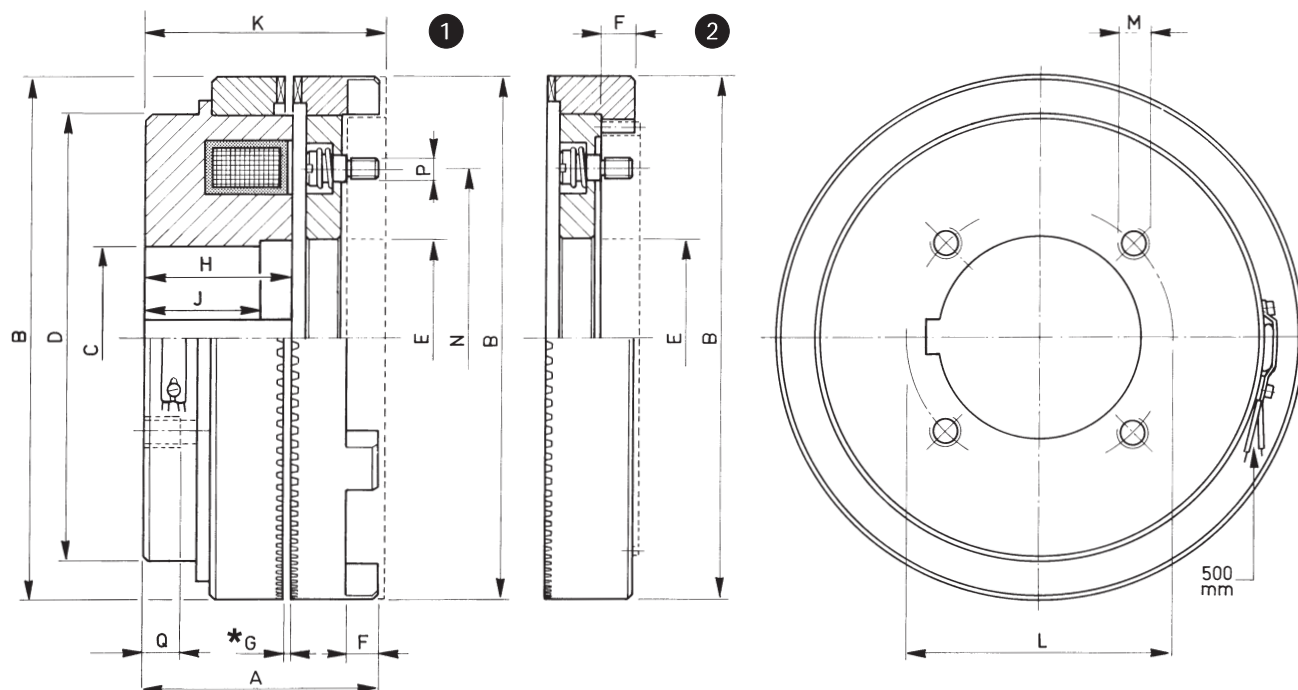


SERIE / MODEL
CODICE / CODE

1 EC □□□/Z-F
07.07.□□□.01

2 EC □□□/ZD-F
07.08.□□□.01



* G = Regolazione traferro (vedi pag. 35) - Air gap adjustment (see page 35)

□□□	Momento Torque Ms (Nm)	Tempi inser. Build up time ms	Tempi disin. Decay time ms	20°	WATT	120°	Peso Weight kg	Flangia porta ancora Armature's flange	
								①	②
060	20	16	30	7,5		5,5	0,3	FF 060/Z	FD 060/ZD
070	40	22	40	12		8,5	0,45	FF 070/Z	FD 070/ZD
082	100	22	40	24		17	0,80	FF 082/Z	FD 082/ZD
095	200	26	45	31		22,5	1,15	FF 095/Z	FD 095/ZD
114	350	32	68	40		28	1,9	FF 114/Z	FD 114/ZD
134	600	42	90	51		37	3	FF 134/Z	FD 134/ZD
140	600	44	90	53		38	3,2	FF 140/Z	FD 140/ZD
166	1200	68	100	76		55	5,6	FF 166/Z	FD 166/ZD
167	1200	68	100	63		45	4,9	FF 166/Z	FD 166/ZD
195	2200	75	165	83		60	9	FF 195/Z	FD 195/ZD
210	3000	80	250	98		70	11	FF 210/Z	FD 210/ZD
240	4000	80	270	102		74	16,5	FF 240/Z	FD 240/ZD
260	6000	90	290	128		93	19	FF 260/Z	FD 260/ZD

□□□	A	B	C		D	E	F	H	J	K	L	M	N	P	Q
			min.	max.								n° x Ø		n° x Ø	max.
060	25	60	10	22	52	23	3,5	15,5	15,5	30,5	28	3 x M 3	40	3 x M3	8
070	27,5	70	15	25	62	26	4	17	17	32,5	32	3 x M 4	45	3 x M3	8
082	37	82	15	34	71	35	6	23	23	40	41	3 x M 4	55	3 x M4	10
095	38	95	15	36	82	45	6	23	20	41	50	4 x M 6	65	3 x M4	10
114	43	114	20	46	100	53	7	26	23	46	60	4 x M 6	80	3 x M4	12
134	50	134	20	52	118	63	8	29	26	53	72	4 x M 8	100	3 x M5	15
140	51	140	20	62	123	70	8	30	26	54	80	4 x M 6	100	3 x M5	15
166	60	166	25	72	148	80	9,5	35	30	63,5	92	5 x M10	120	3 x M6	15
167	57	166	25	82	148	89	9,5	32	27	60,5	100	5 x M 6	120	3 x M6	15
195	68	195	30	82	175	89	12	38,5	33,5	71	110	5 x M10	150	3 x M6	18
210	73	210	35	92	190	100	14	38	35	75	120	5 x M10	150	3 x M6	20
240	81	240	40	102	220	112	14,5	42	37	83,5	140	5 x M12	150	3 x M6	20
260	84	258	50	122	238	133	16,5	46	42	86,5	150	5 x M12	170	3 x M6	20