FAG Wälzlagerfett

Arcanol TEMP90

Anwendungen: Wälzlagerfett für universelle Anwendung, mäßig bis hohe Belastung, erhöhte Temperaturen, tiefe Anlauftemperaturen

Merkmale		Wert	Einheit	Prüfung nach
Gebrauchs-Temperaturbereich:		-40 bis 160	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.
Dauergrenztemperatur:		90	°C	
Dichte:		0,9	kg/dm³	
Erfüllte Spezifikation:				
Verdicker:		Polyharnstoff		
Grundöltyp:		Mineral+PAO Öl		
Grundöl-Viskosität	bei 40 °C:	148	mm²/s	DIN 51562 - 1
	bei 100 °C:	15,5	mm²/s	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:		220-250	0,1 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse:		3		DIN ISO 2137
Tropfpunkt:		≥ 250 °C	°C	DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser:		0-90	Bew.-Stufe	DIN 51807 - 1
Korrosionsschutz (Emcor):		≤ 0/0	Korr.-Grad	DIN 51802
	bei 1% NaCl:	≤ 1/1	Korr.-Grad	
Kupferkorrosion nach 24 h/120 °C:		≤ 1	Korr.-Grad	DIN 51811
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall				
536048 - 1500/10-RT		vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536048 - 75/80-100		vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-100		vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-80		vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer				
A/1500/6000/160		F50 ≥ 200	h	DIN 51821-02
		kein Ausfall < 100	h	
B/1500/6000/160		F50 ≥ 300	h	DIN 51821-02
		kein Ausfall < 200	h	
Tieftemperatur - Drehmoment				
-40 °C	Start / Beharrung	≤1000 / 100	Nmm	IP 186

Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	mm/min	700.000	250.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 25.08.2015