



Macchine per la presentazione

Il processo delle nostre lavorazioni è incentrato maggiormente su macchine a controllo numerico, avvalendosi di specifiche postazioni CAD – CAM . tali postazioni progettano e gestiscono le lavorazioni delle macchine a CNC . Parco macchine :

N°1 Tornio CNC HAAS SL30 Ø 300 L500

N°1 Tornio CNC ZPS Controllo Fanuc Passaggio Barra 45 max 150

N°1 Tornio Tradizionale Super Vampire 280 Pass. Barra 60 Diam, Torn. 450

N°1 Centro lavoro AMS 1000X500X500

N°1 Fresa Tradizionale COMU 600x500

N°1 Segatrice a nastro FMB

N°3 Trapani Verticali

N°1 Saldatrice a filo

N°1 Rettifica tonda

N1° Rettifica piana

Ad oggi , il ns. parco macchine supporta lavorazioni di tornitura per un massimo di 300mm di diametro e lavorazioni di fresatura per un massimo di 1000x500mm.

Tipologia del prodotto:

- Meccanica di precisione
- Produzione di media e grande serie di lavorazione di tornitura e fresatura ;