

Nuovo sistema di misura assoluto lineare HEIDENHAIN LIC 2100 con ampie tolleranze di montaggio

Il successo riportato da LIC 4000 http://www.heidenhain.it/de_EN/documentation-information/documentation/brochures/popup/media/media/show/view/file-0436/ ha confermato la crescente richiesta di sistemi di misura lineari aperti con posizionamento assoluto e interfaccia seriale.

Infatti, i sistemi di misura assoluti consentono un sensibile aumento della produttività e dell'affidabilità della macchina grazie alle loro innovative caratteristiche tecniche:

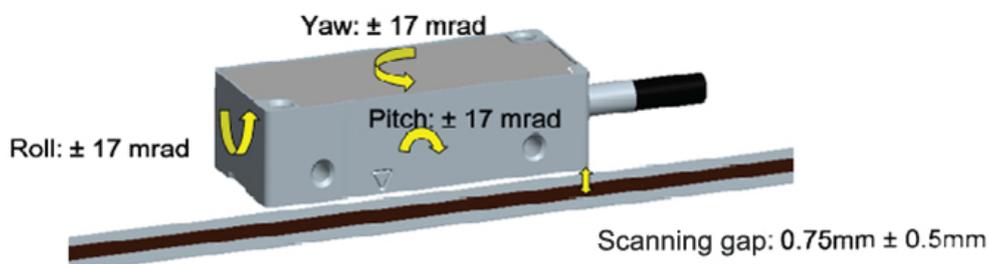
- il posizionamento di zero non necessario alla partenza o in caso di fermo macchina;
- assenza di spostamenti della macchina in caso di mancata tensione, evitando così i conseguenti danni alla macchina e al prodotto finito;
- migliore qualità del segnale assoluto e maggior numero di informazioni aggiuntive rispetto a quello incrementale, riducendo così il rischio di fermo macchina;
- disponibilità della diagnostica del segnale on-line, prevenendo così il rischio di fermo macchina;
- utilizzati su motori lineari, non necessitano di particolari funzioni per la fasatura alla partenza o in caso di fermo macchina.

Per rispondere alle esigenze di applicazioni che richiedono accuratezza relativamente bassa pur necessitando di elevate affidabilità e tolleranze di montaggio, HEIDENHAIN ha ampliato la propria gamma di sistemi di misura aperti con la nuova LIC 2100.



Sintetizziamo qui gli aspetti tecnici di maggiore interesse:

- ampie tolleranze di montaggio con benefici in termini di riduzione del tempo di montaggio e dei costi di finitura delle superfici del fissaggio
 - scanning gap: $0,75 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$
 - roll/pitch/Moiré: $\pm 17 \text{ mrad}$ (1 grado)
 - linearità: $\pm 1 \text{ mm}$



È possibile montare il sistema agevolmente, tendenzialmente non è necessario ottimizzare la regolazione; a discrezione si può utilizzare il PWM 20 e ATS software http://www.heidenhain.it/de_EN/documentation-information/documentation/brochures/popup/media/media/show/view/file-0327/;

- short range error con benefici sulla prontezza nel controllo ad elevate dinamiche, surriscaldamento del motore lineare e consumo corrente con rumorosità di funzionamento;
- accuratezza di posizionamento $\pm 15 \mu\text{m}$ e risoluzione $0,1 \mu\text{m}$;
- cablaggio semplificato grazie al segnale EnDat22 digitale puro con solo 6 fili ($\varnothing 3,7 \text{ mm}$), ai cavi più flessibili con schermatura singola;
- standard di misura: nastro in acciaio con graduazione assoluta basata su Pseudo Random Code; Assente la graduazione incrementale;
- connettori compatti che facilitano il passaggio in catenaria M12, 8 pin;
- range di alimentazione ampliato a 3.6 ... 14V con beneficio di tolleranza su eventuali cadute di tensione e sezione di fili utilizzati;
- diagnostica segnale on line con segnali di warning prima di eventuale fermo macchina e per una rapida soluzione di anomalie;
- fine corsa non necessari, con conseguente riduzione dei costi diretti e di montaggio;
- gestione e interpolazione del segnale non necessarie, con possibile riduzione dei costi;
- estrema leggerezza della testina di lettura per dinamiche più spinte;
- testina di lettura IP 67 per una facile manutenzione preventiva;

Per ulteriori informazioni potete consultare il pdf allegato.

Per maggiori informazioni:

Automation Department

Tel. 02 27 07 51

e-mail ordiniaut@heidenhain.it

HEIDENHAIN ITALIANA S.r.l.

Via Asiago 14

20128 MILANO MI

Tel. 02 27 07 51

Fax 02 27 07 52 10

www.heidenhain.it

info@heidenhain.it



HEIDENHAIN



Preliminary
Product Information

LIC 2100

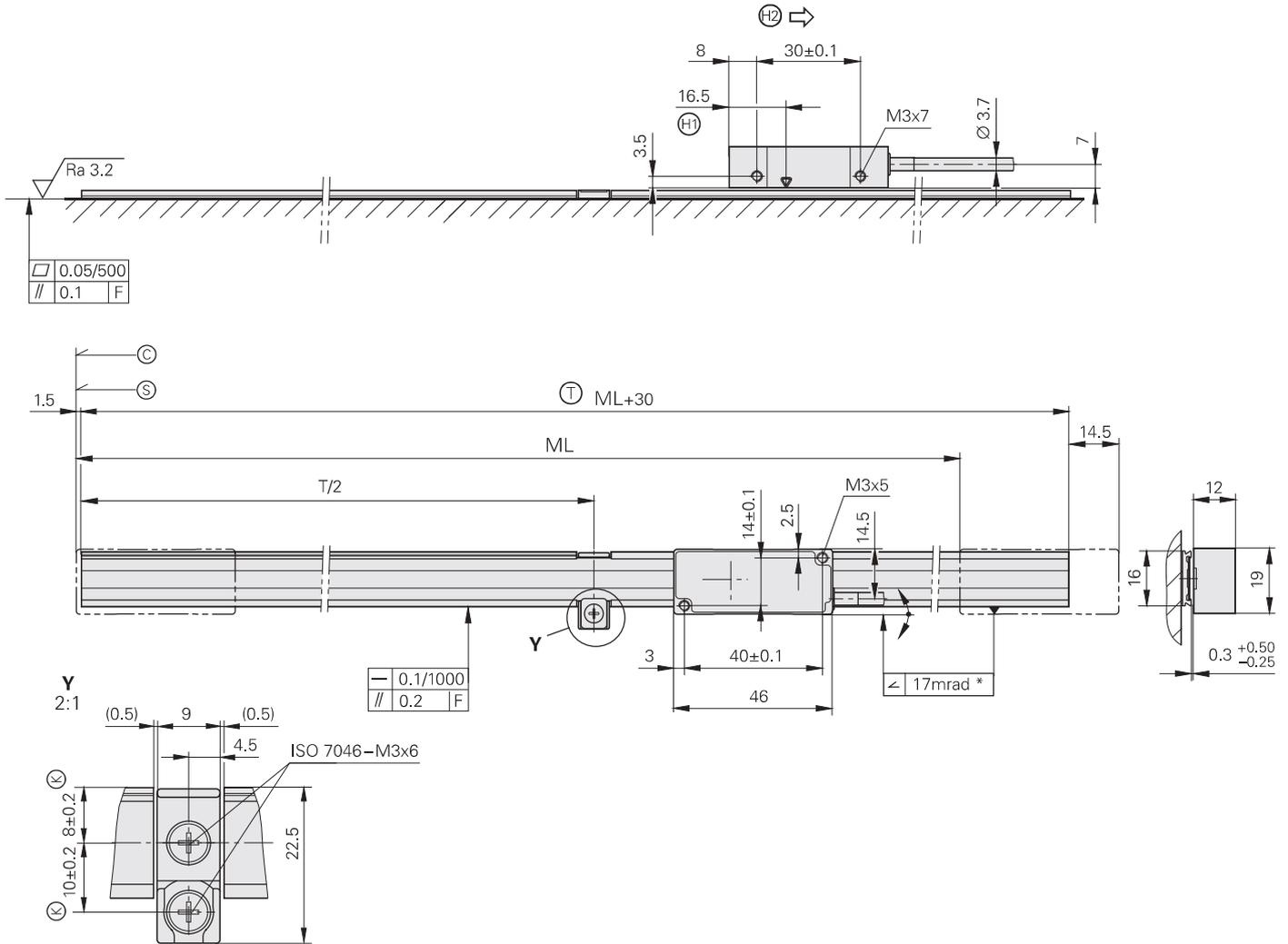
Absolute Exposed
Linear Encoders

December 2012

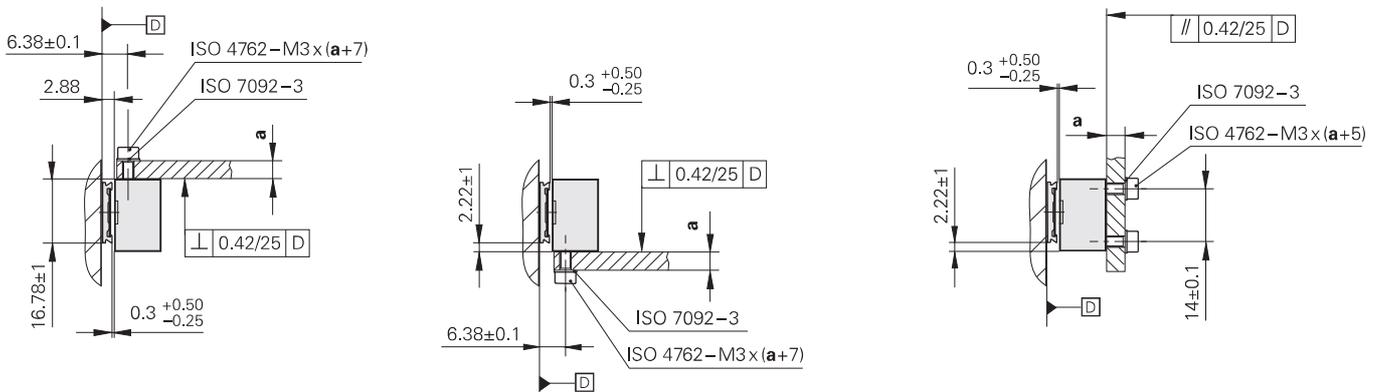
LIC 2117, LIC 2197

Absolute linear encoder for measuring lengths up to 3 m

- Measuring step 0.1 μm
- Steel scale-tape is drawn into aluminum extrusions and fixed at center



Options for mounting the scanning head



mm

 Tolerancing ISO 8015
 ISO 2768 - m H
 < 6 mm: ± 0.2 mm

- F = Machine guideway
- * = Max. change during operation
- Ⓒ = Code start value: 100 mm
- Ⓔ = Beginning of measuring length (ML)
- Ⓙ = Carrier length
- Ⓚ = Optical centerline
- Ⓛ = Direction of scanning unit motion for output signals in accordance with interface description



Specifications	LIC 2117	LIC 2197F	LIC 2197M
Measuring standard Coefficient of linear expansion	Steel scale tape $\alpha_{\text{therm}} \approx 10 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$		
Accuracy grade	$\pm 15 \mu\text{m}$		
Measuring length ML* in mm	120 320 520 770 1020 1220 1520 2020 2420 3020 (Larger measuring lengths up to 6020 mm available on request)		
Absolute position values	EnDat 2.2	Fanuc Serial Interface α i interface	Mitsubishi High Speed Serial Interface
Ordering designation	EnDat 22	Fanuc 05	Mit 03-04
Resolution	0.1 μm		
Calculation time t_{cal} Clock frequency	$\leq 5 \mu\text{s}$ $\leq 16 \text{ MHz}$	– –	
Power supply	3.6 to 14 V DC		
Power consumption ¹⁾ (max.)	At 14 V: $\leq 1000 \text{ mW}$ At 3.6 V: $\leq 800 \text{ mW}$		
Current consumption (typical)	At 5 V: 110 mA		
Electrical connection* Cable length	Cable 1 m or 3 m with 8-pin M12 connector (male) $\leq 50 \text{ m}$ (with HEIDENHAIN cable)		
Traversing speed	$\leq 600 \text{ m/min}$		
Vibration 55 to 2000 Hz Shock 6 ms	$\leq 500 \text{ m/s}^2$ (EN 60068-2-6) $\leq 1000 \text{ m/s}^2$ (EN 60068-2-27)		
Operating temperature	0 °C to 70 °C		
Protection EN 60529	IP 67		
Weight	Scanning head $\leq 20 \text{ g}$ (without connecting cable) Scale tape 20 g/m Scale tape carrier 70 g/m Connecting cable 30 g/m Coupling 32 g		

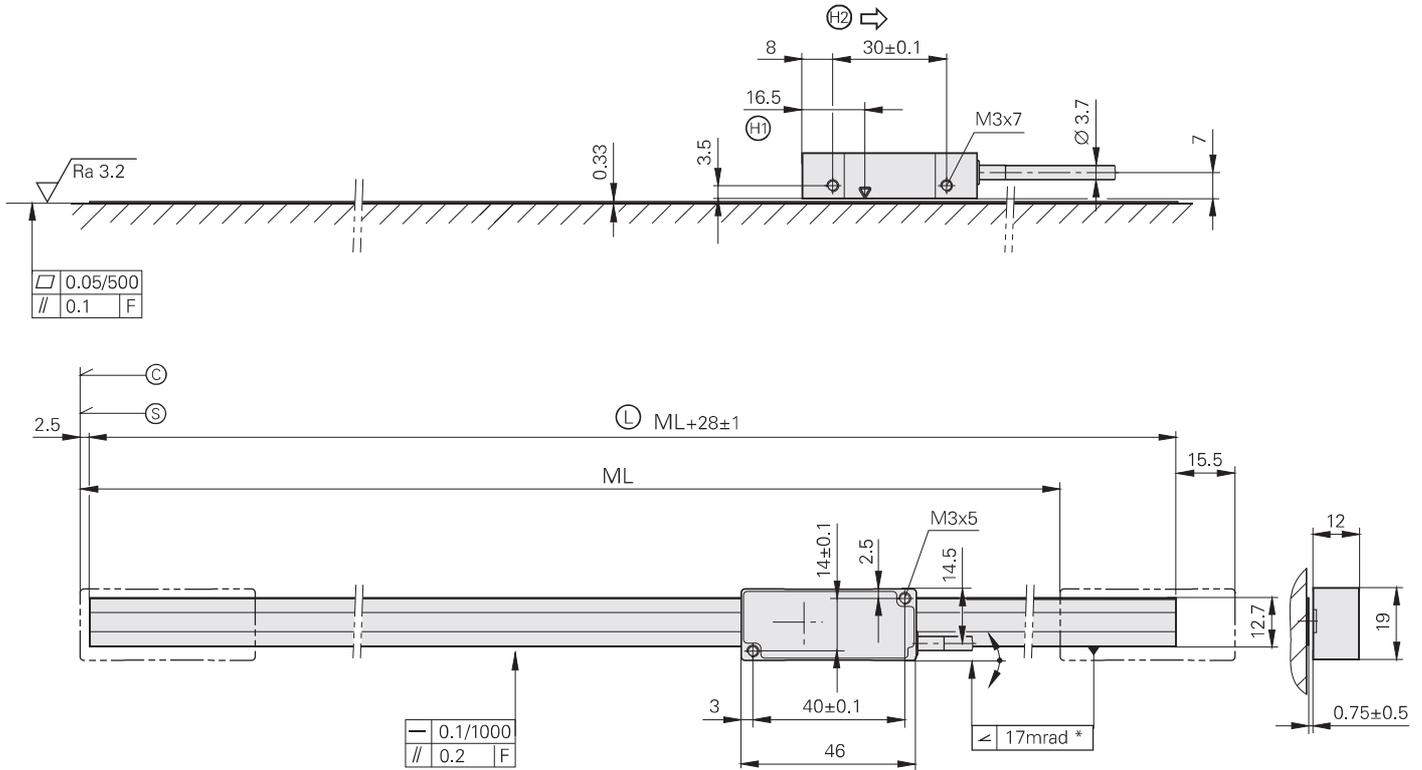
* Please select when ordering

¹⁾ See *General electrical information* in *Exposed Linear Encoders* catalog

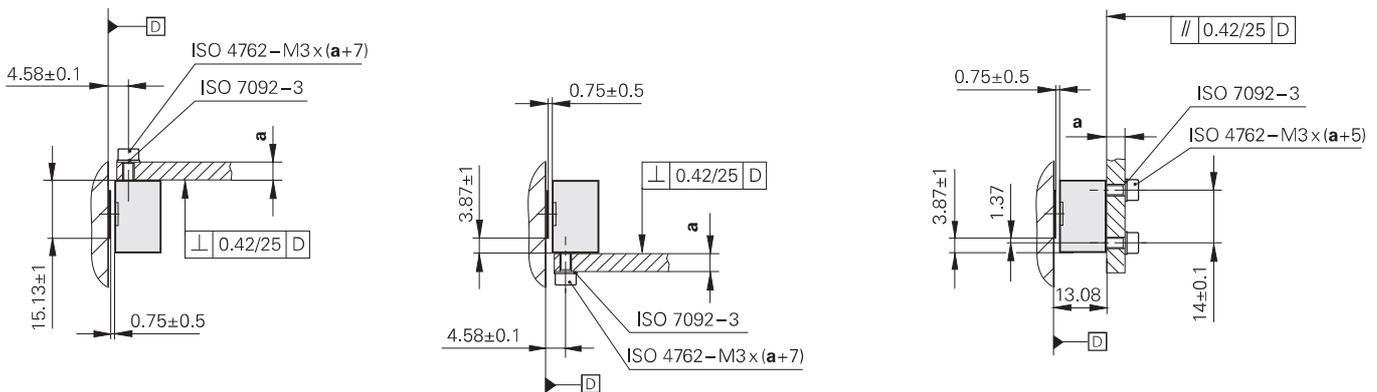
LIC 2119, LIC 2199

Absolute linear encoder for measuring lengths up to 3 m

- Measuring step 0.1 μm
- Steel scale tape cemented on mounting surface



Options for mounting the scanning head



mm

 Tolerancing ISO 8015
 ISO 2768 - m H
 < 6 mm: ± 0.2 mm

- F = Machine guideway
- * = Max. change during operation
- Ⓒ = Code start value: 100 mm
- Ⓔ = Beginning of measuring length (ML)
- Ⓒ = Scale tape length
- Ⓔ = Optical centerline
- Ⓔ = Direction of scanning unit motion for output signals in accordance with interface description



Specifications	LIC 2119	LIC 2199F	LIC 2199M
Measuring standard Coefficient of linear expansion	Steel scale tape $\alpha_{\text{therm}} \approx 10 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$		
Accuracy grade	$\pm 15 \mu\text{m}$		
Measuring length ML* in mm	120 320 520 770 1020 1220 1520 2020 2420 3020 (Larger measuring lengths up to 6020 mm available on request)		
Absolute position values	EnDat 2.2	Fanuc Serial Interface α i interface	Mitsubishi High Speed Serial Interface
Ordering designation	EnDat 22	Fanuc 05	Mit 03-04
Resolution	0.1 μm		
Calculation time t_{cal} Clock frequency	$\leq 5 \mu\text{s}$ $\leq 16 \text{ MHz}$	– –	
Power supply	3.6 to 14 V DC		
Power consumption ¹⁾ (max.)	At 14 V: $\leq 1000 \text{ mW}$ At 3.6 V: $\leq 800 \text{ mW}$		
Current consumption (typical)	At 5 V: 110 mA		
Electrical connection* Cable length	Cable 1 m or 3 m with 8-pin M12 connector (male) $\leq 50 \text{ m}$ (with HEIDENHAIN cable)		
Traversing speed	$\leq 600 \text{ m/min}$		
Vibration 55 to 2000 Hz Shock 6 ms	$\leq 500 \text{ m/s}^2$ (EN 60068-2-6) $\leq 1000 \text{ m/s}^2$ (EN 60068-2-27)		
Operating temperature	0 °C to 70 °C		
Protection EN 60529	IP 67		
Weight Scanning head Scale tape Connecting cable Coupling	$\leq 20 \text{ g}$ (without connecting cable) 20 g/m 30 g/m 32 g		

* Please select when ordering

¹⁾ See *General electrical information* in *Exposed Linear Encoders* catalog

Electrical connection

Connecting cables

PUR connecting cable		[[4 × 0.14 mm ²) + (4 × 0.34 mm ²)] Ø 6 mm	
Complete with 8-pin M12 connector (female) and 8-pin M12 coupling (male)			368330-xx
Complete with 8-pin M12 connector (female) and 15-pin D-sub connector (female)			533627-xx
Complete with 8-pin M12 connector (female) and 15-pin D-sub connector (male)			524599-xx
With one 8-pin M12 connector (female)			634265-xx ¹⁾

¹⁾ Connecting element must be suitable for the maximum clock frequency used

Pin layout

8-pin coupling, M12								
  								
	Power supply				Absolute position values			
	8	2	5	1	3	4	7	6
EnDat	U _P	Sensor U _P	0V	Sensor 0V	DATA	<u>DATA</u>	CLOCK	<u>CLOCK</u>
Fanuc	U _P	Sensor U _P	0V	Sensor 0V	Serial Data	<u>Serial Data</u>	Request	<u>Request</u>
Mitsubishi	U _P	Sensor U _P	0V	Sensor 0V	Serial Data	<u>Serial Data</u>	Request Frame	<u>Request Frame</u>
Yaskawa	U _P	Sensor U _P	0V	Sensor 0V			DATA	<u>DATA</u>
	Brown/Green	Blue	White/Green	White	Gray	Pink	Violet	Yellow

Cable shield connected to housing; **U_P** = Power supply voltage

Sensor: The sensor line is connected in the encoder with the corresponding power line.

Vacant pins or wires must not be used!

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-0

FAX +49 8669 5061

E-mail: info@heidenhain.de

www.heidenhain.de

For more information

- Catalog: *Exposed Linear Encoders*
- Technical Information: *EnDat*