

Motori asincroni autofrenanti FCR

Uso Generale U. G.

LSMVR --- FCR

Generalità



– **Motori autofrenanti asincroni trifase chiusi**, LSMVR e freno a comando di riposo, secondo IEC 34, 72, EN 50281
 • **Monovelocità**: potenza da **0,25 a 11 kW**, di altezza d'asse da 71 a 160 mm 2,4,6 poli; 230/400 V o 400 V Δ, 50 Hz..

– **Presentazione del motore autofrenante**
 Protezione **IP55** che assicura una buona tenuta contro le proiezioni di liquidi e alle polveri in ambiente industriale.

– **Motori per funzionamento a velocità variabile**:
 • equipaggiati con sonde termiche di avvolgimento (obbligatorie)

Opzioni

- Scelta dei momenti di frenatura; sblocco manuale del freno
- Tettuccio parapiovvia: 2a estremità d'albero ;
- connettore stavvabile
- Encoder e/o ventilazione forzata

Finitura: carcassa in alluminio

Collaudo di routine, collaudo a vuoto, collaudo dielettrico, controllo delle resistenze e del senso di rotazione. Protezione dell'estremità d'albero e della flangia contro l'ossidazione. Imballo singolo antiurto.

Alimentazione del motore autofrenante

- Standard secondo IEC 38:
- 230/400 V + 10 % – 10 % a 50 Hz ;
- prevede le seguenti alimentazioni:
- 220/380 V + 5 % – 5 % e
- 240/415 V + 5 % – 5 % a 50 Hz
- 400 V Δ + 10 % – 10 % a 50 Hz.
- Progettato per consentire l'avviamento Y/Δ
- Alimentazione del freno incorporata: il motorautofrenante si collega come un motore standard. Se l'alimentazione è separata: l'alimentazione alternata è esterna al motore.

Descrizione dei motori autofrenanti trifase alluminio LSMVR --- FCR

Denominazione	Materiali	Commenti
Carcassa ad alette	Lega d'alluminio	- con piedini monoblocco o senza piedini - colata a pressione • 4 fori di fissaggio per le carcasse con piedini • golfari di sollevamento di serie con altezza d'asse 160, in opzione per 132 e 112 - morsetto di massa in opzione
Statore	Lamiera magnetica isolata a basso tenore di carbonio Rame elettrolitico	- il basso tenore di carbonio garantisce nel tempo la stabilità delle caratteristiche - lamiere assemblate mediante saldatura elettrica - cave semichiusi - circuito magnetico basato sull'esperienza acquisita nella variazione di frequenza. - impregnazione che permette di resistere alle brusche variazioni di tensione dovute alle elevate frequenze di taglio dei variatori a transistor (GBT), conformemente alla norma IEC 34-17 - sistema di isolamento classe F - protezione termica garantita da 3 sonde CTP (1 per fase)
Rotore	Lamiera magnetica isolata a basso tenore di carbonio	- cave inclinate - gabbia rotorica colata a pressione in alluminio (o lega per applicazioni particolari) - montaggio a caldo sull'albero - rotore chiavettato equilibrato dinamicamente classe S o R in funzione dell'altezza d'asse
Albero	Acciaio	- foro centrale dotato di una vite e di una rondella di estremità d'albero - chiavetta di trasmissione a estremità tonde, prigioniera
Supporti e scudo freno	Ghisa	- anteriore e posteriore, assemblati con tiranti di montaggio
Cuscinetti		- cuscinetti a sfere, ermetici, lubrificati a vita con il seguente montaggio: • bloccaggio posteriore per garantire il posizionamento preciso del carico, qualunque ne sia la direzione • forte precarica anteriore per eliminare le oscillazioni assiali
Guarnizioni di tenuta	Gomma sintetica	- guarnizioni anteriori e posteriori per tenuta IP 55 a livello dell'albero
Ventola	Lega di alluminio o ghisa	- 2 sensi di rotazione: pale dritte
Copriventola	Lamiera d'acciaio	- dotato, su richiesta, di un tettuccio parapiovvia per il funzionamento in posizione verticale, estremità d'albero diretta verso il basso
Scatola morsettiera	Lega di alluminio	- IP 55, orientabile in 4 direzioni per versione flangiata, opposta ai piedini per versione con piedini o piedini e flangia - dotata di una morsettiera a 6 morsetti in acciaio (ottone in opzione) e collegamento con barrette in rame - fornita con pressacavo in poliammide - 1 morsetto di massa in tutte le scatole morsettiere
Verniciatura		- sistema la , colore RAL 6000 (verde) - tenuta alla nebbia salina: 72 ore (secondo NFX 41002)

Motori asincroni autofrenanti FCR

Uso Generale U.G.

LSMVR --- FCR

Selezione



. Motore LSMVR - IP 55 - 50 HZ - Classe F - 230/400 V

Rotore Alluminio (ALU) Uso Generale U.G.

. Freno - IP 55 - Alimentazione separata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

RETE Δ 230 / Y 400 V o Δ 400 V

50 Hz

Tipo motore	Tipo freno	P _n kW	N _n min ⁻¹	I _n (400V) A	M _n N.m	M _f ±20% N.m	t ₁ ms	t ₂ ms	t ₂ ms	Momento d'inerzia J 10 ⁻³ kg.m ²	Peso* IM B5 kg
LSMVR 71 L	FCR J01	0,37				consultarci					12
LSMVR 71 L	FCR J01	0,55				consultarci					13
LSMVR 80 L	FCR J01	0,75	2865	1,6	2,4	10	80	85	≤ 10	1,9	16,8
LSMVR 80 L	FCR J01	1,1	2880	2,2	3,5	10	80	85	≤ 10	2,1	18,8
LSMVR 90 L	FCR J01	1,5	2885	2,9	4,8	20	150	140	≤ 10	3,5	26
LSMVR 90 L	FCR J01	2,2	2890	4,5	7,1	20	150	140	≤ 10	4,1	28,4
LSMVR 100 L	FCR J01	3	2875	5,7	9,7	25	150	140	≤ 10	4,7	33,4
LSMVR 112 MG	FCR J01	4	2900	7,5	13	43	150	580	≤ 40	13,5	52
LSMVR 132 SM	FCR J02	5,5	2942	10,1	18	80	280	620	≤ 90	50,6	78
LSMVR 132 M	FCR J02	7,5	2915	13,6	24	80	280	620	≤ 90	55,9	87
LSMVR 132 M	FCR J02	9				consultarci					97
LSMVR 160 MP	FCR J02	11				consultarci					110

1. Tener conto della massima velocità meccanica: 4000 min⁻¹. 2. Tempo di serraggio del freno all'interruzione di tensione, quando l'interruzione avviene nel circuito continuo.

* : Questi valori sono indicativi.



. Motore LSMVR - IP 55 - 50 HZ - Classe F - 230/400 V

Rotore Alluminio (ALU) Uso Generale U.G.

. Freno - IP 55 - Alimentazione separata - Coppia di frenatura regolata in fabbrica

RETE Δ 230 / Y 400 V o Δ 400 V

50 Hz

Tipo motore	Tipo freno	P _n kW	N _n min ⁻¹	I _n (400V) A	M _n N.m	M _f ±20% N.m	t ₁ ms	t ₂ ms	t ₂ ms	Momento d'inerzia J 10 ⁻³ kg.m ²	Peso* IM B5 kg
LSMVR 71 L	FCR J01	0,25	1445	0,84	1,68	5	60	90	≤ 10	2,1	11,5
LSMVR 71 L	FCR J01	0,37	1440	1,3	2,49	5	60	90	≤ 10	2,5	12,5
LSMVR 80 L	FCR J01	0,75	1435	2	5,12	10	80	85	≤ 10	3,4	16,6
LSMVR 90 L	FCR J01	1,1	1445	2,5	7,35	20	150	140	≤ 10	5,7	22,7
LSMVR 90 L	FCR J01	1,5	1435	3,2	10,03	20	150	140	≤ 10	6,7	24,7
LSMVR 100 L	FCR J01	2,2	1440	4,7	14,5	25	150	140	≤ 10	6,9	30
LSMVR 100 L	FCR J01	3	1435	6,3	19,5	25	150	140	≤ 10	8,9	33
LSMVR 112 MG	FCR J01	4	1440	8	26,56	43	150	580	≤ 40	19,3	49,3
LSMVR 132 SM	FCR J02	5,5	1460	10,4	36,3	80	280	620	≤ 90	60,4	71,3
LSMVR 132 M	FCR J02	7,5	1455	14	49,4	80	280	620	≤ 90	62	77,3
LSMVR 132 M	FCR J02	9	1460	16,8	59,3	105	280	620	≤ 90	65,5	80
LSMVR 160 MR	FCR J02	11	1460	22	72,2	120	280	550	≤ 90	96	102

Tener conto della massima velocità meccanica: 4000 min⁻¹. 2. Tempo di serraggio del freno all'interruzione di tensione, quando l'interruzione avviene nel circuito continuo.

* : Questi valori sono indicativi.