

# **VIBSCANNER®**

# **VIB 5.400**

# Instrucciones breves

#### **LED display**

Si se han fijado límites, uno de los cuatro indicadores LEDs se encenderá para evaluar la medición (ver página 6):

Azul	=	ОК
Verde	=	Pre-advertencia
Amarillo	=	Advertencia
Rojo	=	Alarm

## LED rojo como indicador de estado

Parpadea después de encender: ⇒La batería está vacía. Conectar el cargador y cargar batería.

Parpadea después de una medición: ⇒La señal es demasiado fuerte/débil o es inestable. Repetir medición.

Se prende después de encender: ⇒Error en el instrumento. Por favor contacte con su agente local de PRÜFTECHNIK.





#### Vista superior



# Comienzo

## Encendido

• Mover el joystick hacia arriba durante aproximadamente 2 segundos y luego dejar.

## Apagado

 Hacer clic en OFF en el menú inicio. (Fijar apagado automático en el Setup VIBSCANNER).

# ∑i Image: Constraint of the sector C Image: Constraint of the sector Image: Constraint of the sector

# Setup VIBSCANNER

Fijar fecha, hora, unidades, display...

• Hacer clic en

## **Cambiar parámetros**

- Hacer clic en el parámetro;
- Elegir / introducir el valor;
- Hacer clic para darle entrada.
- Mover el joystick hacia la derecha;
- Hacer clic en OK .

# **Guardar los cambios**

- Mover el joystick hacia la derecha;
- Hacer clic en 'Salvar'- SALVA .





Ruta Setilis

Ayuda

Off

₩

Ð



=



Selección al HACER CLIC











# Medición multímetro

#### Verificar los parámetros

(recomendado)

- Elegir tarea de medición (ej. intensidad de vibración);
- Pulsar la tecla función;
- Hacer clic en SETUP.

MEDICIÓN: Parámetros para medir; TRANSDUCTOR: Parámetros transductor; EVALUACIÓN: Establecer los límites (opt., ver página 6).

#### Comenzar la medición

- Elegir tarea de medición (ej. intensidad de vibración)
- Conectar el transductor al instrumento y a la localización de medición;
- Hacer clic para comenzar a medir

#### Repetir la medición

(si es necesario)

- Pulsar la tecla función en la pantalla de resultados (el cursor se mueve al campo del display);
- Conectar el transductor a la localización de medición;
- Hacer clic para comenzar a medir.

## Guardar la medición

- Hacer clic en 'Salvar'- SALVA ;
- Pulsar la tecla función;
- Hacer clic en 'Nuevo';
- Introducir el nombre de archivo en el editor de textos (ver página 5).



ŧ

AA

Ŵ

l

**UIB 6.140** 

Multi

Arch

Ruta

Setup

Ayuda

Off





0











<u>Multi</u> Arch

kuta

Setur

0ff

# Medición de ruta

# Medición sin VIBCODE

Elegir la tarea de medición

- Hacer clic en RUTA;
- Elegir ruta:
- Elegir el conjunto/máguina;
- Elegir la localización de medición
- Marcar la tarea de medición.

# Comenzar y guardar medición

- Conectar el transductor al instrumento y a la localización de medición:
- Hacer clic en comenzar a medir:
- Hacer clic en 'Salvar'- SALVA .

# Medir con VIBCODE Comenzar y guardar medición

- Hacer clic en RUTA:
- Conectar el VIBCODE al instrumento y a la localización de medición; Elegir ruta.

VIBCODE lee el nº de localización de medición. La medición arranca automáticamente.

Hacer clic en 'Salvar'- SALVA

# Medición de tendencia

# Abrir archivo con datos de tendencia

- Hacer clic en 'Archivos' ARCH para abrir el directorio de archivos:
- Hacer clic en el archivo de tendencia.

# Comenzar y guardar la medición

- Conectar el transductor al instrumento y a la localización de medición:
- Hacer clic para comenzar a medir:
- Hacer clic en 'Salvar'- SALVA.
- Elegir AÑADIR para agregar el resultado a los datos de tendencia















1 Ruta 2. Conjunto / máguina Localización de medición







4

# Estado de rodamiento (impulso de choque)

# Preparando la medición

- Hacer clic en Λ :
- Fijar los parámetros para normalización; (ej: valores dBa y dBia. RPM. diámetro de eie: para mediciones no normalizadas en MODO ir a 'No Norm'):

# Comenzar y guardar la medición

 Conectar el transductor al instrumento y a la localización de medición:

Si 'Modo = Medir RPM interno/ externo', medir primero RPM.

- Hacer clic en EMPEZAR SIM para comenzar medición:
- Hacer clic en 'Salvar'- SALVA (pág. 3 debajo).

# **Editor de textos**

## Borrar toda la línea de texto

- Llevar el cursor a la línea de texto:
- Hacer clic para marcar la línea de texto:
- Pulsar la tecla función o hacer clic en BORRAR

## Introducir texto

- Hacer clic en el carácter; (Introducir letras mayúsculas al hacer clic dos veces);
- Para aceptar la entrada, hacer clic en OK

# **Borrar caracteres**

- Llevar el cursor a la derecha del carácter;
- Pulsar la tecla función o hacer clic en BORRAR.

Entrar nombre directorio o		
п	notoor	
abcdef9123! hijklmn456% opgrstu789{ vwxyz0+>	OK Borrar ESC	

Entrar nombre directorio o

n

abcdef9123

i ktmn456% (9⊠s):u789{

motol

0K

Borrar

ESC

иыхч

h

οĸ

÷,	4=	4≈ -	T	Off
Int.	Vibr.			

72

P

Impuls	so de	choque normalia
Modo:	Medir	RPM interno
dBa:	0	dBia: 24
C	5094	Medicián RPM
Ø	25	empezar SIM





Multi Arch

Ruta

Setup

Ayuda





Entrar nombre direct	orio o .
	notor
abcdef9123!	OK
oparstu789(	DUIT OF
vwxyz0+)	ESU

direct	orio o
<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	motor
3 !	ОК
/6%	Borrar
$\langle + \rangle$	ESC



# Limites

Para evaluar la medición, uno de los cuatro LEDs situados sobre el display se enciende según los límites establecidos.

# A. Asignación de límites

(por ej. para intensidad de vibración)

• Elegir tarea de medición y abrir el menú Setup (ver pág. 3);

# Si el setup de evaluación está inactivo:

- En el menú Setup mover el joystick hacia la derecha;
- Hacer clic en 'Opc. Setups'-OPC.
- Para activar hacer clic en NADA
- Mover el joystick hacia la derecha
- Hacer clic en OK;
- Hacer clic en la norma deseada y elegir clase de máquina (por ej. ISO 10816-3, Grupo 2).

# Si el setup de evaluación está activo:

- En el menú Setup, hacer clic en EVALUACIÓN;
- Hacer clic en la primera línea(->);
- Hacer clic en la norma deseada y elegir clase de máquina (por ej. ISO 10816-3, Grupo 2).

# **B. Definir límites nuevos**

(por ej. para temperatura)

 Abrir menú Setup para medición de temperatura (pág. 3);



















# Si el setup evaluación está inactivo:

- Activar el setup de evaluación (ver página 6):
- Seleccionar el tipo de evaluación (por ej. Temperatura Usuario)
- Hacer clic en EVALUACIÓN
- Hacer clic en la primera línea (->);
- Empujar el joystick hacia la derecha y hacer clic en "Nuevo".
- Cambiar el "Nombre" y seleccionar el número de límites: 1=Alarma/ 2=Alarma+Advertencia/ 3 = A larma + A dvertencia + Preadvertencia
- Hacer clic en el límite "Alarma";
- Ingresar el valor de alarma.

Si es necesario, desactivar el tipo de alarma (por ej. "Alarma Inferior";

- Empujar el joystick hacia la derecha;
- Hacer clic en "Opc." (Opción);
- Hacer clic en el tipo de alarma y establecer como "inactivo";
- Empujar el joystick hacia la derecha;
- Hacer clic en OK;
- Empujar el joystick hacia la derecha;
- Hacer clic en OK;

Si es necesario repetir para advertencia y pre-advertencia;

• Finalmente mover el joystick hacia la derecha y hacer clic en "Salvar".



ion:









7

# **Transductores**

## **Conectar transductores externos**

Canal azul:

Vibración, Pt100, Señal voltaje/ corriente (±30V / ±20mA).

#### Canal amarillo:

Transductor externo RPM, salida para señales analógicas, PC.

Enchufe QLA: Sensor externo de temperatura (compatible con NiCrNi)

#### Asignar un transductor;

- Elegir la tarea de medición y hacer clic en "Setup" (pág. 3);
- Hacer clic en TRANSDUCTOR

#### Se abre el setup Transductor

- Hacer clic en la primera línea(->);
- Elegir un transductor nuevo y marcarlo (ej. VIB 6.140);
- Regresar a la ventana de selección: Presionar dos veces ESC.

#### Crear un transductor nuevo

- Abrir el setup de transductor y hacer clic en la primera línea;
- Empujar el joystick hacia la derecha;
- Hacer clic en NUEVO;
- Cambiar el nombre y los parámetros del transductor;
- A continuación empujar el joystick hacia la derecha y hacer clic en "Salvar".



 $\bigcirc$ 

Canal

amarillo

Enchufe

OLA



Canal azul







# Tecnología para el mantenimiento productivo

PRÜFTECHNIK Condition Monitoring 85730 Ismaning, Germany www.pruftechnik.com Tel. +49 (0) 89 99 61 6-0 eMail: info@pruftechnik.com