

<p>EWVG – Winding Wire Group of Europacable</p>  <p>The European Confederation of Associations of Manufacturers of Insulated Wires and Cables</p>	<p>Scheda Informativa Prodotto Fili smaltati EWVG TC09/doppio rivestimento Ed. 1.11.2007</p>	 <p>Scheda N° 02</p>
<p>Questa scheda è una guida al consumatore sui problemi potenziali di salute, sicurezza e ambiente associati con l'utilizzo di questo prodotto. L'informazione contenuta è stata standardizzata tra tutti i Produttori Europei che aderiscono a Europacable – Gruppo Europeo dei Conduttori per Avvolgimenti.</p>		
<p>Dichiariamo che il Materiale è conforme alle Specifiche Ambientali come elencate nella seguente Ecodichiarazione</p>		
SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE	ISO14001 cert. CSQ 9191.INVX data emissione 7.2.2007	
PRODOTTO	TENVEX 200 and MAGNETEMP CA-200, SALDAVEX F AUTOVEX F and MAGNEBOND UL-180	
DESIGNAZIONE DEL PRODOTTO	Filo di rame smaltato in doppio strato con differenti tipi di rivestimento: Poliestere (imide) + poliammideimide, Poliuretano + poliammide autocementabile	
NORME CEI	Poliestere (imide) + poliammideimide CEI EN60317-13-25 (-29), Poliuretano + poliammide autocementabile CEI EN60317-35, (in parentesi piattine smaltate)	
SCOPO	Per solo uso come conduttore per avvolgimenti per applicazioni elettriche	
COMPOSIZIONE CHIMICA	L'isolamento è un insieme di resine modificate su substrato di conduttore di rame o alluminio (vedere designazione del prodotto). La superficie è ricoperta con un sottile strato lubrificante (olio o cera paraffinica, cera estere o cera d'api). Substrato: rame elettrolitico purezza 99.9 % o alluminio purezza 99.5 %. Nel prodotto non sono presenti Cromo (e i suoi ossidi), Cadmio, Antimonio, Piombo e Mercurio in quantità superiore ai limiti stabiliti nella Direttiva Europea 2002/95/EC (RoHS) e pentaBDE, octaBDE come proibito dalla Direttiva Europea 2003/11/EC.	
MASSA E DIMENSIONI	Substrato: da 95 a 99.3 % in peso (mediamente 97.5 %) Isolamento base: da 0.6 a 4 % in peso (mediamente 2.0 %) Isolamento sovrastrato: da 0.1 a 1 % in peso (mediamente 0.5 %)	
CARATTERISTICHE FISICHE	Materiale solido – stabile fino alla temperatura operativa massima raccomandata, in accordo alle Norme IEC, per un minimo di 20,000 ore di vita. Resistività a 20 °C: 0.0172413 Ωmm ² /m per rame e 0.027898 Ωmm ² /m per alluminio.	
RISCHI PER LA SALUTE	Non ci sono rischi per la salute associati con questo prodotto se usato per il suo specifico scopo. Se l'isolante è bruciato, saldato o sottoposto a trattamenti termici, si possono sviluppare prodotti di degradazione che potrebbero richiedere una ventilazione locale per l'estrazione dei fumi.	
PRECAUZIONI PER INCENDIO	In normali condizioni di immagazzinamento questo prodotto non è soggetto a autocombustione e nemmeno supporta la combustione. Se questo prodotto è coinvolto in un incendio, le bobine di legno, i rocchetti plastici, i pallett e gli altri imballi sono combustibili e potrebbero emettere fumi tossici.	
PRECAUZIONI DI USO E MANIPOLAZIONE	Essendo questo prodotto utilizzato in altri processi di fabbricazione, è importante che i dispositivi di sicurezza sulle macchine avvolgitrici siano usati in accordo alle istruzioni del fabbricante. Particolare attenzione deve essere prestata alle successive operazioni quali la saldatura e l'impregnazione, dovendosi utilizzare locali ventilazioni per l'estrazione di fumi, se richiesto. Attenzione deve essere prestata nel prevenire tagli da ogni bordo tagliente del cavo. Durante lo svolgimento si dovrebbe prestare attenzione che ogni capo libero non causi lacerazioni nel suo movimento. Attenzione deve essere prestata a che una piattina incastrata non provochi il sollevamento della bobina dalla sua posizione. Sul posto di lavoro dovrebbe essere effettuata la valutazione dei rischi, per determinare il modo sicuro di manipolare le bobine o gli imballi contenenti la piattina.	

<p>EWVG – Winding Wire Group of Europacable</p>  <p>The European Confederation of Associations of Manufacturers of Insulated Wires and Cables</p>	<p>Scheda Informativa Prodotto Fili smaltati EWVG TC09/ doppio rivestimento Ed. 1.11.2007</p>	 <p>ESSEX A DIVISION OF SUPERIOR ESSEX</p> <p>Scheda N° 02</p>
<p>NORME DI ESPOSIZIONE AL RISCHIO</p>	<p>Solo per il rivestimento poliuretano: isocianato si può sviluppare durante bruciature o saldature ed è un potenziale sensibilizzatore della respirazione. Per i limiti d'esposizione prego riferirsi ai valori applicabili in ogni Stato. Nessuna norma rilevante per gli altri rivestimenti.</p>	
<p>TRASPORTO</p>	<p>Il filo smaltato non è soggetto ad alcuna specifica disposizione dentro la Comunità Europea. Attenzione dovrebbe essere prestata per assicurare che tutti i carichi siano bloccati e impossibilitati a muoversi durante il trasporto.</p>	
<p>PRECAUZIONI PER LO SMALTIMENTO</p>	<p>a) I fili smaltati sono utilizzati con altri materiali per formare un componente che è parte di molti dispositivi/macchine elettriche. Per quanto concerne la Direttiva sui rifiuti elettrici ed elettronici (WEEE 2002/96/CE), è importante la fine della vita del dispositivo/macchina elettrica. I produttori di fili smaltati non hanno diretta influenza sulla vita del dispositivo/macchina elettrica.</p> <p>b) I fili smaltati non sono macchine. I produttori di fili smaltati non si prendono carico della responsabilità del riciclaggio.</p> <p>c) Solo per informazione i produttori di fili smaltati suggeriscono al proprietario dei fili smaltati questo modo ambientalmente amico per il riciclaggio di fili smaltati provenienti da scarto di produzione, scarto di produzione del cliente o fine vita del dispositivo elettrico-elettronico:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Separare il metallo dall'imballo o supporto. 2) Inviare il rifiuto metallico ad una raffineria in modo di recuperare il metallo. 3) Inviare i materiali di imballo ai produttori di imballi per il loro riciclaggio. <p>d) Rifiuti di fili smaltati sono considerati dalla corrente legislazione come "materiali riciclabili" (rifiuti non pericolosi). Gli Eurocode CER riguardanti i fili smaltati sono: 16.01.18 metalli non ferrosi 17.04.01 Rame, bronzo e ottone 17.04.02 Alluminio Gli Eurocode CER riguardante gli imballi sono: 15.01.01 Imballi di carta e cartone 15.01.02 Imballi di plastica 15.01.03 Imballi di legno 15.01.04 Imballi di metallo 15.01.05 Imballi composti 15.01.06 Imballi misti.</p>	
<p>INDIRIZZO PRODUTTORE</p>	<p>ESSEX ITALY SpA – via Circonvallazione 2 15028 QUATTORDIO – Italy</p>	

Questa informazione è presentata in buona fede e basata sulla conoscenza del prodotto nel Gennaio 2007.