

PRODUZIONE REM MOTORI

Da: Ottoboni <info@ottoboni-pd.it>
Inviato: martedì 3 aprile 2018 12:51
A: PRODUZIONE REM MOTORI
Oggetto: Fwd: RESINA 2002 X IMPREGNAZIONE X REM PATRICA
Allegati: intestazione.pdf; U2002 ita.pdf

Buongiorno Vi chiediamo riscontro , grazie cordiali saluti Nicola Ottoboni PADOVA

----- Messaggio Inoltrato -----

Oggetto: RESINA 2002 X IMPREGNAZIONE X REM PATRICA

Data: Fri, 9 Feb 2018 11:05:03 +0100

Mittente: Ottoboni <info@ottoboni-pd.it>

A: produzione@rem-motori.it

Buon giorno Sig Maurizio Mizzoni
allego schede tecnica e di sicurezza di resina mono componente, che
abbiamo parlato.

Vi riassumo le caratteristiche principali e qualche consiglio di
utilizzo per ottenere i migliori risultati:

natura epossidica, omologata UL e inserita in sistemi UL di classe H,
nessun VOC, nessun fumo ,né odore di reazione, nessun monomero reattivo
(stirene, vinil toluene, dialilftalato, acrilato ecc.), estremamente
stabile in vasca, resiliente (alto potere legante, resistente alle
sollecitazioni meccaniche e termiche), spessore di copertura modulabile,
minor perdita in cottura con possibilità del recupero del gocciolato,
punti di infiammabilità superiore alle temperature di utilizzo,
resistente al freon e simili.

Disponibile anche in emulsione acquosa (AQ2002) con residuo secco fino
al 50% e una versione meno viscosa (2002L), invio schede su richiesta.

Consigli x l'utilizzo in vasca aperta (sarebbe meglio usare almeno
vuoto / pressione) :

- stoccare la resina a temperatura non inferiore a 20°C (per non aumentare eccessivamente la viscosità) e non superiore a 35°C (per non compromettere la stabilità)
- preriscaldare anche a 100 ° il pezzo prima dell'impregnazione (aiuta a togliere l'umidità, soprattutto in presenza di isolante Nomex e favorisce la penetrazione della resina)
- lasciare il pezzo a raffreddare in forno spento,
- agitare, mescolare leggermente la resina in vasca per qualche minuto ,cercando di non far inglobare aria ,
- impregnare quindi il motore a 40-50° per almeno 20 minuti,
- lasciare sgocciolare per almeno 1 ora prima di mettere in forno,
- mettere motori a forno caldo almeno 130°C , anche a 165°C (per ridurre lo sgocciolamento), forno areato e ben controllato.
- seguire i consigli come da scheda tecnica (i tempi di cottura consigliati sono i tempi effettivi da quando l'apparecchiatura ha raggiunto la temperatura di cottura)
- possibile effettuare una doppia impregnazione per ottenere maggior spessore,
- una volta all'anno spedire campione per analisi chimiche
- sarebbe meglio avere un forno apposita per la sua cottura oppure non cuocere insieme a vernici a solvente .

Prezzo euro/kg 8,16

Trasporto in ADR a Vs carico
Attualmente disponibile un fusto da 230 kg

Cordiali saluti
Nicola Ottoboni
OTTOBONI GASTONE
Tel 049 8945137 PADOVA