

FAG Wälzlagerfett

Arcanol LOAD150

Anwendungen: Wälzlagerfett für mäßige bis hohe Belastungen, erhöhte Temperaturen, insbesondere für Linienkontakt

| Merkmale | Wert | Einheit | Prüfung nach |
|---|-----------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| Gebrauchs-Temperaturbereich: | -20 bis 140 | °C | DIN 51825 / Schaeffler Spec. |
| Dauergrenztemperatur: | 95 | °C | |
| Dichte: | 0,9 | kg/dm ³ | |
| Erfüllte Spezifikation: | | | |
| Verdicker: | Lithium-Komplex | | |
| Grundöltyp: | Mineralöl | | |
| Grundöl-Viskosität bei 40 °C: | 160 | mm ² /s | DIN 51562 - 1 |
| bei 100 °C: | 15,5 | mm ² /s | DIN 51562 - 1 |
| Walkpenetration: | 265-295 | 0,1 mm | DIN ISO 2137 |
| NLGI-Klasse: | 2 | | DIN ISO 2137 |
| Tropfpunkt: | ≥ 250 | °C | DIN 51818 |
| Verhalten gegenüber Wasser: | 1-90 | Bew.-Stufe | DIN 51807 - 1 |
| Korrosionsschutz (Emcor): | ≤ 0/0 | Korr.-Grad | DIN 51802 |
| bei 0,5% NaCl: | | Korr.-Grad | |
| Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C: | ≤ 1 | Korr.-Grad | DIN 51811 |
| FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall | | | |
| 536048 - 750/30-RT | vWk50 ≤ 20 | mg | DIN 51819 |
| 536048 - 75/80-RT | vWk50 ≤ 50 | mg | DIN 51819 |
| FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer | | | |
| A/1500/6000-140 | F50 ≥ 100 | h | DIN 51821-02 |
| Einsatzbereich: | Einheit | Kugellager Zylinderrollenlager | andere Rollenlager*) |
| Drehzahlgrenze n*dm | mm/min | 500.000 | 200.000 |

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.