/AVS1/ASA3
Collegamento di rete	vite prigioniera di collegamento per morsettiera motore	connettore ASA3
Ulteriori informazioni	(vedi pag. 27)	(vedi pag. 30)



[1] rete





5.2.3 Collegamento con distributore di campo

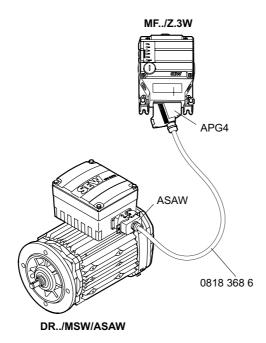
I distributori di campo MF.../Z3.W e MF.../Z6.W appositamente progettati per MOVI-SWITCH[®] semplificano il collegamento degli azionamenti con la rete di alimentazione, la tensione di controllo 24 V DC e il bus di campo.

NOTA



Per informazioni dettagliate sul collegamento dell'azionamento MOVI-SWIT $\overline{\text{CH}}^{\$}$ con i distributori di campo MF.../Z3.W consultare il manuale "Interfacce bus di campo / distributori di campo per il controllo di MOVI-SWITCH $^{\$}$ ".

Esempio



1070293771

NOTA



Il senso di rotazione del motore si inverte scambiando due fasi del morsetto d'ingresso del distributore di campo o della morsettiera motore nella scatola collegamenti MOVI-SWITCH®-1E.

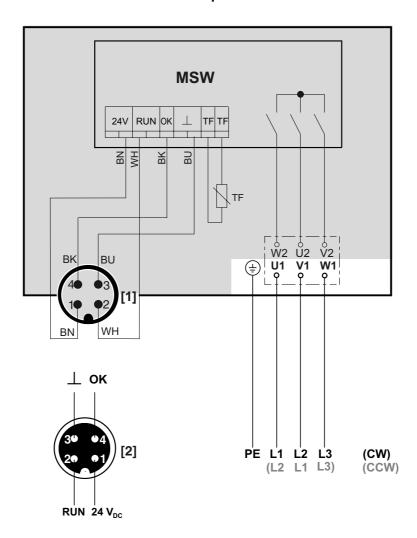




5.2.4 Descrizione dei segnali di comando (connettore M12)

PIN	Assegnazione	Funzione
1	24 V	tensione di alimentazione 24 V DC
2	RUN	segnale di comando 24 V DC, alto = start, basso = stop
3	T	potenziale di riferimento 0V24
4	ОК	segnale di riscontro pronto per l'esercizio, 24 V DC, high = pronto per l'esercizio, low = sovratemperatura o manca alimentazione 24 V

Collegamento MOVI-SWITCH®-1E senza dispositivo di frenatura 5.2.5



995433611

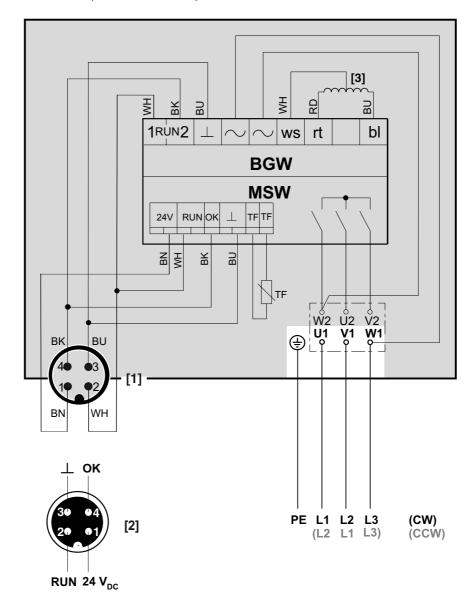
[1] [2] CW connettore maschio M12 AVS1 (codifica standard) connettore femmina M12 (codifica standard)

marcia oraria CCW marcia antioraria



MOVI-SWITCH®-1E con dispositivo di frenatura BGW 5.2.6

Tensione del freno = tensione di rete/√3 (fase-centro stella)

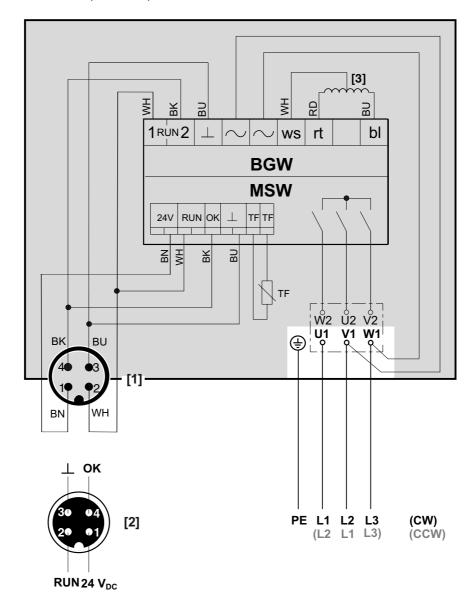


- connettore maschio M12 AVS1 (codifica standard) connettore femmina M12 (codifica standard)
- [1] [2] [3] CW bobina freno marcia oraria
- CCW marcia antioraria
- Cablaggio realizzato in fabbrica





Tensione freno = tensione di rete (fase-fase)



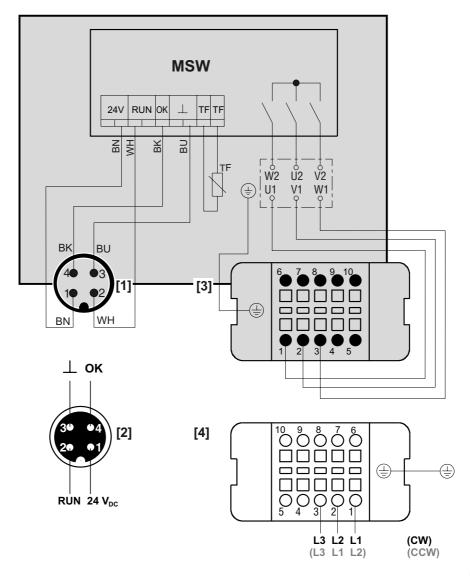
995937419

[1] connettore maschio M12 AVS1 (codifica standard) connettore femmina M12 (codifica standard)

[1]connettore masci[2]connettore femmi[3]bobina frenoCWmarcia orariaCCWmarcia antioraria



MOVI-SWITCH®-1E con connettore opzionale ASA3 (senza dispositivo di frenatura) 5.2.7



996056843

[1] [2] [3] connettore maschio M12 AVS1(codifica standard) connettore femmina M12 (codifica standard)

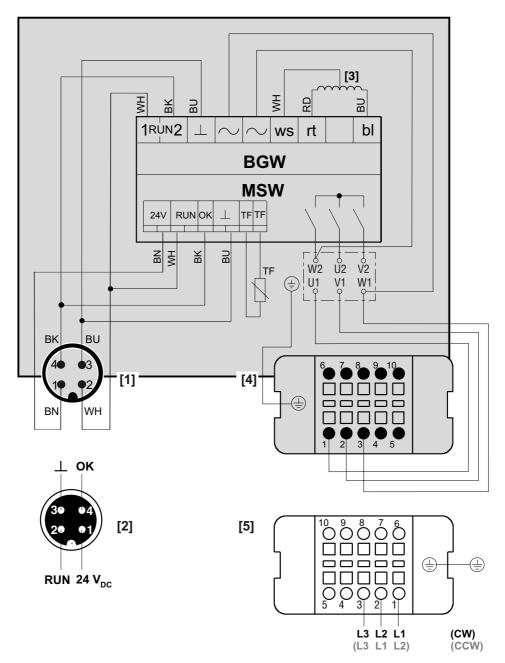
connettore ASA3 (maschio) [4] connettore (femmina)

CW marcia oraria CCW marcia antioraria



5.2.8 MOVI-SWITCH®-1E con connettore opzionale ASA3 (con dispositivo di frenatura BGW)

Tensione del freno = tensione di rete/ $\sqrt{3}$ (fase-centro stella)

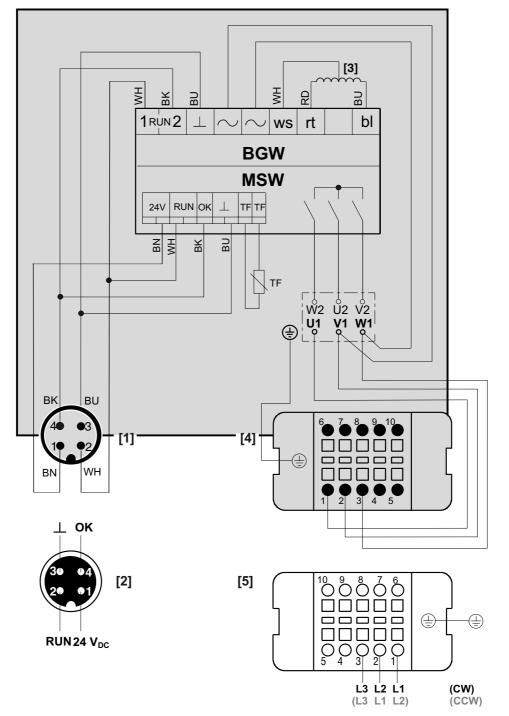


996112907

- connettore maschio M12 AVS1 (codifica standard)
- connettore femmina M12 (codifica standard)
- [1] [2] [3] [4] [5] bobina freno
- connettore ASA3 (maschio)
- connettore (femmina) marcia oraria
- CCW marcia antioraria



Tensione freno = tensione di rete (fase-fase)



996168715

- connettore maschio M12 AVS1 (codifica standard)
- connettore femmina M12 (codifica standard)
- [1] [2] [3] [4] [5] bobina freno
- connettore ASA3 (maschio)
- connettore (femmina)
- marcia oraria
- marcia antioraria

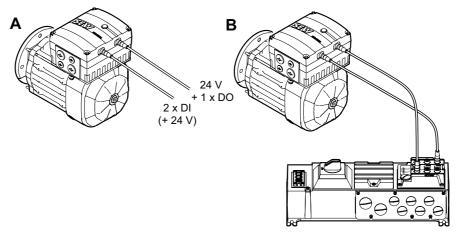




5.3 MOVI-SWITCH®-2S/CB0 (controllo binario)

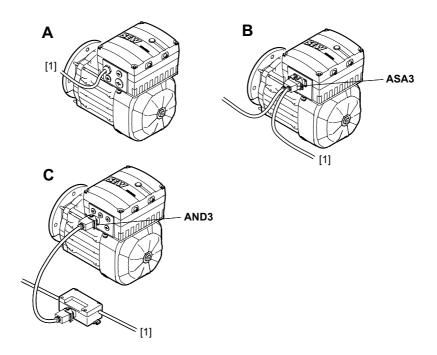
5.3.1 Opzioni di collegamento segnali di comando (per montaggio campo e motore)

Esecuzione	Α	В
Designazione di tipo	DR/MSW/CB0	DR/MSW/CB0
Segnali di comando	segnali binari (ad es. PLC)	interfaccia bus di campo MF/MQ
Ulteriori informa- zioni	(vedi pag. 36)	Manuale "Interfacce bus di campo / distributori di campo per il controllo di MOVI-SWITCH®"



5.3.2 Opzioni di collegamento per potenza (per montaggio campo e motore)

Esecuzione	A	В	С
Designazione di tipo	DR/MSW/CB0	DR/MSW/CB0/ASA3	DR/MSW/CB0/AND3
Collegamento di rete	morsetti	connettore ASA3	connettore AND3
Ulteriori informazioni	(vedi pag. 37)	(vedi pag. 38)	(vedi pag. 39)







5.3.3 Collegamento con distributore di campo

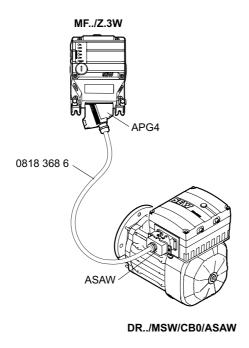
I distributori di campo MF.../Z3.W appositamente progettati per gli azionamenti MOVI-SWITCH® semplificano il collegamento degli azionamenti alla rete di alimentazione, alla tensione di controllo 24 V DC e al bus di campo.

NOTA



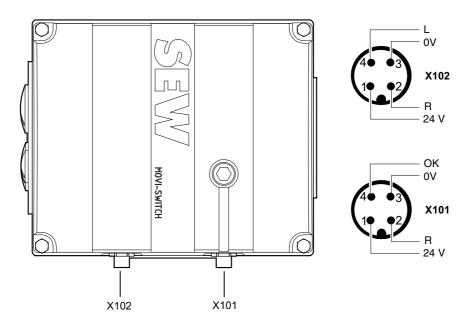
Per informazioni dettagliate sul collegamento dell'azionamento MOVI-SWITCH $^{@}$ con i distributori di campo MF.../Z3.W consultare il manuale "Interfacce bus di campo / distributori di campo per il controllo di MOVI-SWITCH $^{@}$ ".

Esempio



5.3.4 Assegnazione dei pin unità di controllo MOVI-SWITCH®-2S/CB0

La figura che segue mostra l'assegnazione dei connettori X102 e X101.



996559883

PIN		Assegna- zione	Funzione
X102 1		24 V	tensione di alimentazione 24 V DC, ponticellata con X101/1
2		R	segnale di comando 24 V DC per marcia oraria, high = start, low = stop (ponticellato con X101/2)
	3	1	potenziale di riferimento 0V24 (ponticellato con X101/3)
4 L segnale di com		L	segnale di comando 24 V DC per marcia antioraria, high = start, low = stop
X101 ¹⁾	1	24 V	tensione di alimentazione 24 V DC (ponticellata con X102/1)
		R	segnale di comando 24 V DC per marcia oraria, high = start, low = stop (ponticellato con X102/2)
	3	Τ	potenziale di riferimento 0V24 (ponticellato con X102/3)
	4	ок	segnale di riscontro pronto per l'esercizio, 24 V DC, high = pronto per l'esercizio

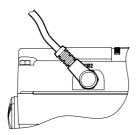
1) connettore compatibile con il connettore M12 del MOVI-SWITCH® esecuzione 1E





Se si utilizzano dei connettori angolari per il collegamento di X102 e X101 è possibile montarli soltanto nella posizione mostrata nella figura.

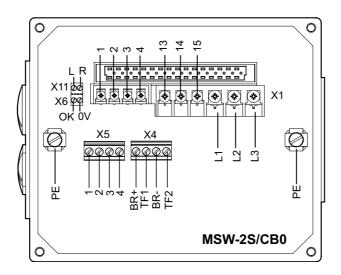
Per questo motivo consigliamo di utilizzare dei connettori maschi dritti.





5.3.5 Assegnazione morsetti scatola collegamenti

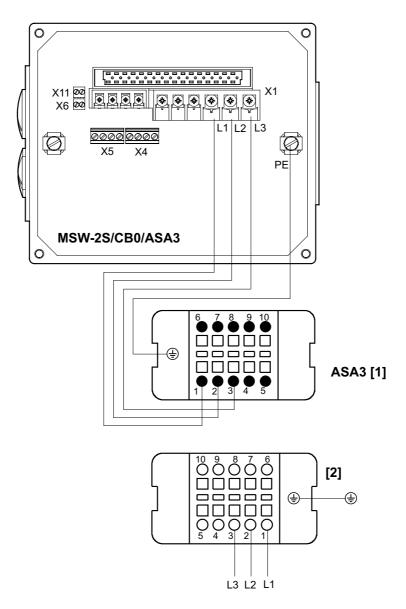
La figura che segue mostra l'assegnazione dei morsetti MOVI-SWITCH®-2S/CB0.



Mors	etto	Funzione
X1	L1	morsetto di rete
	L2	morsetto di rete
	L3	morsetto di rete
	13	collegamento del freno (rosso)
	14	collegamento del freno (bianco)
	15	collegamento del freno (blu)
	1	24 V alimentazione alternativa 24 V (riservato per altri tipi di connettore)
	2	L antiorario/stop (riservato per altri tipi di connettore)
	3	0V GND (riservato per altri tipi di connettore)
	4	R orario/stop (riservato per altri tipi di connettore)
X4	BR+	per cablaggio interno
	TF1	per cablaggio interno
	BR-	per cablaggio interno
	TF2	per cablaggio interno
X5	1	per cablaggio interno
	2	per cablaggio interno
	3	per cablaggio interno
	4	per cablaggio interno
X6	ОК	per cablaggio interno
	0V	per cablaggio interno
X11	L	per cablaggio interno
	R	per cablaggio interno

Assegnazione del connettore ASA3 5.3.6

La figura che segue mostra l'assegnazione del connettore opzionale ASA3.



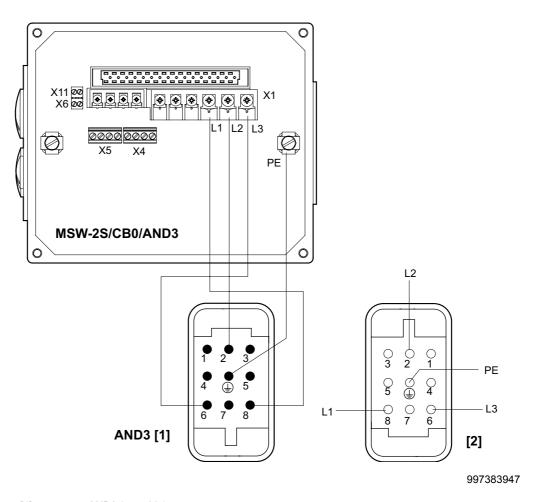
- [1] connettore ASA3 (maschio)[2] connettore (femmina)





5.3.7 Assegnazione del connettore AND3

La figura che segue mostra l'assegnazione del connettore opzionale AND3.



- [1] connettore AND3 (maschio)
- [2] connettore (femmina)

5.3.8 Collegamento fra MOVI-SWITCH® e motore nel montaggio vicino al motore

Quando il $MOVI-SWITCH^{\otimes}$ -2S viene montato vicino al motore con l'opzione P22 il collegamento al motore viene realizzato tramite apposito cavo preconfezionato.

Sul lato MOVI-SWITCH® sono possibili le seguenti esecuzioni:

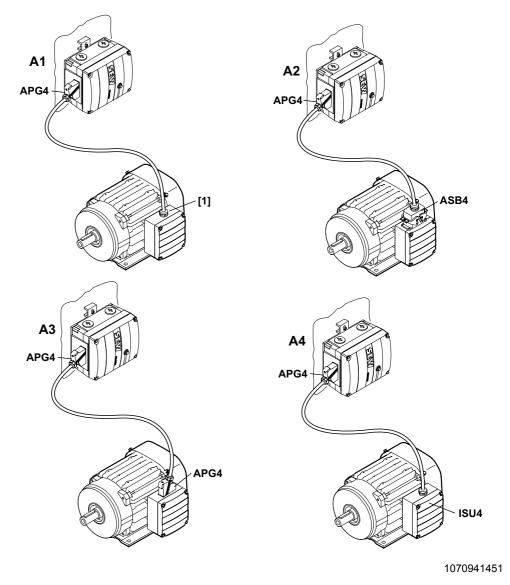
- A: MSW-2S-07A/C.0/P22A/RI2A/APG4
 MSW-2S-07A/C.0/CC15/P22A/RI2A/APG4 (con protezione del cavo)
- B: MSW-2S-07A/C.0/P22A/RI2A/ALA4
 MSW-2S-07A/C.0/CC15/P22A/RI2A/ALA4 (con protezione del cavo)



Installazione elettrica MOVI-SWITCH®-2S/CB0 (controllo binario)

Per l'esecuzione APG4 risultano, a seconda del cavo ibrido utilizzato, le seguenti opzioni di collegamento al motore:

Esecuzione	A1	A2	A3	A4
MOVI-SWITCH®	APG4	APG4	APG4	APG4
Motore	pressacavi/ morsetti	ASB4	APG4	ISU4
Cavo ibrido	0817 887 9	0817 889 5	0186 741 5	0593 278 5 人 (DR.63) 0593 755 8 人 (DR.71-DR.112)
Ulteriori infor- mazioni	(vedi pag. 42)			



[1] collegamento tramite pressacavi

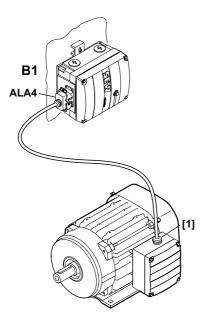


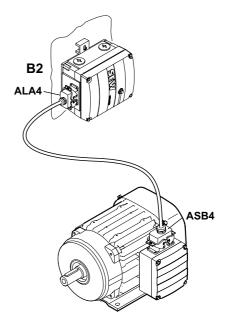
Installazione elettrica MOVI-SWITCH®-2S/CB0 (controllo binario)



Per l'esecuzione ALA4 risultano, a seconda del cavo ibrido utilizzato, le seguenti opzioni di collegamento al motore collegato:

Esecuzione	B1	B2
MOVI-SWITCH®	ALA4	ALA4
Motore	pressacavi/morsetti	ASB4
Cavo ibrido	0817 886 0 0817 888 7	
Ulteriori informazioni	(vedi pag. 42)	





1071000331

[1] collegamento tramite pressacavi



Installazione elettrica MOVI-SWITCH®-2S/CB0 (controllo binario)

5.3.9 Cavo ibrido

MOVI-SWITCH®	Esecu- zione	Cavo ibrido	Azionamento
MSW-2S/C.0/P22A/RI2A/ APG4 MSW-2S/C.0/CC15/P22A/ RI2A/APG4 ¹⁾	A1	codice: 0817 887 9	motori trifase con pressacavi
APG4	A2	codice: 0817 889 5	motori trifase con connettore ASB4
	A3	codice: 0 186 741 5	motori trifase con connettore APG4
	A4	codice: 0 593 278 5 (人)	motori trifase con connettore ISU4 grandezza DR.63
	A4	codice: 0 593 755 8 (人)	motori trifase con connettore ISU4 grandezza DR.71 - DR.112
MSW-2S/C.0/P22A/RI2A/ ALA4 MSW-2S/C.0/CC15/P22A/ RI2A/ALA4 ¹⁾	B1	codice: 0817 886 0	motori trifase con pressacavi
ALA4	B2	codice: 0817 888 7	motori trifase con connettore ASB4

¹⁾ con protezione del cavo

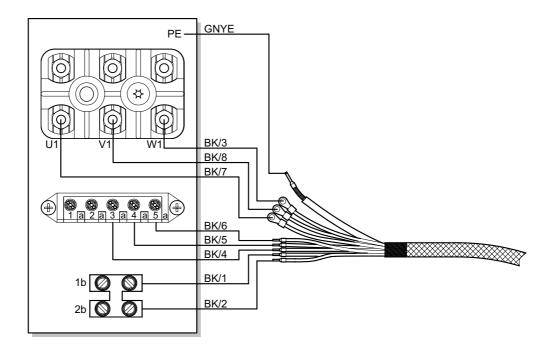


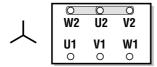


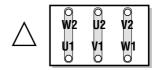
5.3.10 Collegamento cavo ibrido

La tabella seguente riporta l'assegnazione dei conduttori dei cavi ibridi con i codici 0817 887 9 und 0817 886 0 e i rispettivi morsetti del motore:

Morsetto motore	Colore conduttore/designazione cavo ibrido
U1	nero / 7
V1	nero / 8
W1	nero / 3
3a	nero / 4
4a	nero / 5
5a	nero / 6
1b	nero / 1 (schermato)
2b	nero / 2 (schermato)
morsetto PE	verde-giallo + estremità schermo (schermo interno)









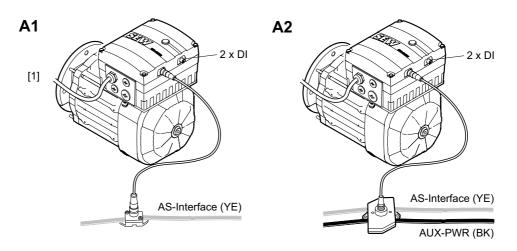
$\begin{array}{l} \textbf{Installazione elettrica} \\ \textbf{MOVI-SWITCH}^{\textcircled{\$}}\text{-2S/CK0 (controllo con interfaccia AS)} \end{array}$

5.4 MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo con interfaccia AS)

5.4.1 Opzioni di collegamento per rete e controllo

Esecuzione A: DR../MSW/CK0

Esecuzione	A1	A2	
Designazione di tipo	DR/MSW/CK0	DR/MSW/CK0/RA2A	
Commutatore S1	0	1	
Collegamento interfaccia AS	cavo AS-i giallo tramite connettore X102	cavo AS-i giallo tramite connettore X102	
Alimentazione 24 V	cavo AS-i giallo tramite connettore X102 cavo AS-i nero tramite connett X102		
Collegamento di rete	morsetti morsetti		
Ulteriori informazioni	(vedi pag. 47), (vedi pag. 46)		



1071478667

[1] rete

NOTA



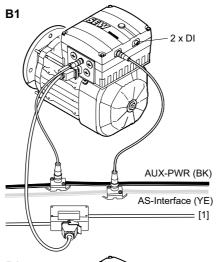
Le esecuzioni di cui sopra sono adatte anche al montaggio vicino al motore della scatola collegamenti MOVI-SWITCH[®] con opzione P22A.

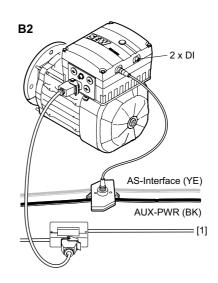
Installazione elettrica MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo con interfaccia AS)

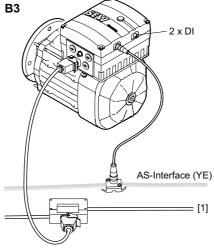


Esecuzione B: DR../MSW/CK0/AND3/AVS0

Esecuzione	B1	B2	B3	
Designazione di tipo	DR/MSW/CK0/AND3/ AVS0	DR/MSW/CK0/AND3/ AVS0	DR/MSW/CK0/AND3/ AVS0	
Commutatore S1	1	1	0	
Collegamento interfaccia AS	cavo AS-i giallo tramite connettore X102	cavo AS-i giallo tramite connettore X102	cavo AS-i giallo tramite connettore X102	
Alimentazione 24 V	cavo AS-i nero tramite connettore AVS0 (sca- tola collegamenti)	cavo AS-i nero tramite connettore X102	cavo AS-i giallo tramite connettore X102	
Collegamento di rete	connettore AND3	connettore AND3	connettore AND3	
Ulteriori informazioni	(vedi pag. 48), (vedi pag. 46)			







1071551755

[1] rete

NOTA



Le esecuzioni di cui sopra sono adatte anche al montaggio vicino al motore della scatola collegamenti $MOVI-SWITCH^{\circledR}$ con opzione P22A.

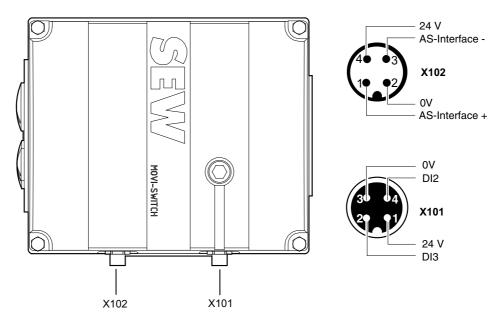


ln:

Installazione elettrica MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo con interfaccia AS)

5.4.2 Assegnazione connettore / presa unità di controllo MOVI-SWITCH®-2S/CK0

La figura che segue mostra l'assegnazione dei connettori X102 e X101.



1009084171

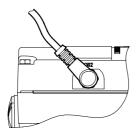
PIN		Assegna- zione	Funzione
X102 1 interfacci AS +		interfaccia AS +	cavo dati interfaccia AS + tensione di alimentazione per MSW se il commutatore AUX-PWR (S1) = 0
	2	Τ	potenziale di riferimento 0V24
	3	interfaccia AS -	cavo dati interfaccia AS – tensione di alimentazione per MSW se il commutatore AUX-PWR (S1) = 0
	4	24 V	tensione di alimentazione 24 V DC se il commutatore DIP AUX-PWR (S1) = 1 (in alternativa all'alimentazione di tensione attraverso cavo dati interfaccia AS)
X101	X101 1 2		tensione di alimentazione 24 V DC per sensori
2		DI3	segnale di commutazione del sensore 2
	3		potenziale di riferimento 0V24 per sensori
	4	DI2	segnale di commutazione del sensore 1

NOTA



Se si utilizzano dei connettori angolari per il collegamento di X102 e X101 è possibile montarli soltanto nella posizione mostrata nella figura.

Per questo motivo consigliamo di utilizzare dei connettori maschi dritti.

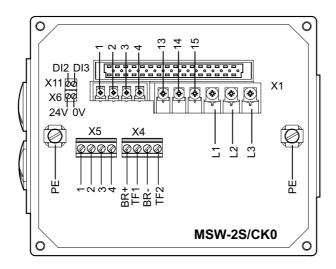






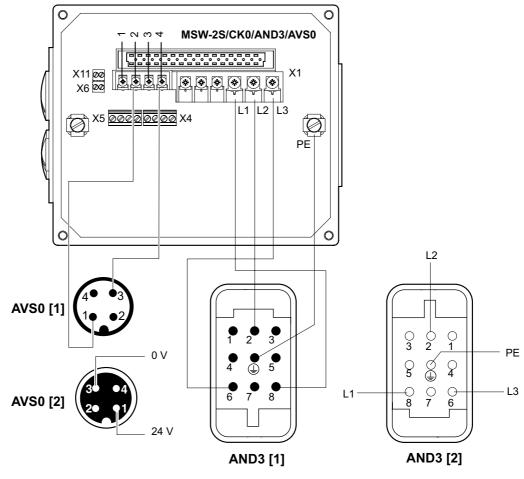
5.4.3 Assegnazione dei morsetti

La figura che segue mostra l'assegnazione dei morsetti MOVI-SWITCH $^{\rm @}$ -2S/CK0.



Mors	etto	Funzione		
X1	L1	morsetto di rete		
	L2	morsetto di rete		
	L3	morsetto di rete		
	13	collegamento del freno		
	14	collegamento del freno		
	15	collegamento del freno		
	1	interfaccia AS + cavo dati interfaccia AS + (riservato per altri tipi di connettore)		
	2	24 V: tensione di alimentazione 24 V DC (riservato per altri tipi di connettore)		
	3	interfaccia AS – cavo dati interfaccia AS – (riservato per altri tipi di connettore)		
	4	0V24 potenziale di riferimento 0V24 (riservato per altri tipi di connettore)		
X4	BR+	per cablaggio interno		
	TF1	per cablaggio interno		
	BR-	per cablaggio interno		
	TF2	per cablaggio interno		
X5	1	per cablaggio interno		
	2	per cablaggio interno		
	3	per cablaggio interno		
	4	per cablaggio interno		
X6	24 V	per cablaggio interno		
	0 V	per cablaggio interno		
X11	DI2	per cablaggio interno		
	DI3	per cablaggio interno		

5.4.4 Esecuzione con AND3 + AVS0



1009420939

- [1] connettore AVS0 (maschio, codifica standard)
- [2] connettore (femmina, codifica standard)
- [3] connettore AND3 (maschio)
- [4] connettore (femmina)

5.4.5 Collegamento fra MOVI-SWITCH® e motore nel montaggio vicino al motore

Quando il MOVI-SWITCH[®]-2S viene montato vicino al motore con l'opzione P22 il collegamento al motore viene realizzato tramite apposito cavo preconfezionato. Sul lato MOVI-SWITCH[®] sono possibili le seguenti esecuzioni:

- A: MSW-2S-07A/C.0/P22A/RI2A/APG4
 MSW-2S-07A/C.0/CC15/P22A/RI2A/APG4 (con protezione del cavo)
- B: MSW-2S-07A/C.0/P22A/RI2A/ALA4
 MSW-2S-07A/C.0/CC15/P22A/RI2A/ALA4 (con protezione del cavo)

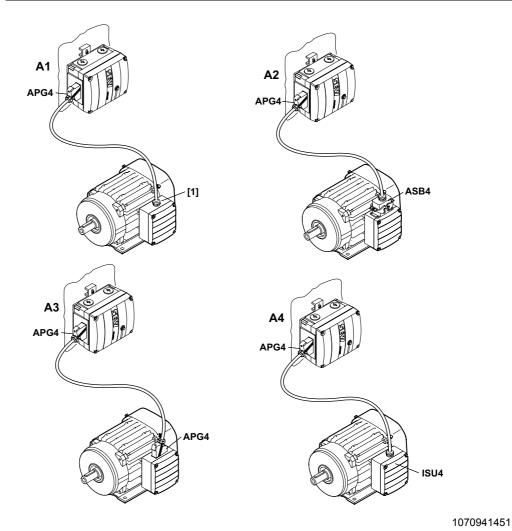


Installazione elettrica MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo con interfaccia AS)



Per l'esecuzione APG4 risultano, a seconda del cavo ibrido utilizzato, le seguenti opzioni di collegamento al motore:

Esecuzione	A1	A2	A3	A4
MOVI-SWITCH®	APG4	APG4	APG4	APG4
Motore	pressacavi/ morsetti	ASB4	APG4	ISU4
Cavo ibrido	0817 887 9	0817 889 5	0186 741 5	0593 278 5 人 (DR.63) 0593 755 8 人 (DR.71-DR.112)
Ulteriori informazioni	(vedi pag. 51)			



[1] collegamento tramite pressacavi

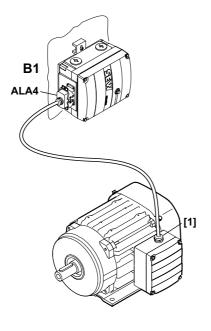


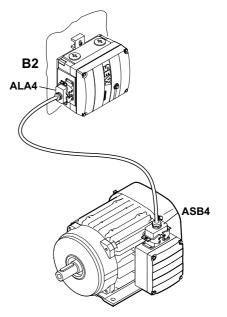
*

Installazione elettrica MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo con interfaccia AS)

Per l'esecuzione ALA4 risultano, a seconda del cavo ibrido utilizzato, le seguenti opzioni di collegamento al motore collegato:

Esecuzione	B1	B2
MOVI-SWITCH®	ALA4	ALA4
Motore	pressacavi/morsetti	ASB4
Cavo ibrido	0817 886 0 0817 888 7	
Ulteriori informazioni	(vedi pag. 51)	





1071000331

[1] collegamento tramite pressacavi





5.4.6 Cavo ibrido

MOVI-SWITCH®	Esecu- zione	Cavo ibrido	Azionamento
MSW-2S/C.0/P22A/RI2A/ APG4 MSW-2S/C.0/CC15/P22A/ RI2A/APG4 ¹⁾	A1	codice: 0817 887 9	motori trifase con pressacavi
APG4	A2	codice: 0817 889 5	motori trifase con connettore ASB4
	A3	codice: 0 186 741 5	motori trifase con connettore APG4
	A4	codice: 0 593 278 5 (人)	motori trifase con connettore ISU4 grandezza DR.63
	A4	codice: 0 593 755 8 (人)	motori trifase con connettore ISU4 grandezza DR.71 - DR.112
MSW-2S/C.0/P22A/RI2A/ ALA4 MSW-2S/C.0/CC15/P22A/ RI2A/ALA4 ¹⁾	B1	codice: 0817 886 0	motori trifase con pressacavi
ALA4	B2	codice: 0817 888 7	motori trifase con connettore ASB4

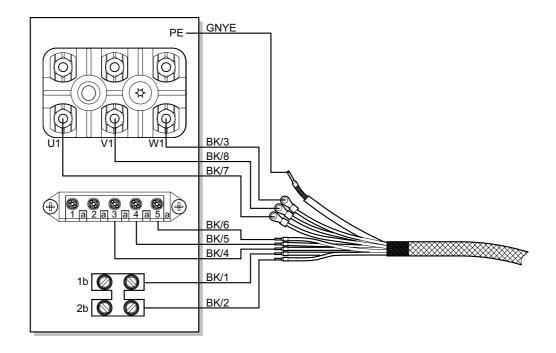
1) con protezione del cavo

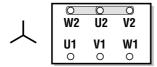
Installazione elettrica MOVI-SWITCH[®]-2S/CK0 (controllo con interfaccia AS)

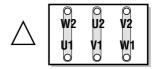
5.4.7 Collegamento cavo ibrido

La tabella che segue riporta l'assegnazione dei conduttori dei cavi ibridi con i codici 0817 887 9 e 0817 886 0:

Morsetto motore	Colore filo / designazione	
U1	nero / 7	
V1	nero / 8	
W1	nero / 3	
3a	nero / 4	
4a	nero / 5	
5a	nero / 6	
1b	nero / 1 (schermato)	
2b	nero / 2 (schermato)	
morsetto PE	verde-giallo + estremità schermo (schermo interno)	











6 Messa in servizio

6.1 Istruzioni per la messa in servizio (per tutte le varianti MOVI-SWITCH®)

Prima della messa in servizio assicurarsi che

- · l'azionamento non sia danneggiato o bloccato
- · tutti i collegamenti siano corretti
- il senso di rotazione del motore / del motoriduttore sia giusto
- e tutte le coperture di protezione siano installate correttamente.

Durante la messa in servizio assicurarsi che

• il motore funzioni perfettamente (nessuna variazione di velocità, nessun rumore forte, ecc.).

STOP!



Dopo la messa in servizio dei motori autofrenanti con sblocco manuale a ritorno automatico va tolta la leva. All'esterno del motore è previsto un supporto per custodirla.



Messa in servizio

Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-1E

6.2 Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-1E

6.2.1 Avviamento del motore



▲ PERICOLO!

La scatola morsettiera è alimentata dalla rete in modo continuo (anche a motore fermo).

Morte o lesioni gravi dovute a scosse elettriche.

- Prima di aprire la scatola morsettiera, staccare l'alimentazione ed assicurarla da inserzioni accidentali della tensione.
- 1. Controllare il collegamento dell'azionamento MOVI-SWITCH®.
- 2. Applicare la tensione di rete.
- 3. Se la tensione di rete è permanentemente presente (morsetti U1, V1, W1), l'inserzione / la disinserzione dell'azionamento viene effettuata con il segnale di comando "RUN".

6.2.2 Controllo

- Il semiconduttore dell'interruttore motore e l'avvolgimento del motore sono controllati termicamente.
- In caso di sovraccarico l'azionamento MOVI-SWITCH[®] si disinserisce automaticamente.
- Lo stato di controllo viene segnalato dal segnale di uscita 24 V "OK".
- Il segnale di uscita "OK" deve essere analizzato da un dispositivo di controllo sovraordinato (ad es. PLC).



▲ PERICOLO!

Se è impostato il segnale "RUN" = "1", dopo lo spegnimento a causa di sovratemperatura sussiste il pericolo che l'azionamento si riavvii automaticamente durante il raffreddamento.

Morte o lesioni gravi.

- Sarà necessario implementare esternamente una funzione di blocco del riavvio quando questo rappresenta un pericolo per persone o parti dell'impianto.
- Il modulo MOVI-SWITCH[®] è protetto contro le sovratensioni di rete.

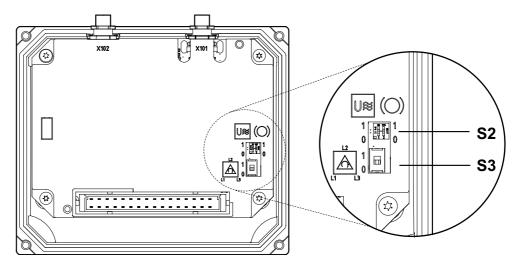




6.3 Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-2S/CB0 (controllo binario)

6.3.1 Descrizione dei commutatori DIP

II MOVI-SWITCH®-2S/CB0 è dotato di 2 commutatori DIP (S2 ed S3). Le loro funzioni vengono descritte nella tabella che segue.



1013697931

Descrizione dei commutatori DIP

Stato	\$3 Li Li	S2/1	(C) S2/2
1	controllo della sequenza fasi attivato	controllo di alimentazione e mancanza di fase attivato	riservato per esecuzioni
0	controllo della sequenza fasi disattivato	controllo di alimentazione e mancanza di fase disattivato	speciali

Commutatore DIP S3

Il commutatore DIP S3 serve a controllare la sequenza delle fasi.

- **S3 = 1:** Il senso di rotazione del motore è determinato dai morsetti di controllo ed è quindi indipendente dalla sequenza delle fasi della rete.
- **S3 = 0:** Il senso di marcia del motore è determinato dalla sequenza delle fasi e dai morsetti di controllo. Lo scambio delle fasi comporta un cambio del senso di marcia.



Messa in servizio

Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-2S/CB0 (controllo binario)

Commutatore DIP S2/1

Con il commutatore DIP S2/1 si imposta il controllo dell'alimentazione e di mancanza di fase

S2/1 = 1: Il controllo dell'alimentazione e di mancanza di fase è attivato. Il segnale di uscita "OK" deve essere analizzato da un dispositivo di controllo sovraordinato (ad es. PLC).

A

PERICOLO!

Riavvio automatico del motore quando si ripristina la tensione di rete.



 Sarà necessario implementare esternamente una funzione di blocco del riavvio quando questo rappresenta un pericolo per persone o parti dell'impianto.

S2/1 = 0: Il controllo dell'alimentazione e di mancanza di fase non è attivo. L'azionamento MOVI-SWITCH[®] non distingue fra mancanza di alimentazione e mancanza di fase.

6.3.2 Avviamento del motore



PERICOLO!

La scatola morsettiera è alimentata dalla rete in modo continuo (anche a motore fermo).

Morte o lesioni gravi dovute a scosse elettriche.

- Prima di aprire la scatola morsettiera, staccare l'alimentazione ed assicurarla da inserzioni accidentali della tensione.
- 1. Controllare il collegamento dell'azionamento MOVI-SWITCH®.
- 2. Applicare la tensione di rete.
- 3. Se la tensione di rete è permanentemente presente (morsetti L1, L2, L3), l'inserzione / la disinserzione dell'azionamento viene effettuata con il segnale di comando "R" o "L".

6.3.3 Controllo della temperatura

- L'avvolgimento del motore è controllato termicamente.
- In caso di sovraccarico l'azionamento MOVI-SWITCH[®] si disinserisce automaticamente.
- Lo stato di controllo viene segnalato dal segnale di uscita 24 V "OK".
- Il segnale di uscita "OK" deve essere analizzato da un dispositivo di controllo sovraordinato (ad es. PLC).

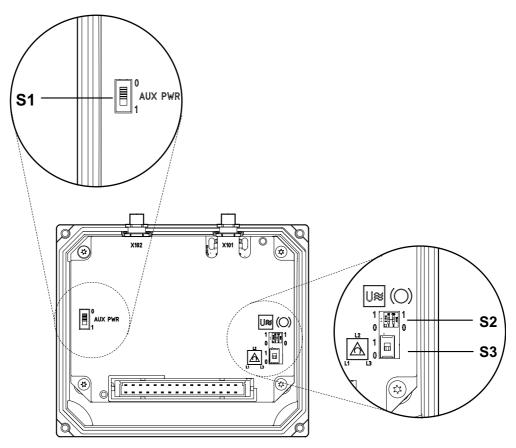




6.4 Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo tramite interfaccia AS)

6.4.1 Descrizione dei commutatori DIP

II MOVI-SWITCH®-2S/CK0 è dotato di 3 commutatori DIP (S1, S2 ed S3). Le loro funzioni vengono descritte nelle tabelle che seguono.



1014376715

Commutatore AUX-PWR (S1):

Stato	AUX-PWR (S1)
0	alimentazione 24 V tramite cavo dati AS-i
1	alimentazione 24 V tramite AUX-PWR (X102 pin 4 + pin 2)

Commutatori DIP S2 ed S3:

Stato	\$3	S2/1 U≋	(C) S2/2
1	controllo della sequenza fasi attivato	controllo di alimentazione e mancanza di fase attivato	riservato per esecuzioni
0	controllo della sequenza fasi disattivato	controllo di alimentazione e mancanza di fase disattivato	speciali

Messa in servizio



Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo tramite interfaccia AS)

Commutatore DIP S1

Con il commutatore DIP S1 si seleziona l'alimentazione di tensione 24 V.

Attenersi alle istruzioni del cap. "Opzioni di collegamento per rete e controllo" (vedi pag. 44).

Commutatore	Alimentazione 24 V
Commutatore AUX-PWR (S1) = 1	alimentazione del MOVI-SWITCH [®] tramite AUX-PWR (ad es. cavo nero)
AUX-PWR (S1) 1014453131	4 • 3 1 • 2 x102
	1014552459
Commutatore AUX-PWR (S1) = 0	alimentazione del MOVI-SWITCH® tramite cavo dati AS-i
AUX-PWR (S1) 1014601355	X102 4 3 3 1 0 0 2
	1014637451

Commutatore DIP S3

Con il commutatore DIP S3 si imposta il controllo di mancanza di fase.

- **S3 = 1:** Il senso di rotazione del motore è determinato dai morsetti di controllo ed è quindi indipendente dalla sequenza delle fasi della rete.
- **S3 = 0:** Il senso di marcia del motore è determinato dalla sequenza delle fasi e dai morsetti di controllo. Lo scambio delle fasi comporta un cambio del senso di marcia.



Commutatore DIP S2/1

Con il commutatore DIP S2/1 si imposta il controllo dell'alimentazione e di mancanza di fase.

S2/1 = 1: Il controllo dell'alimentazione e di mancanza di fase è attivato. Il segnale di uscita "OK" deve essere analizzato da un dispositivo di controllo sovraordinato (ad es. PLC).

▲ PERICOLO!

Riavvio automatico del motore quando si ripristina la tensione di rete. Morte o lesioni gravi.

• Sarà necessario implementare esternamente una funzione di blocco del riavvio quando questo rappresenta un pericolo per persone o parti dell'impianto.

S2/1 = 0: Il controllo dell'alimentazione e di mancanza di fase non è attivo. L'azionamento MOVI-SWITCH[®] non distingue fra mancanza di alimentazione e mancanza di fase.

$\textbf{6.4.2} \quad \textbf{Dati master interfaccia AS} \rightarrow \textbf{MOVI-SWITCH}^{\textcircled{R}}$

La tabella che segue riporta i 4 bit di dati che vengono trasferiti dal master attraverso l'interfaccia AS all'azionamento MOVI-SWITCH®:

Bit	Funzione
D0	marcia oraria / stop "R"
D1	marcia antioraria / stop "L"
D2	-
D3	abilitazione/reset

6.4.3 Dati MOVI-SWITCH® → master interfaccia AS

La tabella che segue riporta i 4 bit di dati che vengono trasferiti attraverso l'interfaccia AS dall'azionamento $MOVI-SWITCH^{\circledR}$ al master:

Bit	Funzione
D0	segnalazione di pronto "OK"
D1	-
D2	sensore 1 (connettore femmina M12, pin 4)
D3	sensore 2 (connettore femmina M12, pin 2)

Messa in servizio



Messa in servizio del MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (controllo tramite interfaccia AS)

6.4.4 Assegnazione dell'indirizzo slave

Gli azionamenti MOVI-SWITCH[®] con interfaccia AS integrata vengono forniti dalla fabbrica con l'indirizzo 0. L'assegnazione dell'indirizzo dell'interfaccia AS (indirizzo da 1 a 31) si effettua come segue:

- Assegnazione automatica dell'indirizzo nell'ambito di un sistema AS-i configurato nella sostituzione di un azionamento MOVI-SWITCH[®]. Devono essere dati i presupposti che seguono:
 - il nuovo azionamento MOVI-SWITCH® deve avere l'indirizzo 0.
 - Quando si sostituiscono più azionamenti MOVI-SWITCH[®] è necessario sostituirli singolarmente, uno dopo l'altro.
- Assegnazione dell'indirizzo manuale tramite un master di sistema.
 - Gli azionamenti vanno collegati al cavo interfaccia AS uno dopo l'altro. Ciò impedisce che più azionamenti MOVI-SWITCH[®] abbiano lo stesso indirizzo.
- Assegnazione dell'indirizzo manuale con l'ausilio di un dispositivo di programmazione interfaccia AS.

Prima di collegare l'azionamento MOVI-SWITCH[®] al cavo interfaccia AS leggere il capitolo seguente.

Assegnazione dell'indirizzo slave tramite un dispositivo di programmazione portatile

I dispositivi di programmazione portatili per interfaccia AS offrono le seguenti funzioni:

- lettura e modifica di un indirizzo slave interfaccia AS
- selezione del profilo interfaccia AS
- selezione e modifica dei bit di dati
- controllo delle funzioni e funzionamento di prova. Dal momento che i dispositivi di programmazione portatili non forniscono la corrente necessaria, è richiesta un'alimentazione di tensione esterna (AUX-PWR).

Quando si utilizza un dispositivo di programmazione portatile è necessario un cavo di collegamento a 2 conduttori. Questo cavo collega il dispositivo di programmazione portatile con il connettore interfaccia AS al MOVI-SWITCH®-2S-CK0 (vedi fig. che segue).



- 1: AS-Interface +
- **2:** 0V24 [1]
- 3: AS-Interface -
- **4:** 24V [1]

1015744523

[1] I pin 2 e 4 non sono necessari per l'assegnazione dell'indirizzo.

STOP!



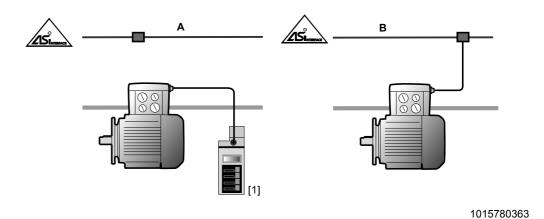
- Il dispositivo di programmazione portatile va collegato al connettore interfaccia AS solo tramite i pin 1 "AS-Interface +" e 3 "AS-Interface –".
- Se l'indirizzamento viene eseguito tramite un dispositivo di programmazione portatile il commutatore AUX-PWR (S1) dell'unità di controllo MOVI-SWITCH[®] deve essere impostato sulla posizione 1.
- Dopo l'indirizzamento il commutatore AUX-PWR (S1) va impostato a seconda del tipo di alimentazione 24 V.





Esempio

Tutte le utenze interfaccia AS vengono staccate singolarmente dalla rete e indirizzate con il dispositivo di programmazione portatile (A). Dopo di ciò, l'utenza viene integrata di nuovo nell'interfaccia AS (B).



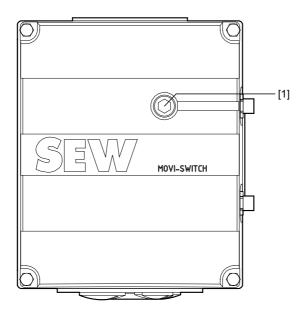
[1] dispositivo di indirizzamento interfaccia AS

Funzionamento Indicazione di esercizio (controllo binario)

7 Funzionamento

7.1 Indicazione di esercizio (controllo binario)

Il LED di stato a tre colori si trova nel coperchio della scatola collegamenti MOVI-SWITCH $^{\rm B}$ (vedi fig. che segue).



1014078603

[1] LED di stato

Il LED di stato può mostrare le seguenti condizioni:

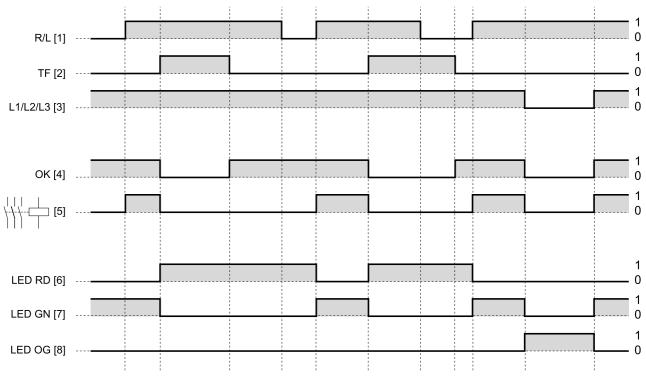
LED di stato	Stato di funzionamento	
Off	manca l'alimentazione 24 V	
arancione ¹⁾	alimentazione 24 V presente, mancanza di alimentazione o di fase	
rosso ²⁾	TF intervenuto	
verde	pronto per l'esercizio (alimentazione 24 V presente, alimentazione di rete presente)	

- 1) Questo stato resta attivo finché persiste la mancanza di alimentazione o di fase. Una volta eliminata la mancanza di alimentazione o di rete l'azionamento si riavvia automaticamente.
- 2) Questa segnalazione di anomalia persiste finché non segue un nuovo segnale di abilitazione. Il segnale di abilitazione può seguire solo se l'anomalia non sussiste più (segnalazione tramite l'uscita OK).





7.1.1 Lo stato LED dipende dal livello del segnale con il controllo della mancanza di alimentazione attivato



- [1] abilitazione Orario o Antiorario

- [2] segnale TF
 [3] tensione di rete
 [4] segnalazione di pronto
- [5] protezione motore
- [6] LED rosso
- [7] LED verde
- [8] LED arancione

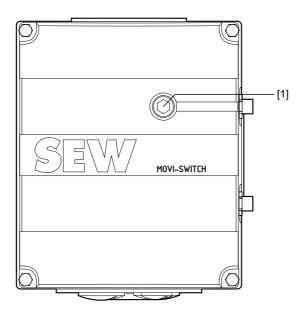
Funzi Indica

Funzionamento

Indicazione di esercizio (controllo tramite interfaccia AS)

7.2 Indicazione di esercizio (controllo tramite interfaccia AS)

II LED di stato a due colori si trova nel coperchio della scatola collegamenti $MOVI-SWITCH^{\circledR}$ (vedi fig. che segue).



1014078603

[1] LED di stato

Il LED di stato può mostrare le seguenti condizioni:

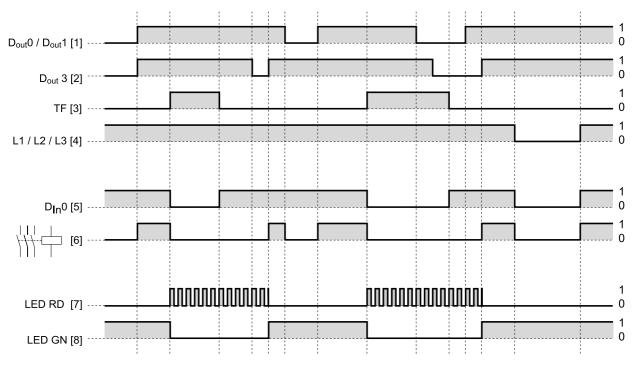
LED di stato	Stato di funzionamento	
Off	nessun collegamento all'interfaccia AS	
verde	funzionamento normale (alimentazione 24 V presente, comunicazione presente, nessuna segnalazione di anomalia)	
rosso	 comunicazione AS-i disturbata è impostato l'indirizzo slave 0 l'indirizzo slave nel master AS-i non configurato e il master si trova nel modo operativo protetto 	
rosso lamp. 1)	sovratemperatura motore	

 Questa segnalazione di anomalia persiste finché non si effettua un reset disattivando ed attivando nuovamente il segnale di abilitazione. Il reset (bit D3) si può eseguire soltanto dopo che la temperatura del motore è ritornata ai valori normali.





7.2.1 Lo stato LED dipende dal livello del segnale con il controllo della mancanza di alimentazione attivato (S2/1 = 1)



^[1] abilitazione Orario o Antiorario

^[2] abilitazione/reset [3] segnale TF

^[4] tensione di rete

^[5] segnalazione di pronto

^[6] protezione motore

^[7] LED rosso (lamp.) [8] LED verde



8 Assistenza

8.1 MOVI-SWITCH®-1E

Problema	Possibile causa	Rimedio	
Senso di rotazione dell'azionamento errato	sequenza delle fasi errata	scambiare due fasi sulla morsettiera	
Il motore non gira, nessuna corrente in ingresso	manca la tensione di rete	controllare le linee di alimentazione e correg- gerle controllare ed eventualmente sostituire i fusibili di protezione	
	manca la tensione di controllo	controllare segnale 24 V DC (morsetto 24 V) e correggere	
	manca il segnale di abilitazione	controllare il segnale "RUN" (morsetto "RUN") ed eliminare l'anomalia sull'unità di controllo	
	manca il segnale di pronto, segnale OK LOW	 manca la tensione di controllo (morsetto 24 V), correggere l'anomalia uscita "OK" collegata a massa, correggere l'anomalia temperatura del motore troppo elevata, lasciar raffreddare il motore e ridurre il carico TF non collegato, controllare i collegamenti e, se necessario, correggere l'anomalia 	
Motore rumoroso, consumo di corrente elevato	blocco meccanico il freno non si sblocca avvolgimento guasto	eliminare l'anomalia meccanica eseguire la manutenzione del freno facendo riferimento al cap. "Ispezione e manutenzione" sostituire l'azionamento	

8.2 MOVI-SWITCH®-2S

Problema	Possibile causa	Rimedio
Senso di rotazione dell'azionamento errato	sequenza delle fasi errata e commutatore DIP S3 disattivato	 scambiare due fasi sulla morsettiera attivare il commutatore DIP S3 (S3 = 1)
	numero dispari degli stadi del riduttore	regolare marcia oraria/antioraria nel sistema di comando
Il motore non gira, nessuna corrente in ingresso	manca la tensione di rete	controllare le linee di alimentazione e correg- gerle controllare ed eventualmente sostituire i fusibili di protezione
	manca la tensione di controllo	controllare segnale 24 V DC (morsetto 24 V) e correggere
	manca segnale di abilitazione Orario o Antiorario	correggere segnale di abilitazione (morsetto R/L), eliminare l'anomalia sull'unità di controllo
	i segnali di abilita- zione Orario o Antio- rario sono impostati contemporaneamente	
	manca il segnale di pronto, segnale OK LOW	 manca la tensione di controllo (morsetto 24 V), correggere l'anomalia uscita "OK" collegata a massa, correggere l'anomalia temperatura del motore troppo elevata, lasciar raffreddare il motore e ridurre il carico TF non collegato, controllare i collegamenti e, se necessario, correggere l'anomalia manca la tensione di rete/la fase
Motore rumoroso, consumo di cor- rente elevato	blocco meccanico il freno non si sblocca avvolgimento guasto	eliminare l'anomalia meccanica eseguire la manutenzione del freno facendo riferimento al cap. "Ispezione e manutenzione del MOVI-SWITCH®" sostituire l'azionamento





8.3 Scatola collegamenti modulare

Si raccomanda di acquistare gli azionamenti MOVI-SWITCH[®]-2S già configurati in fabbrica con le entrate cavi necessarie nella giusta posizione. In casi eccezionali è possibile ruotare la posizione delle entrate cavi sul lato opposto.

8.3.1 Rotazione della scatola collegamenti modulare

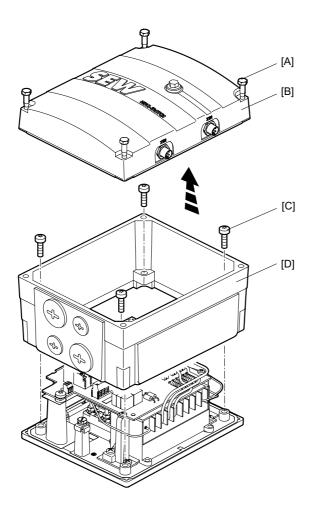


▲ PERICOLO!

Nella scatola collegamenti e sull'azionamento ci sono tensioni elevate.

Morte o lesioni gravi dovute a scosse elettriche.

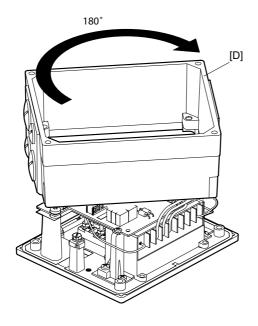
- Prima di aprire la scatola collegamenti staccare l'alimentazione dell'azionamento ed assicurarla da inserzioni accidentali della tensione.
- 1. Prima di staccare i collegamenti marcarli per rimontarli successivamente.
- 2. Rimuovere i collegamenti di rete, di controllo e dei sensori.
- 3. Togliere le viti [A] e sganciare l'unità di controllo MOVI-SWITCH® [B].
- 4. Svitare le viti [C] e togliere la scatola collegamenti [D].





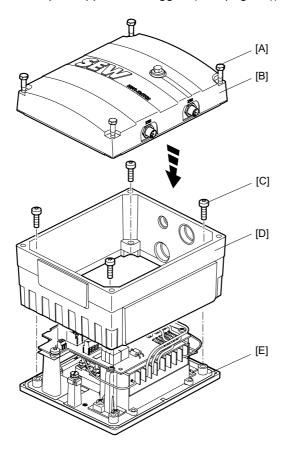
Assistenza Scatola collegamenti modulare

5. Ruotare la scatola collegamenti [D] di 180°.



986174987

- 6. Collocare la scatola collegamenti [D] sulla piastra di montaggio [E] e fissarla con le viti [C] (attenersi al cap. "Coppie di serraggio" (vedi pag. 19)).
- 7. Realizzare nuovamente il cablaggio.
- 8. Applicare l'unità di controllo MOVI-SWITCH[®] [B] e fissarla con le viti [A] (attenersi al cap. "Coppie di serraggio" (vedi pag. 19)).





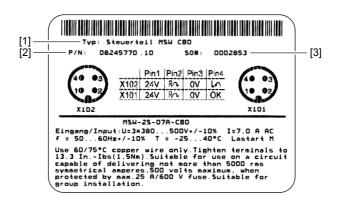


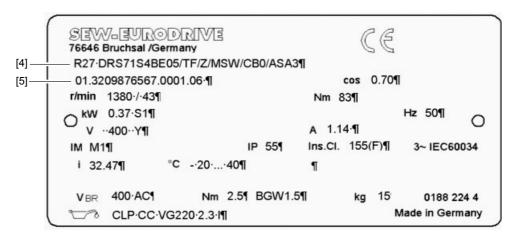
8.4 Servizio di assistenza SEW

Se non si riesce ad eliminare un'anomalia rivolgersi al servizio di assistenza SEW (vedi "Lista degli indirizzi").

Quando ci si rivolge al servizio di assistenza SEW specificare sempre quanto segue:

- · designazione di tipo targa dati elettronica [1]
- · codice [2]
- · numero di serie [3]
- · designazione di tipo targa dati motore [4]
- · numero di fabbrica [5]
- breve descrizione dell'applicazione (applicazione, tipo di controllo)
- · tipo di anomalia
- · circostanze (ad es. prima messa in funzione)
- · proprie supposizioni sulla causa
- eventi inconsueti verificatisi in precedenza, ecc.









8.5 Smaltimento

Questo prodotto è composto da:

- ferro
- alluminio
- rame
- plastica
- componenti elettronici

Smaltire i diversi componenti conformemente alle disposizioni in vigore.





9 Ispezione e manutenzione

A

PERICOLO!



Sui motori sono presenti tensioni pericolose.

Morte o lesioni gravi dovute a scosse elettriche.

• Prima di eseguire dei lavori sul MOVI-SWITCH[®] togliere la tensione ed assicurarsi che non sia possibile riavviarlo involontariamente.



AVVERTENZA!



Pericolo di ustioni.

· Toccare i motori solo se dopo che si sono sufficientemente raffreddati.



Λ

PERICOLO!





 Assicurare oppure abbassare gli azionamenti degli apparecchi di sollevamento (pericolo di caduta).



NOTE



- Le figure del capitolo che segue illustrano l'esecuzione del MOVI-SWITCH[®]-1E.
- I lavori di ispezione e di manutenzione del MOVI-SWITCH®-2S sono identici a quelli del MOVI-SWITCH®-1E.

Utilizzare soltanto ricambi originali in base alle relative liste dei ricambi.



Ispezione e manutenzione Intervalli di ispezione e manutenzione

Intervalli di ispezione e manutenzione 9.1

Unità / comp. unità	Intervallo di tempo	Cosa bisogna fare?
Freno	se usato come freno di lavoro: almeno ogni 3.000 ore di funzionamento ¹⁾ se usato come freno di stazionamento: secondo le condizioni di carico:	ispezionare il freno misurare lo spessore del disco freno disco, guarnizione misurare e regolare il traferro spingidisco mozzo di trascinamento / dentatura anelli di pressione aspirare la polvere di frenatura ispezionare i contatti di commutazione, sostituirli se necessario
Motore	ogni 2 – 4 anni ¹⁾ ogni 10.000 ore di funzionamento	ispezionare il motore: controllare e, se necessario, sostituire i cuscinetti sostituire l'anello di tenuta pulire le vie di raffreddamento
Motore con antiretro (solo per MOVI- SWITCH®-1E)		sostituire il grasso a bassa viscosità dell'antiretro
Azionamento	variabile (a seconda dei fattori esterni)	ritoccare o ripassare la vernicia- tura superficiale e anticorrosiva

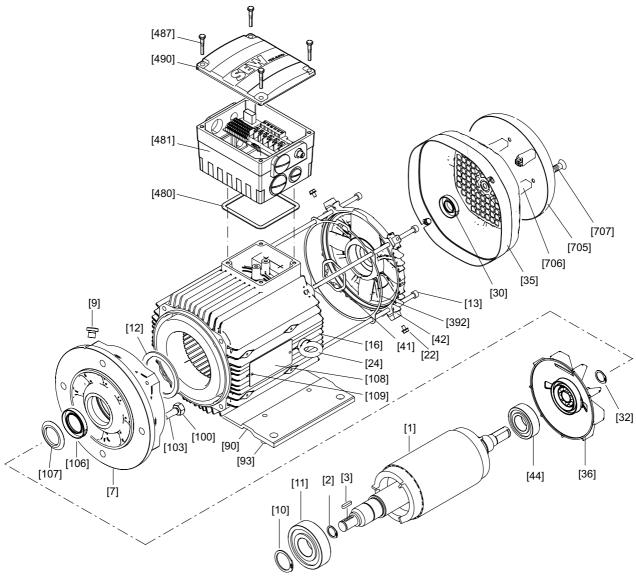
¹⁾ I tempi di usura dipendono da numerosi fattori e possono essere brevi. Gli intervalli di ispezione e di manutenzione vanno stabiliti a seconda del singolo caso, in base alla documentazione di progetto (ad es. "Progettazione di azionamenti") del progettista dell'impianto.





Lavori di ispezione e manutenzione su motori DR.71-DR.112 9.2

9.2.1 Struttura di principio DR.71-DR.112



1072728715	
10/2/20/13	

[1]	rotore	[32]	anello di sicurezza	[109]	rivetta
[2]	anello di sicurezza	[35]	cuffia copriventola	[392]	guarnizione
[3]	linguetta	[36]	ventola	[480]	guarnizione
[7]	calotta flangiata	[41]	rosetta di compens.	[481]	scatola collegamenti
[9]	vite di serraggio	[42]	calotta B	[487]	viti scatola morsettiera
[10]	anello di sicurezza	[44]	cuscinetto a sfere	[490]	coperchio scatola morsettiera
[11]	cuscinetto a sfere	[90]	piastra di base	[705]	cappellotto di protezione
[12]	anello di sicurezza	[93]	vite con calotta	[706]	distanziatore
[13]	vite a testa cilindrica	[100]	dado esagonale	[707]	vite con calotta
[16]	statore	[103]	vite prigioniera		
[22]	vite a testa esagonale	[106]	anello di tenuta		
[24]	golfare	[107]	deflettore olio		
[30]	anello di tenuta	[108]	targa dati		



Lavori di ispezione e manutenzione su motori DR.71-DR.112

9.2.2 Operazioni di ispezione su motori DR.71-DR.112



▲ PERICOLO!

Pericolo di schiacciamento dovuto ad avvio accidentale dell'azionamento e tensione elettrica pericolosa.

Morte o lesioni gravi.

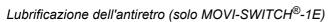
- Prima di eseguire dei lavori sul motore staccare l'alimentazione ed assicurarlo da inserzioni accidentali.
- · Rispettare tassativamente le istruzioni riportate di seguito.
- 1. Se installati, smontare prima ventola ausiliaria ed encoder.
- 2. Smontare la cuffia copriventola [35] e la ventola [36].
- 3. Togliere le viti a testa cilindrica [13] dalla calotta flangiata [7] e dalla calotta B [42], smontare lo statore [16] dalla calotta flangiata.
- 4. Controllo visivo: all'interno dello statore ci sono umidità o tracce di olio del riduttore?
 - in caso negativo, proseguire al punto 7;
 - se c'è umidità, proseguire al punto 5;
 - se c'è olio del riduttore, far riparare il motore in un'officina specializzata.
- 5. Se c'è umidità all'interno dello statore:
 - per i motoriduttori: smontare il motore dal riduttore
 - per i motori senza riduttore: smontare la flangia A
 - estrarre il rotore [1]
- 6. Pulire l'avvolgimento, asciugare e controllarlo elettricamente.
- 7. Sostituire i cuscinetti a sfere [11], [44] con cuscinetti adeguati.

Vedi cap. "Tipi di cuscinetti a rulli ammessi" (vedi pag. 88).

- 8. Sigillare nuovamente l'albero:
 - Lato A: sostituire l'anello di tenuta [106]
 - Lato B: sostituire l'anello di tenuta [30]
 Applicare del grasso (Klüber Petamo GHY 133) al labbro di tenuta.
- 9. Sigillare nuovamente le sedi dello statore:
 - sigillare la superficie di tenuta con sigillante duroplastico (temperatura di impiego –40...180 °C), ad es. "Hylomar L Spezial"
 - sostituire la guarnizione [392]
- 10. Montare il motore e gli accessori.



Lavori di ispezione e manutenzione su motori DR.71-DR.112



L'antiretro viene lubrificato in fabbrica con il grasso fluido anticorrosione Mobil LBZ. Se si desidera utilizzare un altro tipo di grasso esso deve corrispondere alla classe NLGI 00/000 con una viscosità base di 42 mm²/s a 40 °C, a base di litio saponificato e olio minerale. Il campo di temperatura va da -50 °C a +90 °C. La tabella che segue indica la quantità di grasso necessaria.

Tipo motore	71/80	90/100	112
Grasso [g]	9	15	15

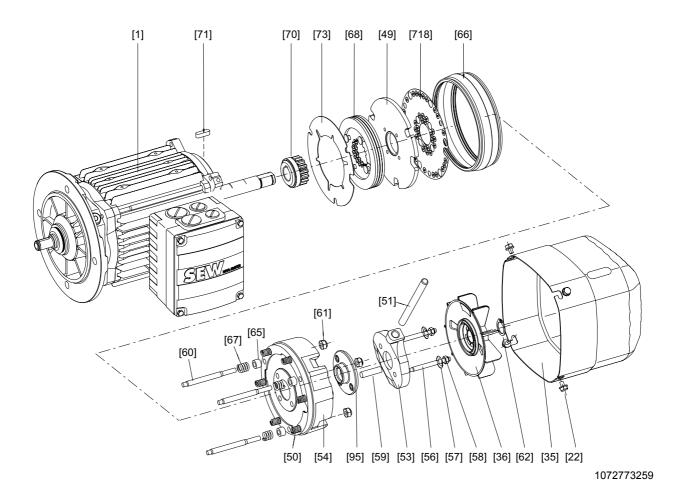




Lavori di ispezione e manutenzione del motore autofrenante DR.71-DR.112

9.3 Lavori di ispezione e manutenzione del motore autofrenante DR.71-DR.112

9.3.1 Struttura di principio del motore autofrenante DR.71-DR.80



[1]	motore con calotta freno
1001	

[22] vite a testa esagonale

[35] cuffia copriventola

[36] ventola

[49] spingidisco

[50] molla del freno

[11] elettromagnete completo

[51] leva manuale

[53] leva di sblocco

54] elettromagnete completo

[56] vite prigioniera

[57] molla conica

[58] dado di regolazione

[59] spina

[60] vite prigioniera (3)

[61] dado esagonale [65] anello di pressione

[65] anello di pressi [66] fascia elastica

[67] molla di contrasto

[68] disco freno

[62] anello di sicurezza

[70] mozzo di trascinamento

[71] linguetta

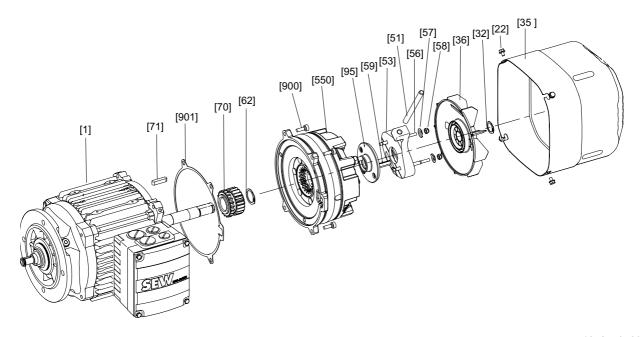
[73] disco metallico

[95] guarnizione

[718] disco di smorzamento



9.3.2 Struttura di principio del motore autofrenante DR.90-DR.112



1072779403

motore con calotta freno
vite a testa esagonale
anello di sicurezza
cuffia copriventola
ventola
leva manuale

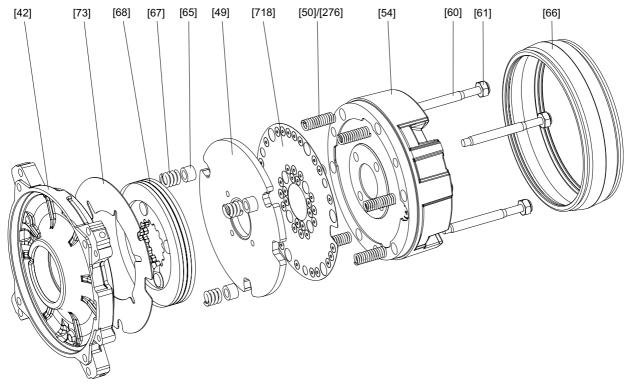
[53] [56] [57] [58] [59]	leva di sblocco vite prigioniera molla conica dado di regolazione spina anello di sigurezza
[62]	anello di sicurezza

[70]	mozzo di trascinamento
[95]	guarnizione
[550]	freno premontato
[900]	vite
[901]	guarnizione



Lavori di ispezione e manutenzione del motore autofrenante DR.71-DR.112

Struttura di principio del freno BE05-BE2 (per motore autofrenante DR.71-DR.80) 9.3.3



525084811

[42]	calotta del freno
[49]	spingidisco
[50]	molla del freno (normale
[5/1]	alattramagnata complete

: :	
[54]	elettromagnete completo
[ວບ]	molia dei freno (normale)

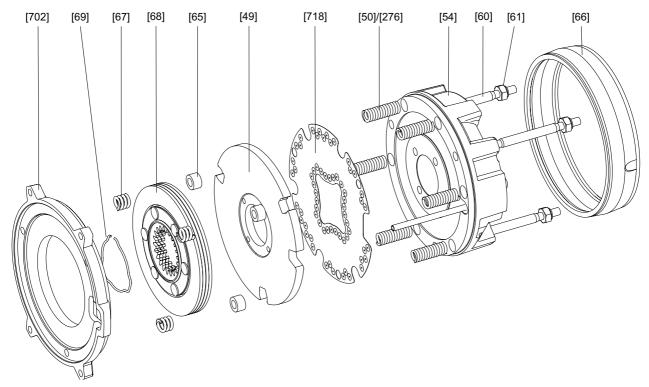
[60] vite prigioniera (3)

[61]	dado esagonale
[65]	anello di pressione
[66]	fascia elastica
[67]	molla di contrasto
[68]	disco freno

[73]	disco metallico
[276]	molla freno (blu)
[718]	disco sagomato



9.3.4 Struttura di principio del freno BE1-BE11 (per motore autofrenante DR.90-DR.112)



488358283

[49]	spingidisco
[50]	molla del freno (normale)
[54]	elettromagnete completo
[60]	vite prigioniera (3)
[61]	dado esagonale

[65] [66] [67] [68]	anello di pressione fascia elastica molla di contrasto disco freno anello di arresto
[69]	anello di arresto

[276]	molla freno (blu)
[702]	disco di frizione
[718]	disco sagomato



Lavori di ispezione e manutenzione del motore autofrenante DR.71-DR.112

9.3.5 Operazioni di ispezione motore autofrenante DR.71-DR.112

▲ PERICOLO!

Pericolo di schiacciamento dovuto ad avvio accidentale dell'azionamento e tensione elettrica pericolosa.

Morte o lesioni gravi.

- Prima di eseguire dei lavori sul motore staccare l'alimentazione ed assicurarlo da inserzioni accidentali.
- Rispettare tassativamente le istruzioni riportate di seguito.
- 1. Se installati, smontare prima ventola ausiliaria ed encoder.
- 2. Smontare la cuffia copriventola [35] e la ventola [36].
- 3. Togliere le viti a testa cilindrica [13] dalla calotta flangiata [7] e dalla calotta B [42], smontare lo statore [16] dalla calotta flangiata.
- 4. Staccare il cavo del freno dal raddrizzatore.
- 5. Spingere il freno fuori dallo statore e rimuoverlo con cautela.
- 6. Estrarre lo statore di circa 3...4 cm.
- 7. Controllo visivo: all'interno dello statore ci sono umidità o tracce di olio del riduttore?
 - in caso negativo, proseguire al punto 10;
 - se c'è umidità, proseguire al punto 8;
 - se c'è olio del riduttore, far riparare il motore in un'officina specializzata.
- 8. Se c'è umidità all'interno dello statore:
 - per i motoriduttori: smontare il motore dal riduttore
 - per i motori senza riduttore: smontare la flangia A
 - estrarre il rotore [1]
- 9. Pulire l'avvolgimento, asciugare e controllarlo elettricamente.
- 10. Sostituire i cuscinetti a sfere [11], [44] con cuscinetti adeguati.

Vedi cap. "Tipi di cuscinetti a rulli ammessi" (vedi pag. 88).

- 11. Sigillare nuovamente l'albero:
 - Lato A: sostituire l'anello di tenuta [106]
 - Lato B: sostituire l'anello di tenuta [30]

Applicare del grasso (Klüber Petamo GHY 133) al labbro di tenuta.

- 12. Sigillare nuovamente le sedi dello statore:
 - sigillare la superficie di tenuta con sigillante duroplastico (temperatura di impiego -40...180 °C), ad es. "Hylomar L Spezial".
 - Sostituire la guarnizione [392].
- 13. Montare il motore, il freno e gli accessori.





Lavori di ispezione e manutenzione del motore autofrenante DR.71-DR.112

9.3.6 Regolazione traferro del freno BE05-BE11



PERICOLO!

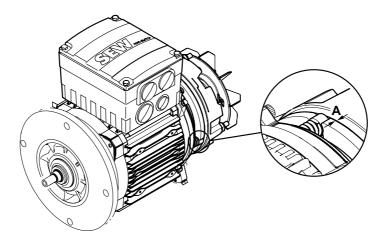
Pericolo di schiacciamento dovuto ad avvio accidentale dell'azionamento.

Morte o lesioni gravi.

- Prima di eseguire dei lavori sul motore e sul freno staccare la tensione ed assicurarla da inserzioni accidentali.
- Rispettare tassativamente le istruzioni riportate di seguito.
- 1. Smontare:
 - se installati, ventilatore ausiliario ed encoder
 - flangia di copertura o copriventola [35]
- 2. Spostare la fascia elastica [66]
 - e, se necessario, allentare la fascetta di serraggio
 - aspirare la polvere di frenatura
- 3. Misurare il disco freno [68]:
 - spessore minimo disco del freno vedi cap. "Lavoro svolto, traferro, coppia frenante del freno" (vedi pag. 87).
 - Se necessario, sostituire il disco del freno. Vedi cap. "Sostituzione disco del freno BE05-BE11" (vedi pag. 82).
- 4. Misurare il traferro A (vedi fig. seguente)

(con lo spessimetro in tre punti sfasati di 120°):

- fra spingidisco [49] e disco sagomato [718]
- 5. Stringere i dadi esagonali [61]:
- 6. Serrare le bussole di regolazione
 - finché il traferro non risulta regolato correttamente. Vedi cap. "Lavoro svolto, traferro, coppia frenante del freno" (vedi pag. 87).
- 7. Montare la fascia elastica e le parti smontate in precedenza.



1072914187





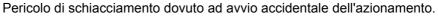
Lavori di ispezione e manutenzione del motore autofrenante DR.71-DR.112

9.3.7 Sostituzione disco del freno BE05-BE11

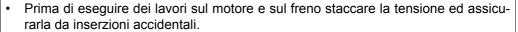
Durante la sostituzione del disco del freno controllare anche gli altri pezzi smontati e sostituirli se necessario.



PERICOLO!



Morte o lesioni gravi.



Rispettare tassativamente le istruzioni riportate di seguito.



NOTE

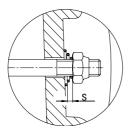


- Per le grandezze motore DR.71-DR.80 non è possibile smontare il freno dal motore poiché il freno BE è installato direttamente sulla calotta del freno del motore.
- Per le grandezze motore DR.90-DR.112 è possibile smontare il freno dal motore per sostituire il disco del freno, poiché il freno BE è preinstallato sulla calotta del freno del motore mediante un disco di frizione.
- 1. Smontare le parti che seguono:
 - se installati, ventilatore ausiliario ed encoder
 - calotta flangiata o cuffia copriventola [35], anello di sicurezza [32]/[62] e ventola [36]
- 2. Staccare il cavo del freno dal raddrizzatore.
- 3. Togliere la fascia elastica [66].
- 4. Svitare i dadi esagonali [61] ed estrarre con cautela l'elettromagnete [54] (attenzione al cavo del freno) e le molle del freno [50].
- 5. Smontare il disco sagomato [718], lo spingidisco [49] ed il disco del freno [68], pulire i componenti del freno.
- 6. Montare un nuovo disco del freno.
- 7. Rimontare i componenti del freno,
 - ad eccezione della ventola e della cuffia copriventola perché prima bisogna impostare il traferro; vedi cap. "Regolazione traferro del freno BE05-BE11" (vedi pag. 81).



8. Con sblocco manuale: regolare tramite i dadi di regolazione il gioco assiale "s" tra le molle coniche (appiattite) e i dadi di regolazione (vedi fig. seguente).

Il gioco assiale "s" è necessario per permettere allo spingidisco di spostarsi in avanti quando il ferodo si usura. In caso contrario non è garantita una frenatura sicura.



177241867

Freno	Gioco assiale s [mm]
BE05; BE1; BE2	1.5
BE5; BE11	2

9. Montare la fascia elastica e le parti smontate in precedenza.



NOTE

- Lo sblocco manuale fisso del freno (tipo HF) è già in posizione di sblocco se si avverte una certa resistenza nell'uso della vite di regolazione.
- Lo sblocco manuale del freno a ritorno automatico (tipo HR) si può azionare con semplice pressione della mano.
- Nei motori autofrenanti con sblocco manuale a ritorno automatico va assolutamente tolta la leva dopo la messa in servizio / manutenzione. All'esterno del motore è previsto un supporto per custodirla.

NOTA



Attenzione: una volta sostituito il disco del freno, la coppia frenante massima viene raggiunta soltanto dopo alcune inserzioni.



10 Dati tecnici

10.1 Dati tecnici MOVI-SWITCH®-1E

MOVI-SWITCH®-1E				
Tensioni di rete (in base al motore)	U _{rete}	AC 3 x 380 V / 400 V / 415 V / 460 V / 480 V / 500 V ± 10 %		
Frequenza di rete (in base al motore)	f _{rete}	50 Hz 60 Hz ±10 %		
Corrente di targa di esercizio (a 400 V; in base al motore)		I _{max} 7.0 A AC I _{min} ≥ 0.5 A		
Posizione d'uso		a scelta		
Protezione motore		termistore		
Protezione modulo		temperatura di intervento da 89 a 100 °C isteresi di temperatura tipica 5 K		
Frequenza di avvio massima		1800 cicli/h		
Tempi di ciclo		tip. 10 ms		
Immunità dai disturbi		soddisfa la norma EN 61800-3		
Emissione disturbi		soddisfa la norma EN 61800-3 e la classe di valore limite A conformemente a EN 55011 e EN 55014		
Temperatura ambiente	ϑ_{U}	–25 °C40 °C (riduzione P _N : 3 % I _N per ogni K fino a max. 60 °C), nessuna condensa		
Temperatura di immagazz.	ϑ_L	–25 °C85 °C (EN 60721-3-3, classe 3K3)		
Classe climatica		3 K3		
Grado di inquinamento		2 conforme a IEC 60664-1 (VDE 0110-1)		
Tipo di protezione (in base al motore)		IP54, IP55, IP65, IP66 (a scelta e da indicare nell'ordine)		
Modo operativo		S1 (EN 60149-1-1 e 1-3), durata del ciclo S3 max. 10 minuti		
Tipo di raffreddamento (DIN 41 751)		raffreddamento naturale		
Altitudine d'installazione		h ≤ 1000 m: nessuna riduzione di potenza h > 1000 m: riduzione P_N dell'1 % ogni 100 m h > 2000 m: riduzione U_{rete} di 6 V AC per ogni 100 m a max. 3 x 380 V a 4.000 m (s.l.m.) h_{max} = 4000 m (vedi anche cap. "Installazione elettrica – Disposizioni di installazione")		
Anomalia alimentazione elettronica (connettore M12 AVS1)	pin 1 (24 V) pin 3 (0 V)	U = +24 V ± 25 %, EN 61131-2, ondulazione residua max. 13 % $I_E \le 50$ mA (senza I_{OK})		
Ingressi binari		isolati galvanicamente tramite optoaccoppiatori, compatibili PLC (EN 61131-2) $R_i \approx 3.0 \text{ k}\Omega$, $I_E \approx 10 \text{ mA}$, campionamento $\leq 5 \text{ ms}$		
Livello del segnale		+13 V+30 V = "1" = contatto chiuso -3 V+5 V = "0" = contatto aperto		
Funzioni di comando (connettore M12 AVS1)	pin 2	RUN / stop		
Uscita "OK" (connettore M12 AVS1)	pin 4	tempo di risposta ≤ 10 ms		
Funzione di segnalazione (connettore M12 AVS1)	pin 4	uscita per segnalazione di pronto segnale di riscontro pronto per il funzionamento (high): U _{OK} > U _{24V} –3 V - con tensione applicata (24 V + rete) - in assenza di anomalie - al termine della fase autodiagnostica (dopo l'accensione) corrente per segnale di riscontro max. 0.65 A, a prova di cortocircuito		
	·UK	as in the per sagnate at heconite max. c.so / i, a prova at contouriourio		





10.2 Dati tecnici MOVI-SWITCH®-2S/CB0

MOVI-SWITCH®-2S-CB0				
		AC 2 200 V / 400 V / 445 V / 400 V / 400 V / 500 V · 40 ° /		
Tensioni di rete (in base al motore)	U _{rete}	AC 3 x 380 V / 400 V / 415 V / 460 V / 480 V / 500 V ± 10 %		
Frequenza di rete (in base al motore)	f _{rete}	50 Hz 60 Hz ±10 %		
Corrente di targa di esercizio (a 400 V; in base al motore)		I _{max} 7.0 A AC		
Posizione d'uso		a scelta		
Cicli di commutazione contattore		≥ 5 milioni con I _E ≤ 4.0 A categoria d'impiego AC3 ≥ 1 milione con I _E ≤ 7.0 A categoria d'impiego AC3		
Frequenza di avvio massima AC3		600 cicli/h		
Fusibile cortocircuito classificazione tipo 1		25 A		
Tempi di ciclo		tempo di inserzione/disinserzione: < 50 ms tempo di inversione: da 85 ms a 150 ms		
Immunità dai disturbi		soddisfa la norma EN 61800-3		
Emissione disturbi		soddisfa la norma EN 61800-3 e la classe di valore limite A conformemente a EN 55011 e EN 55014		
Temperatura ambiente	ϑ _U	−25 °C 40 °C (riduzione P _N : 3 % I _N per ogni K fino a max. 60 °C), nessuna condensa		
Temperatura di immagazz.	ϑ_{L}	-25 °C85 °C (EN 60721-3-3, classe 3K3)		
Classe climatica		3 K3		
Grado di inquinamento		2 conforme a IEC 60664-1 (VDE 0110-1)		
Tipo di protezione (in base al motore)		IP54, IP55, IP65, IP66 (a scelta e da indicare nell'ordine)		
Modo operativo		S1 (EN 60149-1-1 e 1-3), durata del ciclo S3 max. 10 minuti		
Tipo di raffreddamento (DIN 41 751)		raffreddamento naturale		
Protezione motore		termistore (morsetti di collegamento non isolati)		
Altitudine d'installazione		h \leq 1000 m: nessuna riduzione di potenza h > 1000 m: riduzione P _N dell'1 % ogni 100 m h > 2000 m: riduzione U _{rete} di 6 V AC per ogni 100 m a max. 3 x 380 V a 4.000 m (s.l.m.) h _{max} = 4000 m (vedi anche cap. "Installazione elettrica – Disposizioni di installazione")		
Alimentazione elettronica M12 / X102	pin 1 (24 V) pin 3 (0 V)			
Ingressi binari		isolati galvanicamente tramite optoaccoppiatori, compatibili PLC (EN 61131-2) $R_i \approx 3.0 \text{ k}\Omega$, $I_E \approx 10 \text{ mA}$, campionamento $\leq 5 \text{ ms}$		
Livello del segnale		+13 V+30 V = "1" = contatto chiuso -3 V+5 V = "0" = contatto aperto		
Funzioni di comando M12/X102	pin 2 pin 4	orario / stop antiorario / stop		
Ritardo di inserzione/ disinserzione		< 50 ms (ritardo fra la ricezione del comando di inserzione/disinserzione e l'accensione/lo spegnimento del motore)		
Uscita OK (M12/X101)	pin 4	tempo di risposta ≤ 10 ms		
Funzione di segnalazione (M12/X101 pin 4)	1	uscita per segnalazione di pronto segnale di riscontro pronto per il funzionamento (high): U _{OK} > U _{24V} –3 V - con tensione applicata (24 V + rete) - in assenza di anomalie - al termine della fase autodiagnostica (dopo l'accensione)		
	I _{OK}	corrente per segnale di riscontro max. 0.65 A, a prova di cortocircuito		



Dati tecnici

Dati tecnici del MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (con interfaccia AS integrata)

10.3 Dati tecnici del MOVI-SWITCH®-2S/CK0 (con interfaccia AS integrata)

MOVI-SWITCH® 2S-CK0				
Tensioni di rete	U _{rete}	AC 3 x 380 V / 400 V / 415 V / 460 V / 480 V / 500 V ± 10 %		
(in base al motore)	•	50.11 60.11 40.07		
Frequenza di rete (in base al motore)	f _{rete}	50 Hz 60 Hz ±10 %		
Corrente di targa di esercizio (a 400 V; in base al motore)		I _{max} 7.0 A AC		
Posizione d'uso		a scelta		
Cicli di commutazione contattore		≥ 5 milioni con I _E ≤ 4.0 A categoria d'impiego AC3 ≥ 1 milione con I _E ≤ 7.0 A categoria d'impiego AC3		
Frequenza di avvio massima AC3		600 cicli/h		
Fusibile cortocircuito classificazione tipo 1		25 A		
Tempi di ciclo		tempo di inserzione/disinserzione: < 50 ms tempo di inversione: da 85 ms a 150 ms		
Immunità dai disturbi		soddisfa la norma EN 61800-3		
Emissione disturbi		soddisfa la norma EN 61800-3 e la classe di valore limite A conformemente a EN 55011 e EN 55014		
Temperatura ambiente	ϑυ	–25 °C40 °C (riduzione P_N : 3 % I_N per ogni K fino a max. 60 °C), nessuna condensa		
Temperatura di immagazz.	ϑ_{L}	–25 °C85 °C (EN 60721-3-3, classe 3K3)		
Classe climatica		3 K3		
Grado di inquinamento		2 conforme a IEC 60664-1 (VDE 0110-1)		
Tipo di protezione (in base al motore)		IP54, IP55, IP65, IP66 (a scelta e da indicare nell'ordine)		
Modo operativo		S1 (EN 60149-1-1 e 1-3), durata del ciclo S3 max. 10 minuti		
Tipo di raffreddamento (DIN 41751)		raffreddamento naturale		
Protezione motore		termistore (morsetti di collegamento non isolati)		
Altitudine d'installazione		h ≤ 1000 m: nessuna riduzione di potenza h > 1000 m: riduzione P_N dell'1 % ogni 100 m h > 2000 m: riduzione U_{rete} : 6 V AC / 100 m a max. 3 x 380 V a 4.000 m (s.l.m.) h_{max} = 4000 m (vedi anche cap. "Installazione elettrica – Disposizioni di installazione")		
Alimentazione elettronica M12 / X102 S1-AUX-PWR = "0"	pin 1 (AS-i +) pin 3 (AS-i –)	U _{in AS-i} = [+22 V+32 V]		
		senza alimentazione sensori:		
		$\begin{array}{lll} P_{\text{in AS-i}} & \leq 6 \text{ W su tutto il campo di tensione di ingresso} \\ I_{\text{E AS-i max}} & \leq 270 \text{ mA a U}_{\text{in AS-i}} = 22 \text{ V tensione di ingresso} \\ I_{\text{E AS-i tipo}} & = 220 \text{ mA a U}_{\text{in AS-i}} = 26.5 \text{ V tensione di ingresso} \\ I_{\text{E AS-i}} & = 420 \text{ mA secondo EN 50195, paragrafo } 8.2.3.2 \end{array}$		
Alimentazione elettronica M12 / X102 S1-AUX-PWR = "1"	pin 1 (AS-i +) pin 3 (AS-i -) pin 4 (24 V) pin 2 (0 V)	$ \begin{array}{lll} U_{in \; AS-i} & = [+22 \; V \;+32 \; V] \\ I_{E \; AS-i} & = 50 \; mA \\ U_{in \; AUX-PWR} & = + 24 \; V \; 25 \; \%, \; EN \; 61131-2, \; ondulazione \; residua \; max \; 13 \; \% \\ \end{array} $		
	. , /	senza alimentazione sensori:		
		$\begin{array}{lll} P_{\text{in AUX-PWR}} & \leq 6 \text{ W su tutto il campo di tensione di ingresso} \\ I_{\text{E AUX-PWR tipo}} & \leq 350 \text{ mA a } U_{\text{in AUX-PWR}} = 18 \text{ V tensione di ingresso} \\ & = 250 \text{ mA a } U_{\text{in AUX-PWR}} = 24 \text{ V tensione di ingresso} \end{array}$		
		per l'alimentazione di tensione ausiliaria AUX-PWR è previsto un alimentatore di rete PELV (Protective Extra Low Voltage) conforme a IEC 60364-4-41 con isolamento sicuro		



MOVI-SWITCH® 2S-CK0				
Funzioni di comando Uscite	bit D0 bit D1 bit D3	orario / stop antiorario / stop abilitazione / reset		
Funzioni di comando Ingressi	bit D0 bit D2 bit D3	segnalazione di pronto "OK" sensore 1 (connettore femmina M12, pin 4) sensore 2 (connettore femmina M12, pin 2)		
Profilo interfaccia AS		S-7.F.E (free profile)		
Configurazione I/O		7 _{hex}		
Codice ID		F _{hex}		
Codice ID2		E _{hex}		
Indirizzo		da 1 a 31 (progr. di fabbrica: indirizzo 0).		
Watchdog		≥ 40 ms (tutte le uscite senza corrente)		
Collegamento di sensori M12 / X101				
Alimentazione di tensione	pin 1 (+24 V) pin 3 (0 V)	U _{out sensore} = +24 V 25 % I _{out sensore max} = 100 mA, a prova di cortocircuito		
Ingressi binari DI2/DI3 livello del segnale ritardo del segnale	pin 2 (DI3) pin 4 (DI2)	commutazione PNP "1": U ≥ 10 V, I ≥ 6 mA (max. 10 mA) "0": U ≤ 5 V, I ≤ 2 mA < 5 ms		

10.4 Lavoro svolto, traferro, coppia frenante del freno

Tipo	Lavoro	Traferro		Disco freno		Impostazioni coppie frenanti			
freno	svolto fino alla manut.	[m	m]	[mm]	Coppia frenante	Tipo e no. de	elle molle del eno		e delle molle reno
	[10 ⁶ J]	min. ¹⁾	max.	min.	[Nm]	normale	blu	normale	blu
BE05	120	0.25	0.6	9.0	5.0 3.5 2.5 1.8	2 2 -	4 2 6 3	0 135 017 X	1 374 137 3
BE1	120	0.25	0.6	9.0	10 7.0 5.0	6 4 2	- 2 4	0 135 017 X	1 374 137 3
BE2	165	0.25	0.6	9.0	20 14 10 7.0	6 2 2 -	- 4 2 4	1 374 024 5	1 374 052 0
BE5	260	0.25	0.9	9.0	55 40 28 20	6 2 2	- 4 2 4	1 374 070 9	1 374 071 7
BE11	640	0.3	1.2	10.0	110 80 55 40	6 2 2 -	- 4 2 4	1 374 183 7	1 374 184 7

¹⁾ Quando si controlla il traferro tener presente che dopo una marcia di prova si possono avere degli scostamenti di ± 0.15 mm a causa delle tolleranze di parallelismo del disco freno.





Dati tecnici Tipi di cuscinetti a rulli ammessi

10.5 Tipi di cuscinetti a rulli ammessi

Tipo motore	Cuscir	netto A	Cuscinetto B		
ripo motore	motore IEC	motoriduttore	motore trifase	motore autofr.	
DR.71	6204-2Z-J-C3	6303-2Z-J-C3	6203-2Z-J-C3	6203-2RS-J-C3	
DR.80	6205-2Z-J-C3	6304-2Z-J-C3	6304-2Z-J-C3	6304-2RS-J-C3	
DR.90-DR.100	6306-2	Z-J-C3	6205-2Z-J-C3	6205-2RS-J-C3	
DR.112	6308-2	Z-J-C3	6207-2Z-J-C3	6207-2RS-J-C3	





Germania				
Sede centrale Stabilimento di produzione Sede vendite	Bruchsal	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 42 D-76646 Bruchsal Casella postale Postfach 3023 • D-76642 Bruchsal	Tel. +49 7251 75-0 Fax +49 7251 75-1970 http://www.sew-eurodrive.de sew@sew-eurodrive.de	
Service Competence Center	Centro	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 1 D-76676 Graben-Neudorf	Tel. +49 7251 75-1710 Fax +49 7251 75-1711 sc-mitte@sew-eurodrive.de	
	Nord	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Alte Ricklinger Straße 40-42 D-30823 Garbsen (presso Hannover)	Tel. +49 5137 8798-30 Fax +49 5137 8798-55 sc-nord@sew-eurodrive.de	
	Est	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Dänkritzer Weg 1 D-08393 Meerane (presso Zwickau)	Tel. +49 3764 7606-0 Fax +49 3764 7606-30 sc-ost@sew-eurodrive.de	
	Sud	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Domagkstraße 5 D-85551 Kirchheim (presso Monaco di Baviera)	Tel. +49 89 909552-10 Fax +49 89 909552-50 sc-sued@sew-eurodrive.de	
	Ovest	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Siemensstraße 1 D-40764 Langenfeld (presso Düsseldorf)	Tel. +49 2173 8507-30 Fax +49 2173 8507-55 sc-west@sew-eurodrive.de	
	Elettronica	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 42 D-76646 Bruchsal	Tel. +49 7251 75-1780 Fax +49 7251 75-1769 sc-elektronik@sew-eurodrive.de	
	Drive Service H su 24	lotline / Servizio telefonico di emergenza 24 ore	+49 180 5 SEWHELP +49 180 5 7394357	
	Ulteriori indirizzi per il Servizio assistenza in Germania si possono ottenere su richiesta.			

Francia					
Stabilimento di produzione Sede vendite Assistenza	Haguenau	SEW-USOCOME 48-54, route de Soufflenheim B. P. 20185 F-67506 Haguenau Cedex	Tel. +33 3 88 73 67 00 Fax +33 3 88 73 66 00 http://www.usocome.com sew@usocome.com		
Stabilimento di produzione	Forbach	SEW-EUROCOME Zone Industrielle Technopôle Forbach Sud B. P. 30269 F-57604 Forbach Cedex	Tel. +33 3 87 29 38 00		
Stabilimenti di montaggio Sede vendite Assistenza	Bordeaux	SEW-USOCOME Parc d'activités de Magellan 62, avenue de Magellan - B. P. 182 F-33607 Pessac Cedex	Tel. +33 5 57 26 39 00 Fax +33 5 57 26 39 09		
	Lyon	SEW-USOCOME Parc d'Affaires Roosevelt Rue Jacques Tati F-69120 Vaulx en Velin	Tel. +33 4 72 15 37 00 Fax +33 4 72 15 37 15		
	Paris	SEW-USOCOME Zone industrielle 2, rue Denis Papin F-77390 Verneuil l'Etang	Tel. +33 1 64 42 40 80 Fax +33 1 64 42 40 88		
	Ulteriori indirizzi per il Servizio assistenza in Francia si possono ottenere su richiesta.				

Algeria			
Sede vendite	Algeri	Réducom 16, rue des Frères Zaghnoun Bellevue El-Harrach 16200 Alger	Tel. +213 21 8222-84 Fax +213 21 8222-84 reducom_sew@yahoo.fr

Argentina			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Buenos Aires	SEW EURODRIVE ARGENTINA S.A. Centro Industrial Garin, Lote 35 Ruta Panamericana Km 37,5 1619 Garin	Tel. +54 3327 4572-84 Fax +54 3327 4572-21 sewar@sew-eurodrive.com.ar http://www.sew-eurodrive.com.ar





Australia			
Stabilimenti di montaggio Sede vendite Assistenza	Melbourne	SEW-EURODRIVE PTY. LTD. 27 Beverage Drive Tullamarine, Victoria 3043	Tel. +61 3 9933-1000 Fax +61 3 9933-1003 http://www.sew-eurodrive.com.au enquires@sew-eurodrive.com.au
	Sydney	SEW-EURODRIVE PTY. LTD. 9, Sleigh Place, Wetherill Park New South Wales, 2164	Tel. +61 2 9725-9900 Fax +61 2 9725-9905 enquires@sew-eurodrive.com.au
Austria			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Vienna	SEW-EURODRIVE Ges.m.b.H. Richard-Strauss-Strasse 24 A-1230 Wien	Tel. +43 1 617 55 00-0 Fax +43 1 617 55 00-30 http://sew-eurodrive.at sew@sew-eurodrive.at
Belgio			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Bruxelles	SEW Caron-Vector S.A. Avenue Eiffel 5 B-1300 Wavre	Tel. +32 10 231-311 Fax +32 10 231-336 http://www.sew-eurodrive.be info@caron-vector.be
Service Competence Center	Riduttore industriale	SEW Caron-Vector S.A. Rue de Parc Industriel, 31 BE-6900 Marche-en-Famenne	Tel. +32 84 219-878 Fax +32 84 219-879 http://www.sew-eurodrive.be service-wallonie@sew-eurodrive.be
Bielorussia			
Sede vendite	Minsk	SEW-EURODRIVE BY RybalkoStr. 26 BY-220033 Minsk	Tel.+375 (17) 298 38 50 Fax +375 (17) 29838 50 sales@sew.by
Brasile			
Stabilimento di produzione Sede vendite Assistenza	San Paolo	SEW-EURODRIVE Brasil Ltda. Avenida Amâncio Gaiolli, 152 - Rodovia Presidente Dutra Km 208 Guarulhos - 07251-250 - SP SAT - SEW ATENDE - 0800 7700496	Tel. +55 11 6489-9133 Fax +55 11 6480-3328 http://www.sew-eurodrive.com.br sew@sew.com.br
	Ulteriori indirizz	per il Servizio assistenza in Brasile si possono otte	enere su richiesta.
Bulgaria			
Sede vendite	Sofia	BEVER-DRIVE GmbH Bogdanovetz Str.1 BG-1606 Sofia	Tel. +359 2 9151160 Fax +359 2 9151166 bever@fastbg.net
Camerun			
Sede vendite	Douala	Electro-Services Rue Drouot Akwa B.P. 2024 Douala	Tel. +237 33 431137 Fax +237 33 431137
Canada			
Stabilimenti di montaggio Sede vendite Assistenza	Toronto	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. 210 Walker Drive Bramalea, Ontario L6T3W1	Tel. +1 905 791-1553 Fax +1 905 791-2999 http://www.sew-eurodrive.ca marketing@sew-eurodrive.ca
	Vancouver	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. 7188 Honeyman Street Delta. B.C. V4G 1 E2	Tel. +1 604 946-5535 Fax +1 604 946-2513 marketing@sew-eurodrive.ca
	Montréal	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. 2555 Rue Leger LaSalle, Quebec H8N 2V9	Tel. +1 514 367-1124 Fax +1 514 367-3677 marketing@sew-eurodrive.ca



A ''			
Cile			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Santiago de Chile	SEW-EURODRIVE CHILE LTDA. Las Encinas 1295 Parque Industrial Valle Grande LAMPA RCH-Santiago de Chile Casella postale Casilla 23 Correo Quilicura - Santiago - Chile	Tel. +56 2 75770-00 Fax +56 2 75770-01 http://www.sew-eurodrive.cl ventas@sew-eurodrive.cl
Cina			
Stabilimento di produzione Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Tianjin	SEW-EURODRIVE (Tianjin) Co., Ltd. No. 46, 7th Avenue, TEDA Tianjin 300457	Tel. +86 22 25322612 Fax +86 22 25322611 info@sew-eurodrive.cn http://www.sew-eurodrive.cn
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Suzhou	SEW-EURODRIVE (Suzhou) Co., Ltd. 333, Suhong Middle Road Suzhou Industrial Park Jiangsu Province, 215021	Tel. +86 512 62581781 Fax +86 512 62581783 suzhou@sew-eurodrive.cn
	Guangzhou	SEW-EURODRIVE (Guangzhou) Co., Ltd. No. 9, JunDa Road East Section of GETDD Guangzhou 510530	Tel. +86 20 82267890 Fax +86 20 82267891 guangzhou@sew-eurodrive.cn
	Shenyang	SEW-EURODRIVE (Shenyang) Co., Ltd. 10A-2, 6th Road Shenyang Economic Technological Development Area Shenyang, 110141	Tel. +86 24 25382538 Fax +86 24 25382580 shenyang@sew-eurodrive.cn
	Wuhan	SEW-EURODRIVE (Wuhan) Co., Ltd. 10A-2, 6th Road No. 59, the 4th Quanli Road, WEDA 430056 Wuhan per il Servizio assistenza in Cina si possono ottene	Tel. +86 27 84478398 Fax +86 27 84478388
Colombia		per il continue desiratoriza il cina di pessonio citano	TO SU HOMOSIU.
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Bogotá	SEW-EURODRIVE COLOMBIA LTDA. Calle 22 No. 132-60 Bodega 6, Manzana B Santafé de Bogotá	Tel. +57 1 54750-50 Fax +57 1 54750-44 http://www.sew-eurodrive.com.co sewcol@sew-eurodrive.com.co
Corea			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Ansan-City	SEW-EURODRIVE KOREA CO., LTD. B 601-4, Banweol Industrial Estate 1048-4, Shingil-Dong Ansan 425-120	Tel. +82 31 492-8051 Fax +82 31 492-8056 http://www.sew-korea.co.kr master@sew-korea.co.kr
	Busan	SEW-EURODRIVE KOREA Co., Ltd. No. 1720 - 11, Songjeong - dong Gangseo-ku Busan 618-270	Tel. +82 51 832-0204 Fax +82 51 832-0230 master@sew-korea.co.kr
Costa d'Avorio			
Sede vendite	Abidjan	SICA Ste industrielle et commerciale pour l'Afrique 165, Bld de Marseille B.P. 2323, Abidjan 08	Tel. +225 2579-44 Fax +225 2584-36
Croazia			
Sede vendite Assistenza	Zagabria	KOMPEKS d. o. o. PIT Erdödy 4 II HR 10 000 Zagreb	Tel. +385 1 4613-158 Fax +385 1 4613-158 kompeks@inet.hr
Danimarca			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Copenaghen	SEW-EURODRIVEA/S Geminivej 28-30 DK-2670 Greve	Tel. +45 43 9585-00 Fax +45 43 9585-09 http://www.sew-eurodrive.dk sew@sew-eurodrive.dk





Egitto			
Sede vendite Assistenza	II Cairo	Copam Egypt for Engineering & Agencies 33 El Hegaz ST, Heliopolis, Cairo	Tel. +20 2 22566-299 + 1 23143088 Fax +20 2 22594-757 http://www.copam-egypt.com/ copam@datum.com.eg
Estonia			
Sede vendite	Tallin	ALAS-KUUL AS Reti tee 4 EE-75301 Peetri küla, Rae vald, Harjumaa	Tel. +372 6593230 Fax +372 6593231 veiko.soots@alas-kuul.ee
Finlandia			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Lahti	SEW-EURODRIVE OY Vesimäentie 4 FIN-15860 Hollola 2	Tel. +358 201 589-300 Fax +358 3 780-6211 sew@sew.fi http://www.sew-eurodrive.fi
Stabilimento di produzione Stabilimento di montaggio Assistenza	Karkkila	SEW Industrial Gears OY Valurinkatu 6 FIN-03600 Karkkila	Tel. +358 201 589-300 Fax +358 201 589-310 sew@sew.fi http://www.sew-eurodrive.fi
Gabon			
Sede vendite	Libreville	Electro-Services B.P. 1889 Libreville	Tel. +241 7340-11 Fax +241 7340-12
Giappone			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	lwata	SEW-EURODRIVE JAPAN CO., LTD 250-1, Shimoman-no, Iwata Shizuoka 438-0818	Tel. +81 538 373811 Fax +81 538 373814 http://www.sew-eurodrive.co.jp sewjapan@sew-eurodrive.co.jp
Gran Bretagna			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Normanton	SEW-EURODRIVE Ltd. Beckbridge Industrial Estate P.O. Box No.1 GB-Normanton, West- Yorkshire WF6 1QR	Tel. +44 1924 893-855 Fax +44 1924 893-702 http://www.sew-eurodrive.co.uk info@sew-eurodrive.co.uk
Grecia			
Sede vendite Assistenza	Atene	Christ. Boznos & Son S.A. 12, Mavromichali Street P.O. Box 80136, GR-18545 Piraeus	Tel. +30 2 1042 251-34 Fax +30 2 1042 251-59 http://www.boznos.gr info@boznos.gr
Hong Kong			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Hong Kong	SEW-EURODRIVE LTD. Unit No. 801-806, 8th Floor Hong Leong Industrial Complex No. 4, Wang Kwong Road Kowloon, Hong Kong	Tel. +852 2 7960477 + 79604654 Fax +852 2 7959129 contact@sew-eurodrive.hk
India			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Vadodara	SEW-EURODRIVE India Private Limited Plot No. 4, GIDC POR Ramangamdi • Vadodara - 391 243 Gujarat	Tel. +91 265 2831086 Fax +91 265 2831087 http://www.seweurodriveindia.com sales@seweurodriveindia.com subodh.ladwa@seweurodriveindia.com
Irlanda			
Sede vendite Assistenza	Dublino	Alperton Engineering Ltd. 48 Moyle Road Dublin Industrial Estate Glasnevin, Dublin 11	Tel. +353 1 830-6277 Fax +353 1 830-6458 info@alperton.ie http://www.alperton.ie



Israele			
Sede vendite	Tel-Aviv	Liraz Handasa Ltd. Ahofer Str 34B / 228 58858 Holon	Tel. +972 3 5599511 Fax +972 3 5599512 http://www.liraz-handasa.co.il office@liraz-handasa.co.il
Italia			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Milano	SEW-EURODRIVE di R. Blickle & Co.s.a.s. Via Bernini,14 I-20020 Solaro (Milano)	Tel. +39 02 96 9801 Fax +39 02 96 799781 http://www.sew-eurodrive.it sewit@sew-eurodrive.it
Lettonia			
Sede vendite	Riga	SIA Alas-Kuul Katlakalna 11C LV-1073 Riga	Tel. +371 7139253 Fax +371 7139386 http://www.alas-kuul.com info@alas-kuul.com
Libano			
Sede vendite	Beirut	Gabriel Acar & Fils sarl B. P. 80484 Bourj Hammoud, Beirut	Tel. +961 1 4947-86 +961 1 4982-72 +961 3 2745-39 Fax +961 1 4949-71 gacar@beirut.com
Lituania			
Sede vendite	Alytus	UAB Irseva Naujoji 19 LT-62175 Alytus	Tel. +370 315 79204 Fax +370 315 56175 info@irseva.lt http://www.sew-eurodrive.lt
Lussemburgo			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Bruxelles	CARON-VECTOR S.A. Avenue Eiffel 5 B-1300 Wavre	Tel. +32 10 231-311 Fax +32 10 231-336 http://www.sew-eurodrive.lu info@caron-vector.be
Malesia			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Johore	SEW-EURODRIVE SDN BHD No. 95, Jalan Seroja 39, Taman Johor Jaya 81000 Johor Bahru, Johor West Malaysia	Tel. +60 7 3549409 Fax +60 7 3541404 sales@sew-eurodrive.com.my
Marocco			
Sede vendite	Casablanca	Afit 5, rue Emir Abdelkader MA 20300 Casablanca	Tel. +212 22618372 Fax +212 22618351 ali.alami@premium.net.ma
Messico			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Queretaro	SEW-EURODRIVE MEXIKO SA DE CV SEM-981118-M93 Tequisquiapan No. 102 Parque Industrial Queretaro C.P. 76220 Queretaro, Mexico	Tel. +52 442 1030-300 Fax +52 442 1030-301 http://www.sew-eurodrive.com.mx scmexico@seweurodrive.com.mx
Norvegia			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Moss	SEW-EURODRIVE A/S Solgaard skog 71 N-1599 Moss	Tel. +47 69 24 10 20 Fax +47 69 24 10 40 http://www.sew-eurodrive.no sew@sew-eurodrive.no





Stabiliment of montaggio				
P.O. Box 58-428	Nuova Zelanda			
10 Settlers Crescent, Ferrymead Christotruch Fax +64 3 384-6455 sales@sew-eurodrive co.nz	montaggio Sede vendite	Auckland	P.O. Box 58-428 82 Greenmount drive	Fax +64 9 2740165 http://www.sew-eurodrive.co.nz
Stabilimento di montaggio		Christchurch	10 Settlers Crescent, Ferrymead	Fax +64 3 384-6455
Industrieweg 175	Paesi Bassi			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	montaggio Sede vendite	Rotterdam	Industrieweg 175 NL-3044 AS Rotterdam Postbus 10085	Fax +31 10 4155-552 http://www.vector.nu
S.A.C. S.A.C. Fax +51 1 3493002 Sade vendite Assistenza Sede vendite Sade vendite Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza Sede vendite Sew-EURODRIVE Polska Sp.z.o.o. Tel. +48 42 67710-90 http://www.sew-eurodrive.com.pe Sew-EURODRIVE Polska Sp.z.o.o. Tel. +48 42 67710-90 http://www.sew-eurodrive.pl Sew-EURODRIVE Polska Sp.z.o.o. Tel. +48 42 67710-90 http://www.sew-eurodrive.pl Sew-EURODRIVE Polska Sp.z.o.o. Tel. +48 602 739 739 (+48 602 739 739 (+48 602 739 739 (+48 602 SEW SEW) Sew-Gewe-urodrive.pl Sew-EURODRIVE, LDA. Tel. +351 231 20 9670 Pax +3	Perù			
Stabilimento di montaggio SEW-EURODRIVE Polska Sp.z.o.o. Tel. +48 42 67710-90 Fax +48 42 67710-90 Fax +48 42 67710-90 http://www.sew-eurodrive.pl sew@sew-eurodrive.pl sew@sew-eurodrive.pl Sew@sew-eurodrive.pl Stabilimento di montaggio Stabilimento di montaggio Apartado 15 P-3050-901 Mealhada P-3050-90	montaggio Sede vendite	Lima	S.A.C. Los Calderos, 120-124	Fax +51 1 3493002 http://www.sew-eurodrive.com.pe
Description	Polonia			
Portogallo	montaggio Sede vendite	Łódź	ul. Techniczna 5	Fax +48 42 67710-99 http://www.sew-eurodrive.pl
Stabilimento di montaggio		Assistenza 24 ore	e su 24	(+48 602 SEW SEW)
montaggio Sede vendite Sede vendite Sede vendite Sede vendite Sede vendite P-3050-901 Mealhada Fax +351 231 20 3685 http://www.sew-eurodrive.pt infosew@sew-eurodrive.pt Repubblica Ceca Tel. +420 255 709 601 Sede vendite Praga SEW-EURODRIVE CZ S.R.O. Business Centrum Praha Lužná 591 CZ-16000 Praha 6 - Vokovice Tel. +420 225 709 601 Fax +420 220 121 237 http://www.sew-eurodrive.cz sew@sew-eurodrive.cz sew@sew-eurodrive.cz Romania Bucarest Sialco Trading SRL str. Madrid nr.4 Str. Madrid nr	Portogallo			
Praga SEW-EURODRIVE CZ S.R.O. Tel. +420 255 709 601 Fax +420 220 121 237 http://www.sew-eurodrive.cz sew@sew-eurodrive.cz sew@sew-eurodrive.co sialco@sialco.ro sialco@sia	montaggio Sede vendite	Coimbra	Apartado 15	Fax +351 231 20 3685 http://www.sew-eurodrive.pt
Business Centrum Praha LuZná 591 CZ-16000 Praha 6 - Vokovice Sew@sew-eurodrive.cz	Repubblica Ceca			
Sede vendite Assistenza Bucarest Sialco Trading SRL str. Madrid nr.4 fax +40 21 230-7170 sialco@sialco.ro	Sede vendite	Praga	Business Centrum Praha Lužná 591	Fax +420 220 121 237 http://www.sew-eurodrive.cz
Str. Madrid nr.4	Romania			
Stabilimento di montaggio San Pietroburgo ZAO SEW-EURODRIVE Fax +7 812 3332522 +7 812 5357142 Fax +7 812 3332522 +7 812 5357142 Fax +7 812 3332522 +7 812 5357142 Fax +7 812 3332523 http://www.sew-eurodrive.ru sew@sew-eurodrive.ru sew@sew-eurodrive.ru sew@sew-eurodrive.ru Sede vendite Dakar		Bucarest	str. Madrid nr.4	Fax +40 21 230-7170
montaggio Sede vendite Assistenza P.O. Box 36 195220 St. Petersburg Russia Fax +7 812 3332523 http://www.sew-eurodrive.ru sew@sew-eurodrive.ru Senegal Sele vendite Dakar SENEMECA Mécanique Générale Fax +221 338 494 770 Fax +221 338 494 771 Senemeca@sentoo.sn Serbia Serbia Sede vendite Belgrado DIPAR d.o.o. Ustanicka 128a PC Košum, IV floor Tel. +381 11 347 3244 / Hand 11 288 0393 Fax +381 11 347 1337	Russia			
Sede vendite Dakar SENEMECA Mécanique Générale Km 8, Route de Rufisque B.P. 3251, Dakar Tel. +221 338 494 770 Fax +221 338 494 771 senemeca@sentoo.sn Serbia Sede vendite Belgrado DIPAR d.o.o. Ustanicka 128a PC Košum, IV floor Tel. +381 11 347 3244 / Fax +381 11 347 1337	montaggio Sede vendite	San Pietroburgo	P.O. Box 36	Fax +7 812 3332523 http://www.sew-eurodrive.ru
Sede vendite Dakar SENEMECA Mécanique Générale Km 8, Route de Rufisque B.P. 3251, Dakar Tel. +221 338 494 770 Fax +221 338 494 771 senemeca@sentoo.sn Serbia Sede vendite Belgrado DIPAR d.o.o. Ustanicka 128a PC Košum, IV floor Tel. +381 11 347 3244 / Fax +381 11 347 1337	Senegal			
Sede vendite Belgrado DIPAR d.o.o. Tel. +381 11 347 3244 / Ustanicka 128a +381 11 288 0393 PC Košum, IV floor Fax +381 11 347 1337		Dakar	Mécanique Générale Km 8, Route de Rufisque	Fax +221 338 494 771
Ustanicka 128a +381 11 288 0393 PC Košum, IV floor Fax +381 11 347 1337	Serbia			
	Sede vendite	Belgrado	Ustanicka 128a PC Košum, IV floor	+381 11 288 0393 Fax +381 11 347 1337





Singaporo			
Singapore	01	OFW FUDODDIVE DTF LTD	T-1 +05 00004704
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Singapore	SEW-EURODRIVE PTE. LTD. No 9, Tuas Drive 2 Jurong Industrial Estate Singapore 638644	Tel. +65 68621701 Fax +65 68612827 http://www.sew-eurodrive.com.sg sewsingapore@sew-eurodrive.com
Slovacchia			
Sede vendite	Bratislava	SEW-Eurodrive SK s.r.o. Rybničná 40 SK-83554 Bratislava	Tel. +421 2 49595201 Fax +421 2 49595200 sew@sew-eurodrive.sk http://www.sew-eurodrive.sk
	Žilina	SEW-Eurodrive SK s.r.o. ul. Vojtecha Spanyola 33 SK-010 01 Žilina	Tel. +421 41 700 2513 Fax +421 41 700 2514 sew@sew-eurodrive.sk
	Banská Bystrica	SEW-Eurodrive SK s.r.o. Rudlovská cesta 85 SK-97411 Banská Bystrica	Tel. +421 48 414 6564 Fax +421 48 414 6566 sew@sew-eurodrive.sk
Slovenia			
Sede vendite Assistenza	Celje	Pakman - Pogonska Tehnika d.o.o. UI. XIV. divizije 14 SLO - 3000 Celje	Tel. +386 3 490 83-20 Fax +386 3 490 83-21 pakman@siol.net
Spagna			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Bilbao	SEW-EURODRIVE ESPAÑA, S.L. Parque Tecnológico, Edificio, 302 E-48170 Zamudio (Vizcaya)	Tel. +34 94 43184-70 Fax +34 94 43184-71 http://www.sew-eurodrive.es sew.spain@sew-eurodrive.es
Sudafrica			
Stabilimenti di montaggio Sede vendite Assistenza	Johannesburg	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED Eurodrive House Cnr. Adcock Ingram and Aerodrome Roads Aeroton Ext. 2 Johannesburg 2013 P.O.Box 90004 Bertsham 2013	Tel. +27 11 248-7000 Fax +27 11 494-3104 http://www.sew.co.za dross@sew.co.za
	Capetown	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED Rainbow Park Cnr. Racecourse & Omuramba Road Montague Gardens Cape Town P.O.Box 36556 Chempet 7442 Cape Town	Tel. +27 21 552-9820 Fax +27 21 552-9830 Telex 576 062 dswanepoel@sew.co.za
	Durban	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED 2 Monaceo Place Pinetown Durban P.O. Box 10433, Ashwood 3605	Tel. +27 31 700-3451 Fax +27 31 700-3847 dtait@sew.co.za
Svezia			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Jönköping	SEW-EURODRIVE AB Gnejsvägen 6-8 S-55303 Jönköping Box 3100 S-55003 Jönköping	Tel. +46 36 3442 00 Fax +46 36 3442 80 http://www.sew-eurodrive.se info@sew-eurodrive.se
Svizzera			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Basilea	Alfred Imhof A.G. Jurastrasse 10 CH-4142 Münchenstein bei Basel	Tel. +41 61 417 1717 Fax +41 61 417 1700 http://www.imhof-sew.ch info@imhof-sew.ch





Tailandia			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Chonburi	SEW-EURODRIVE (Thailand) Ltd. 700/456, Moo.7, Donhuaroh Muang Chonburi 20000	Tel. +66 38 454281 Fax +66 38 454288 sewthailand@sew-eurodrive.com
Tunisia			
Sede vendite	Tunisi	T. M.S. Technic Marketing Service 5, Rue El Houdaibiah 1000 Tunis	Tel. +216 71 4340-64 + 71 4320-29 Fax +216 71 4329-76 tms@tms.com.tn
Turchia			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Istanbul	SEW-EURODRIVE Hareket Sistemleri San. ve Tic. Ltd. Sti. Bagdat Cad. Koruma Cikmazi No. 3 TR-34846 Maltepe ISTANBUL	Tel. +90 216 4419164, 3838014, 3738015 Fax +90 216 3055867 http://www.sew-eurodrive.com.tr sew@sew-eurodrive.com.tr
Ucraina			
Sede vendite Assistenza	Dnepropetrovsk	SEW-EURODRIVE Str. Rabochaja 23-B, Office 409 49008 Dnepropetrovsk	Tel. +380 56 370 3211 Fax +380 56 372 2078 http://www.sew-eurodrive.ua sew@sew-eurodrive.ua
Ungheria			
Sede vendite Assistenza	Budapest	SEW-EURODRIVE Kft. H-1037 Budapest Kunigunda u. 18	Tel. +36 1 437 06-58 Fax +36 1 437 06-50 office@sew-eurodrive.hu
USA			
Stabilimento di produzione Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Greenville	SEW-EURODRIVE INC. 1295 Old Spartanburg Highway P.O. Box 518 Lyman, S.C. 29365	Tel. +1 864 439-7537 Fax Sales +1 864 439-7830 Fax Manuf. +1 864 439-9948 Fax Ass. +1 864 439-0566 Telex 805 550 http://www.seweurodrive.com cslyman@seweurodrive.com
Stabilimenti di montaggio Sede vendite Assistenza	San Francisco	SEW-EURODRIVE INC. 30599 San Antonio St. Hayward, California 94544-7101	Tel. +1 510 487-3560 Fax +1 510 487-6433 cshayward@seweurodrive.com
	Philadelphia/PA	SEW-EURODRIVE INC. Pureland Ind. Complex 2107 High Hill Road, P.O. Box 481 Bridgeport, New Jersey 08014	Tel. +1 856 467-2277 Fax +1 856 845-3179 csbridgeport@seweurodrive.com
	Dayton	SEW-EURODRIVE INC. 2001 West Main Street Troy, Ohio 45373	Tel. +1 937 335-0036 Fax +1 937 440-3799 cstroy@seweurodrive.com
	Dallas	SEW-EURODRIVE INC. 3950 Platinum Way Dallas, Texas 75237	Tel. +1 214 330-4824 Fax +1 214 330-4724 csdallas@seweurodrive.com
	Ulteriori indirizzi pe	er il Servizio assistenza negli USA si possono	ottenere su richiesta.
Venezuela			
Stabilimento di montaggio Sede vendite Assistenza	Valencia	SEW-EURODRIVE Venezuela S.A. Av. Norte Sur No. 3, Galpon 84-319 Zona Industrial Municipal Norte Valencia, Estado Carabobo	Tel. +58 241 832-9804 Fax +58 241 838-6275 http://www.sew-eurodrive.com.ve ventas@sew-eurodrive.com.ve sewfinanzas@cantv.net



Indice alfabetico



Indice alfabetico

A	
Alimentazione, 24 V DC	22
Altitudini d'installazione	24
Antiretro	
lubrificazione	75
Applicazioni di sollevamento	8
Assegnazione dei morsetti	
MOVI-SWITCH®-2S/CB0	
MOVI-SWITCH®-2S/CK0	47
Assegnazione del connettore AND3	
MOVI-SWITCH®-2S/CB0	39
Assegnazione del connettore ASA3	
MOVI-SWITCH®-2S/CB0	38
Assegnazione dell'indirizzo slave	
MOVI-SWITCH®-2S/CK0	60
Assistenza	
MOVI-SWITCH®-1E	
MOVI-SWITCH®-2S	66
Avvertenze sulla sicurezza	7
collegamento elettrico	9
funzionamento	9
generali	7
immagazzinaggio	8
installazione	8
montaggio	8
struttura	5
trasporto	8
Avviamento del motore	
MOVI-SWITCH®-1E	
MOVI-SWITCH®-2S/CB0	56
В	
BE05-BE2	78
BE1-BE11	
С	
Cavi di rete	22
Cavo ibrido	
MOVI-SWITCH®-2S/CB0	
MOVI-SWITCH [®] -2S/CK0	51
Collegamento	
avvertenze sulla sicurezza	9

Collegamento cavo ibrido	
MOVI-SWITCH®-2S/CB04	13
MOVI-SWITCH®-2S/CK05	52
Collegamento MOVI-SWITCH®-1E	
collegamento di rete2	25
con connettore ASA330, 3	31
con dispositivo di frenatura2	28
segnali di comando2	
senza dispositivo di frenatura2	27
tramite distributore di campo2	26
Collegamento MOVI-SWITCH®-2S/CB0	
Assegnazione dei pin unità di controllo 3	36
assegnazione del connettore AND3 3	39
assegnazione del connettore ASA33	38
assegnazione morsetti scatola	
collegamenti3	
cavo ibrido42, 4	
collegamento di rete3	
segnali di comando3	
tramite distributore di campo3	35
Collegamento MOVI-SWITCH®-2S/CK0	
assegnazione dei morsetti4	
assegnazione unità di controllo4	
cavo ibrido51, 5	
connettori a spina AND3 + AVS04	
rete e controllo4	
Collegamento PE	23
Connettori a spina AND3 + AVS0	
MOVI-SWITCH [®] -2S/CK04	18
Controllo	
MOVI-SWITCH [®] -1E5	
MOVI-SWITCH®-2S/CB05	
MOVI-SWITCH®-2S/CK05	
Controllo convenzionale	22
Coppia frenante freno	
dati tecnici 8	
Coppie di serraggio1	
pressacavi1	
scatola collegamenti modulare 2	
tappo cieco delle entrate cavi1	
unità di controllo / scatola collegamenti 1	9
Coppie di serraggio morsetti	
MOVI-SWITCH®-1E	20

Indice alfabetico



D	Ispezione	
Dati tecnici	motore autofrenante DR.71-DR.112	80
coppia frenante freno87	motore DR.71-DR.112	74
lavoro svolto87	Ispezione e manutenzione	71
MOVI-SWITCH®-1E84	Istruzioni per la messa in servizio	53
MOVI-SWITCH [®] -2S/CB085	L	
MOVI-SWITCH®-2S/CK086	Lavoro svolto	
tipi di cuscinetti a rulli ammessi88	dati tecnici	87
traferro87	Lubrificazione	07
Descrizione dei commutatori DIP	antiretro	75
MOVI-SWITCH®-2S/CB055		
MOVI-SWITCH®-2S/CK057	M	
	Messa in servizio	
Diritti di garanzia	MOVI-SWITCH®-1E	
Dispositivi di protezione	MOVI-SWITCH®-2S/CB0	
Dispositivo di indirizzamento60	MOVI-SWITCH®-2S/CK0	
Disposizioni di installazione	Montaggio vicino al motore	
Documentazioni di riferimento8	con opzione P22A	
Documentazioni, supplementari8	MOVI-SWITCH®-2S/CB0	
E	MOVI-SWITCH®-2S/CK0	48
Esclusione di responsabilità5	Motore autofrenante DR.71-DR.112	
2001a01010 at 100portoabilità	ispezione	80
F	Motore autofrenante DR.71-DR.80	
Freno	struttura	76
BE05- BE11, regolazione del traferro81	Motore autofrenante DR.90-DR.112	
BE05-BE11, sostituzione disco del freno82	struttura	//
BE05-BE278	Motore DR.71-DR.112	
<i>BE1-BE11</i> 79	ispezione	
Funzionamento	struttura	/3
avvertenze sulla sicurezza9	N	
Funzioni di sicurezza8	Nota copyright	6
	R	
G	Regolazione traferro	
Gruppo target7	freno BE05- BE11	21
I	Ricorso al servizio di assistenza	
Immagazzinaggio8		
Impiego conforme all'uso previsto7	S	
Indicatori LED	Scatola collegamenti modulare	67
MOVI-SWITCH®-2S/CB062	Segnali di comando	
MOVI-SWITCH [®] -2S/CK064	MOVI-SWITCH®-1E	
Installazione	Servizio di assistenza SEW	
Installazione conforme alle norme UL24	Sezione del cavo	
Installazione elettrica	Smaltimento	
	Sostituzione disco del freno	82
Installazione meccanica	Struttura	
Intervalli di ispezione	motore autofrenante DR.71-DR.80	
Intervalli di manutenzione72	motore autofrenante DR.90-DR.112	
Isolamento sicuro9	motore DR.71-DR.112	73



Indice alfabetico



Struttura dell'unità	10
MOVI-SWITCH®-1E	10
MOVI-SWITCH®-2S	
Struttura delle avvertenze sulla sicurezza	5
т	
Targa dati	
MOVI-SWITCH®-1E	12
MOVI-SWITCH®-2S	13
Targa dati del motore	13
Targa dati dell'elettronica	14
Tensione di targa	22
Tipi di cuscinetti a rulli ammessi	88
Tolleranze per lavori di montaggio	16
Traferro	
dati tecnici	87
Trasferimento dei dati interfaccia AS	
MOVI-SWITCH®-2S/CK0	59
Trasporto	8
U	
Unità di controllo	
MOVI-SWITCH®-2S/CB0	36
MOVI-SWITCH®-2S/CK0	46



Come mettiamo in movimento il mondo

Con persone che precorrono i tempi e sviluppano il futuro con voi.

Con una rete di assistenza sempre a portata di mano in tutto il mondo.

Con sistemi di azionamento che migliorano automaticamente il vostro rendimento.

Con una vasta conoscenza dei più importanti settori industriali. Con una qualità ineccepibile, i cui elevati standard semplificano il lavoro quotidiano.



Con una presenza globale per offrire soluzioni rapide e convincenti. Ovunque.

Con idee innovative in grado di offrire oggi la soluzione ai problemi di domani.

Con una presenza Internet disponibile 24 ore su 24 per offrire informazioni e aggiornamenti software.



SEW-EURODRIVE s.a.s. v. Bernini, 14 · 20020 Solaro (MI), Italy Tel. +39 02 96 98 01 · Fax +39 02 96 79 97 81 sewit@sew-eurodrive.it

→ www.sew-eurodrive.it