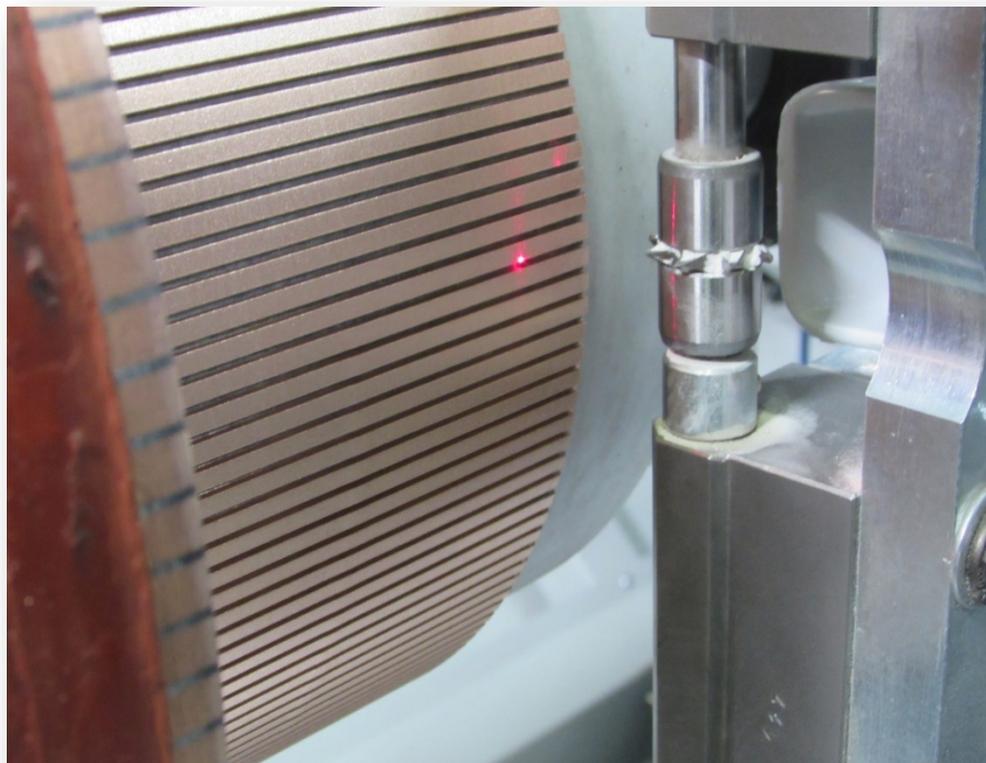




RIMAC MACHINES



INTRODUZIONE

FRESE DI SMICATURA IN CARBURO DI TUNGSTENO

Concepita appositamente per far fronte a tutte le esigenze che possono manifestarsi nel corso dell'operazione di smicatura, l'ampia gamma di frese Rimac si distingue per le sue peculiarità uniche: resistenza, durezza ed alta precisione di lavorazione.

Lo sviluppo dei vari modelli deriva da una collaborazione stretta e diretta con i clienti Rimac: è infatti collaborando con l'utilizzatore finale del prodotto che Rimac ha messo a punto e perfezionato le sue frese, privilegiando sempre le esigenze concrete di chi realizza questa lavorazione a livello professionale.

Grazie al know-how interno e all'esperienza maturata, Rimac offre anche **frese speciali su richiesta**, con caratteristiche tecniche particolari e totalmente personalizzate sulla base delle esigenze specifiche del cliente.

FRESE SPECIALI

Grazie alla loro configurazione e durezza, le **frese modello T-21**, sono uno degli articoli di punta RIMAC.

Recentemente il team di ingegneri RIMAC, in un'ottica di costante ottimizzazione della qualità del prodotto, ha concepito una nuova configurazione che porta notevoli benefici all'utilizzatore finale.

Questa nuova configurazione consiste in:

- **10 denti anziché 8** → questo porta ad una maggiore durezza e ad un incremento di performance del 20%;
- **Profondità del dente customizzabile** sulla base di esigenze specifiche;
- **Smusso 60°/90°**;
- Possibilità di scegliere fra **dente piatto e dente a "V"**;
- **Maggiore flessibilità**: adattabilità della fresa a tutte le smiatrici disponibili sul mercato.



NUOVA FRESA SPECIALE T-21

FRESE STANDARD- MODELLO «N»

FRESA MODELLO N-10

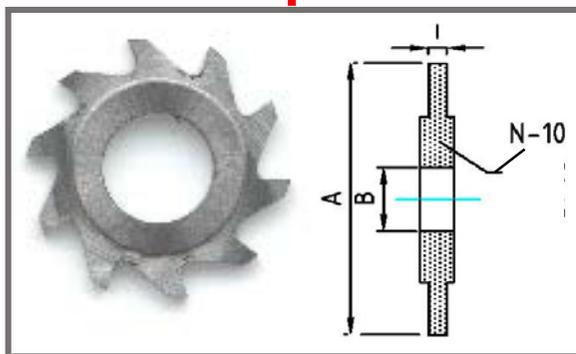
Le frese in carburo di tungsteno **modello N-10** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 10 mm;

Ø B 3 mm;

Spessore: compreso fra 0.3 e 1.0 mm

Denti: 8



FRESA MODELLO N-12

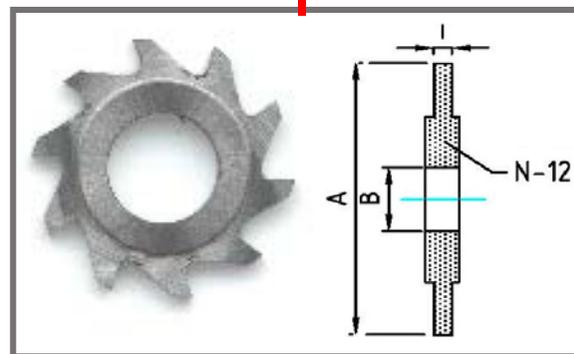
Le frese in carburo di tungsteno **modello N-12** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 12 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 10



FRESA MODELLO N-15

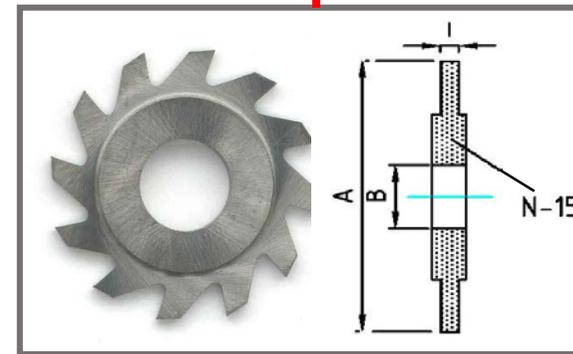
Le frese in carburo di tungsteno **modello N-15** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 12



FRESE STANDARD– MODELLO «V»

FRESA MODELLO V-12

Le frese in carburo di tungsteno **modello V-12** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

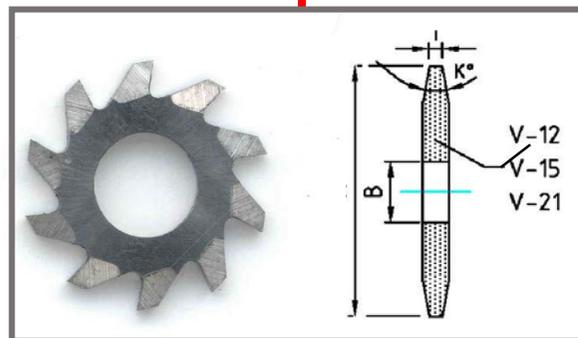
Ø A 12 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Angolo: 20°

Denti: 10



FRESA MODELLO V-15

Le frese in carburo di tungsteno **modello V-15** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

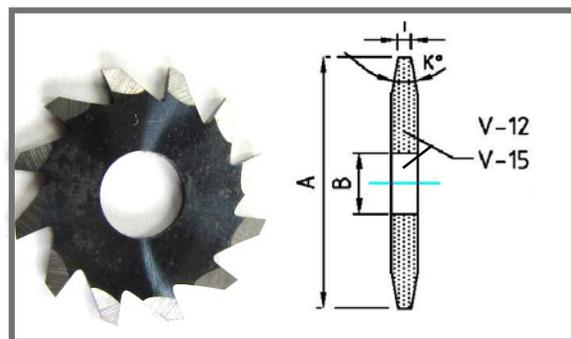
Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.5 mm

Angolo: 20°

Denti: 12



FRESA MODELLO V-21

Le frese in carburo di tungsteno **modello V-21** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

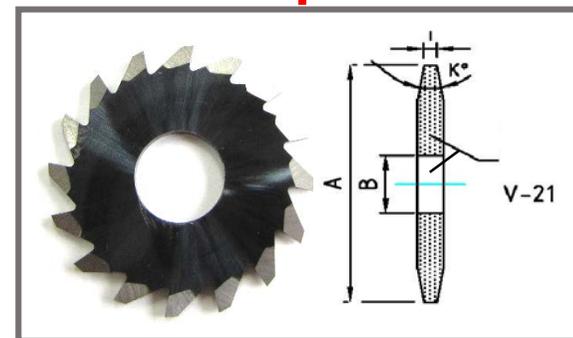
Ø A 21 mm;

Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Angolo: 20°

Denti: 16



FRESE STANDARD- MODELLO «T»

FRESA MODELLO T-15

Le frese in carburo di tungsteno **modello T-15** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

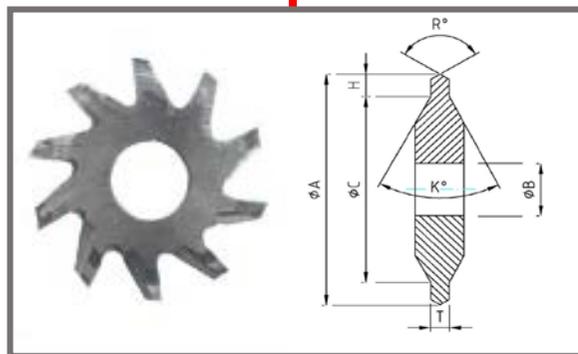
Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Ø C 13/ 13,5 mm;

Spessore: compreso fra 0.6 e 1.3 mm

Angolo: 90° Denti: 8



FRESA MODELLO T-21

Le frese in carburo di tungsteno **modello T-21** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

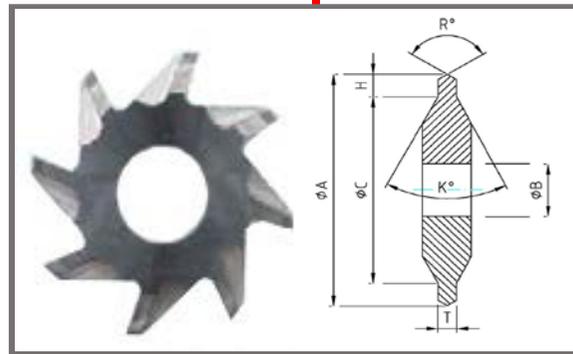
Ø A 21 mm;

Ø B 7 mm;

Ø C 18/ 18,5 mm/19/ 19,5 mm;

Spessore: compreso fra 0.6 e 1.7 mm

Angolo: 60° Denti: 8



FRESA MODELLO T-25

Le frese in carburo di tungsteno **modello T-25** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

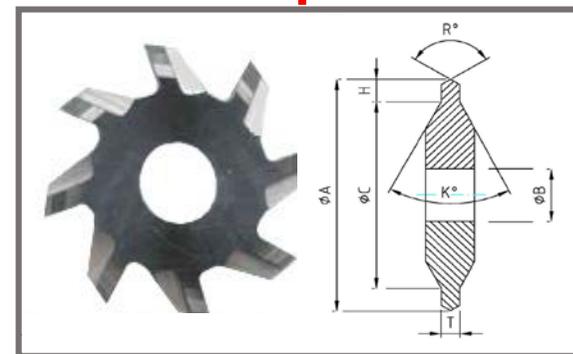
Ø A 25 mm;

Ø B 7 mm;

Ø C 22/ 22,5 mm/23/ 23,5 mm;

Spessore: compreso fra 0.7 e 1.7 mm

Angolo: 60° Denti: 10



FRESE STANDARD- MODELLO «C»

FRESA MODELLO C-10

Le frese in carburo di tungsteno **modello C-10** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 10 mm;

Ø B 3 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 10

FRESA MODELLO C-15

Le frese in carburo di tungsteno **modello C-15** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.5 mm

Denti: 10

FRESA MODELLO C-21

Le frese in carburo di tungsteno **modello C-21** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 21 mm;

Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Denti: 12

FRESA MODELLO C-25

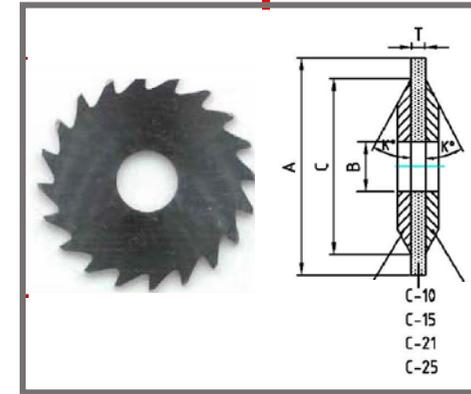
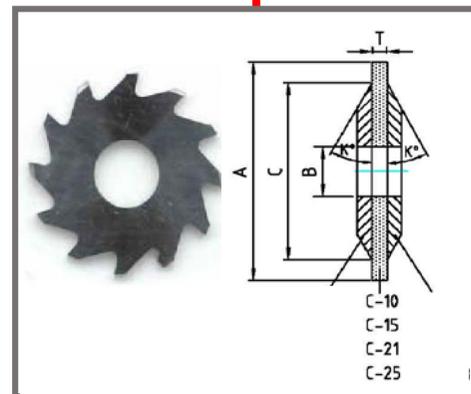
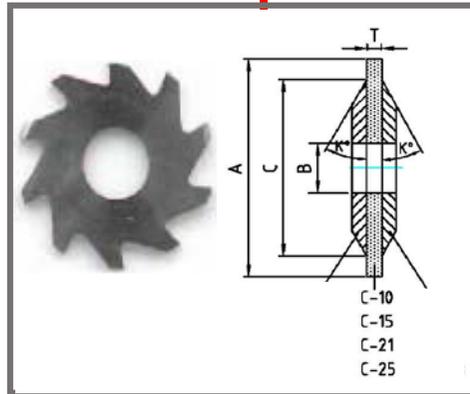
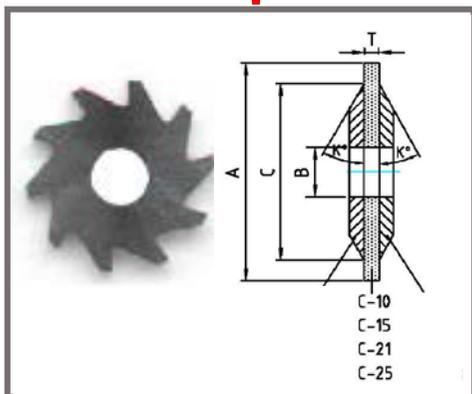
Le frese in carburo di tungsteno **modello C-25** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 25 mm;

Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Denti: 20



FRESE STANDARD- MODELLO «CL»

FRESE MOD. CL-8,5

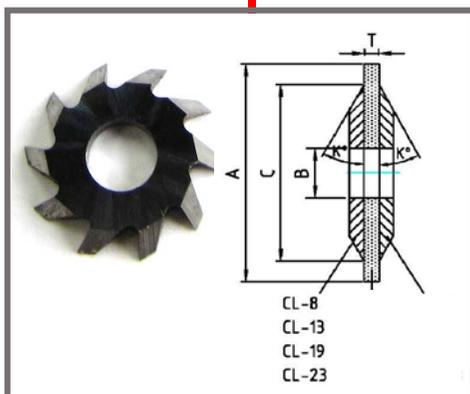
Le frese in carburo di tungsteno **modello CL-8,5** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;

Ø C 8,5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45° Denti: 10



FRESE MOD. CL-13,5

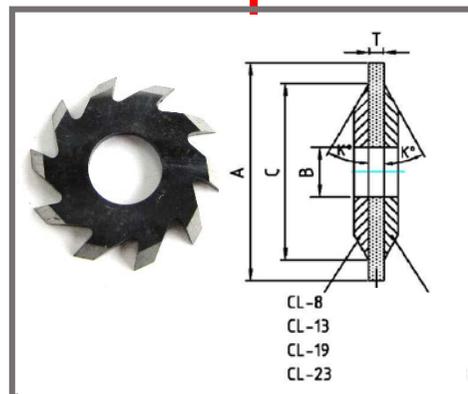
Le frese in carburo di tungsteno **modello CL-13,5** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 5 mm;

Ø C 13,5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45° Denti: 10



FRESE MOD. CL-19

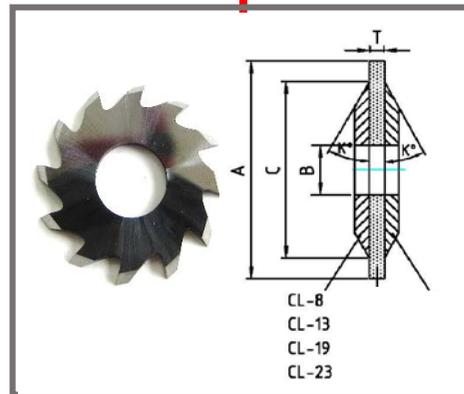
Le frese in carburo di tungsteno **modello CL-19** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;

Ø C 19/18 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30/45° Denti: 12



FRESE MOD. CL-23

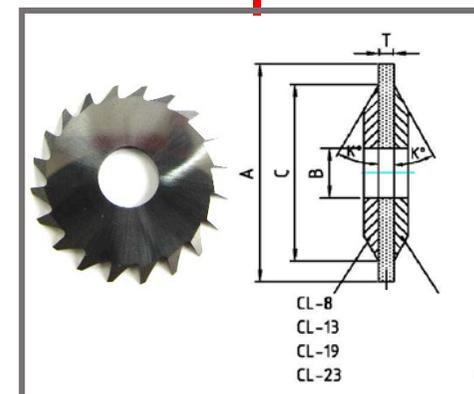
Le frese in carburo di tungsteno **modello CL-23** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;

Ø C 23 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30/45° Denti: 20



FRESE STANDARD- MODELLO «CR»

FRESE MOD. CR-8,5

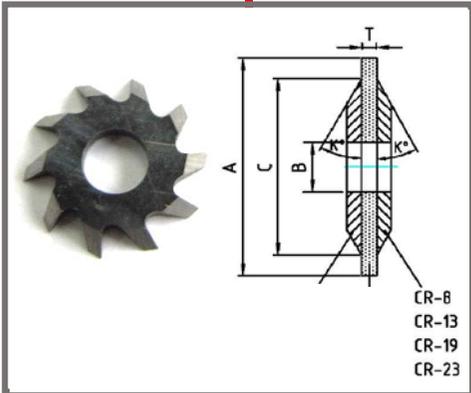
Le frese in carburo di tungsteno **modello CR-8,5** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;

Ø C 8,5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45° Denti: 10



FRESE MOD. CR-13,5

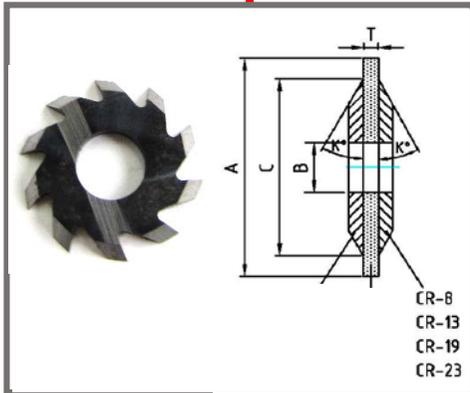
Le frese in carburo di tungsteno **modello CR-13,5** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 5 mm;

Ø C 13,5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45° Denti: 10



FRESE MOD. CR-19

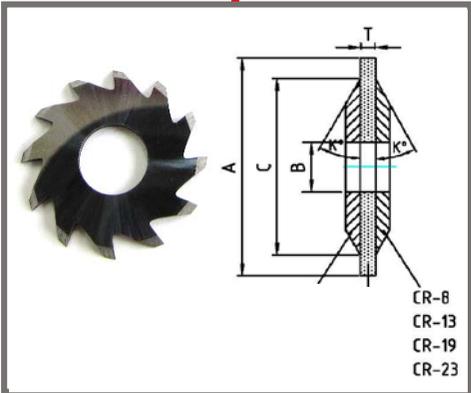
Le frese in carburo di tungsteno **modello CR-19** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;

Ø C 19/18 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30/45° Denti: 12



FRESE MOD. CR-23

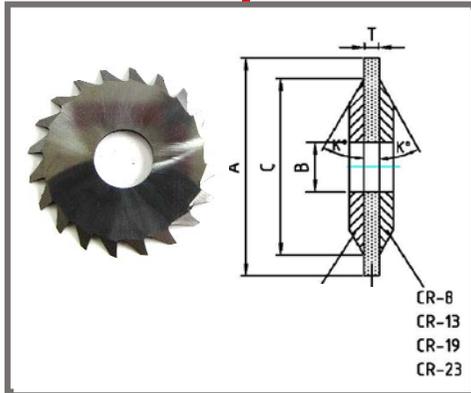
Le frese in carburo di tungsteno **modello CR-23** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;

Ø C 23 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30/45° Denti: 20





RIMAC MACHINES