



RE-RKE

motoriduttori e riduttori coassiali
co-axial gearmotors and reduction gears



**MOTORIDUTTORI E RIDUTTORI
COASSIALI RE-RKE**

***CO-AXIAL GEARMOTORS AND
REDUCTION GEAR RE-RKE***

Le informazioni contenute in questo manuale sono di proprietà della **FIMET S.p.A.**

È vietata la riproduzione, anche parziale, senza preventiva autorizzazione scritta della **FIMET S.p.A.**

La **FIMET S.p.A.** si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, le caratteristiche del prodotto presentato in questo manuale.

FIMET MOTORI E RIDUTTORI S.p.A. - Settembre 1997.

Copyright © by FIMET S.p.A.

IMPORTANTE: Le descrizioni, i dati tecnici e le dimensioni riportate nel presente catalogo NON sono impegnative e possono essere variate senza preavviso.

*Information included in this catalogue is property of **FIMET Company.***

*Reproduction or publication of part or whole of this catalogue without prior written authorisation by **FIMET S.p.A.** is forbidden.*

***FIMET** reserves the right to modify this catalogue without prior notice.*

FIMET MOTORI E RIDUTTORI S.p.A. - September 1997.

Copyright © by FIMET S.p.A.

WARNING: *Descriptions, technical data and dimensions given in this catalogue are NOT binding and can therefore be modified without prior notice.*

FIMET MOTORI E RIDUTTORI S.p.A. - Viale Rimembranze 37 - 12042 Bra - Cuneo (Italy)

Tel. 0172-438411 - Telex 210398 - Telefax 0172-421367

e-mail: fimet@fimet.com

web: <http://www.fimet.com>

SOMMARIO

Motoriduttori e riduttori coassiali	4	Quote d'ingombro riduttori coassiali serie "RKE"	
Informazioni tecniche generali	5	a doppia riduzione - accoppiabili	
Caratteristiche costruttive	6	a motori unificati forma B5	64
Norme di impiego	6	Quote d'ingombro riduttori coassiali	
Trasmissione del moto	8	serie "RKE" a quadrupla riduzione - accoppiabili	
Potenza	8	a motori unificati forma B5	68
Pesi e dimensioni	8	Flange in uscita con dimensioni secondo	
Forme costruttive e posizioni di montaggio	8	IEC 72/DIN 42677 per riduttori e motoriduttori	
Informazioni tecniche serie "RE"	9	coassiali serie RE e RKE	72
Informazioni tecniche serie "RKE"	10	Motoriduttori coassiali serie "RE" a doppia riduzione disegno	
Esempio di designazione	11	esploso con nomenclatura dei particolari	73
Carichi radiali massimi e diametri minimi	13	Motoriduttori coassiali serie "RE" a quadrupla riduzione	
Motoriduttori coassiali serie "RE"	17	disegno esploso con nomenclatura dei particolari	74
Quote d'ingombro motoriduttori coassiali serie "RE" a		Motoriduttori coassiali serie "RKE" a doppia riduzione	
doppia riduzione - con motori serie "MVT" e "MAT"	37	disegno esploso con nomenclatura dei particolari	76
Quote d'ingombro motoriduttori coassiali serie "RE" a		Motoriduttori coassiali serie "RKE" a quadrupla riduzione	
quadrupla riduzione - con motori serie "MVT" e "MAT"	42	disegno esploso con nomenclatura dei particolari	78
Quote d'ingombro motoriduttori coassiali serie "RKE"		Appendice 1: Lubrificanti raccomandati	80
a doppia riduzione - con motori normali serie "M" e "MA"	46	Appendice 2: Motoriduttori e riduttori	
Quote d'ingombro motoriduttori coassiali serie "RKE"		Criteri per la scelta	81
a quadrupla riduzione - con motori		Coefficienti di servizio	81
normali serie "M" e "MA"	50	Classificazione dei macchinari in base alla natura	
Motoriduttore con albero veloce serie "RE"	54	del carico e alle caratteristiche funzionali	83
Quote d'ingombro riduttori coassiali		Appendice 3: Motoriduttori serie RE	
serie "RE" a doppia riduzione	60	- Accoppiamenti possibili	84
Quote d'ingombro riduttori coassiali		Appendice 3: Motoriduttori serie RKE	
serie "RE" a quadrupla riduzione	62	- Accoppiamenti possibili	86

SUMMARY

<i>Co-axial gearmotors and reduction gears</i>	4	<i>Overall dimensions co-axial reduction gears series "RE"</i>	
<i>General technical information</i>	5	<i>quadruple reduction</i>	62
<i>Construction features</i>	6	<i>Overall dimensions co-axial gears series "RKE" double reduction -</i>	
<i>Operating instructions</i>	6	<i>for coupling to flanged (B5 form) unified motors</i>	64
<i>Motion transmission</i>	8	<i>Overall dimensions co-axial gears series "RKE" quadruple</i>	
<i>Power rating</i>	8	<i>reduction - for coupling to flanged (B5 form) unified motors</i>	68
<i>Weights and dimensions</i>	8	<i>Output flanges with dimensions according to</i>	
<i>Construction forms and mounting positions</i>	8	<i>IEC 72/DIN 42677 for Co-axial Gears and Gearmotors</i>	
<i>Technical informations series "RE"</i>	9	<i>series RE and RKE</i>	72
<i>Technical informations series "RKE"</i>	10	<i>Co-axial gearmotors series "RE" double reduction</i>	
<i>Designation example</i>	11	<i>exploded view with part list</i>	73
<i>Maximum radial loads and minimum diameters</i>	13	<i>Co-axial gearmotors series "RE" quadruple reduction</i>	
<i>Co-axial gearmotors series "RE"</i>	17	<i>exploded view with part list</i>	74
<i>Overall dimensions co-axial gearmotors series "RE"</i>		<i>Co-axial gearmotors series "RKE" double reduction</i>	
<i>double reduction - with motor series "MVT" and "MAT"</i>	37	<i>exploded view with part list</i>	76
<i>Overall dimensions co-axial gearmotors series "RE"</i>		<i>Co-axial gearmotors series "RKE" quadruple reduction</i>	
<i>quadruple reduction - with motor series "MVT" and "MAT"</i>	42	<i>exploded view with part list</i>	78
<i>Overall dimensions co-axial gearmotors series "RKE"</i>		<i>Appendix 1: Recommended lubricants</i>	80
<i>double reduction - with motor series "M" and "MA"</i>	46	<i>Appendix 2: Gearmotors and reduction gears</i>	
<i>Overall dimensions co-axial gearmotors series "RKE"</i>		<i>Reduction gear selection</i>	82
<i>quadruple reduction - with standard motor</i>		<i>Service factor</i>	82
<i>series "M" and "MA"</i>	50	<i>The machines are grouped by class and type</i>	
<i>Reduction gear with input shaft series "RE"</i>	54	<i>of load and operating characteristics</i>	83
<i>Overall dimensions co-axial reduction gears series "RE"</i>		<i>Appendix 3: Gearmotors series RE - Coupling possibilities</i>	84
<i>double reduction</i>	60	<i>Appendix 3: Gearmotors series RKE - Coupling possibilities</i>	86

**MOTORIDUTTORI E
RIDUTTORI COASSIALI****Motoriduttori serie RE**

Esecuzione compatta

Potenza: 0.12 - 90 kW

Coppia in uscita: fino a 19.000 Nm

Motoriduttori serie RKE

Con motore flangiato B5 (IEC)

Potenza: 0.12 - 22 kW

Coppia in uscita: fino a 19.000 Nm

Riduttori con albero veloce sporgente**Serie RE**

Coppia in uscita: fino a 19.000 Nm

Riduttori con controflangia**Serie RKE**

Accoppiabili a motori flangiati normali, forma costruttiva B5 (IEC)

Coppia in uscita: fino a 19.000 Nm

Motoriduttori con motori autofrenanti e a velocità multipla

I motoriduttori delle serie RE e RKE possono essere forniti nelle versioni con motore autofrenante (freno a disco incorporato - potenza: 0,09 - 22 kW) e con motore a velocità multipla.

**CO-AXIAL GEARMOTORS
AND REDUCTION GEARS*****Gearmotor series RE***

Compact construction

Power from 0.12 to 90 kW.

Output torque up to 19,000 Nm.

Gearmotor series RKE

With flanged motor B5 (IEC)

Power from 0.12 to 22 kW.

Output torque up to 19,000 Nm.

***Reduction gear with projecting input shaft
series RE***

Output torque up to 19,000 Nm.

***Reduction gear with input flange
series RKE***

For coupling to standard B5 flanged motors (IEC)

Output torque up to 19,000 Nm

Gearmotors with brake motors and multi-speed motors

The gearmotors series RE and RKE can be delivered with brake motors (built-in disc brake - power 0.09 to 22 kW) and with multi-speed motors.

INFORMAZIONI TECNICHE GENERALI**APPLICAZIONI**

Il tipo di riduttore in oggetto è particolarmente adatto per impieghi su:

- Piste di rotolamento
- Mescolatori, agitatori, dosatori
- Trasportatori (a nastro e a catena)
- Trasportatori (sistemi di trasmissione per carrelli carriponte, ecc.)
- Serrande motorizzate.

VANTAGGI

- Grandezza ridotta
- Installazione veloce ed economica
- Costruzione robusta:
Le serie RE e RKE conservano i tradizionali principi costruttivi che da sempre caratterizzano i motoriduttori FIMET, quali ad esempio i roteggi ampiamente dimensionati (ingranaggi, cuscinetti, alberi).
- Idoneità per servizi pesanti (per la scelta della grandezza appropriata vedere l'appendice 2).

DESCRIZIONE

Le principali caratteristiche costruttive comprendono:

- elevato rapporto di riduzione (1:80 circa) realizzato tramite due sole coppie di ruote (due rapporti)
- rapporti di riduzione maggiorati realizzati tramite quattro coppie di ruote (quattro rapporti)
- dimensione ridotta: grandezza assiale particolarmente ridotta
- esecuzione con flangia o con piedi
- albero coassiale lento e veloce
- sedi sugli alberi per cuscinetti e anelli di tenuta rettificati
- albero lento con linguetta e foro filettato

La serie comprende:

- Motoriduttori, in cui l'albero del motore esercita la funzione di albero veloce e monta il pignone veloce (RE)
- Motoriduttori, in cui il motore è accoppiato direttamente all'albero veloce del riduttore (RKE)
- Riduttori, in cui il pignone veloce è montato sull'albero veloce sporgente del riduttore (RE)
- Riduttori accoppiabili a motori flangiati in forma B5 (RKE).

GENERAL TECHNICAL INFORMATION**APPLICATIONS**

This type of reduction gear is particularly suitable for the drive of:

- *Roller tracks*
- *Mixers, agitators, batching applications*
- *Conveyors (belt, chain)*
- *Carriages (transmission systems for bridge-crane carriers, etc.)*
- *Shutter systems.*

ADVANTAGES

- *Compact size.*
- *Quick and economical installation:*
- *Rugged construction:*
The traditional manufacturing concepts like the oversizing of turning elements (gears, bearings, shafts) that have always characterized FIMET gearmotors, have been maintained in the RE and RKE series.
- *Suitable for heavy duty service applications (see appendix 2 for correct size selection).*

DESCRIPTION

The main construction features are:

- *high reduction ratio (about 1:80) achieved by means of only two pairs of gears (two stages)*
- *higher reduction ratios achieved by means of four pairs of gears (four stages)*
- *small size: particularly reduced axial size*
- *foot or flange mounting*
- *co-axial output and input shaft*
- *grinded shaft seats for bearings and sealing rings*
- *output shaft with key and threaded hole.*

The series consists of:

- *Gearmotors, where the shaft of the motor acts as the input shaft, and carries the high speed pinion (RE)*
- *Gearmotors, where the motor is directly coupled to the input shaft of the reduction gear (RKE)*
- *Reduction gears, where the projecting input shaft of the reduction gear carries the high speed pinion (RE)*
- *Reduction gears, suitable for coupling to standard B5 flanged motors (RKE).*

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Carcassa

Robusta fusione di ghisa meccanica contenente tutti i rotaggi perfettamente allineati.

Per i tipi a doppia riduzione è costituita dalla FIANCATA (lato lento) e dalla CALOTTA (lato veloce); nei tipi a riduzione quadrupla vi è in più il CARTER (elemento intermedio).

Porta di fusione i piedi nell'esecuzione forma costruttiva B3 oppure la flangia nell'esecuzione forma costruttiva B5.

- Ingranaggi

Cilindrici, a dentatura elicoidale dritta, rettificata o sbarbata.

- Albero lento

Albero lento sporgente in acciaio legato trattato termicamente, ad alta resistenza, in grado di sopportare carichi assiali e radiali elevati.

NORME DI IMPIEGO

Lubrificazione

I tipi R1, R2 e R3 sono previsti con lubrificazione a grasso "a vita"; gli altri tipi sono previsti con lubrificazione a olio, a sbattimento.

Per impieghi speciali, su richiesta, i tipi con lubrificazione a grasso possono essere forniti con lubrificazione ad olio e viceversa.

I TIPI CON LUBRIFICAZIONE AD OLIO VENGONO FORNITI PRIVI DI OLIO. L'olio va messo dal cliente, a macchina ferma prima della prima messa in marcia. Durante le operazioni di riempimento la macchina deve sempre essere ferma.

Utilizzare olio di buona qualità per ingranaggi cilindrici avente i seguenti valori di viscosità (misurata a 50 °C):

- a. Per ambienti da -20 a -5 °C: 9 , 12 °Engler
- b. Per ambienti da -5 a +35 °C: 20 , 25 °Engler
- c. Per ambienti da +35 a +60 °C: 28 , 32 °Engler.

Consultare la tabella dei lubrificanti consigliati per macchine di produzione FIMET (Appendice 1)

Dopo le prime 100 ore di esercizio provvedere al ricambio totale con l'olio consigliato, previo lavaggio (facendo girare con petrolio per circa 1 minuto).

Successivamente, questa operazione deve essere ripetuta a seconda della temperatura che l'olio raggiunge in esercizio, come illustrato nella tabella seguente:

CONSTRUCTION FEATURES

- Housing

Rugged, single piece iron casting which encloses and provides excellent alignment for all the rotating elements.

The two-stage gear boxes consist of the CASING (output side) and of the SIDE FRAME (input side): the four-stage gear boxes include an intermediate element named CARTER.

Cast-in feet or flange in the B3 or B5 mounting executions respectively.

- Gears

Cylindrical, helical spur type with grinded or shaved teeth.

- Output shaft

The projecting output shaft is made of heat-treated, high stress steel alloy, capable of withstanding high radial and axial loads.

OPERATING INSTRUCTIONS

Lubrication

Types R1, R2 and R3 are lifelong grease lubricated; the other types are lubricated by oil splash.

On request, for special applications the grease lubricated gearboxes can be delivered with oil lubrication and viceversa for the other types.

THE OIL LUBRICATED TYPES ARE DELIVERED WITHOUT OIL. Before the first start-up, the installer must fill the units with an appropriate oil. The reduction gear must be stopped, during the filling operation.

Use high quality gear oil having the following viscosity values (measured at 50 °C):

- a. Room temperature from -20 to -5 °C: 9...12 °Engler.*
- b. Room temperature from -5 to +35 °C: 20...25 °Engler.*
- c. Room temperature from +35 to +60 °C: 28...32 °Engler.*

Refer to the table of lubricants recommended for FIMET products (Appendix 1).

After the first 1000 hours of operation, drain the oil completely, flush the reduction gear with kerosene (run the reduction gear for 1 minute approx. with kerosene) and refill with recommended oil.

Repeat this procedure at each oil service interval which depends on the temperature reached by the oil during operation:

Temperatura dell'olio <i>Oil Temperature</i>	Ore di servizio <i>Service hours</i>
Fino a 60 °C <i>Up to 60 °C</i>	8000...9000
Da 60 a 80 °C <i>Between 80 and 100 °C</i>	4000...4500
Da 80 a 100 °C <i>Between 80 and 100 °C</i>	2000...2500

I tipi con lubrificazione ad olio, tramite il semplice scambio tra loro dei tappi IMMISSIONE, SCARICO e LIVELLO OLIO, possono funzionare nelle seguenti posizioni di montaggio: forme B3, B5, B6, B7, B8, V1 e V5; su richiesta è possibile anche il funzionamento nelle forme V3 e V6.

Per funzionamento in posizioni diverse da quella orizzontale o verticale (per tutte le forme), interpellateci precisando l'angolo di inclinazione.

In ogni caso è necessario effettuare il ricambio dell'olio almeno ogni due anni.

Il quantitativo di olio occorrente, che dipende dalla forma costruttiva e dalla posizione di funzionamento, è rilevabile dalla tabella seguente:

By simply interchanging the INLET, DRAIN and LEVEL plugs it is possible to use the gear boxes in the following mounting positions: B3, B5, B6, B7, B8 V1 and V5; V3 and V6 mountings are also available on request.

For mountings other than horizontal or vertical, consult our technical services indicating the inclination angle.

In any case, the oil should be changed at least once every two years. For the amount of oil required, which depends on the construction form and the operating position, refer to the following table.

TIPO <i>TYPE</i>	Olio/Oil /kg)							Grasso <i>Grease</i> (kg)
	B3	B5	B6 - B7	B8	V1	V5	V3 - V6	
R 1 E	0,1		0,2	0,21	0,24		0,27	0,2
R 2 E	0,15		0,25	0,22	0,28		0,32	0,3
R 3 E	0,35		0,7	0,7	0,9		0,9	0,6
R 4 E	0,7		1,2	1,1	1,5		1,8	
R 5 E	1,6		2,5	2,5	3,5		3	
R 6 E	2,8		4	3	6		4,5	
R 7 E	8	4,5	10	8	9	18	11	
R 8 E	13,5	5	16	13	17	30	16	
R 9 E	15	8,5	18	15	17	30	19	
R 10 E	37	26	41	30	42	85	41	
R 13 E		1	1,3	1,9	2,1		2,1	
R 14 E		1,5	1,7	2,6	2,9		2,7	
R 15 E		3	3,2	4	5,8		4,8	
R 25 E		3,1	3,3	4,5	6		5	
R 26 E		4	4,2	4,3	7,6		5,8	
R 37 E	13	7	11	8	12	22	14	
R 48 E	23	13	23	18	25	39	25	
R 59 E	25	17	26	22	27	40	29	
R 510 E	64	40	51	36	49	92	51	

N.B.: Il controllo periodico del livello e l'eventuale aggiunta di olio vanno sempre eseguiti a macchina ferma utilizzando sempre la stessa qualità di olio.

Note: Fill up to the oil level check plug. The periodic oil level check and replenishing must be carried out with the unit stopped. Always use the same type of oil.

- Tenuta lubrificante

La tenuta è assicurata da anelli di tenuta della migliore qualità e da una esecuzione accurata delle loro sedi di lavoro sugli alberi.

Per evitare che una sovrappressione all'interno del riduttore danneggi gli anelli di tenuta, è necessario controllare periodicamente che il foro di sfogo ricavato nel tappo immissione olio non sia otturato.

TRASMISSIONE DEL MOTO

L'albero lento, e anche l'albero veloce dei riduttori, sono sopportati da due cuscinetti adeguatamente dimensionati onde rendere possibile la trasmissione del moto con sistemi indiretti, quali cinghie e catene, che producono carichi assiali e radiali elevati.

POTENZA

In relazione alla durata del lavoro e alla natura del carico, il riduttore può o deve essere utilizzato per una potenza diversa da quella nominale di catalogo secondo i coefficienti di servizio riportati in Appendice 2 - "Criteri per la scelta dei riduttori".

In relazione alla potenza (ricavata seguendo le istruzioni contenute nell'Appendice 2), la grandezza del riduttore potrà essere scelta ricavandola dalle tabelle (fermi restando motore e potenza).

Verificare con il diagramma in Appendice 3 che l'accoppiamento tra riduttore e motore sia possibile.

PESI E DIMENSIONI

I pesi o le dimensioni di ingombro sono rilevabili dalle tabelle.

FORME COSTRUTTIVE E POSIZIONI DI MONTAGGIO

Le forme costruttive e le posizioni di montaggio dei motoriduttori sono illustrate nelle pagine seguenti. I riduttori (con albero veloce sporgente) seguono gli stessi modelli costruttivi.

- Oil seals

Sealing is achieved by means of high quality oil retainer rings and machining of the seats on the shafts.

To avoid blown seals caused by high internal case pressure, periodically check that the vent hole in the oil filler cap is free of dirt and obstructions.

MOTION TRANSMISSION

The output shaft, as well as the input shaft of reduction gears, are supported by 2 adequately sized bearings that allow the use of indirect transmission systems such as belts and chains that cause high radial and axial loads.

POWER RATING

Depending on the work cycle and the type of load carried, reduction gears can be, or should be used for powers different to the nominal powers reported on the catalogue, according to the service factor obtained from the "Reduction Gear Selection Guide" (Appendix 2).

Based on the required power (obtained by following the directions in appendix 2), the size of the reduction gear can be selected from the tables (the motor, power, must remain unaltered).

Verify that the coupling between the reduction gear and motor is possible, consulting the chart in appendix 3.

WEIGHTS AND DIMENSIONS

Weight values or relevant overall dimension charts can be obtained from the tables.

CONSTRUCTION FORMS AND MOUNTING POSITIONS

Construction forms and mounting arrangements for gearmotors are shown in the following pages. Reduction gears (with projecting input shaft) follow the same patterns.

INFORMAZIONI TECNICHE SERIE "RE"

MOTORI

Nei motoriduttori della serie RE i motori sono in forma costruttiva B9 e con codulo speciale, in conformità alle Norme UNEL 05513.

I motori sono in esecuzione totalmente chiusa a ventilazione esterna, serie "MA" o "M".

I cuscinetti del motore sono lubrificati a grasso e, nella maggior parte dei casi, non è richiesta alcuna manutenzione. E' comunque consigliabile sostituire il grasso in sede di ricambio del lubrificante del riduttore.

E' molto importante precisare, in sede di ordine, la temperatura ambiente quando questa supera i 40 °C. Di questo infatti occorre tenere conto nella scelta del motore e del tipo di lubrificazione dei cuscinetti.

In questi casi bisogna usare per i cuscinetti un grasso speciale al silicone, particolarmente resistente alle alte temperature.

Per gli accoppiamenti a motore delle serie "MA" e "M" a polarità semplice vedere il presente catalogo, mentre per gli accoppiamenti a polarità multipla e per gli altri tipi contattare il nostro ufficio tecnico.

Per il collegamento del motore alla linea attenersi alle istruzioni della targhetta o dello schema elettrico contenuto nella scatola morsettiera.

E' opportuno proteggere il motore contro sovraccarichi o mancanza di fase mediante adeguata apparecchiatura.

MORSETTIERA

Nei motoriduttori della serie RE, la morsettiera del motore è sempre a destra guardando dall'albero lento (in orizzontale nella forma costruttiva B3).

Su richiesta e con sovrapprezzo può essere montata a sinistra, oppure in alto o in basso.

SIGLA DISTINTIVA

La sigla distintiva del riduttore è la stessa del motoriduttore, per quest'ultimo però è seguita dalla sigla distintiva del motore.

Esempio Sigle:

Motoriduttore: R4E - MAT 100L4

Riduttore: R4E

- Le lettere "RE" indicano la serie del riduttore
- Il numero che segue le lettere "RE" indica la grandezza del riduttore e ne individua le dimensioni di ingombro.
- MAT 100L4 indica motore serie "MA" in esecuzione forma B9 (senza né piedi né flangia) con codulo speciale, grandezza 100L a 4 poli.

TECHNICAL INFORMATION SERIES "RE"

MOTORS

Series RE gearmotors use motors with a special drive shaft are constructed in B9 form, according to UNEL 05513 standards.

Motors are totally closed, externally fan cooled, series "MA" or "M".

The bearings are lubricated by grease and are generally maintenance free. Nevertheless, it is a good practice to regrease the bearings at each oil service interval of the reduction gear.

It is very important to state the ambient temperature if it exceeds 40 °C when ordering the unit, since it is a main factor for the selection of the motor and to determine the type of bearing lubricant.

In high ambient temperature, a special silicon based grease, resistant to high temperature, must be used.

Coupling data for single speed motors "MA" and "M" series are available in this catalogue. For multi-speed motors and other types of motors details can be obtained from our technical office.

The electrical connection must be carried out in accordance to the instructions on the nameplate or to the wiring diagram supplied in the terminal box.

It is advisable to install appropriate protecting devices against overloads and phase failures.

TERMINAL BOX

The terminal box on series RE gearmotors is always mounted on the right, as viewed from the output shaft (horizontal in the construction form B3).

Upon request and with an extra charge, the terminal box can be mounted on the left, on top or bottom.

IDENTIFICATION CODE

The code that identifies the reduction gear is also used to identify the gearmotor, but in this case, it is followed by the identification code of the motor.

Example:

Gearmotor code: R4E - MAT 100L4

Reduction gear code: R4E

- Letters RE indicate the reduction gear series.
- The number that follows indicates the size of the reduction gear and denotes overall dimensions.
- MAT 100L4 indicates a series "MA" motor, B9 construction form (without mounting feet nor flange), with special drive shaft, size 100L, 4 poles.

INFORMAZIONI TECNICHE SERIE "RKE"

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

La caratteristica fondamentale di questa serie di riduttori è la possibilità di ricevere accoppiati motori flangiati in forma B5, a condizione che abbiano dimensioni di accoppiamento unificate secondo le Norme IEC 72, UNEL 13117 e DIN 42677.

Sono previste due versioni:

1. Motoriduttore: riduttore accoppiato direttamente a motore flangiato (serie RKE - MAF o MF).
2. Riduttore: senza albero veloce sporgente, dotato di controflangia e manicotto portapignone con foro e linguetta, predisposto per l'accoppiamento a motore flangiato B5 che abbia le dimensioni unificate come detto in precedenza (serie RKE).

In sede di ordinazione è necessario precisare la grandezza del motore flangiato che si intende accoppiare, affinché il riduttore possa essere fornito con controflangia e manicotto di dimensioni appropriate (Appendice 3).

MORSETTIERA

La morsettieria delle serie RKE-MAF, accoppiate a motori da MF 71 a MF 160 incluso, è sempre a destra guardando dall'albero lento, con riferimento alla forma B3.

Su richiesta e con sovrapprezzo può essere montata a sinistra, oppure in alto o in basso.

Per le serie RKE - MAF 63 e - MF180, accoppiate a motori MAF 63 e MF 180, la morsettieria è a destra ruotata di 45° verso l'alto guardando dall'albero lento (tratteggiata sul disegno relativo alle quote d'ingombro).

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

La potenza applicabile ai riduttori RKE, i giri/min in uscita, i rapporti di riduzione e le coppie sono identici a quelli dei riduttori della serie RE, per cui la scelta del tipo va fatta consultando il catalogo dei motoriduttori RE-MAT e RE-MVT e dei riduttori RE.

SIGLA DISTINTIVA

La sigla distintiva del riduttore è la stessa del motoriduttore, per quest'ultimo però è seguita dalla sigla distintiva del motore.

Esempio Sigle:

Motoriduttore: RK4E - MAF 90S4

Riduttore: RK4E

- Le lettere "RKE" indicano la serie del riduttore
- Il numero che segue le lettere "RK" indica la grandezza del riduttore e ne individua le dimensioni di ingombro.
- MAF 90S4 indica il tipo del motore flangiato FIMET accoppiato al riduttore.

TECHNICAL INFORMATION- SERIES "RKE"

CONSTRUCTION FEATURES

Series RKE reduction gears are suitable for coupling to B5 flanged motors, provided that the coupling dimensions are unified according to IEC 72, UNEL 13117 and DIN 42677 standards.

Two options are available:

1. *Gearmotor: reduction gear directly coupled to a flanged motor (series RKE - MAF or MF).*
2. *Reduction gear, without projecting input shaft, with input flange and keyed female driver that carries the high speed pinion, suitable for coupling to B5 flanged motors having unified dimensions as described above (series RKE).*

The size of the flanged motor that is to be coupled must be specified when ordering the reduction gear. This will ensure that the reduction gear will be delivered with the correct flange and input (Appendix 3).

TERMINAL BOX

The terminal box on series RKE-MAF, coupled to motors MF 71 through MF 160 inclusive, is always mounted horizontally as viewed from the output shaft, relevant to construction form B3.

Upon request and with an extra charge, the terminal box can be mounted on the left, on top or bottom.

The terminal box on series RKE-MAF 63 and -MF 180, coupled to motors MAF 63 and MF 180, is located on the right at 45° from the top, as viewed from the output shaft (dashed outlines on the overall dimensions charts).

PERFORMANCE CHARACTERISTICS

Rated powers, output speeds, reduction ratios and torques of series RKE reduction gears are identical to those listed on the tables for the series RE. Therefore, the selection procedure must be based on the tables for the series RE-MAT and RE-MVT gearmotors and series RE reduction gears.

IDENTIFICATION CODE

The code that identifies the reduction gear is also used to identify the gearmotor, but in this case, it is followed by the identification code of the motor.

Example:

Gearmotor code: RK4E - MAF 90S4

Reduction gear code: RK4E

- *Letters RKE indicate the reduction gear series*
- *The number that follows indicates the size of the reduction gear and denotes overall dimensions*
- *MAF 90S4 indicates a flanged motor, coupled to the reduction gear.*



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE
DESIGNATION EXAMPLE

									Serie del riduttore <i>Reduction gear series</i>
									Grandezza del riduttore <i>Reduction gear size</i>
									Forma costruttiva e posizione di montaggio <i>Construction form and mounting arrangement</i>
									Motore <i>Motor</i>
									Grandezza del motore <i>Motor size</i>
									Numero di poli <i>No. of poles</i>
									Tensione di alimentazione <i>Operating voltage</i>
									Frequenza <i>Frequency</i>
									Velocità in uscita (giri/min) <i>Output speed (rpm)</i>
R	4 E	B3	MAT	100L	4	220/380 V	50 Hz	33,1	
RK	4 E	B5	MAF	90S	4	220/380 V	50 Hz	19,3	

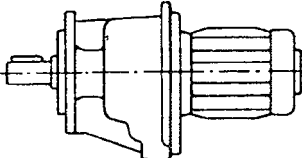
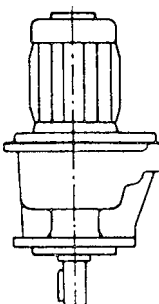
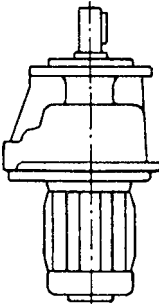
FORME COSTRUTTIVE E POSIZIONI DI MONTAGGIO

Esecuzione con flangia: forma costruttiva B5

CONSTRUCTION FORMS AND MOUNTING POSITIONS

Flange mounting: construction form B5

ESECUZIONE CON FLANGIA - FLANGE MOUNTING

B5 (IM B5) 	V1 (IM V1) 	V3 (IM V3) 
--	--	--

POSIZIONE MORSETTIERA

Dipende dal motore utilizzato: per la posizione normale vedere le quote di ingombro del motoriduttore di interesse.

Su richiesta è possibile variare la posizione della morsetteria ruotando il motore di 90° o di 180° attorno al proprio asse.

TERMINAL BOX POSITION

It depends on the motor in use: for normal position see overall dimensions of the gearmotor chosen.

On request it is possible to change the position of the terminal box by rotating the motor of 90° or 180° round its axis.

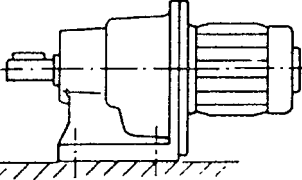
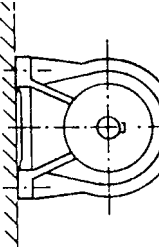
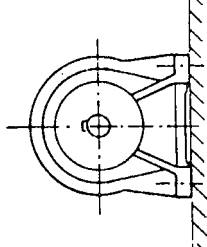
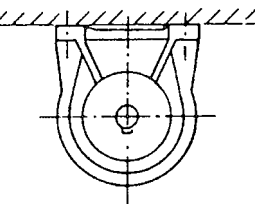
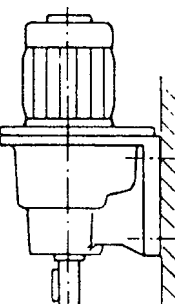
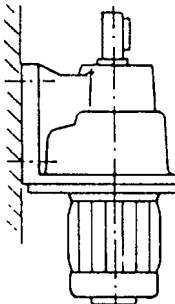
FORME COSTRUTTIVE E POSIZIONI DI MONTAGGIO

Esecuzione con piedi: forma costruttiva B3

CONSTRUCTION FORMS AND MOUNTING POSITIONS.

Foot mounting: construction B3

ESECUZIONE CON PIEDI - FOOT MOUNTING

B3 (IM B3) 	B6 (IM B6) 	B7 (IM B7) 
B8 (IM B8) 	V5 (IM V5) 	V6 (IM V6) 

Attenzione: Nell'esecuzione con piedi la morsetteria va dalla parte opposta dei piedi.

Caution: For foot-mounting positions the terminal box is mounted on the side opposite to the foot.

CARICHI RADIALI MASSIMI E DIAMETRI MINIMI

MAXIMUM RADIAL LOADS AND MINIMUM DIAMETERS

Applicabili alla mezzzeria del codulo dell'albero lento

Bearable by the output shaft

Posizione dell'accoppiamento - Positions		giri- min RPM	T - Ø ₁ - Ø ₂											
Rotazione oraria CW	Rotazione antioraria CCW		R1E	R2E	R3E R13E	R4E R14E	R5E R25E	R6E R26E	R7E R37E	R8E R48E	R9E R59E	R10E R510E		
Pos. 1														
ingranaggi - gears		0	T	170	270	380	750	1350	2250	3400	4500	5000	6500	
		÷	Ø ₁	13M	8,5M	6M	3M	1,7M	1M	0,65M	0,5M	0,44M	0,34M	
		40	Ø ₂	15,5M	10M	7M	3,5M	1,9M	1,2M	0,8M	0,58M	0,52M	0,4M	
catene-cinghie - chain-belt		40	T	170	270	380	750	1200	1760	3400	4500	5000	6500	
		÷	Ø ₁	13M	8,5M	6M	3M	1,9M	1,3M	0,65M	0,5M	0,44M	0,34M	
		90	Ø ₂	15,5	10M	7M	3,5M	2,2M	1,5M	0,8M	0,58M	0,52M	0,4M	
catene-cinghie - chain-belt		90	T	140	210	380	650	900	1350	3000	4000	4500	6500	
		÷	Ø ₁	16M	10,5M	6M	3,4M	2,5M	1,65M	0,74M	0,55M	0,5M	0,34M	
		200	Ø ₂	19M	12,5M	7M	4M	2,9M	1,95M	0,86M	0,65M	0,58M	0,4M	
catene-cinghie - chain-belt		200	T	110	140	280	520	680	900	2600	3100	-	-	
		÷	Ø ₁	20M	16M	8M	4,2M	3,3M	2,5M	0,85M	0,71M	-	-	
		600	Ø ₂	24M	19M	9,5M	5M	3,9M	2,9M	1M	0,84M	-	-	
Pos. 2														
ingranaggi - gears		0	T	170	270	380	750	1240	1930	2950	4000	4500	6500	
		÷	Ø ₁	13M	8,5M	6M	3M	1,8M	1,2M	0,75M	0,55M	0,5M	0,34M	
		40	Ø ₂	15,5M	10M	7M	3,5M	2M	1,4M	0,9M	0,65M	0,58M	0,4M	
catene-cinghie - chain-belt		40	T	155	245	365	660	1030	1430	2650	3700	4200	5000	
		÷	Ø ₁	14,5M	9M	6,2M	3,4M	2,2M	1,6M	0,83M	0,6M	0,53M	0,37M	
		90	Ø ₂	17M	11M	7,5M	4M	2,5M	1,8M	1M	0,7M	0,62M	0,43M	
catene-cinghie - chain-belt		90	T	120	185	320	530	730	1050	2100	3000	3500	5750	
		÷	Ø ₁	18M	12M	6,9M	4,1M	3,1M	2,1M	1,05M	0,74M	0,63M	0,38M	
		200	Ø ₂	22M	14M	8M	4,9M	3,6M	2,5M	1,25M	0,86M	0,75M	0,45M	
catene-cinghie - chain-belt		200	T	90	120	240	400	550	750	1800	2400	-	-	
		÷	Ø ₁	25M	18M	9,2M	5,5M	4M	3M	1,3M	0,9M	-	-	
		600	Ø ₂	29M	22M	11M	6,5M	4,7M	3,5M	1,5M	1,1M	-	-	
Pos. 3														
ingranaggi - gears		0	T	170	270	380	750	1130	1600	2500	3500	4000	6500	
		÷	Ø ₁	13M	8,5M	6M	3M	2M	1,4M	0,9M	0,63M	0,55M	0,34M	
		40	Ø ₂	15,5M	10M	7M	3,5M	2,3M	1,6M	1,1M	0,75M	0,65M	0,4M	
catene-cinghie - chain-belt		40	T	140	220	350	570	870	1110	1900	2800	3400	5500	
		÷	Ø ₁	16M	10M	6,5M	3,9M	2,6M	2M	1,2M	0,8M	0,65M	0,4M	
		90	Ø ₂	19M	12M	7,5M	4,6M	3M	2,3M	1,4M	0,95M	0,76M	0,48M	
catene-cinghie - chain-belt		90	T	100	160	260	410	560	750	1200	2000	2500	5000	
		÷	Ø ₁	22M	14M	8,5M	5,4M	4M	3M	1,8M	1,1M	0,9M	0,44M	
		200	Ø ₂	26M	17M	10M	6,4M	4,7M	3,5M	2,2M	1,3M	1,1M	0,52M	
catene-cinghie - chain-belt		200	T	70	100	200	280	420	600	1000	1700	-	-	
		÷	Ø ₁	31M	22M	11M	8M	5,2M	3,7M	2,2M	1,3M	-	-	
		600	Ø ₂	37M	26M	13M	9,5M	6,2M	4,5M	2,6M	1,55M	-	-	

CARICHI ASSIALI MASSIMI Applicabili sull'albero lento

SENZA CARICO RADIALE

R1 ÷ R6 - R13 ÷ R26

Carico assiale = T di tabella precedente secondo Pos. 3)

R7 ÷ R10 - R37 ÷ R510

Interpellateci

CON CARICO RADIALE

R1 ÷ R6 - R13 ÷ R26

Carico assiale + carico radiale = T di tabella precedente secondo Pos. 1) o 2) o 3)

R7 ÷ R10 - R37 ÷ R510

Interpellateci

MAXIMAL AXIAL LOADS

Bearable by the output shaft

WITHOUT RADIAL LOAD

R1 ÷ R6 - R13 ÷ R26

Axial load = T of the above table Pos. 3)

R7 ÷ R10 - R37 ÷ R510

Contact our tech. Dpt.

WITH RADIAL LOAD

R1 ÷ R6 - R13 ÷ R26

axial + radial loads = T of the above table Pos. 1) or 2) or 3)

R7 ÷ R10 - R37 ÷ R510

Contact our tech. Dpt.

T = CARICO RADIALE MASSIMO in daN applicabile alla mezzeria del codulo

$\varnothing_1$ = DIAMETRO PRIMITIVO MINIMO in mm di ingranaggi

$\varnothing_2$ = DIAMETRO PRIMITIVO MINIMO in mm di pignoni per catena

$\varnothing_3$ = DIAMETRO PRIMITIVO MINIMO in mm di pulegge per cinghie trapezoidali: applicare la formula

$$\varnothing_3 = 1,5 \varnothing_2$$

M = COPPIA in daN $\cdot$ m che figura nel listino dati tecnici o che si ricava dalla formula:

$$M = 955 \frac{P}{n} \eta$$

P = potenza in kW

dove n = velocità in giri/min

η = rendimento del riduttore

I valori dei diametri $\varnothing_1$ e $\varnothing_2$ indicati in tabella sono validi a condizione che il carico sia applicato alla mezzeria del codulo ed essendo riferiti alla sola coppia (M), prescindono da eventuali carichi radiali dovuti ad altre cause (pesi, pressioni anomale, ecc.). Se questi altri carichi esistono in valore apprezzabile, occorre tenerne conto maggiorando convenientemente i diametri.

CARICHI ASSIALI MASSIMI in daN

E' consentito un carico assiale massimo, contemporaneo al carico radiale, pari al 10% di quello radiale indicato in tabella. Per carichi assiali superiori, interpellateci indicando il valore dei carichi e il relativo senso.

T = MAXIMUM RADIAL LOAD (in daN) applicable to the middle of the shaft extension

$\varnothing_1$ = MINIMUM PITCH DIAMETER of gears (in mm)

$\varnothing_2$ = MINIMUM PITCH DIAMETER of sprocket (in mm)

$\varnothing_3$ = MINIMUM PITCH DIAMETER of "V" belt pulleys: apply the formula

$$\varnothing_3 = 1,5 \varnothing_2$$

M = TORQUE (in daN $\cdot$ m) shown in the technical data or which is obtained by the formula

$$M = 955 \frac{P}{n} \eta$$

P = output in kW

where n = speed in R.P.M.

η = efficiency of gear.

The values of $\varnothing_1$ and $\varnothing_2$ so obtained are acceptable providing the load is applied to the middle of the shaft extension. Since they are referred to torque (M) alone, should there exist any loads due to different causes such as weights, abnormal pressure, etc., then it is necessary to take these into account by conveniently increasing the diameters.

MAX AXIAL LOADS in daN

The max. axial load allowed, combined with radial load, is 10% of the radial load indicated on the tables. If higher axial loads are applied, please contact our tec. Dpt., indicating the value and direction of the load.

CARICHI RADIALI MASSIMI E DIAMETRI MINIMI

Applicabili sull'albero d'ingresso

MAXIMUM RADIAL LOADS AND MINIMUM DIAMETERS

Bearable by the input shaft

"RE": a doppia riduzione

"RE": 2-stage

rapporti <i>i</i>	giri/min <i>n1 rpm</i>	CARICO RADIALE MASSIMO - MAXIMUM RADIAL LOAD: T_1									
		R1E	R2E	R3E	R4E	R5E	R6E	R7E	R8E	R9E	R10E
< 1/10	1500	42	50	90	90	180	200	300	480	650	-
	1000	50	63	100	100	200	220	350	580	780	-
	750	60	74	125	125	230	250	410	680	850	-
	500	70	90	150	160	260	290	450	800	10000	-
1/10-1/20	1500	46	57	100	100	200	220	320	500	650	650
	1000	55	70	120	120	230	250	370	600	780	780
	750	64	81	140	140	260	290	430	700	850	850
	500	74	95	150	175	290	350	500	800	1000	1000
1/20-1/35	1500	49	65	115	115	230	250	350	530	700	700
	1000	58	78	140	140	260	270	410	650	850	850
	750	67	89	150	160	290	320	480	750	950	950
	500	77	98	150	190	320	380	550	850	1100	1100
> 1/35	1500	52	71	125	125	250	270	380	550	700	700
	1000	61	84	150	150	280	300	450	650	850	850
	750	70	95	150	170	320	350	520	750	950	950
	500	80	98	150	200	350	400	600	850	1100	1100

"RE": a quadrupla riduzione

"RE": 4-stage

rapporti <i>i</i>	giri/min <i>n1 rpm</i>	CARICO RADIALE MASSIMO - MAXIMUM RADIAL LOAD: T_1								
		R13E	R14E	R15E	R25E	R25E	R37E	R48E	R59E	R510E
$\leq 1/450$	1500	45	45	45	50	50	100	120	180	180
	1000	50	50	50	62	62	120	140	200	200
	750	60	60	60	75	75	140	160	230	230
	500	70	70	70	90	90	150	180	260	260
> 1/450	1500	52	52	52	70	70	125	140	230	230
	1000	60	60	60	84	84	150	160	260	260
	750	70	70	70	95	95	150	180	290	290
	500	80	80	80	98	98	150	200	320	320

T_1 = CARICO RADIALE MASSIMO in daN applicabile alla mezzeria del codulo
 $\emptyset_2$ = DIAMETRO PRIMITIVO MINIMO in mm di pignoni per catena - si ricava dalla (2)
 $\emptyset_3$ = DIAMETRO PRIMITIVO MINIMO in mm di pulegge per cinghie trapezoidali - si ricava dalla (3)
 $\emptyset_4$ = DIAMETRO PRIMITIVO MINIMO in mm di pulegge per cinghie a fascia piana - si ricava dalla (4)
 M_1 = COPPIA in daN $\cdot$ m applicata all'albero veloce - si ricava dalla (1)

$$(1) M_1 = 955000 \frac{P_1}{n_1}$$

(dove P_1 = potenza applicata in kW e n_1 = giri/min);

$$(2) \emptyset_2 = 2.5 \frac{M_1}{T_1}$$

$$(3) \emptyset_3 = 4 \frac{M_1}{T_1};$$

$$(4) \emptyset_4 = 6 \frac{M_1}{T_1};$$

I valori dei diametri $\emptyset_2$, $\emptyset_3$ e $\emptyset_4$ ricavati come sopra sono validi a condizione che il carico sia applicato alla mezzeria del codulo e che non ci siano contemporaneamente sull'albero, carichi di altra natura e purché siano compatibili con le limitazioni poste dal fabbricante delle catene o delle cinghie per la loro corretta utilizzazione.

CARICHI ASSIALI MASSIMI in daN

E' consentito un carico assiale massimo, contemporaneo al carico radiale, pari al 10% di quello radiale indicato in tabella. Per carichi assiali superiori, interpellateci indicando il valore dei carichi e il relativo senso.

SIMBOLI

n_2 giri/min in uscita
 i rapporto
 M_2 coppia in uscita
 $fs - bf - sf$ coefficiente di servizio (cds)
 kg peso in kg

T_1 = MAXIMUM RADIAL LOAD (in daN) applicable to the middle of the shaft extension
 $\emptyset_2$ = MINIMUM PITCH DIAMETER of sprocket (in mm) - see formula (2)
 $\emptyset_3$ = MINIMUM PITCH DIAMETER of "V" belt pulley (in mm) - see formula (3)
 $\emptyset_4$ = MINIMUM PITCH DIAMETER of band pulley (in mm) - see formula (4)
 M_1 = TORQUE (in daN $\cdot$ m) applied to the input shaft - see formula (1)

$$(1) M_1 = 955000 \frac{P_1}{n_1}$$

(where P_1 = applied kW and n_1 = R.P.M.);

$$(2) \emptyset_2 = 2.5 \frac{M_1}{T_1}$$

$$(3) \emptyset_3 = 4 \frac{M_1}{T_1};$$

$$(4) \emptyset_4 = 6 \frac{M_1}{T_1};$$

The values of $\emptyset_2$, $\emptyset_3$, and $\emptyset_4$ so obtained are acceptable providing the load is applied to the middle of the shaft extension, no other load being applied, and providing they are compatible with the restrictions placed by the chain or belt manufacturer.

MAX AXIAL LOADS in daN

The max. axial load allowed, combined with radial load, is 10% of the radial load indicated on the tables. If higher axial loads are applied, please contact our tec. Dpt., indicating the value and direction of the load.

SYMBOLS

n_2 output speed
 i ratio
 M_2 output torque
 $fs-bf-sf$ service factor
 kg weight

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE				fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE				fs-bf-sf	kg
0,12 kW									0,12 kW								
550	4,73	0,19	R 1 E	MAT	63 C	2	16,00	8	3,41	387	30,9	R 13 E	MAT	63 C	4	1,25	28
436	5,97	0,24	R 1 E	MAT	63 C	2	14,67	8	3,27	404	32,3	R 14 E	MAT	63 C	4	2,08	45
349	7,44	0,30	R 1 E	MAT	63 C	2	13,33	8	2,77	476	38,0	R 14 E	MAT	63 C	4	1,83	45
279	4,73	0,38	R 1 E	MAT	63 C	4	10,00	8	2,70	488	39,0	R 13 E	MAT	63 C	4	1,00	28
221	5,97	0,48	R 1 E	MAT	63 C	4	9,17	8	2,49	530	42,3	R 15 E	MAT	63 C	4	3,08	74
216	6,11	0,49	R 2 E	MAT	63 C	4	14,17	9	2,43	346	43,4	R 14 E	MAT	63 AA	6	1,83	46
177	7,44	0,59	R 1 E	MAT	63 C	4	8,33	8	2,26	585	46,7	R 14 E	MAT	63 C	4	1,50	45
173	7,64	0,61	R 2 E	MAT	63 C	4	14,17	9	2,17	387	48,6	R 13 E	MAT	63 AA	6	0,92	30
141	9,39	0,75	R 1 E	MAT	63 C	4	6,67	8	2,08	404	50,7	R 14 E	MAT	63 AA	6	1,58	46
135	9,78	0,78	R 2 E	MAT	63 C	4	13,33	9	2,04	648	51,8	R 15 E	MAT	63 C	4	2,75	74
111	11,9	0,95	R 1 E	MAT	63 C	4	6,25	8	1,96	674	53,8	R 14 E	MAT	63 C	4	1,33	45
110	12,0	0,96	R 2 E	MAT	63 C	4	12,50	9	1,92	438	55,0	R 15 E	MAT	63 AA	6	2,50	75
75,0	17,6	1,41	R 1 E	MAT	63 C	4	3,75	8	1,78	740	59,1	R 15 E	MAT	63 C	4	2,50	74
71,4	9,39	1,48	R 1 E	MAT	71 A	8	3,50	11	1,76	476	59,7	R 14 E	MAT	63 AA	6	1,25	46
66,3	19,9	1,59	R 1 E	MAT	63 C	4	3,33	8	1,68	785	62,7	R 14 E	MAT	63 C	4	1,17	45
60,4	13,9	1,74	R 1 E	MAT	63 AA	6	3,75	10	1,55	854	68,2	R 15 E	MAT	63 C	4	2,08	74
57,9	22,8	1,82	R 1 E	MAT	63 C	4	3,08	8	1,46	906	72,4	R 26 E	MAT	63 C	4	3,08	120
50,2	26,3	2,10	R 1 E	MAT	63 C	4	2,50	8	1,39	953	76,1	R 14 E	MAT	63 C	4	1,00	45
47,7	17,6	2,21	R 1 E	MAT	63 AA	6	2,50	10	1,30	1018	81,3	R 15 E	MAT	63 C	4	1,83	74
42,2	19,9	2,50	R 1 E	MAT	63 AA	6	2,33	10	1,25	674	84,6	R 14 E	MAT	63 AA	6	0,92	46
39,1	33,8	2,70	R 1 E	MAT	63 C	4	2,08	8	1,14	740	92,9	R 15 E	MAT	63 AA	6	1,83	75
36,8	22,8	2,86	R 1 E	MAT	63 AA	6	2,17	10	1,13	1163	92,9	R 26 E	MAT	63 C	4	2,50	120
35,8	18,7	2,94	R 2 E	MAT	71 A	8	3,92	15	1,06	1244	99,4	R 15 E	MAT	63 C	4	1,50	74
34,5	38,3	3,06	R 1 E	MAT	63 C	4	1,67	8	0,89	1478	118	R 26 E	MAT	63 C	4	2,08	120
33,8	39,0	3,11	R 2 E	MAT	63 C	4	3,75	9	0,83	1594	127	R 15 E	MAT	63 C	4	1,25	74
31,9	26,3	3,30	R 1 E	MAT	63 AA	6	1,83	10	0,79	1667	133	R 26 E	MAT	63 C	4	1,83	120
30,0	44,0	3,51	R 2 E	MAT	63 C	4	3,33	9	0,73	1806	144	R 15 E	MAT	63 C	4	1,00	74
28,4	46,5	3,71	R 1 E	MAT	63 C	4	1,50	8	0,73	918	148	R 37 E	MAT	71 A	8	3,17	217
27,4	30,7	3,85	R 2 E	MAT	63 AA	6	3,08	14	0,72	1163	146	R 26 E	MAT	63 AA	6	1,83	120
25,0	52,7	4,21	R 1 E	MAT	63 C	4	1,50	8	0,68	1244	156	R 15 E	MAT	63 AA	6	1,08	75
24,8	53,2	4,25	R 2 E	MAT	63 C	4	3,08	9	0,66	2016	161	R 26 E	MAT	63 C	4	1,50	120
23,6	56,0	4,47	R 2 E	MAT	63 C	4	2,50	9	0,60	1113	179	R 37 E	MAT	71 A	8	2,75	217
21,9	38,3	4,81	R 1 E	MAT	63 AA	6	1,25	10	0,60	2193	175	R 15 E	MAT	63 C	4	0,83	74
21,5	39,0	4,89	R 2 E	MAT	63 AA	6	2,50	14	0,57	1478	185	R 26 E	MAT	63 AA	6	1,8	120
19,5	67,8	5,41	R 2 E	MAT	63 C	4	2,08	9	0,54	2441	195	R 26 E	MAT	63 C	4	1,25	120
18,1	46,5	5,84	R 1 E	MAT	63 AA	6	1,08	10	0,53	1594	200	R 15 E	MAT	63 AA	6	0,92	75
17,0	77,6	6,20	R 2 E	MAT	63 C	4	1,92	9	0,52	1280	206	R 37 E	MAT	71 A	8	2,33	217
15,9	52,7	6,61	R 1 E	MAT	63 AA	6	1,08	10	0,45	2954	236	R 26 E	MAT	63 C	4	1,00	120
15,8	53,2	6,68	R 2 E	MAT	63 AA	6	2,17	14	0,42	1606	258	R 37 E	MAT	71 A	8	2,08	217
15,0	56,0	7,03	R 2 E	MAT	63 AA	6	1,83	14	0,35	1911	307	R 37 E	MAT	71 A	8	1,58	217
12,4	67,8	8,51	R 2 E	MAT	63 AA	6	1,58	14	0,34	2441	306	R 26 E	MAT	63 AA	6	0,92	120
12,1	109	8,71	R 13 E	MAT	63 C	4	3,50	28	0,31	2197	353	R 37 E	MAT	71 A	8	1,33	217
10,8	77,6	9,74	R 2 E	MAT	63 AA	6	1,50	14	0,25	2718	437	R 37 E	MAT	71 A	8	1,08	217
9,88	67,8	10,7	R 2 E	MAT	71 A	8	1,08	15	0,18 kW								
9,64	137	10,9	R 13 E	MAT	63 C	4	3,08	28	550	4,73	0,29	R 1 E	MAT	63 C	2	10,67	8
8,63	77,6	12,2	R 2 E	MAT	71 A	8	1,00	15	436	5,97	0,36	R 1 E	MAT	63 C	2	9,78	8
8,48	79,0	12,7	R 3 E	MAT	71 A	8	2,08	25	349	7,44	0,45	R 1 E	MAT	63 C	2	8,89	8
7,59	174	13,9	R 13 E	MAT	63 C	4	2,50	28	283	4,73	0,56	R 1 E	MAT	63 A	4	6,67	9
6,44	205	16,4	R 13 E	MAT	63 C	4	2,08	28	224	5,97	0,70	R 1 E	MAT	63 A	4	6,11	9
5,52	239	19,1	R 13 E	MAT	63 C	4	1,83	28	219	6,11	0,72	R 2 E	MAT	63 A	4	9,44	14
5,28	127	20,0	R 14 E	MAT	71 A	8	3,17	48	188	4,73	0,84	R 1 E	MAT	71 AR	6	5,00	11
4,78	276	22,0	R 14 E	MAT	63 C	4	3,08	45	180	7,44	0,88	R 1 E	MAT	63 A	4	5,56	9
4,36	303	24,2	R 13 E	MAT	63 C	4	1,50	28	175	7,64	0,90	R 2 E	MAT	63 A	4	9,44	14
3,85	174	27,4	R 13 E	MAT	71 A	8	1,33	31	149	5,97	1,06	R 1 E	MAT	71 AR	6	4,44	11
3,82	346	27,6	R 14 E	MAT	63 C	4	2,50	45	143	9,39	1,11	R 1 E	MAT	63 A	4	4,44	9

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE				fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE				fs-bf-sf	kg
0,18 kW																	
137	9,78	1,15	R 2 E	MAT 63 A	4	8,89	14	5,61	239	28,2	R 13 E	MAT 63 A	4	1,22	30		
120	7,44	1,32	R 1 E	MAT 71 AR	6	3,89	11	5,11	174	30,9	R 15 E	MAT 71 AR	6	3,89	77		
113	11,9	1,40	R 1 E	MAT 63 A	4	4,17	9	4,86	138	32,6	R 15 E	MAT 80 C	8	3,33	78		
96,4	13,9	1,64	R 1 E	MAT 63 A	4	3,61	9	4,79	140	33,0	R 15 E	MAT 80 C	8	3,89	86		
85,4	15,7	1,87	R 1 E	MAT 63 A	4	3,06	9	4,42	303	35,8	R 13 E	MAT 63 A	4	1,00	30		
76,1	17,6	2,08	R 1 E	MAT 63 A	4	2,50	9	4,05	220	39,1	R 15 E	MAT 71 AR	6	3,33	77		
67,3	19,9	2,35	R 1 E	MAT 63 A	4	2,22	9	3,97	224	39,8	R 14 E	MAT 71 AR	6	1,67	48		
58,8	22,8	2,69	R 1 E	MAT 63 A	4	2,06	9	3,90	172	40,6	R 25 E	MAT 80 C	8	3,33	86		
51,0	26,3	3,10	R 1 E	MAT 63 A	4	1,37	9	3,87	346	40,8	R 14 E	MAT 63 A	4	1,67	47		
44,7	19,9	3,54	R 1 E	MAT 71 AR	6	1,56	11	3,85	174	41,1	R 15 E	MAT 80 C	8	2,78	78		
43,6	30,7	3,62	R 2 E	MAT 63 A	4	3,06	14	3,74	358	42,2	R 15 E	MAT 63 A	4	3,06	76		
39,6	33,8	3,99	R 1 E	MAT 63 A	4	1,39	9	3,72	239	42,5	R 13 E	MAT 71 AR	6	0,83	31		
37,2	23,9	4,25	R 2 E	MAT 71 AR	6	3,06	15	3,46	387	45,7	R 13 E	MAT 63 A	4	0,83	30		
35,0	38,3	4,52	R 1 E	MAT 63 A	4	1,11	9	3,32	404	47,7	R 14 E	MAT 63 A	4	1,39	47		
34,4	39,0	4,60	R 2 E	MAT 63 A	4	2,50	14	3,06	438	51,7	R 15 E	MAT 63 A	4	2,50	76		
33,8	26,3	4,67	R 1 E	MAT 71 AR	6	1,22	11	2,82	476	56,2	R 14 E	MAT 63 A	4	1,22	47		
33,7	19,9	4,70	R 1 E	MAT 80 C	8	1,17	13	2,53	530	62,5	R 15 E	MAT 63 A	4	2,06	76		
30,5	44,0	5,19	R 2 E	MAT 63 A	4	2,22	14	2,40	371	65,9	R 26 E	MAT 71 AR	6	3,33	122		
29,0	30,7	5,45	R 2 E	MAT 71 AR	6	2,06	15	2,30	583	68,8	R 26 E	MAT 63 A	4	3,06	120		
28,8	46,5	5,49	R 1 E	MAT 63 A	4	1,00	9	2,29	585	69,0	R 14 E	MAT 63 A	4	1,00	47		
25,4	52,7	6,22	R 1 E	MAT 63 A	4	1,00	9	2,07	648	76,5	R 15 E	MAT 63 A	4	1,83	76		
25,2	53,2	6,28	R 2 E	MAT 63 A	4	2,06	14	2,03	438	77,8	R 15 E	MAT 71 AR	6	1,37	77		
23,9	56,0	6,61	R 2 E	MAT 63 A	4	1,67	14	1,99	674	79,5	R 14 E	MAT 63 A	4	0,89	47		
23,2	38,3	6,81	R 1 E	MAT 71 AR	6	0,83	11	1,96	455	80,8	R 26 E	MAT 71 AR	6	2,78	122		
21,8	30,7	7,25	R 2 E	MAT 80 C	8	1,56	17	1,89	709	83,7	R 26 E	MAT 63 A	4	2,50	120		
21,3	31,5	7,60	R 3 E	MAT 80 C	8	3,89	26	1,87	476	84,6	R 14 E	MAT 71 AR	6	0,83	48		
19,8	67,8	8,00	R 2 E	MAT 63 A	4	1,39	14	1,81	740	87,3	R 15 E	MAT 63 A	4	1,67	76		
19,1	46,7	8,48	R 3 E	MAT 71 AR	6	3,33	122	1,68	530	94,2	R 15 E	MAT 71 AR	6	1,44	77		
18,7	35,8	8,63	R 3 E	MAT 80 C	8	3,61	26	1,57	854	101	R 15 E	MAT 63 A	4	1,39	76		
17,3	77,6	9,16	R 2 E	MAT 63 A	4	1,28	14	1,53	583	104	R 26 E	MAT 71 AR	6	2,06	122		
16,7	53,2	9,45	R 2 E	MAT 71 AR	6	1,44	15	1,48	906	107	R 26 E	MAT 63 A	4	2,06	120		
16,0	55,6	10,1	R 3 E	MAT 71 AR	6	3,06	122	1,32	1018	120	R 15 E	MAT 63 A	4	1,22	76		
15,9	56,0	9,95	R 2 E	MAT 71 AR	6	1,22	15	1,27	529	128	R 37 E	MAT 80 C	8	3,89	221		
15,3	87,4	10,3	R 13 E	MAT 63 A	4	2,78	30	1,26	530	125	R 15 E	MAT 80 C	8	1,06	78		
14,3	46,7	11,3	R 3 E	MAT 80 C	8	2,61	26	1,26	709	126	R 26 E	MAT 71 AR	6	1,67	122		
13,9	63,9	11,6	R 3 E	MAT 71 AR	6	2,33	122	1,20	740	131	R 15 E	MAT 71 AR	6	1,22	77		
13,1	67,8	12,0	R 2 E	MAT 71 AR	6	1,06	15	1,17	760	138	R 37 E	MAT 71 AR	6	3,33	219		
12,6	53,2	12,6	R 2 E	MAT 80 C	8	1,06	17	1,15	1163	137	R 26 E	MAT 63 A	4	1,67	120		
12,3	109	12,9	R 13 E	MAT 63 A	4	2,33	30	1,08	1244	147	R 15 E	MAT 63 A	4	1,00	76		
12,1	55,6	13,4	R 3 E	MAT 80 C	8	2,11	26	1,07	626	151	R 37 E	MAT 80 C	8	3,33	221		
11,5	77,6	13,8	R 2 E	MAT 71 AR	6	1,00	15	0,98	906	161	R 26 E	MAT 71 AR	6	1,44	122		
11,3	79,0	14,3	R 3 E	MAT 71 AR	6	1,67	122	0,97	918	167	R 37 E	MAT 71 AR	6	2,78	219		
11,3	79,1	14,1	R 14 E	MAT 71 AR	6	3,33	48	0,91	1478	174	R 26 E	MAT 63 A	4	1,39	120		
10,6	63,3	15,4	R 4 E	MAT 80 C	8	3,89	40	0,88	760	186	R 37 E	MAT 80 C	8	2,61	221		
10,2	87,4	15,5	R 13 E	MAT 71 AR	6	1,89	31	0,84	1594	188	R 15 E	MAT 63 A	4	0,83	76		
9,78	137	16,2	R 13 E	MAT 63 A	4	2,06	30	0,80	1667	197	R 26 E	MAT 63 A	4	1,22	120		
9,24	72,5	17,7	R 4 E	MAT 80 C	8	3,33	40	0,80	1113	202	R 37 E	MAT 71 AR	6	2,50	219		
8,87	151	17,8	R 14 E	MAT 63 A	4	3,61	47	0,77	1163	207	R 26 R	MAT 71 AR	6	1,22	122		
8,47	79,1	18,7	R 14 E	MAT 80 C	8	2,61	50	0,73	921	224	R 48 E	MAT 80 C	8	3,33	370		
8,17	109	19,4	R 13 E	MAT 71 AR	6	1,56	31	0,70	1280	232	R 37 E	MAT 71 AR	6	2,06	219		
7,70	174	20,5	R 13 E	MAT 63 A	4	1,67	30	0,67	2016	238	R 26 E	MAT 63 A	4	1,00	120		
7,20	186	22,0	R 14 E	MAT 63 A	4	3,06	47	0,60	1478	263	R 26 E	MAT 71 AR	6	1,06	122		
6,71	99,9	23,6	R 14 E	MAT 80 C	8	2,33	50	0,60	1113	268	R 37 E	MAT 80 C	8	1,83	221		
6,54	205	24,2	R 13 E	MAT 63 A	4	1,39	30	0,55	1606	292	R 37 E	MAT 71 AR	6	1,67	219		
5,98	224	26,4	R 14 E	MAT 63 A	4	2,50	47	0,55	2441	288	R 26 E	MAT 63 A	4	0,83	120		
								0,52	1284	313	R 48 E	MAT 80 C	8	2,61	370		

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
0,18 kW								0,25 kW							
0,47	1911	347	R 37 E	MAT 71 AR	6	1,44	219	22,8	39,0	9,62	R 2 E	MAT 71 A	6	1,20	15
0,44	1512	369	R 48 E	MAT 80 C	8	2,11	370	21,9	40,6	13,2	R 3 E	MAT 71 A	6	3,20	24
0,37	1823	444	R 48 E	MAT 80 C	8	1,83	370	21,6	63,9	10,4	R 3 E	MAT 71 C	4	2,40	23
0,33	2718	493	R 37 E	MAT 71 AR	6	1,06	219	20,4	67,8	10,8	R 2 E	MAT 71 C	A	1,00	14
0,28	2414	588	R 48 E	MAT 80 C	8	1,39	370	19,1	46,7	11,8	R 3 E	MAT 71 A	6	2,40	24
0,24	2765	674	R 48 E	MAT 71 AR	6	1,06	370	17,8	77,6	12,4	R 2 E	MAT 71 C	4	0,92	14
0,25 kW								17,5	79,0	12,8	R 3 E	MAT 71 C	4	1,80	23
								17,4	79,1	12,6	R 14 E	MAT 71 C	4	3,60	47
558	4,73	0,39	R 1 E	MAT 63 A	2	7,68	9	16,7	53,2	13,1	R 2 E	MAT 63 A	2	1,04	15
442	5,97	0,50	R 1 E	MAT 63 A	2	7,04	9	16,0	55,6	14,0	R 3 E	MAT 71 A	6	2,20	24
355	7,44	0,62	R 1 E	MAT 63 A	2	6,40	9	15,8	87,4	13,9	R 13 E	MAT 71 C	4	2,00	30
292	4,73	0,75	R 1 E	MAT 71 C	4	4,80	10	13,9	63,9	16,1	R 3 E	MAT 71 A	6	1,68	24
231	5,97	0,95	R 1 E	MAT 71 C	4	4,40	10	13,8	99,9	15,9	R 14 E	MAT 71 C	4	3,20	47
226	6,11	0,97	R 2 E	MAT 71 C	4	6,80	14	12,7	109	17,3	R 13 E	MAT 71 C	4	1,68	30
185	7,44	1,18	R 1 E	MAT 71 C	4	4,00	10	12,2	55,0	18,6	R 4 E	MAT 80 A	8	3,20	42
181	7,64	1,22	R 2 E	MAT 71 C	4	6,80	14	11,3	79,0	19,9	R 3 E	MAT 71 A	6	1,20	24
149	5,97	1,47	R 1 E	MAT 71 A	6	3,20	11	11,3	79,1	19,5	R 14 E	MAT 71 A	6	2,40	48
147	9,39	1,49	R 1 E	MAT 71 C	4	3,20	10	10,9	127	20,2	R 14 E	MAT 71 C	4	3,00	47
142	4,73	1,55	R 1 E	MAT 80 A	8	2,60	14	10,1	137	21,8	R 13 E	MAT 71 C	4	1,48	30
141	9,78	1,56	R 2 E	MAT 71 C	4	6,40	14	9,14	151	24,0	R 14 E	MAT 71 C	4	2,60	47
120	7,44	1,84	R 1 E	MAT 71 A	6	2,80	11	8,47	79,1	25,9	R 14 E	MAT 80 A	8	1,88	52
116	11,9	1,89	R 1 E	MAT 71 C	4	3,00	10	8,17	109	26,9	R 13 E	MAT 71 A	6	1,12	31
115	12,0	1,91	R 2 E	MAT 71 C	4	6,00	14	7,93	174	27,7	R 15 E	MAT 71 C	4	4,00	76
112	5,97	1,96	R 1 E	MAT 80 A	8	2,40	14	7,93	174	27,7	R 13 E	MAT 71 C	4	1,20	30
99,3	13,9	2,21	R 1 E	MAT 71 C	4	2,60	10	7,42	186	29,6	R 14 E	MAT 71 C	4	2,20	47
94,8	9,39	2,32	R 1 E	MAT 71 A	6	2,20	11	6,73	205	32,6	R 13 E	MAT 71 C	4	1,00	30
87,9	15,7	2,50	R 1 E	MAT 71 C	4	2,20	10	6,71	99,9	32,7	R 14 E	MAT 80 A	8	1,68	52
78,4	17,6	2,80	R 1 E	MAT 71 C	4	1,80	10	6,27	220	35,0	R 15 E	MAT 71 C	4	3,60	76
74,8	11,9	2,94	R 1 E	MAT 71 A	6	2,00	11	6,16	224	35,7	R 14 E	MAT 71 C	4	1,80	47
73,8	48,7	2,98	R 1 E	MAT 71 C	4	3,60	14	5,89	151	37,3	R 14 E	MAT 71 A	6	1,80	48
69,3	19,9	3,17	R 1 E	MAT 71 C	4	1,60	10	5,77	239	38,0	R 13 E	MAT 71 C	4	0,88	30
68,5	9,78	3,21	R 2 E	MAT 80 A	8	3,20	18	5,04	274	43,6	R 15 E	MAT 71 C	4	3,00	76
64,0	13,9	3,43	R 1 E	MAT 71 A	6	1,80	11	5,00	276	43,9	R 14 E	MAT 71 C	4	1,48	47
60,5	22,8	3,63	R 1 E	MAT 71 C	4	1,48	10	4,86	138	45,2	R 15 E	MAT 80 A	8	2,40	80
57,7	23,9	3,80	R 2 E	MAT 71 C	4	3,00	14	4,78	186	45,9	R 14 E	MAT 71 A	6	1,48	48
56,7	15,7	3,87	R 1 E	MAT 71 A	6	1,48	11	4,05	220	54,3	R 15 E	MAT 71 A	6	2,40	77
52,5	26,3	4,19	R 1 E	MAT 71 C	4	1,20	10	3,99	346	55,1	R 14 E	MAT 71 C	4	1,20	47
50,6	17,6	4,34	R 1 E	MAT 71 A	6	1,20	11	3,97	224	55,3	R 14 E	MAT 71 A	6	1,20	48
48,2	13,9	4,56	R 1 E	MAT 80 A	8	1,32	14	3,85	358	57,0	R 15 E	MAT 71 C	4	2,20	76
47,6	18,7	4,61	R 2 E	MAT 71 A	6	2,40	15	3,72	371	59,0	R 26 E	MAT 71 C	4	3,60	121
45,0	30,7	4,89	R 2 E	MAT 71 C	4	2,20	14	3,42	404	64,3	R 14 E	MAT 71 C	4	1,00	47
44,7	19,9	4,91	R 1 E	MAT 71 A	6	1,12	11	3,25	274	67,6	R 15 E	MAT 71 A	6	2,00	77
43,5	15,4	5,05	R 2 E	MAT 80 A	8	2,60	19	3,22	276	68,1	R 14 E	MAT 71 A	6	1,04	48
42,7	15,7	5,15	R 1 E	MAT 80 A	8	1,12	14	3,15	438	69,7	R 15 E	MAT 71 C	4	1,80	76
40,8	33,8	5,38	R 1 E	MAT 71 C	4	1,00	10	3,03	455	72,4	R 26 E	MAT 71 C	4	3,00	121
37,2	23,9	5,90	R 2 E	MAT 71 A	6	2,20	15	2,96	301	74,3	R 26 E	MAT 71 A	6	3,20	122
36,0	38,3	6,10	R 2 E	MAT 71 C	4	0,80	10	2,90	476	75,8	R 14 E	MAT 71 C	4	0,88	47
35,4	39,0	6,21	R 2 E	MAT 71 C	4	1,80	14	2,60	530	84,4	R 15 E	MAT 71 C	4	1,48	76
31,4	44,0	7,00	R 2 E	MAT 71 C	4	1,60	14	2,40	371	91,6	R 26 E	MAT 71 A	6	2,40	122
29,6	46,7	7,59	R 3 E	MAT 71 C	4	3,60	23	2,37	583	92,8	R 26 E	MAT 71 C	4	2,20	121
29,0	30,7	7,58	R 2 E	MAT 71 C	6	1,48	15	2,13	648	103	R 15 E	MAT 71 C	4	1,32	76
28,3	31,5	7,94	R 3 E	MAT 71 A	6	3,80	24	1,95	709	113	R 26 E	MAT 71 C	4	1,80	121
25,9	53,2	8,47	R 2 E	MAT 71 C	4	1,48	14	1,86	740	118	R 15 E	MAT 71 C	4	1,20	76
24,8	55,6	9,04	R 3 E	MAT 71 C	4	3,00	23	1,82	760	124	R 37 E	MAT 71 C	4	3,60	218
24,6	56,0	8,91	R 2 E	MAT 71 C	4	1,20	14	1,68	529	133	R 27 E	MAT 71 A	6	3,80	219
								1,62	854	136	R 15 E	MAT 71 C	4	1,00	76

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
0,25 kW								0,37 kW							
1,53	438	144	R 15 E	MAT 80 A	8	1,00	80	38,5	35,8	8,62	R 3 E	MAT 71 A	4	3,24	24
1,52	906	144	R 26 E	MAT 71 C	4	1,48	121	35,4	39,0	9,19	R 2 E	MAT 71 A	4	1,22	15
1,50	918	149	R 37 E	MAT 71 C	4	3,00	218	34,0	40,6	9,77	R 3 E	MAT 71 A	4	2,97	14
1,47	455	149	R 26 E	MAT 80 A	8	1,52	126	31,4	44,0	10,4	R 2 E	MAT 71 A	4	1,08	15
1,42	626	158	R 37 E	MAT 71 A	6	3,20	219	29,6	46,7	11,2	R 3 E	MAT 71 A	4	2,43	24
1,36	1018	162	R 15 E	MAT 71 C	4	0,88	76	28,7	30,7	11,3	R 2 E	MAT 80 C	6	1,00	17
1,26	709	175	R 26 E	MAT 71 A	6	1,20	122	27,9	31,5	11,9	R 3 E	MAT 80 C	6	2,57	26
1,24	1113	181	R 37 E	MAT 71 C	4	2,60	218	25,9	53,2	12,5	R 2 E	MAT 71 A	4	1,00	15
1,22	551	187	R 48 E	MAT 80 A	4	3,60	372	24,8	55,6	13,4	R 3 E	MAT 71 A	4	2,03	24
1,19	1163	185	R 26 E	MAT 71 C	4	1,20	121	21,7	40,6	15,3	R 3 E	MAT 80 C	6	2,16	26
1,17	760	192	R 37 E	MAT 71 A	6	2,40	219	21,6	63,9	15,4	R 3 E	MAT 71 A	4	1,62	24
1,08	128	208	R 37 E	MAT 71 C	4	2,20	218	18,8	46,7	17,6	R 3 E	MAT 80 C	6	1,62	26
0,99	675	228	R 48 E	MAT 80 A	8	3,20	327	18,4	47,8	18,2	R 4 E	MAT 80 C	6	3,24	41
0,93	1478	235	R 26 E	MAT 71 C	4	1,00	121	17,5	79,0	19,0	R 3 E	MAT 71 A	4	1,22	24
0,86	1606	261	R 37 E	MAT 71 C	4	1,80	218	17,4	79,1	18,6	R 14 E	MAT 71 A	4	2,43	48
0,86	782	265	R 48 E	MAT 80 A	8	2,80	372	16,7	40,6	19,8	R 3 E	MAT 90 S	8	1,62	32
0,83	1667	265	R 26 E	MAT 71 C	4	0,88	121	16,0	55,0	21,0	R 4 E	MAT 80 C	6	2,97	41
0,73	921	312	R 48 E	MAT 80 A	8	2,40	372	15,9	42,9	21,2	R 4 E	MAT 90 S	8	3,24	47
0,72	1911	311	R 37 E	MAT 71 C	4	1,20	218	15,8	55,6	21,0	R 3 E	MAT 80 C	6	1,49	26
0,63	2197	357	R 37 E	MAT 71 C	4	1,20	2,18	15,8	87,4	20,6	R 13 E	MAT 71 A	4	1,35	31
0,60	1110	376	R 48 E	MAT 80 A	8	2,00	3,72	14,6	46,7	22,8	R 3 E	MAT 90 S	8	1,27	32
0,55	1606	405	R 37 E	MAT 71 A	6	1,20	219	13,8	99,9	23,5	R 14 E	MAT 71 A	4	2,16	48
0,52	1284	435	R 48 E	MAT 80 A	8	1,88	372	13,8	63,9	24,1	R 3 E	MAT 80 C	6	1,14	26
0,51	2718	442	R 37 E	MAT 71 C	4	1,00	218	12,7	109	25,7	R 13 E	MAT 71 A	4	1,14	31
0,47	1911	482	R 37 E	MAT 71 A	6	1,04	219	12,1	72,5	27,7	R 4 E	MAT 80 C	6	2,16	41
0,44	1512	512	R 48 E	MAT 80 A	8	1,52	372	11,1	79,1	29,2	R 14 E	MAT 80 C	6	1,62	50
0,37	1823	617	R 48 E	MAT 80 A	8	1,32	372	10,9	127	29,9	R 14 E	MAT 71 A	4	2,03	48
0,28	2414	817	R 48 E	MAT 80 A	8	1,00	372	10,1	137	32,3	R 13 E	MAT 71 A	4	1,00	31
0,37 kW								10,0	138	32,5	R 12 E	MAT 71 A	4	2,97	77
								9,86	140	33,0	R 25 E	MAT 71 A	4	3,51	84
								9,38	72,5	35,8	R 4 E	MAT 90 S	8	1,62	48
579	4,73	0,56	R 1 E	MAT 71 AR	2	5,19	11	9,14	151	35,6	R 14 E	MAT 71 A	4	1,76	48
459	5,97	0,71	R 1 E	MAT 71 AR	2	4,76	11	8,81	99,9	36,9	R 14 E	MAT 80 C	6	1,49	50
368	7,44	0,88	R 1 E	MAT 71 AR	2	4,32	11	8,25	82,4	41,1	R 5 E	MAT 90 S	8	3,24	79
292	4,73	1,11	R 1 E	MAT 71 A	4	3,24	11	8,02	172	40,5	R 25 E	MAT 71 A	4	2,97	84
289	4,77	1,12	R 2 E	MAT 71 A	4	5,41	15	7,93	174	41,0	R 13 E	MAT 71 A	4	0,81	31
231	5,97	1,41	R 1 E	MAT 71 A	4	2,97	11	7,93	174	41,0	R 15 E	MAT 71 A	4	2,70	77
226	6,11	1,44	R 2 E	MAT 71 A	4	4,59	15	7,42	186	43,8	R 14 E	MAT 71 A	4	1,49	48
185	7,44	1,75	R 1 E	MAT 71 A	4	2,70	11	6,27	220	51,8	R 15 E	MAT 71 A	4	2,43	77
181	7,64	1,80	R 2 E	MAT 71 A	4	4,59	15	6,16	224	52,8	R 14 E	MAT 71 A	4	1,22	48
147	9,39	2,21	R 1 E	MAT 71 A	4	2,16	11	5,91	149	55,0	R 26 E	MAT 80 C	6	3,24	124
141	9,78	2,30	R 2 E	MAT 71 A	4	4,32	15	5,04	274	64,5	R 15 E	MAT 71 A	4	2,03	77
116	11,9	2,80	R 1 E	MAT 71 A	4	2,03	11	5,00	276	65,0	R 14 E	MAT 71 A	4	1,00	48
115	12,0	2,83	R 2 E	MAT 71 A	4	4,05	15	4,73	186	68,7	R 14 E	MAT 80 C	6	1,00	50
111	6,11	2,92	R 2 E	MAT 90 S	8	2,43	21	4,58	301	70,9	R 26 E	MAT 71 A	4	2,97	122
99,3	13,9	3,27	R 1 E	MAT 71 A	4	1,76	11	4,00	220	81,3	R 15 E	MAT 80 C	6	1,62	79
89,6	15,4	3,63	R 2 E	MAT 71 A	4	3,24	15	3,99	346	81,5	R 14 E	MAT 71 A	4	0,81	48
87,9	15,7	3,70	R 1 E	MAT 71 A	4	1,49	11	3,85	358	84,3	R 15 E	MAT 71 A	4	1,49	77
78,4	17,6	4,15	R 1 E	MAT 71 A	4	1,22	11	3,72	371	87,4	R 26 E	MAT 71 A	4	2,43	122
73,8	18,7	4,40	R 2 E	MAT 71 A	4	2,43	15	3,15	438	103	R 15 E	MAT 71 A	4	1,22	77
69,5	9,78	4,78	R 2 E	MAT 90 S	8	2,16	21	3,03	455	107	R 26 E	MAT 71 A	4	2,03	122
69,3	19,9	4,69	R 1 E	MAT 71 A	4	1,08	11	2,61	529	127	R 37 E	MAT 71 A	A	3,51	219
60,5	22,8	5,37	R 1 E	MAT 71 A	4	1,00	11	2,60	530	125	R 15 E	MAT 71 A	4	1,00	77
57,7	23,9	5,63	R 2 E	MAT 71 A	4	2,03	15	2,37	583	137	R 26 E	MAT 71 A	4	1,49	122
56,1	15,7	5,80	R 1 E	MAT 80 C	6	1,00	13	2,20	626	151	R 37 E	MAT 71 A	4	2,97	219
45,0	30,7	7,23	R 2 E	MAT 71 A	4	1,49	15	2,13	648	153	R 15 E	MAT 71 A	4	0,89	77
43,8	31,5	7,58	R 3 E	MAT 71 A	4	3,51	24								

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
0,37 kW								0,55 kW							
1,99	442	167	R 37 E	MAT 80 C	6	2,97	221	147	6,39	3,29	R 1 E	MAT 80 C	4	1,45	13
1,95	709	167	R 26 E	MAT 71 A	4	1,22	122	144	6,11	3,35	R 2 E	MAT 80 A	6	2,18	18
1,86	740	174	R 15 E	MAT 71 A	4	0,81	77	141	9,78	3,42	R 2 E	MAT 80 C	4	2,91	17
1,83	371	177	R 26 E	MAT 90 S	8	1,27	129	121	11,9	4,17	R 1 E	MAT 80 C	4	7,27	26
1,82	760	183	R 37 E	MAT 71 A	4	2,43	219	116	11,9	4,17	R 1 E	MAT 80 C	4	1,36	13
1,66	529	200	R 37 E	MAT 80 C	6	2,57	221	115	12,0	4,20	R 2 E	MAT 80 C	4	2,73	17
1,60	551	210	R 48 E	MAT 80 C	6	3,24	370	111	6,11	4,34	R 2 E	MAT 90 L	8	1,64	24
1,52	906	213	R 26 E	MAT 71 A	4	1,00	122	99,3	13,9	4,87	R 1 E	MAT 80 C	4	1,18	13
1,50	918	221	R 37 E	MAT 71 A	4	2,03	219	89,6	15,4	5,39	R 2 E	MAT 80 C	4	2,18	17
1,49	455	218	R 26 E	MAT 90 S	8	1,03	129	87,9	15,7	5,50	R 1 E	MAT 80 C	4	1,00	13
1,41	626	236	R 37 E	MAT 80 C	6	2,16	221	78,4	17,6	6,16	R 1 E	MAT 80 C	4	0,82	13
1,30	675	257	R 48 E	MAT 80 C	6	2,97	370	73,8	18,7	6,55	R 2 E	MAT 80 C	4	1,64	17
1,24	709	262	R 26 E	MAT 80 C	6	0,81	124	73,3	12,0	73,3	R 2 E	MAT 80 A	6	2,00	18
1,24	1113	268	R 37 E	MAT 71 A	4	1,76	219	70,8	19,5	6,98	R 3 E	MAT 80 C	4	4,00	26
1,19	1163	274	R 26 E	MAT 71 A	4	0,81	122	69,5	9,78	6,95	R 2 E	MAT 90 L	8	1,45	24
1,16	760	287	R 37 E	MAT 80 C	6	1,62	221	62,7	22,0	7,87	R 3 E	MAT 80 C	4	3,45	26
1,13	782	298	R 48 E	MAT 80 C	6	2,57	370	59,6	11,4	8,28	R 3 E	MAT 90 L	8	3,64	34
1,08	1280	308	R 37 E	MAT 71 A	4	1,49	219	57,7	23,9	8,37	R 2 E	MAT 80 C	4	1,36	17
1,01	675	333	R 48 E	MAT 90 S	8	2,16	376	55,2	25,0	8,94	R 3 E	MAT 80 C	4	2,91	26
0,96	918	346	R 37 E	MAT 80 C	6	1,35	221	49,8	27,7	9,91	R 3 E	MAT 80 C	4	2,73	26
0,96	921	351	R 48 E	MAT 80 C	6	2,16	370	45,0	30,7	10,7	R 2 E	MAT 80 C	4	1,00	17
0,87	782	386	R 48 E	MAT 90 S	8	1,89	376	43,8	31,5	11,3	R 3 E	MAT 80 C	4	2,36	26
0,86	1606	387	R 37 E	MAT 71 A	4	1,22	219	38,5	35,8	12,8	R 3 E	MAT 80 C	4	2,18	26
0,79	1110	423	R 48 E	MAT 80 C	6	1,89	370	36,8	23,9	13,1	R 2 E	MAT 80 A	6	1,000	18
0,79	1113	420	R 37 E	MAT 80 C	6	1,22	221	35,4	39,0	13,7	R 2 E	MAT 80 C	4	0,82	17
0,74	921	455	R 48 E	MAT 90 S	8	1,62	376	34,0	40,6	144,5	R 3 E	MAT 80 C	4	2,00	26
0,72	1911	460	R 37 E	MAT 71 A	4	1,00	219	32,2	42,9	15,5	R 4 E	MAT 80 C	4	4,00	41
0,69	1280	483	R 37 E	MAT 80 C	6	1,00	221	31,8	27,7	15,5	R 3 E	MAT 80 A	6	2,00	28
0,69	1284	490	R 48 E	MAT 80 C	6	1,62	370	29,6	46,7	16,7	R 3 E	MAT 80 C	4	1,64	26
0,66	1035	516	R 59 E	MAT 90 S	8	2,16	474	28,9	47,8	17,3	R 4 E	MAT 80 C	4	3,27	41
0,63	2197	529	R 37 E	MAT 71 A	4	0,81	219	25,1	55,0	19,9	R 4 E	MAT 80 C	4	2,73	41
0,58	1512	577	R 48 E	MAT 80 C	6	1,35	370	24,8	55,6	19,9	R 3 E	MAT 80 C	4	1,36	26
0,58	1181	589	R 59 E	MAT 90 S	8	1,89	474	21,8	63,3	22,9	R 4 E	MAT 80 C	4	2,36	41
0,48	1823	695	R 48 E	MAT 80 C	6	1,22	370	21,7	40,6	22,8	R 3 E	MAT 80 A	6	1,45	28
0,48	1416	706	R 59 E	MAT 90 S	8	1,62	474	21,6	63,9	22,9	R 3 E	MAT 80 C	4	1,09	26
0,44	1530	763	R 510 E	MAT 90 S	8	2,43	923	19,0	72,5	26,2	R 4 E	MAT 80 C	4	2,00	41
0,42	2098	800	R 48 E	MAT 80 C	6	1,00	370	18,8	46,7	26,2	R 3 E	MAT 80 C	6	1,09	28
0,40	1719	857	R 59 E	MAT S	8	1,27	474	17,5	79,0	28,3	R 3 E	MAT 80 C	4	0,82	26
0,37	1835	915	R 510 E	MAT 90 S	8	2,16	923	17,4	79,1	27,7	R 14 E	MAT 80 C	4	1,64	50
0,33	2062	1029	R 59 E	MAT 90 S	8	1,03	474	16,0	55,0	31,2	R 4 E	MAT 80 A	6	2,00	42
0,30	2227	111	R 510 E	MAT 90 S	8	1,89	923	15,8	55,6	31,2	R 3 E	MAT 80 A	6	1,00	28
0,26	2671	1332	R 510 E	MAT 90 S	8	1,62	923	15,7	87,7	30,7	R 25 E	MAT 80 C	4	3,27	84
0,55 kW								14,4	47,2	35,0	R 5 E	MAT 90 L	8	3,64	82
								13,9	63,3	35,9	R 4 E	MAT 80 A	6	1,64	42
575	4,73	0,84	R 1 E	MAT 71 A	2	3,49	11	13,8	99,9	35,0	R 14 E	MAT 80 C	4	1,45	50
570	4,77	0,85	R 2 E	MAT 71 A	2	5,82	15	12,5	110	38,5	R 25 E	MAT 80 C	4	2,73	84
456	5,97	1,06	R 1 E	MAT 71 A	2	3,20	11	12,1	72,5	41,1	R 4 E	MAT 80 A	6	1,45	42
445	6,11	1,09	R 2 E	MAT 71 A	2	4,95	15	12,0	56,6	42,0	R 5 E	MAT 90 L	8	3,09	82
366	7,44	1,32	R 1 E	MAT 71 A	2	2,91	11	11,0	126	44,1	R 26 E	MAT 80 C	4	3,64	124
356	7,64	1,36	R 2 E	MAT 71 A	2	4,95	15	10,9	127	44,5	R 14 E	MAT 80 C	4	1,36	50
292	4,37	1,66	R 1 E	MAT 80 C	4	2,18	13	10,7	63,3	46,4	R 4 E	MAT 90 L	8	1,27	49
289	4,77	1,67	R 2 E	MAT 80 C	4	3,64	17	10,0	138	48,3	R 15 E	MAT 80 C	4	2,00	79
231	5,97	2,09	R 1 E	MAT 80 C	4	2,00	13	9,90	68,7	50,9	R 5 E	MAT 90 L	8	2,91	82
226	6,11	2,14	R 2 E	MAT 80 C	4	3,09	17	9,26	149	52,2	R 26 E	MAT 80 C	4	3,27	124
185	7,44	2,61	R 1 E	MAT 80 C	4	1,82	13	9,14	151	52,9	R 14 E	MAT 80 C	4	1,18	50
181	7,64	2,68	R 2 E	MAT 80 C	4	3,09	17								

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
0,55 kW								0,55 kW							
8,81	99,9	54,9	R 14 E	MAT 80 A	6	1,00	51	0,53	1273	94	R 510 E	MAT 90 L	8	2,18	476
8,25	174	60,9	R 5 E	MAT 90 L	8	2,18	82	0,48	1416	1050	R 59 E	MAT 90 L	8	1,09	476
7,93	174	60,9	R 15 E	MAT 80 C	4	1,82	79	0,44	1530	1134	R 510 E	MAT 90 L	8	1,09	476
7,42	186	65,1	R 14 E	MAT 80 C	4	1,00	50	0,37	1835	1361	R 510 E	MAT 90 L	8	1,45	476
7,23	191	66,9	R 26 E	MAT 80 C	4	2,91	124	0,31	2227	1651	R 510 E	MAT 90 L	8	1,27	476
6,98	126	69,2	R 26 E	MAT 80 A	6	2,55	125	0,26	2671	1980	R 510 E	MAT 90 L	8	1,09	476
6,27	220	77,0	R 15 E	MAT 80 C	4	1,64	79	0,75 kW							
6,16	224	78,4	R 14 E	MAT 80 C	4	0,82	50								
5,90	234	81,9	R 26 E	MAT 80 C	4	2,73	124	579	4,73	1,14	R 1 E	MAT 80 C	2	2,56	13
5,04	274	95,9	R 15 E	MAT 80 C	4	1,36	79	574	4,77	1,15	R 2 E	MAT 80 C	2	4,27	17
4,86	140	99,5	R 25 E	MAT 90 L	8	1,27	92	459	5,97	1,44	R 1 E	MAT 80 C	2	2,35	13
4,58	301	105	R 26 E	MAT 80 C	4	2,00	124	448	6,11	1,47	R 2 E	MAT 80 C	2	3,63	17
4,39	314	112	R 37 E	MAT 80 C	4	4,00	221	368	7,44	1,79	R 1 E	MAT 80 C	2	2,13	13
4,00	220	121	R 15 E	MAT 80 A	6	1,09	80	359	7,64	1,84	R 2 E	MAT 80 C	2	3,63	17
3,85	358	125	R 15 E	MAT 80 C	4	1,00	79	292	4,73	2,26	R 1 E	MAT 80 A	4	1,60	14
3,72	371	130	R 26 E	MAT 80 C	4	1,64	124	289	4,77	2,28	R 2 E	MAT 80 A	4	2,67	18
3,55	389	139	R 37 E	MAT 80 C	4	3,27	221	231	5,97	2,85	R 1 E	MAT 80 A	4	1,47	14
3,15	438	153	R 15 E	MAT 80 C	4	0,82	79	226	6,11	2,92	R 2 E	MAT 80 A	4	2,27	18
3,12	442	158	R 37 E	MAT 80 C	4	2,73	221	191	4,77	3,45	R 2 E	MAT 90 S	6	1,87	21
3,03	455	159	R 26 E	MAT 80 C	4	1,36	124	185	7,44	3,55	R 1 E	MAT 80 A	4	1,33	14
2,90	476	172	R 48 E	MAT 80 C	4	4,00	370	181	7,64	3,65	R 2 E	MAT 80 A	4	2,27	18
2,80	314	176	R 37 E	MAT 80 A	6	2,73	222	165	4,17	4,07	R 3 E	MAT 100 L	8	3,73	37
2,61	529	189	R 37 E	MAT 80 C	4	2,36	221	149	6,11	4,42	R 2 E	MAT 90 S	6	1,60	21
2,50	551	199	R 48 E	MAT 80 C	4	3,27	370	147	9,39	4,48	R 1 E	MAT 80 A	4	1,07	14
2,37	583	204	R 26 E	MAT 80 C	4	1,00	124	141	9,78	4,67	R 2 E	MAT 80 A	4	2,13	18
2,26	301	214	R 26 E	MAT 90 L	8	1,09	131	123	7,41	5,48	R 3 E	MAT 90 S	6	4,00	31
2,20	626	224	R 37 E	MAT 80 C	4	2,00	221	119	7,64	5,53	R 2 E	MAT 90 S	6	1,60	21
2,04	675	244	R 48 E	MAT 80 C	4	2,73	370	116	11,9	5,68	R 1 E	MAT 80 A	4	1,00	14
1,95	709	248	R 26 E	MAT 80 C	4	0,82	124	115	12,0	5,73	R 2 E	MAT 80 A	4	2,00	18
1,85	476	270	R 48 E	MAT 80 A	6	2,73	371	99,3	13,9	6,64	R 1 E	MAT 80 A	4	0,87	14
1,82	760	272	R 37 E	MAT 80 C	4	1,64	221	94,5	14,6	7,12	R 3 E	MAT 80 A	4	4,00	28
1,76	782	283	R 48 E	MAT 80 C	4	2,36	370	93,0	7,08	7,08	R 2 E	MAT 90 S	6	1,47	21
1,75	389	282	R 37 E	MAT 90 L	8	1,64	222	89,6	15,4	7,35	R 2 E	MAT 80 A	4	1,60	18
1,66	529	297	R 37 E	MAT 80 A	6	1,73	222	80,2	17,2	8,39	R 3 E	MAT 80 A	4	3,33	28
1,60	551	312	R 48 E	MAT 80 A	6	2,18	371	73,8	18,7	8,93	R 2 E	MAT 80 A	4	1,20	18
1,50	918	328	R 37 E	MAT 80 C	4	1,36	221	70,8	19,5	9,51	R 3 E	MAT 80 A	4	2,93	28
1,50	921	333	R 48 E	MAT 80 C	4	2,00	370	62,7	22,0	10,7	R 3 E	MAT 80 A	4	2,52	28
1,43	476	349	R 48 E	MAT 90 L	8	2,18	379	57,7	23,9	11,4	R 2 E	MAT 80 A	4	1,00	18
1,41	626	351	R 37 E	MAT 80 A	6	1,45	222	55,2	25,0	12,2	R 3 E	MAT 80 A	4	2,13	28
1,30	675	383	R 48 E	MAT 80 A	6	2,00	371	49,8	27,7	13,5	R 3 E	MAT 80 A	4	2,00	28
1,29	529	384	R 37 E	MAT 90 L	8	1,27	222	45,7	39,2	14,9	R 4 E	MAT 80 A	4	4,00	42
1,24	1110	401	R 48 E	MAT 80 C	4	1,82	370	43,8	31,5	15,4	R 3 E	MAT 80 A	4	1,73	28
1,24	1113	398	R 37 E	MAT 80 C	4	1,18	221	39,4	23,1	17,3	R 4 E	MAT 90 S	6	3,73	47
1,08	1280	458	R 37 E	MAT 80 C	4	1,00	221	38,5	35,8	17,5	R 3 E	MAT 80 A	4	1,60	28
1,07	1284	464	R 48 E	MAT 80 C	4	1,64	370	37,0	37,3	18,4	R 4 E	MAT 80 A	4	3,33	42
1,06	641	475	R 59 E	MAT 90 L	8	2,36	476	36,4	25,0	18,5	R 3 E	MAT 90 S	6	1,47	31
0,96	918	515	R 37 E	MAT 80 A	6	0,91	222	34,6	26,3	19,7	R 4 E	MAT 90 S	6	3,07	47
0,91	1512	547	R 48 E	MAT 80 C	4	1,36	370	34,0	40,6	19,8	R 3 E	MAT 80 A	4	1,47	28
0,90	753	558	R 59 E	MAT 90 L	8	2,18	476	32,9	27,7	20,5	R 3 E	MAT 90 S	6	1,47	31
0,86	1606	575	R 37 E	MAT 80 C	4	0,82	221	32,2	42,9	21,2	R 4 E	MAT 80 A	4	2,93	42
0,76	1823	659	R 48 E	MAT 80 C	4	1,18	370	29,6	46,7	22,8	R 3 E	MAT 80 A	4	1,20	28
0,74	921	683	R 59 E	MAT 90 L	8	1,64	476	28,9	47,8	23,6	R 4 E	MAT 80 A	4	2,40	42
0,66	2098	759	R 48 E	MAT 80 C	4	1,00	370	27,6	25,0	24,4	R 3 E	MAT 100 L	8	1,07	37
0,66	1035	767	R 59 E	MAT 90 L	8	1,45	476	26,2	26,3	25,9	R 4 E	MAT 100 L	8	2,27	53
0,64	1061	787	R 510 E	MAT 90 L	8	2,36	476	25,1	55,0	27,1	R 4 E	MAT 80 A	4	2,00	42
0,58	1181	876	R 59 E	MAT 90 L	8	1,27	476	24,8	55,6	27,1	R 3 E	MAT 80 A	4	1,00	28

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
0,75 kW								0,75 kW							
22,8	30,2	29,8	R 4 E	MAT 100 L	8	2,13	53	1,24	1110	547	R 48 E	MAT 80 A	4	1,33	372
22,4	40,6	30,0	R 3 E	MAT 90 S	6	1,07	31	1,21	753	593	R 59 E	MAT 90 S	6	2,00	474
21,8	63,3	31,2	R 4 E	MAT 80 A	4	1,73	42	1,16	782	585	R 48 E	MAT 90 S	6	1,27	375
19,3	47,2	37,1	R 5 E	MAT 90 S	6	3,73	80	1,08	641	665	R 59 E	MAT 100 L	8	1,73	481
19,0	72,5	35,7	R 4 E	MAT 80 A	4	1,47	42	1,07	1284	633	R 48 E	MAT 80 A	4	1,20	372
17,4	79,1	37,8	R 14 E	MAT 80 A	4	1,20	52	1,02	677	675	R 510 E	MAT 100 L	8	2,67	929
16,5	55,0	41,1	R 4 E	MAT 90 S	6	1,47	47	0,99	921	725	R 59 E	MAT 90 S	6	1,60	474
16,1	56,6	44,5	R 5 E	MAT 90 S	6	3,07	80	0,92	752	749	R 510 E	MAT 100 L	8	2,27	929
15,7	87,7	41,9	R 25 E	MAT 80 A	4	2,40	86	0,91	1512	745	R 48 E	MAT80 A	4	1,00	372
14,8	93,0	44,0	R 26 E	MAT 80 A	4	2,93	126	0,88	1035	815	R 59 E	MAT 90 S	6	1,47	474
14,4	63,3	47,3	R 4 E	MAT 90 S	6	1,20	47	0,86	1061	802	R 510 E	MAT 90 S	6	2,27	924
13,8	99,9	47,7	R 14 E	MAT 80 A	4	1,07	52	0,77	1181	929	R 59 E	MAT 90 S	6	1,27	474
13,2	68,7	54,1	R 5 E	MAT 90 S	6	2,80	80	0,72	1273	962	R 510 E	MAT 90 S	6	2,00	924
12,8	108	51,6	R 26 E	MAT 80 A	4	2,93	126	0,65	1061	1057	R 510 E	MAT 100 L	8	1,73	929
12,6	72,5	54,2	R 4 E	MAT 90 S	6	1,07	47	0,64	1416	1114	R 59 E	MAT 90 S	6	1,07	474
12,5	110	52,5	R 25 E	MAT 80 A	4	2,00	86	0,60	1530	1156	R 510 E	MAT 90 S	6	1,60	924
11,0	126	60,2	R 26 E	MAT 80 A	4	2,67	126	0,50	1835	1386	R 510 E	MAT 90 S	6	1,47	924
10,9	127	60,6	R 14 E	MAT 80 A	4	1,00	52	0,41	2227	1683	R 510 E	MAT 90 S	6	1,27	924
10,0	138	65,9	R 15 E	MAT 80 A	4	1,47	81	0,34	2671	2018	R 510 E	MAT 90 S	6	1,07	924
9,86	140	66,8	R 25 E	MAT 80 A	4	1,73	86	1,1 kW							
9,26	149	71,1	R 26 E	MAT 80 A	4	2,40	126								
9,14	151	72,1	R 14 E	MAT 80 A	4	0,87	53	579	4,73	1,67	R 1 E	MAT 80 A	2	1,75	14
8,43	108	78,2	R 26 E	MAT 90 S	6	2,00	126	574	4,77	1,68	R 2 E	MAT 80 A	2	2,91	17
8,02	172	82,1	R 25 E	MAT 80 A	4	1,47	86	459	5,97	2,11	R 1 E	MAT 80 A	2	1,60	14
7,93	174	83,1	R 15 E	MAT 80 A	4	1,33	81	448	6,11	2,15	R 2 E	MAT 80 A	2	2,47	17
7,23	191	91,2	R 26 E	MAT 80 A	4	2,13	126	368	7,44	2,62	R 1 E	MAT 80 A	2	1,45	14
6,45	214	104	R 37 E	MAT 80 A	4	4,00	223	359	7,64	2,69	R 2 E	MAT 80 A	2	2,47	17
6,27	220	105	R 15 E	MAT 80 A	4	1,20	81	336	4,17	2,94	R 3 E	MAT 90 S	4	5,00	32
5,90	234	112	R 26 E	MAT 80 A	4	2,00	126	294	4,77	3,29	R 2 E	MAT 90 S	4	1,82	22
5,33	259	126	R 37 E	MAT 80 A	4	3,33	223	292	9,39	3,31	R 1 E	MAT 80 A	2	1,16	14
5,04	274	131	R 15 E	MAT 80 A	4	1,00	81	280	9,78	3,45	R 2 E	MAT 80 A	2	2,33	17
4,58	301	144	R 26 E	MAT 80 A	4	1,47	126	240	11,4	4,11	R 3 E	MAT 80 A	2	5,82	28
4,39	314	153	R 37 E	MAT 80 A	4	2,93	223	230	11,9	4,20	R 1 E	MAT 80 A	2	1,09	14
3,72	371	177	R 26 E	MAT 80 A	4	1,20	126	229	6,11	4,22	R 2 E	MAT 90 S	4	1,55	22
3,55	389	190	R 37 E	MAT 80 A	4	2,40	223	229	6,12	4,32	R 3 E	MAT 90 S	4	4,36	32
3,43	402	198	R 48 E	MAT 80 A	4	3,33	372	228	12,0	4,23	R 2 E	MAT 80 A	2	2,18	17
3,12	442	216	R 37 E	MAT 80 A	4	2,00	223	218	4,17	4,52	R 3 E	MAT 90 L	6	3,36	34
3,03	455	217	R 26 E	MAT 80 A	4	1,00	126	191	4,77	5,07	R 2 E	MAT 90 L	6	1,27	24
2,90	476	235	R 48 E	MAT 80 A	4	2,93	372	189	7,41	5,23	R 3 E	MAT 90 S	4	4,09	32
2,61	529	258	R 37 E	MAT 80 A	4	1,73	223	183	7,64	5,27	R 2 E	MAT 90 S	4	1,55	22
2,50	551	272	R 48 E	MAT 80 A	4	2,40	372	180	5,05	5,48	R 3 E	MAT 90 L	6	3,09	34
2,20	626	305	R 37 E	MAT 80 A	4	1,47	223	149	6,11	6,49	R 2 E	MAT 90 L	6	1,09	24
2,06	442	327	R 37 E	MAT 90 S	6	1,47	226	149	6,12	6,64	R 3 E	MAT 90 L	6	3,00	34
2,04	675	333	R 48 E	MAT 80 A	4	2,00	372	148	9,46	6,67	R 3 E	MAT 90 S	4	3,82	32
1,82	760	371	R 37 E	MAT 80 A	4	1,20	223	143	9,78	6,75	R 2 E	MAT 90 S	4	1,45	22
1,76	782	386	R 48 E	MAT 80 A	4	1,73	372	123	11,4	8,04	R 3 E	MAT 90 S	4	3,64	32
1,73	525	413	R 59 E	MAT 90 S	6	2,80	474	119	7,64	8,11	R 2 E	MAT 90 L	6	1,09	24
1,72	529	391	R 37 E	MAT 90 S	6	1,27	226	117	12,0	8,28	R 2 E	MAT 90 S	4	1,36	22
1,65	551	412	R 48 E	MAT 90 S	6	1,60	375	113	6,12	8,76	R 3 E	MAT 100 LA	8	2,27	39
1,50	918	448	R 37 E	MAT 80 A	4	1,00	223	95,2	14,6	10,3	R 3 E	MAT 90 S	4	2,73	32
1,50	921	454	R 48 E	MAT 80 A	4	1,47	372	90,2	15,4	10,6	R 2 E	MAT 90 S	4	1,09	22
1,45	626	463	R 37 E	MAT 90 S	6	1,07	226	81,4	17,2	12,1	R 3 E	MAT 90 S	4	2,27	32
1,45	476	469	R 48 E	MAT 100 L	8	1,60	381	75,8	12,0	12,7	R 2 E	MAT 90 L	6	1,00	24
1,42	641	504	R 59 E	MAT 90 S	6	2,27	474	74,9	18,7	12,9	R 2 E	MAT 90 S	4	0,82	22
1,35	675	505	R 48 E	MAT 90 S	6	1,47	375	71,8	19,5	13,8	R 3 E	MAT 90 S	4	2,00	32

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
1,1 kW								1,1 kW							
63,6	22,0	15,5	R 3 E	MAT 90 S	4	1,73	32	3,17	442	312	R 37 E	MAT 90 S	4	1,36	227
60,6	23,1	16,5	R 4 E	MAT 90 S	4	3,64	47	3,01	465	335	R 59 E	MAT 90 S	4	3,27	475
58,0	25,7	17,2	R 4 E	MAT 90 L	6	3,36	50	2,94	476	339	R 48 E	MAT 90 S	4	2,00	376
56,0	25,0	17,6	R 3 E	MAT 90 S	4	1,45	32	2,67	525	378	R 59 E	MAT 90 S	4	2,73	475
53,2	26,3	18,7	R 4 E	MAT 90 S	4	3,00	47	2,65	529	373	R 37 E	MAT 90 S	4	1,18	227
50,5	27,7	19,5	R 3 E	MAT 90 S	4	1,36	32	2,54	551	393	R 48 E	MAT 90 S	4	1,64	376
46,4	30,2	21,5	R 4 E	MAT 90 S	4	2,73	47	2,24	626	442	R 37 E	MAT 90 S	4	1,00	227
44,4	31,5	22,2	R 3 E	MAT 90 S	4	1,18	32	2,18	641	462	R 59 E	MAT 90 S	4	2,27	475
39,1	35,8	25,2	R 3 E	MAT 90 S	4	1,09	32	2,07	675	481	R 48 E	MAT 90 S	4	1,36	376
37,5	37,3	26,6	R 4 E	MAT 90 S	4	2,27	47	1,96	465	515	R 59 E	MAT 90 L	6	2,36	477
34,6	26,3	28,8	R 4 E	MAT 90 L	6	2,09	50	1,86	752	542	R 510 E	MAT 90 S	4	3,00	924
34,5	40,6	28,6	R 3 E	MAT 90 S	4	1,00	32	1,86	753	542	R 59 E	MAT 90 S	4	2,00	475
32,9	27,7	30,1	R 3 E	MAT 90 L	6	1,00	34	1,79	782	557	R 48 E	MAT 90 S	4	1,18	376
32,6	42,9	47,0	R 4 E	MAT 90 S	4	2,00	47	1,73	525	581	R 59 E	MAT 90 L	6	1,91	477
30,0	46,7	32,9	R 3 E	MAT 90 S	4	0,82	32	1,65	551	604	R 48 E	MAT 90 L	6	1,09	378
29,7	47,2	34,0	R 5 E	MAT 90 S	4	3,64	80	1,52	921	656	R 48 E	MAT 90 S	4	1,00	376
29,3	47,8	34,1	R 4 E	MAT 90 S	4	1,64	47	1,52	921	663	R 59 E	MAT 90 S	4	1,64	475
25,5	55,0	39,2	R 4 E	MAT 90 S	4	1,36	47	1,51	603	668	R 510 E	MAT 90 L	6	2,73	926
24,7	56,6	40,8	R 5 E	MAT 90 S	4	3,00	80	1,45	476	688	R 48 E	MAT 100 LA	8	1,09	384
22,9	30,1	44,0	R 5 E	MAT 100 LA	8	3,00	90	1,42	641	710	R 59 E	MAT 90 L	6	1,55	477
22,1	63,3	45,1	R 4 E	MAT 90 S	4	1,18	47	1,35	1035	745	R 59 E	MAT 90 S	4	1,36	475
21,2	42,9	47,0	R 4 E	MAT 90 L	6	1,36	50	1,35	675	40	R 48 E	MAT 90 L	6	1,00	378
20,4	68,7	49,5	R 5 E	MAT 90 S	4	2,73	80	1,32	1061	764	R 510 E	MAT 90 S	4	2,27	924
19,3	72,5	51,7	R 4 E	MAT 90 S	4	1,00	47	1,26	1110	791	R 48 E	MAT 90 S	4	0,91	376
19,3	47,2	52,3	R 5 E	MAT 90 L	6	2,55	82	1,21	752	833	R 510 E	MAT 90 L	6	2,09	926
17,0	82,4	59,4	R 5 E	MAT 90 S	4	2,00	80	1,21	753	834	R 59 E	MAT 90 L	6	1,36	477
16,5	55,0	60,3	R 4 E	MAT 90 L	6	1,00	50	1,19	1181	851	R 59 E	MAT 90 S	4	1,18	475
16,0	87,7	60,5	R 25 E	MAT 90 S	4	1,64	91	1,10	1273	917	R 510 E	MAT 90 S	4	2,00	924
15,1	93,0	64,2	R 26 E	MAT 90 S	4	2,00	130	0,99	1416	1020	R 59 E	MAT 90 S	4	1,00	475
14,6	47,2	69,0	R 5 E	MAT 100 LA	8	1,82	90	0,92	1530	1102	R 510 E	MAT 90 S	4	1,64	924
13,0	108	74,5	R 26 E	MAT 90 S	4	2,00	130	0,88	1025	1147	R 59 E	MAT 90 L	6	1,00	477
12,7	110	75,9	R 25 E	MAT 90 S	4	1,36	91	0,86	1061	1176	R 510 E	MAT 90 L	6	1,55	926
11,3	80,2	87,0	R 37 E	MAT 90 L	6	3,64	229	0,76	1835	1322	R 510 E	MAT 90 S	4	1,36	924
11,1	126	87,0	R 26 E	MAT 90 S	4	1,82	130	0,72	1273	1411	R 510 E	MAT 90 L	6	1,36	926
11,0	82,4	91,3	R 5 E	MAT 90 L	6	1,36	82	0,63	2227	1604	R 510 E	MAT 90 S	4	1,18	924
10,0	68,7	100	R 5 E	MAT 100 LA	8	1,45	90	0,60	1530	1695	R 510 E	MAT 90 L	6	1,09	926
10,0	140	96,6	R 25 E	MAT 90 S	4	1,18	91	0,52	2671	1924	R 510 E	MAT 90 S	4	1,00	924
9,93	141	99,4	R 37 E	MAT 90 S	4	3,64	227	0,50	1835	2033	R 510 E	MAT 90 L	6	1,00	926
9,40	149	103	R 26 E	MAT 90 S	4	1,64	130	1,5 kW							
8,43	108	115	R 26 E	MAT 90 L	6	1,36	132	667	4,17	2,02	R 3 E	MAT 90 S	2	5,87	32
8,38	167	118	R 37 E	MAT 90 S	4	3,27	227	583	4,77	2,26	R 2 E	MAT 90 S	2	2,13	20
8,14	172	119	R 25 E	MAT 90 S	4	1,00	91	550	5,05	2,45	R 3 E	MAT 90 S	2	5,33	32
7,78	117	127	R 37 E	MAT 90 L	6	2,73	229	455	6,11	2,90	R 2 E	MAT 90 S	2	1,81	20
7,33	191	132	R 26 E	MAT 90 S	4	1,45	130	364	7,64	3,62	R 2 E	MAT 90 S	2	1,81	20
6,54	214	151	R 37 E	MAT 90 S	4	2,73	227	338	4,17	3,98	R 3 E	MAT 90 L	4	3,67	34
6,33	221	153	R 25 E	MAT 90 S	4	0,82	91	296	4,77	4,46	R 2 E	MAT 90 L	4	1,33	24
6,11	149	158	R 26 E	MAT 90 L	6	1,09	132	284	9,78	4,64	R 2 E	MAT 90 S	2	1,71	20
5,98	234	162	R 26 E	MAT 90 S	4	1,36	130	279	5,05	4,82	R 3 E	MAT 90 L	4	3,33	34
5,41	259	183	R 37 E	MAT 90 S	4	2,27	227	232	12,0	5,69	R 2 E	MAT 90 S	2	1,60	20
5,11	274	195	R 48 E	MAT 90 S	4	3,64	376	231	6,11	5,71	R 2 E	MAT 90 L	4	1,13	24
4,65	301	208	R 26 E	MAT 90 S	4	1,00	130	230	6,12	5,84	R 3 E	MAT 90 L	4	3,20	34
4,46	314	221	R 37 E	MAT 90 S	4	2,00	227	223	4,17	6,04	R 3 E	MAT 100 L	6	2,47	37
4,18	335	239	R 48 E	MAT 90 S	4	2,73	376	190	7,41	7,08	R 3 E	MAT 90 L	4	3,00	34
3,60	389	274	R 37 E	MAT 90 S	4	1,64	227	185	7,64	7,14	R 3 R	MAT 90 L	4	1,13	24
3,48	402	287	R 48 E	MAT 90 S	4	2,27	376	184	5,05	7,31	R 3 E	MAT 100 L	6	2,27	37
3,47	404	291	R 58 E	MAT 90 S	4	3,64	475								

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
1,5 kW								1,5 kW							
169	4,17	7,96	R 3 E	MAT 112 M	8	1,87	45	11,3	82,4	122	R 5 E	MAT 100 L	6	1,00	86
152	6,12	8,86	R 3 E	MAT 100 L	6	2,20	37	11,2	126	118	R 26 E	MAT 90 L	4	1,33	132
149	9,46	9,03	R 3 E	MAT 90 L	4	2,80	34	10,3	68,2	134	R 6 E	MAT 112 M	8	1,53	128
147	4,81	9,28	R 4 E	MAT 112 M	8	3,73	60	10,3	68,7	134	R 5 E	MAT 112 M	8	1,07	91
144	9,78	9,14	R 2 E	MAT 90 L	4	1,07	24	10,0	141	135	R 37 E	MAT 90 L	4	2,67	229
124	11,4	10,9	R 3 E	MAT 90 L	4	2,67	34	9,73	95,6	140	R 48 E	MAT 100 L	6	3,67	381
119	5,92	11,4	R 4 E	MAT 112 M	8	3,47	60	9,59	97,0	140	R 37 E	MAT 100 L	6	2,27	232
118	12,0	11,2	R 2 E	MAT L	4	1,00	24	9,46	149	139	R 26 E	MAT 90 L	4	1,20	132
96,6	14,1	13,9	R 3 E	MAT 90 L	4	2,00	34	8,95	78,8	155	R 6 E	MAT 112 M	8	1,33	128
95,1	7,41	14,2	R 3 E	MAT 112 M	8	1,53	45	8,55	165	159	R 48 E	MAT 90 L	4	4,00	378
89,8	15,7	15,2	R 4 E	MAT 90 L	4	3,67	50	8,44	167	159	R 37 E	MAT 90 L	4	2,40	229
82,0	17,2	16,4	R 3 E	MAT 90 L	4	1,67	34	8,02	116	170	R 48 E	MAT 100 L	6	3,33	381
75,0	18,8	18,1	R 4 E	MAT 90 L	4	3,07	50	7,95	117	169	R 37 E	MAT 100 L	6	2,00	232
72,3	19,5	18,6	R 3 E	MAT 90 L	4	1,47	34	7,38	191	179	R 26 E	MAT 90 L	4	1,07	132
66,5	10,6	20,5	R 4 E	MAT 112 M	8	3,07	60	7,27	97,0	185	R 37 E	MAT 112 M	8	1,73	240
64,1	22,0	21,0	R 3 E	MAT 90 L	4	1,27	34	7,01	201	194	R 48 E	MAT 90 L	4	3,67	378
61,0	23,1	22,3	R 4 E	MAT 90 L	4	2,67	50	6,59	214	204	R 37 E	MAT 90 L	4	2,00	229
59,2	15,7	23,0	R 4 E	MAT 100 L	6	2,47	53	6,05	233	225	R 48 E	MAT 90 L	4	3,00	378
56,4	25,0	23,9	R 3 E	MAT 90 L	4	1,07	34	6,03	234	219	R 26 E	MAT 90 L	4	1,00	132
53,6	26,3	25,4	R 4 E	MAT 90 L	4	2,20	50	5,44	259	247	R 37 E	MAT 90 L	4	1,67	229
50,9	27,7	26,5	R 3 E	MAT 90 L	4	1,00	34	5,15	274	264	R 48 E	MAT 90 L	4	2,67	378
47,7	19,5	28,2	R 3 E	MAT 100 L	6	1,00	37	5,00	141	269	R 37 E	MAT 112 M	8	1,33	240
46,8	30,1	29,4	R 5 E	MAT 90 L	4	4,00	82	4,63	201	294	R 48 E	MAT 100 L	6	2,47	381
46,7	30,2	29,1	R 4 E	MAT 90 L	4	2,00	50	4,49	314	300	R 37 E	MAT 90 L	4	1,47	229
44,9	15,7	30,3	R 4 E	MAT 112 M	8	1,87	60	4,21	335	323	R 48 E	MAT 90 L	4	2,00	378
44,8	31,5	30,1	R 3 E	MAT 90 L	4	0,87	34	3,62	389	371	R 37 E	MAT 90 L	4	1,20	229
40,3	23,1	33,8	R 4 E	MAT 100 L	6	1,87	53	3,51	402	388	R 48 E	MAT 90 L	4	1,67	378
40,1	23,2	34,3	R 5 E	MAT 100 L	6	3,67	86	3,49	404	394	R 59 E	MAT 90 L	4	2,67	477
38,3	36,8	35,9	R 5 E	MAT 90 L	4	3,67	82	3,19	442	422	R 37 E	MAT 90 L	4	1,00	229
37,8	37,3	36,0	R 4 E	MAT 90 L	4	1,67	50	3,03	465	453	R 59 E	MAT 90 L	4	2,40	477
35,4	26,3	38,5	R 4 E	MAT 100 L	6	1,53	53	2,96	476	459	R 48 R	MAT 90 L	4	1,47	378
32,9	42,9	41,4	R 4 E	MAT 90 L	4	1,47	50	2,70	522	509	R 510 E	MAT 90 L	4	3,67	926
30,9	30,1	44,5	R 5 E	MAT 100 L	6	2,67	86	2,69	525	512	R 59 E	MAT 90 L	4	2,00	477
29,9	47,2	46,0	R 5 E	MAT 90 L	4	2,67	82	2,67	529	505	R 37 E	MAT 90 L	4	0,87	229
29,5	47,8	46,1	R 4 E	MAT 90 L	4	1,20	50	2,56	551	532	R 48 E	MAT 90 L	4	1,20	378
25,6	55,0	53,1	R 4 E	MAT 90 L	4	1,00	50	2,34	603	588	R 510 E	MAT 90 L	4	3,00	926
24,9	56,6	55,2	R 5 E	MAT 90 L	4	2,20	82	2,31	402	588	R 48 E	MAT 100 L	6	1,13	381
22,3	63,3	61,1	R 4 E	MAT 90 L	4	0,87	50	2,20	641	625	R 59 E	MAT 90 L	4	1,67	477
21,7	42,9	62,8	R 4 E	MAT 100 L	6	1,00	53	2,09	675	651	R 48 E	MAT 90 L	4	1,00	378
20,9	33,7	66,4	R 6 E	MAT 112 M	8	3,07	128	2,08	677	660	R 510 E	MAT 90 L	4	2,67	926
20,5	68,7	67,0	R 5 E	MAT 90 L	4	2,00	82	2,00	465	688	R 59 E	MAT 100 L	6	1,73	481
19,7	47,2	69,8	R 5 E	MAT 100 L	6	1,87	86	1,88	752	733	R 510 E	MAT 90 L	4	2,20	926
18,6	37,9	74,7	R 6 E	MAT 112 M	8	3,07	128	1,87	753	734	R 59 E	MAT 90 L	4	1,47	477
17,6	80,2	76,6	R 37 E	MAT 90 L	4	4,00	229	1,80	782	755	R 48 E	MAT 90 L	4	0,87	378
17,1	82,4	80,4	R 5 E	MAT 90 L	4	1,47	82	1,78	522	772	R 510 E	MAT 100 L	6	2,47	929
16,4	56,6	83,7	R 5 E	MAT 100 L	6	1,53	86	1,77	525	776	R 59 E	MAT 100 L	6	1,40	481
16,2	43,6	85,9	R 6 E	MAT 112 M	8	2,47	128	1,54	603	892	R 510 E	MAT 100 L 6		2,00	929
16,1	87,7	82,0	R 25 E	MAT 90 L	4	1,20	94	1,53	921	898	R 59 E	MAT 90 L	4	1,20	477
15,2	93,0	86,9	R 26 E	MAT 90 L	4	1,47	132	1,45	641	948	R 59 E	MAT 100 L	6	1,13	481
14,5	97,0	92,6	R 37 E	MAT 90 L	4	3,33	229	1,36	1035	1009	R 59 E	MAT 90 L	4	1,00	477
14,0	50,4	99	R 6 E	MAT 112 M	8	2,20	128	1,33	1061	1035	R 510 E	MAT 90 L	4	1,67	926
13,1	108	101	R 26 E	MAT 90 L	4	1,47	132	1,24	752	1112	R 510 E	MAT 100 L	6	1,53	929
12,8	110	103	R 25 E	MAT 90 L	4	1,00	94	1,24	753	1113	R 59 E	MAT 100 L	6	1,00	481
12,1	117	112	R 37 E	MAT 90 L	4	3,00	229	1,19	1181	1152	R 59 E	MAT 90 L	4	0,87	477
11,9	59,3	117	R 6 E	MAT 112 M	8	1,87	128	1,11	1273	1241	R 510 E	MAT 90 L	4	1,47	926
11,6	80,2	116	R 37 E	MAT 100 L	6	2,67	232	0,92	1530	1492	R 510 E	MAT 90 L	4	1,20	926
								0,88	1061	1569	R 510 E	MAT 100 L	6	1,13	929
								0,77	1835	1790	R 510 E	MAT 90 L	4	1,00	926
								0,73	1273	1882	R 510 E	MAT 100 L	6	1,00	929

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
2,2 kW								2,2 kW							
671	4,17	2,94	R 3 E	MAT 90 L	2	4,00	34	16,8	56,6	120	R 5 E	MAT 112 M	6	1,05	91
587	4,77	3,29	R 2 E	MAT 90 L	2	1,45	21	16,0	59,3	127	R 6 E	MAT 112 M	6	1,68	128
554	5,05	3,56	R 3 E	MAT 90 L	2	3,64	34	14,9	95,6	134	R 48 E	MAT 100 L	4	3,64	381
458	6,11	4,22	R 2 E	MAT 90 L	2	1,24	21	14,6	97,0	135	R 37 E	MAT 100 L	4	2,27	232
458	6,12	4,32	R 3 E	MAT 90 L	2	3,49	34	13,9	68,2	146	R 6 E	MAT 112 M	6	1,36	128
366	7,64	5,27	R 2 E	MAT 90 L	2	1,24	21	13,8	68,7	146	R 5 E	MAT 112 M	6	0,95	91
341	4,17	5,80	R 3 E	MAT 100 L	4	2,50	34	12,2	116	163	R 48 E	MAT 100 L	4	3,18	381
296	9,46	6,67	R 3 E	MAT 90 L	2	3,05	34	12,1	117	163	R 37 E	MAT 100 L	4	2,05	232
286	9,78	6,75	R 2 E	MAT 90 L	2	1,16	21	12,1	78,8	169	R 6 E	MAT 112 M	6	1,27	128
281	5,05	7,02	R 3 E	MAT 100 L	4	2,27	34	11,8	59,3	173	R 6 E	MAT 132 S	8	1,27	133
246	11,4	8,04	R 3 E	MAT 90 L	2	2,91	34	11,0	63,7	185	R 7 E	MAT 132 S	8	2,36	219
232	6,12	8,51	R 3 E	MAT 100 L	4	2,18	34	10,3	68,2	199	R 6 E	MAT 132 S	8	1,05	133
228	4,17	8,67	R 3 E	MAT 112 M	6	1,68	34	10,2	139	195	R 48 E	MAT 100 L	4	2,95	381
201	7,06	9,92	R 4 E	MAT 100 L	4	4,55	53	10,1	141	196	R 37 E	MAT 100 L	4	1,82	232
192	7,41	10,3	R 3 E	MAT 100 L	4	2,05	34	8,61	165	232	R 48 E	MAT 100 L	4	2,73	381
188	5,05	10,5	R 3 E	MAT 112 M	6	1,55	34	8,50	167	232	R 37 E	MAT 100 L	4	1,64	232
178	3,93	11,2	R 4 E	MAT 132 S	8	2,73	67	7,06	201	283	R 48 E	MAT 100 L	4	2,50	381
164	8,66	12,2	R 4 E	MAT 100 L	4	4,55	53	6,64	214	298	R 37 E	MAT 100 L	4	1,36	232
150	9,46	13,2	R 3 E	MAT 100 L	4	1,91	34	6,09	233	327	R 48 E	MAT 100 L	4	2,05	381
134	10,6	14,9	R 4 E	MAT 100 L	4	4,09	53	5,48	259	360	R 37 E	MAT 100 L	4	1,14	232
125	11,4	15,9	R 3 E	MAT 100 L	4	1,82	34	5,18	274	385	R 48 E	MAT 100 L	4	1,82	381
112	12,7	17,8	R 4 E	MAT 100 L	4	3,41	53	4,73	201	422	R 48 E	MAT 112 M	6	1,68	389
97,3	14,6	20,3	R 3 E	MAT 100 L	4	1,36	34	4,52	314	437	R 37 E	MAT 100 L	4	1,00	232
90,4	15,7	22,1	R 4 E	MAT 100 L	4	2,50	53	4,24	335	471	R 48 E	MAT 100 L	4	1,36	381
82,6	17,2	23,9	R 3 E	MAT 100 L	4	1,14	34	3,53	402	565	R 48 E	MAT 100 L	4	1,14	381
80,8	8,68	24,7	R 4 E	MAT 132 S	8	2,36	67	3,51	404	574	R 59 E	MAT 100 L	4	1,82	481
75,5	18,8	26,4	R 4 E	MAT 100 L	4	2,09	53	3,05	435	660	R 59 E	MAT 100 L	4	1,64	481
72,8	19,5	27,1	R 3 E	MAT 100 L	4	1,00	34	2,98	476	669	R 48 E	MAT 100 L	4	1,00	381
70,6	20,1	28,3	R 4 E	MAT 100 L	4	2,00	53	2,72	522	741	R 510 E	MAT 100 L	4	2,50	929
64,5	22,0	30,6	R 3 E	MAT 100 L	4	0,86	34	2,70	525	746	R 59 E	MAT 100 L	4	1,36	481
61,5	23,1	32,5	R 4 E	MAT 100 L	4	1,82	53	2,35	603	856	R 510 E	MAT 100 L	4	2,05	929
61,2	23,2	33,0	R 5 E	MAT 100 L	4	3,41	86	2,35	404	858	R 59 E	MAT 112 M	6	1,27	490
54,0	26,3	37,0	R 4 E	MAT 100 L	4	1,50	53	2,22	641	910	R 59 E	MAT 100 L	4	1,14	481
47,2	30,1	42,8	R 5 E	MAT 100 L	4	2,73	86	2,10	677	962	R 510 E	MAT 100 L	4	1,82	929
47,0	30,2	42,4	R 4 E	MAT 100 L	4	1,36	53	1,89	752	1068	R 510 E	MAT 100 L	4	1,50	929
41,1	23,1	48,5	R 4 E	MAT 112 M	6	1,27	60	1,89	753	1069	R 59 E	MAT 100 L	4	1,00	481
40,9	23,2	49,3	R 5 E	MAT 112 M	6	2,50	91	1,58	603	1280	R 510 E	MAT 112 M	6	1,36	938
38,6	36,8	52,3	R 5 E	MAT 100 L	4	2,50	86	1,40	677	1437	R 510 E	MAT 112 M	6	1,27	938
38,1	37,3	52,4	R 4 E	MAT 100 L	4	1,14	53	1,34	1061	1507	R 510 E	MAT 100 L	4	1,14	929
37,6	18,6	53,6	R 5 E	MAR 132 S	8	2,09	99	1,26	752	1596	R 510 E	MAT 112 M	6	1,05	938
36,1	26,3	55,3	R 4 E	MAT 112 M	6	1,05	60	1,12	1273	1808	R 510 E	MAT 100 L	4	1,00	929
33,1	42,9	60,3	R 4 E	MAT 100 L	4	1,00	53	0,93	1530	2173	R 510 E	MAT 100 L	4	0,82	929
32,4	29,3	62,9	R 6 E	MAT 112 M	6	3,18	128	3 kW							
31,6	30,1	63,9	R 5 E	MAT 112 M	6	1,82	91								
30,1	47,2	67,0	R 5 E	MAT 100 L	4	1,82	86	671	4,17	4,01	R 3 E	MAT 100 L	2	2,93	33
29,7	47,8	67,2	R 4 E	MAT 100 L	4	0,82	53	554	5,05	4,86	R 3 E	MAT 100 L	2	2,67	33
28,2	33,7	72,3	R 6 E	MAT 112 M	6	2,95	128	458	6,12	5,89	R 3 E	MAT 100 L	2	2,56	33
25,1	56,6	80,4	R 5 E	MAT 100 L	4	1,50	86	378	7,41	7,13	R 3 E	MAT 100 L	2	2,40	33
25,1	37,9	81,3	R 6 E	MAT 112 M	6	2,95	128	361	3,93	7,53	R 4 E	MAT 100 LA	4	4,00	55
23,9	29,3	85,3	R 6 E	MAT 132 S 82,36	133			341	4,17	7,91	R 3 E	MAT 100 LA	4	1,83	40
23,3	30,1	86,7	R 5 E	MAT 132 S	8	1,50	99	296	9,46	9,10	R 3 E	MAT 100 L	2	2,24	33
21,8	43,6	93,5	R 6 E	MAT 112 M	6	2,50	128	281	5,05	9,58	R 3 E	MAT 100 LA	4	1,67	40
20,7	68	97,6	R 5 E	MAT 100 L	4	1,36	86	264	10,6	10,3	R 4 E	MAT 100 L	2	4,80	53
18,8	50,4	108	R 6 E	MAT 112 M	6	1,82	128	246	11,4	11,0	R 3 E	MAT 100 L	2	2,13	33
17,7	80,2	112	R 37 E	MAT 100 L	4	2,73	232	240	5,92	11,3	R 4 E	MAT 100 LA	4	3,33	55
17,2	82,4	117	R 5 E	MAT 100 L	4	1,00	86	232	6,12	11,6	R 3 E	MAT 100 LA	4	1,60	40

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
3 kW								3 kW							
201	7,06	13,5	R 4 E	MAT 100 LA	4	3,33	55	3,05	465	901	R 59 E	MAT 100 LA	4	1,20	484
192	7,41	14,1	R 3 E	MAT 100 LA	4	1,50	40	2,72	522	1011	R 510 E	MAT 100 LA	4	1,83	932
178	3,93	15,3	R 4 E	MAT 132 M	8	2,00	63	2,70	525	1017	R 59 E	MAT 100 LA	4	1,00	484
164	8,66	16,6	R 4 E	MAT 100 LA	4	3,33	55	2,55	373	1080	R 510 E	MAT 132 S	6	1,83	949
150	9,46	17,9	R 3 E	MAT 100 LA	4	1,40	40	2,35	603	1168	R 510 E	MAT 100 LA	4	1,50	932
146	4,81	18,7	R 4 E	MAT 132 M	8	1,87	63	2,10	677	1311	R 510 E	MAT 100 LA	4	1,33	932
134	10,6	20,3	R 4 E	MAT 100 LA	4	3,00	55	1,89	752	1456	R 510 E	MAT 100 LA	4	1,10	932
125	11,4	21,6	R 3 E	MAT 100 LA	4	1,33	40	1,58	603	1746	R 510 E	MAT 132 S	6	1,00	949
118	5,92	23,0	R 4 E	MAT 132 M	8	1,73	63	4 kW							
112	1207	24,3	R 4 E	MAT 100 LA	4	2,50	55								
97,3	14,6	27,7	R 3 E	MAT 100 LA	4	1,00	40	718	3,93	5,06	R 4 E	MAT 100 LA	2	4,80	56
90,4	15,7	30,1	R 4 E	MAT 100 LA	4	1,83	55	676	4,17	5,31	R 3 E	MAT 100 LA	2	2,20	36
82,6	17,2	32,6	R 3 E	MAT 100 LA	4	0,83	40	586	4,81	6,19	R 4 E	MAT 100 LA	2	4,40	56
80,8	8,66	33,7	R 4 E	MAT 132 M	8	1,73	63	558	5,05	6,43	R 3 E	MAT 100 LA	2	2,00	36
75,9	18,7	36,0	R 5 E	MAT 100 LA	4	3,00	90	476	5,92	7,62	R 4 E	MAT 100 LA	2	4,00	56
70,6	20,1	38,5	R 4 E	MAT 100 LA	4	1,47	55	461	6,12	7,79	R 3 E	MAT 100 LA	2	1,92	36
61,5	23,1	44,3	R 4 E	MAT 100 LA	4	1,33	55	399	7,06	9,08	R 4 E	MAT 100 LA	2	4,00	56
61,2	23,2	44,9	R 5 E	MAT 100 LA	4	2,50	90	381	7,41	9,43	R 3 E	MAT 100 LA	2	1,80	36
54,0	26,3	50,4	R 4 E	MAT 100 LA	4	1,10	55	366	3,93	9,90	R 4 E	MAT 112 M	4	3,00	61
51,1	18,6	53,8	R 5 E	MAT 132 S	6	2,17	99	345	4,17	10,4	R 3 E	MAT 112 M	4	1,38	46
47,2	30,1	58,3	R 5 E	MAT 100 LA	4	2,00	90	326	8,66	11,1	R 4 E	MAT 100 LA	2	4,00	56
47,0	30,2	57,9	R 4 E	MAT 100 LA	4	1,00	55	299	4,81	12,1	R 4 E	MAT 112 M	4	2,75	61
41,1	23,1	66,2	R 4 E	MAT 132 S	6	0,93	67	285	5,05	12,6	R 3 E	MAT 112 M	4	1,25	46
40,9	23,3	67,2	R 5 E	MAT 132 S	6	1,83	99	266	10,6	13,6	R 4 E	MAT 100 LA	2	3,60	56
40,3	23,6	69,0	R 6 E	MAT 132 S	6	3,00	134	247	11,4	14,5	R 3 E	MAT 100 LA	2	1,60	36
38,6	36,8	71,3	R 5 E	MAT 100 LA	4	1,83	90	243	5,62	14,9	R 4 E	MAT 112 M	4	2,50	61
38,1	37,3	71,5	R 4 E	MAT 100 LA	4	0,83	55	235	6,12	15,3	R 3 E	MAT 112 M	4	1,20	46
32,4	29,3	85,7	R 6 E	MAT 132	6	2,33	134	222	12,7	16,3	R 4 E	MAT 100 LA	2	3,00	56
30,1	47,2	91,4	R 5 E	MAT 100 LA	4	1,33	90	204	7,06	17,8	R 4 E	MAT 112 M	4	2,50	61
28,2	33,7	98,6	R 6 E	MAT 132 S	6	2,17	134	194	7,41	18,5	R 3 E	MAT 112 M	4	1,13	46
25,1	56,6	110	R 5 E	MAT 100 LA	4	1,10	90	182	3,95	20,1	R 5 E	MAT 160 MC	8	3,50	155
25,1	37,9	111	R 6 E	MAT 132 S	6	2,17	134	166	8,66	21,8	R 4 E	MAT 112 M	4	2,50	61
21,8	43,6	128	R 6 E	MAT 132 S	6	1,83	134	160	5,92	22,6	R 4 E	MAT 132 M	6	1,75	73
20,7	68,7	133	R 5 E	MAT 100 LA	4	1,00	90	152	9,46	23,6	R 3 E	MAT 112 M	4	1,05	46
18,8	50,4	147	R 6 E	MAT 132 S	6	1,33	134	136	10,6	26,7	R 4 E	MAT 112 M	4	2,25	61
17,7	80,2	152	R 37 E	MAT 100 LA	4	2,00	235	126	11,4	28,4	R 3 E	MAT 112 M	4	1,00	46
17,7	80,4	154	R 48 E	MAT 100 LA	4	3,00	384	113	12,7	32,0	R 4 E	MAT 112 M	4	1,88	61
16,0	59,3	173	R 6 E	MAT 132 S	6	1,23	134	110	8,66	33,1	R 4 E	MAT 132 M	6	1,75	73
14,9	95,6	183	R 483 E	MAT 100 LA	4	2,67	384	91,7	15,7	39,6	R 4 E	MAT 112 M	4	1,38	61
14,6	97,0	184	R 37 E	MAT 100 LA	4	1,67	235	89,6	10,6	40,5	R 4 E	MAT 132 M	6	1,63	73
12,2	116	222	R 48 E	MAT 100 LA	4	2,33	384	76,6	18,8	47,4	R 4 E	MAT 112 M	4	1,15	61
12,1	117	222	R 37 E	MAT 100 LA	4	1,50	235	76,3	9,44	48,1	R 5 E	MAT 160 MC	8	2,38	155
12,1	78,8	230	R 6 E	MAT 132 S	6	0,93	134	74,8	12,7	48,5	R 4 E	MAT 132 M	6	1,38	73
10,2	139	266	R 48 E	MAT 100 LA	4	2,17	384	71,6	20,1	50,7	R 4 E	MAT 112 M	4	1,10	61
10,1	141	267	R 37 E	MAT 100 LA	4	1,33	235	62,3	23,1	58,2	R 4 E	MAT 112 M	4	1,00	61
8,61	165	316	R 48 E	MAT 100 LA	4	2,00	384	62,1	23,2	59,1	R 5 E	MAT 112 M	4	1,88	92
8,50	167	317	R 37 E	MAT 100 LA	4	1,20	235	59,0	12,2	62,8	R 6 E	MAT 160 MC	8	3,00	191
7,06	201	385	R 48 E	MAT 100 LA	4	1,83	384	54,8	26,3	62,8	R 3 E	MAT 112 M	4	0,83	61
6,64	214	406	R 37 E	MAT 100 LA	4	1,00	235	51,1	18,6	71,8	R 5 E	MAT 132 M	6	1,63	106
6,09	233	447	R 48 E	MAT 100 LA	4	1,50	384	49,1	29,3	75,4	R 6 E	MAT 112 M	4	2,50	128
5,18	274	525	R 48 E	MAT 100 LA	4	1,33	384	47,8	30,1	76,6	R 5 E	MAT 112 M	4	1,50	92
4,75	200	579	R 59 E	MAT 132 S	6	1,83	501	42,7	33,7	86,7	R 6 E	MAT 112 M	4	2,25	128
4,73	201	576	R 48 E	MAT 132 S	6	1,23	399	40,9	29,2	89,6	R 5 E	MAT 132 M	6	1,38	106
4,24	335	642	R 48 E	MAT 100 LA	4	1,00	384	39,1	36,8	93,7	R 5 E	MAT 112 M	4	1,38	92
3,51	404	782	R 59 E	MAT 100 LA	4	1,33	484	38,0	37,9	97,5	R 6 E	MAT 112 M	4	2,25	128
3,28	290	840	R 510 E	MAT 132 S	6	2,17	949								

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
4 kW								5,5 kW							
34,7	27,4	107	R 7 E	MAT 132 M	6	3,75	228	366	3,93	13,6	R 4 E	MAT 132 S	4	2,18	68
33,0	43,6	112	R 6 E	MAT 112 M	4	1,88	128	299	4,81	16,7	R 4 E	MAT 132 S	4	2,00	68
30,5	47,2	120	R 5 E	MAT 112 M	4	1,00	92	243	5,92	20,5	R 4 E	MAT 132 S	4	1,82	68
28,6	50,4	130	R 6 E	MAT 112 M	4	1,50	128	239	3,93	20,9	R 4 E	MAT 132 MA	6	1,45	77
27,6	34,4	134	R 7 E	MAT 132 M	6	3,25	228	204	7,06	24,5	R 4 E	MAT 132 S	4	1,82	68
25,4	56,6	144	R 5 E	MAT 112 M	4	0,83	92	195	4,81	25,5	R 4 E	MAT 132 MA	6	1,36	77
24,3	59,3	153	R 6 E	MAT 112 M	4	1,38	128	182	3,95	27,7	R 5 E	MAT 160 M	8	2,55	172
24,2	39,2	153	R 7 E	MAT 132 M	6	2,50	228	166	8,66	30,0	R 4 E	MAT 132 S	4	1,82	68
21,3	44,6	174	R 7 E	MAT 132 M	6	2,00	228	164	4,4	31,1	R 6 E	MAT 160 M	8	3,27	192
21,1	68,2	175	R 6 E	MAT 112 M	4	1,13	128	159	5,92	31,4	R 4 E	MAT 132 MA	6	1,27	77
18,4	39,2	202	R 7 E	MAT 160 MC	8	1,88	280	153	9,44	33,1	R 5 E	MAT 132 S	4	3,36	100
18,3	78,8	203	R 6 E	MAT 112 M	4	1,00	128	138	5,22	36,9	R 6 E	MAT 160 M	8	3,09	192
18,0	80,2	200	R 37 E	MAT 112 M	4	1,50	238	136	10,6	36,7	R 4 E	MAT 132 S	4	1,64	68
17,9	80,4	203	R 48 E	MAT 112 M	4	2,25	390	130	5,55	38,9	R 5 E	MAT 160 M	8	2,36	172
17,0	56,0	218	R 7 E	MAT 132 M	6	1,88	228	125	11,5	40,3	R 5 E	MAT 132 S	4	3,09	100
16,6	43,4	230	R 8 E	MAT 160 MC	8	3,00	397	113	12,7	44,0	R 4 E	MAT 132 S	4	1,36	68
15,1	95,6	241	R 48 E	MAT 112 M	4	2,00	390	101	14,3	50,1	R 5 E	MAT 132 S	4	1,96	100
14,8	97,0	242	R 37 E	MAT 112 M	4	1,25	238	91,7	15,7	54,4	R 4 E	MAT 132 S	4	1,00	68
13,8	52,3	277	R 8 E	MAT 160 MC	8	2,38	397	91,0	7,91	55,4	R 5 E	MAT 160 M	8	2,18	172
13,1	72,5	283	R 7 E	MAT 132 M	6	1,63	228	88,7	10,6	56,3	R 4 E	MAT 132 MA	6	1,18	77
12,4	116	292	R 48 E	MAT 112 M	4	1,75	390	84,2	8,55	60,5	R 6 E	MAT 160 M	8	2,73	192
12,3	117	292	R 37 E	MAT 112 M	4	1,13	238	81,7	11,5	61,7	R 5 E	MAT 132 MA	6	2,05	109
11,8	80,4	307	R 48 E	MAT 132 M	6	1,63	407	77,4	18,6	65,1	R 5 E	MAT 132 S	4	1,64	100
11,3	63,7	328	R 7 E	MAT 160 MC	8	1,30	280	77,0	12,2	66,1	R 6 E	MAT 132 MA	6	2,73	143
11,0	65,2	332	R 59 E	MAT 160 MC	8	3,00	557	76,6	18,8	65,1	R 4 E	MAT 132 S	4	0,84	68
10,4	139	350	R 48 E	MAT 112 M	4	1,63	390	74,0	12,7	67,4	R 4 E	MAT 132 MA	6	1,00	77
10,2	141	352	R 37 E	MAT 112 M	4	1,00	238	73,5	19,6	69,3	R 6 E	MAT 132 S	4	2,13	134
9,94	95,6	365	R 48 E	MAT 132 M	6	1,38	407	65,7	14,3	76,7	R 5 E	MAT 132 MA	6	1,31	109
9,93	72,5	373	R 7 E	MAT 160 MC	8	1,15	280	62,1	23,2	81,2	R 5 E	MAT 132 S	4	1,36	100
9,13	78,9	402	R 59 E	MAT 160 MC	8	2,38	557	61,0	23,6	83,5	R 6 E	MAT 132 S	4	2,27	134
8,73	165	416	R 48 E	MAT 112 M	4	1,50	390	59,1	15,9	86,2	R 7 E	MAT 132 MA	6	3,18	231
8,62	167	416	R 37 E	MAT 112 M	4	0,90	238	56,3	12,8	89,6	R 5 E	MAT 160 M	8	1,18	172
8,11	88,8	452	R 510 E	MAT 160 MC	8	3,38	1005	55,0	13,1	92,7	R 7 E	MAT 160 M	8	3,55	280
7,75	92,9	473	R 59 E	MAT 160 MC	8	1,88	557	53,1	27,1	94,9	R 5 E	MAT 132 S	4	1,09	100
7,16	201	507	R 48 E	MAT 112 M	4	1,38	390	52,9	27,2	96,2	R 6 E	MAT 132 S	4	2,00	134
6,86	105	535	R 510 E	MAT 160 MC	8	3,13	1005	52,6	27,4	96,9	R 7 E	MAT 132 S	4	4,00	222
6,49	111	565	R 59 E	MAT 160 MC	8	1,63	557	49,1	29,3	104	R 6 E	MAT 132 S	4	1,82	134
6,18	233	587	R 48 E	MAT 112 M	4	1,13	390	47,8	30,1	105	R 5 E	MAT 132 S	4	1,09	100
5,76	125	637	R 510 E	MAT 160 MC	8	3,00	1005	45,3	15,9	113	R 7 E	MAT 160 M	8	2,40	280
5,63	128	652	R 59 E	MAT 160 MC	8	1,40	557	42,7	33,7	119	R 6 E	MAT 132 S	4	1,64	134
5,26	274	690	R 48 E	MAT 112 M	4	1,00	390	41,9	34,4	122	R 7 E	MAT 132 S	4	3,36	222
4,77	151	769	R 510 E	MAT 160 MC	8	2,38	1005	40,5	23,2	124	R 5 E	MAT 132 MA	6	1,00	109
4,75	200	772	R 59 E	MAT 132 M	6	1,38	508	39,1	36,8	129	R 5 E	MAT 132 S	4	1,00	100
3,56	404	1029	R 59 E	MAT 112 M	4	1,00	491	38,0	37,9	134	R 6 E	MAT 132 S	4	1,64	134
3,40	212	1080	R 510 E	MAT 160 MC	8	1,63	1005	36,7	39,2	139	R 7 E	MAT 132 S	4	1,73	222
3,28	290	1119	R 510 E	MAT 132 M	6	1,63	955	34,6	27,2	147	R 6 E	MAT 132 MA	6	1,36	143
3,10	465	1184	R 59 E	MAT 112 M	4	0,90	491	34,3	27,4	149	R 7 E	MAT 132 MA	6	2,73	231
2,76	522	1329	R 510 E	MAT 112 M	4	1,38	939	33,0	43,6	154	R 6 E	MAT 132 S	4	1,36	134
2,39	603	1536	R 510 E	MAT 112 M	4	1,13	939	32,3	44,6	158	R 7 E	MAT 132 S	4	2,18	222
2,13	677	1724	R 510 E	MAT 112 M	4	1,00	939	30,5	23,6	167	R 6 E	MAT 160 M	8	1,18	192
								28,6	50,4	178	R 6 E	MAT 132 S	4	1,09	134
								27,3	34,4	186	R 7 E	MAT 132 MA	6	2,36	231
								25,7	56	198	R 7 E	MAT 132 S	4	2,00	222
								24,3	59,3	210	R 6 E	MAT 132 S	4	1,00	134
								24,0	39,2	212	R 7 E	MAT 132 MA	6	1,82	231

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
5,5 kW								7,5 kW							
22,8	31,6	224	R 8 E	MAT 160 M	8	2,73	402	153	9,44	45,1	R 5 E	MAT 132 M	4	2,47	107
22,6	63,7	225	R 7 E	MAT 132 S	4	1,82	222	143	6,72	48,1	R 5 E	MAT 160 M	6	2,13	156
21,6	43,6	236	R 6 E	MAT 132 MA	6	1,00	143	136	10,6	50,1	R 4 E	MAT 132 M	4	1,20	74
21,1	68,2	241	R 6 E	MAT 132 S	4	0,82	134	130	5,55	53,0	R 5 E	MAT 160 L	8	1,73	176
19,9	72,5	256	R 7 E	MAT 132 S	4	1,64	222	125	11,5	54,9	R 5 E	MAT 132 M	4	2,27	107
19,5	36,9	261	R 8 E	MAT 160 M	8	2,36	402	118	12,2	58,9	R 6 E	MAT 132 M	4	2,93	141
18,4	39,2	277	R 7 E	MAT 160 M	8	1,36	280	113	12,7	60,0	R 4 E	MAT 132 M	4	1,00	74
17,9	80,4	279	R 48 E	MAT 132 S	4	1,64	400	112	8,55	61,9	R 6 E	MAT 160 M	6	2,67	192
16,8	56	304	R 7 E	MAT 132 MA	6	1,36	231	102	9,44	67,6	R 5 E	MAT 160 M	6	1,73	156
16,6	43,4	307	R 8 E	MAT 160 M	8	2,18	402	101	14,3	68,3	R 5 E	MAT 132 M	4	1,44	107
15,2	47,5	336	R 8 E	MAT 160 M	8	1,82	402	95,0	10,1	73,1	R 6 E	MAT 160 M	6	2,40	192
14,8	63,7	345	R 7 E	MAT 132 MA	6	1,27	231	91,0	7,91	75,5	R 5 E	MAT 160 L	8	1,60	176
14,4	65,2	350	R 59 E	MAT 132 MA	6	2,73	510	90,6	15,9	76,7	R 7 E	MAT 132 M	4	3,52	229
13,8	52,3	370	R 8 E	MAT 160 M	8	7,73	402	88,1	10,9	78,1	R 5 E	MAT 160 M	6	1,33	156
13,0	111	389	R 59 E	MAT 132 S	4	2,27	502	86,5	11,1	80,3	R 7 E	MAT 160 M	6	3,73	280
13,0	72,5	393	R 7 E	MAT 132 MA	6	1,18	231	84,2	8,55	82,5	R 6 E	MAT 160 L	8	2,00	212
12,2	59,2	419	R 8 E	MAT 160 M	8	1,45	402	78,7	12,2	88,3	R 6 E	MAT 160 M	6	2,00	192
11,3	63,7	451	R 7 E	MAT 160 M	8	0,95	280	77,4	18,6	88,8	R 5 E	MAT 132 M	4	1,20	107
11,0	65,2	461	R 8 E	MAT 160 M	8	1,36	402	75,0	12,8	91,7	R 5 E	MAT 160 M	6	1,20	156
10,7	135	473	R 59 E	MAT 132 S	4	1,82	502	73,5	19,6	94,6	R 6 E	MAT 132 M	4	1,56	141
9,76	73,8	522	R 8 E	MAT 160 M	8	1,18	402	73,3	13,1	94,8	R 7 E	MAT 160 M	6	3,47	280
9,13	78,9	553	R 59 E	MAT 160 M	8	1,73	510	68,1	14,1	102	R 6 E	MAT 160 M	6	1,87	192
8,73	165	572	R 48 E	MAT 132 S	4	1,09	400	66,1	10,9	104	R 5 E	MAT 160 L	8	1,00	176
8,47	111	595	R 59 E	MAT 132 MA	6	1,64	510	64,9	11,1	107	R 7 E	MAT 160 L	8	2,80	300
8,11	88,8	622	R 510 E	MAT 160 M	8	2,45	1006	63,7	22,6	109	R 7 E	MAT 132 M	4	3,33	229
7,52	125	670	R 510 E	MAT 132 MA	6	2,73	957	62,1	23,2	111	R 5 E	MAT 132 M	4	1,00	107
7,20	200	700	R 59 E	MAT 132 S	4	1,36	502	61,0	23,6	114	R 6 E	MAT 132 M	4	1,67	141
7,16	201	696	R 48 E	MAT 132 S	4	1,00	400	60,4	15,9	115	R 7 E	MAT 160 M	6	2,33	280
6,96	135	724	R 59 E	MAT 132 MA	6	1,22	510	58,2	16,5	119	R 6 E	MAT 160 M	6	1,73	192
6,79	212	742	R 510 E	MAT 132 S	4	2,36	950	56,3	12,8	122	R 5 E	MAT 160 L	8	0,87	176
6,46	223	781	R 510 E	MAT 132 S	4	1,82	950	55,0	13,1	126	R 7 E	MAT 160 L	8	2,60	300
5,58	258	903	R 510 E	MAT 132 S	4	1,82	950	52,9	27,2	131	R 6 E	MAT 132 M	4	1,47	141
5,00	288	1008	R 59 E	MAT 132 S	4	1,00	502	52,6	27,4	132	R 7 E	MAT 132 M	4	2,93	229
4,97	290	1015	R 510 E	MAT 132 S	4	1,64	950	50,3	19,1	138	R 7 E	MAT 160 M	6	2,67	280
4,70	200	1073	R 59 E	MAT 132 MA	6	1,00	510	49,1	29,3	141	R 6 E	MAT 132 M	4	1,33	141
4,43	212	1137	R 510 E	MAT 132 MA	6	1,64	957	45,3	15,9	153	R 7 E	MAT 160 L	8	1,76	300
4,04	178	1247	R 510 E	MAT 160 M	8	1,36	1006	42,7	33,7	163	R 6 E	MAT 132 M	4	1,20	141
3,86	373	1306	R 510 E	MAT 132 S	4	1,36	950	41,9	34,4	166	R 7 E	MAT 132 M	4	2,47	229
3,64	258	1384	R 510 E	MAT 132 MA	6	1,20	957	40,7	23,6	141	R 6 E	MAT 160 M	6	1,20	192
3,24	290	1556	R 510 E	MAT 132 MA	6	1,18	957	38,0	37,9	183	R 6 E	MAT 132 M	4	1,20	141
3,10	464	1625	R 510 E	MAT 132 S	4	1,09	950	36,7	39,2	189	R 7 E	MAT 132 M	4	2,00	229
2,76	522	1828	R 510 E	MAT 132 S	4	1,00	950	35,7	26,9	195	R 8 E	MAT 160 M	6	3,47	402
7,5 kW								35,3	27,2	197	R 6 E	MAT 160 M	6	1,00	192
								35,0	27,4	198	R 7 E	MAT 160 M	6	2,00	280
								33,0	43,6	210	R 6 E	MAT 132 M	4	1,00	141
366	3,93	18,6	R 4 E	MAT 132 M	4	1,60	74	33,0	43,6	210	R 6 E	MAT 132 M	4	1,00	141
299	4,81	22,7	R 4 E	MAT 132 M	4	1,47	74	32,3	44,6	215	R 7 E	MAT 132 M	4	1,60	229
259	5,55	26,5	R 5 E	MAT 132 M	4	3,33	107	30,4	31,6	229	R 8 E	MAT 160 M	6	2,67	402
243	5,92	28,0	R 4 E	MAT 132 M	4	1,33	74	27,9	34,4	249	R 7 E	MAT 160 M	6	1,73	280
229	6,3	30,4	R 6 E	MAT 132 M	4	4,00	141	26,0	36,9	267	R 8 E	MAT 160 M	6	2,27	402
218	4,4	31,8	R 6 E	MAT 160 M	6	3,33	192	25,7	56	270	R 7 E	MAT 132 M	4	1,47	229
206	4,65	33,3	R 5 E	MAT 160 M	6	2,40	156	25,2	38,1	276	R 8 E	MAT 160 M	6	2,27	402
204	7,06	33,4	R 4 E	MAT 132 M	4	1,33	74	24,5	39,2	284	R 7 E	MAT 160 M	6	1,33	280
191	3,77	36,4	R 6 E	MAT 160 L	8	2,67	212	22,6	63,7	307	R 7 E	MAT 132 M	4	1,33	229
182	3,95	37,7	R 5 E	MAT 160 L	8	1,87	176	22,1	43,4	314	R 8 E	MAT 160 M	6	2,00	402
173	5,55	39,7	R 5 E	MAT 160 M	6	2,27	156	22,1	65,2	311	R 59 E	MAT 132 M	4	2,93	509
166	8,66	40,9	R 4 E	MAT 132 M	4	1,33	74								

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE				fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE				fs-bf-sf	kg
7,5 kW									9 kW								
21,5	44,6	323	R 7 E	MAT 160 M	6	1,07	280	114	6,3	72,9	R 6 E	MAT 180 M	8	1,67	212		
20,2	47,5	344	R 8 E	MAT 160 M	6	1,73	402	113	12,7	72,5	R 4 E	MAT 132 MA4		0,83	78		
19,9	72,5	350	R 7 E	MAT 132 M	4	1,20	229	107	6,72	77,0	R 5 E	MAT 180 M	8	1,39	176		
18,4	52,3	378	R 8 E	MAT 160 M	6	1,73	402	100	14,3	82,5	R 5 E	MAT 132 MA	4	1,20	111		
17,9	80,4	380	R 48 E	MAT 132 M	4	1,20	408	98,4	7,32	84,8	R 6 E	MAT 180 M	8	1,67	212		
17,1	56	405	R 7 E	MAT 160 M	6	1,00	280	91,0	7,91	90,6	R 5 E	MAT 180 M	8	1,33	176		
16,2	59,2	428	R 8 E	MAT 160 M	6	1,47	402	89,9	15,9	92,7	R 7 E	MAT 132 MA	4	2,93	231		
15,2	59,2	428	R 8 E	MAT 160 L	8	1,33	422	84,2	8,55	99,0	R 6 E	MAT 180 M	8	1,67	212		
15,1	95,6	452	R 48 E	MAT 132 M	4	1,07	408	76,9	18,6	107	R 5 E	MAT 132 MA	4	1,00	111		
14,7	65,2	472	R 8 E	MAT 160 M	6	1,33	402	73,0	19,6	114	R 6 E	MAT 132 MA	4	1,30	145		
14,7	65,2	467	R 59 E	MAT 160 M	6	2,00	558	71,3	10,1	117	R 6 E	MAT 180 M	8	1,50	212		
13,2	72,5	525	R 7 E	MAT 160 M	6	0,87	280	63,3	22,6	132	R 7 E	MAT 132 MA	4	2,78	231		
13,0	73,8	534	R 8 E	MAT 160 M	6	1,20	402	61,6	23,2	134	R 5 E	MAT 132 MA	4	0,83	111		
13,0	111	530	R 59 E	MAT 132 M	4	1,67	509	60,6	23,6	138	R 6 E	MAT 132 MA	4	1,39	145		
12,4	116	548	R 48 E	MAT 132 M	4	0,93	408	52,6	27,2	159	R 6 E	MAT 132 MA	4	1,22	145		
12,2	78,9	565	R 59 E	MAT 160 M	6	1,73	558	52,2	27,4	160	R 7 E	MAT 132 MA	4	2,44	231		
12,2	59,2	571	R 8 E	MAT 160 L	8	1,07	422	48,8	29,3	171	R 6 E	MAT 132 MA	4	1,11	145		
11,5	125	597	R 510 E	MAT 132 M	4	2,93	956	45,3	15,9	184	R 7 E	MAT 180 M	8	1,47	298		
11,0	65,2	629	R 8 E	MAT 160 L	8	1,00	422	42,4	33,7	196	R 6 E	MAT 132 MA	4	1,00	145		
11,0	65,2	623	R 59 E	MAT 160 L	8	1,60	578	41,6	34,4	201	R 7 E	MAT 132 MA	4	2,06	231		
10,8	88,8	636	R 510 E	MAT 160 M	6	2,40	1006	37,7	37,9	221	R 6 E	MAT 132 MA	4	1,00	145		
10,7	135	645	R 59 E	MAT 132 M	4	1,33	509	36,5	39,2	229	R 7 E	MAT 132 MA	4	1,67	231		
10,4	139	657	R 48 E	MAT 132 M	4	0,87	408	32,8	43,6	254	R 6 E	MAT 132 MA	4	0,83	145		
9,14	105	752	R 510 E	MAT 160 M	6	2,20	1006	32,1	44,6	260	R 7 E	MAT 132 MA	4	1,33	231		
9,13	78,9	753	R 59 E	MAT 160 L	8	1,27	578	26,8	26,9	311	R 8 E	MAT 180 M	8	2,11	423		
8,65	111	795	R 59 E	MAT 160 M	6	1,20	558	25,5	56	326	R 7 E	MAT 132 MA	4	1,22	231		
8,11	88,8	848	R 510 E	MAT 160 L	8	1,80	1026	22,8	31,6	366	R 8 E	MAT 180 M	8	1,67	423		
7,68	125	895	R 510 E	MAT 160 M	6	2,00	1006	22,4	63,7	371	R 7 E	MAT 132 MA	4	1,11	231		
7,35	196	936	R 510 E	MAT 132 M	4	1,33	956	21,9	65,2	376	R 59 E	MAT 132 MA	4	2,44	512		
7,20	200	955	R 59 E	MAT 132 M	4	1,00	509	19,7	72,5	423	R 7 E	MAT 132 MA	4	1,00	231		
6,79	212	1012	R 510 E	MAT 132 M	4	1,73	956	19,5	36,9	427	R 8 E	MAT 180 M	8	1,44	423		
6,49	111	1060	R 59 E	MAT 160 L	8	0,87	578	17,8	80,4	459	R 48 E	MAT 132 MA	4	1,00	410		
6,46	223	1065	R 510 E	MAT 132 M	4	1,33	956	16,6	43,4	503	R 8 E	MAT 180 M	8	1,33	423		
5,76	125	1194	R 510 E	MAT 160 L	8	1,60	1026	15,2	47,5	550	R 8 E	MAT 180 MA	8	1,11	423		
5,71	168	1203	R 59 E	MAT 160 M	6	0,87	558	15,0	95,6	546	R 48 E	MAT 132 MA	4	0,89	410		
5,58	258	1232	R 510 E	MAT 132 M	4	1,33	956	13,8	52,3	606	R 8 E	MAT 180 M	8	1,06	423		
4,97	290	1385	R 510 E	MAT 132 M	4	1,20	956	12,9	111	640	R 59 E	MAT 132 MA	4	1,39	512		
4,53	212	1518	R 510 E	MAT 160 M	6	1,20	1006	11,4	125	721	R 510 E	MAT 132 LA	4	2,44	959		
3,92	245	1755	R 510 E	MAT 160 M	6	1,00	1006	11,0	65,2	747	R 59 E	MAT 180 M	8	1,33	587		
3,86	373	1781	R 510 E	MAT 132 M	4	1,00	956	11,0	65,2	755	R 8 E	MAT 180 M	8	0,83	423		
9 kW									10,6	135	779	R 59 E	MAT 132 MA	4	1,11	512	
									8,11	88,8	1018	R 510 E	MAT 180 M	8	1,50	1032	
364	3,93	22,4	R 4 E	MAT 132 MA	4	1,33	78	7,30	196	1131	R 510 E	MAT 132 MA	4	1,11	959		
297	4,81	27,5	R 4 E	MAT 132 MA	4	1,22	78	6,75	212	1223	R 510 E	MAT 132 MA	4	1,44	959		
258	5,55	32,0	R 5 E	MAT 132 MA	4	2,78	111	6,41	223	1287	R 510 E	MAT 132 MA	4	1,11	959		
242	5,92	33,8	R 4 E	MAT 132 MA	4	1,11	78	5,76	125	1432	R 510 E	MAT 180 M	8	1,33	1032		
227	6,3	36,7	R 6 E	MAT 132 MA	4	3,33	145	5,54	258	1489	R 510 E	MAT 132 MA	4	1,11	959		
203	7,06	40,3	R 4 E	MAT 132 MA	4	1,11	78	4,93	290	1673	R 510 E	MAT 132 MA	4	1,00	959		
191	3,77	43,7	R 6 E	MAT 180 M	8	2,22	212	4,77	151	1730	R 510 E	MAT 180 M	8	1,06	1032		
182	3,95	45,3	R 5 E	MAT 180 M	8	1,56	176										
165	8,66	49,4	R 4 E	MAT 132 MA	4	1,11	78										
151	9,44	54,5	R 5 E	MAT 132 MA	4	2,06	111										
138	5,22	60,4	R 6 E	MAT 180 M	8	1,89	212										
135	10,6	60,5	R 4 E	MAT 132 MA	4	1,00	78										
124	11,5	66,4	R 5 E	MAT 132 MA	4	1,89	111										
117	12,2	71,1	R 6 E	MAT 132 MA	4	2,44	145										

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
11 kW								11 kW							
387	3,77	26,3	R 6 E	MAT 160 M	4	3,55	194	37,7	19,1	270	R 8 E	MAT 180 L	8	2,09	436
370	3,95	27,3	R 5 E	MAT 160 M	4	2,55	158	37,2	39,2	274	R 7 E	MAT 160 M	4	1,36	280
332	4,4	30,7	R 6 E	MAT 160 M	4	3,27	194	35,7	26,9	286	R 8 E	MAT 160 L	6	2,36	418
314	4,65	32,1	R 5 E	MAT 160 M	4	2,36	158	35,0	27,4	291	R 7 E	MAT 160 L	6	1,36	294
280	5,22	36,4	R 6 E	MAT 160 M	4	3,00	194	33,6	43,4	303	R 8 E	MAT 160 M	4	2,00	404
263	5,55	38,3	R 5 E	MAT 160 M	4	2,27	158	32,7	44,6	311	R 7 E	MAT 160 M	4	1,09	280
255	3,77	40,0	R 6 E	MAT 160 L	6	2,45	212	31,9	22,6	320	R 7 E	MAT 180 L	8	1,18	312
243	3,95	41,5	R 5 E	MAT 160 L	6	1,73	176	31,0	23,2	328	R 8 E	MAT 180 L	8	1,82	436
232	6,3	44,0	R 6 E	MAT 160 M	4	2,73	194	31,0	31	329	R 7 E	MAT 160 L	6	1,18	294
217	6,72	46,4	R 5 E	MAT 160 M	4	2,18	158	30,7	47,5	331	R 8 E	MAT 160 M	4	1,73	404
206	4,65	48,8	R 5 E	MAT 160 L	6	1,64	176	27,9	52,3	365	R 8 E	MAT 160 M	4	1,68	404
199	7,32	51,1	R 6 E	MAT 160 M	4	2,73	194	27,9	34,4	365	R 7 E	MAT 160 L	6	1,18	294
185	7,91	54,6	R 5 E	MAT 160 M	4	2,00	158	26,7	54,6	377	R 59 E	MAT 160 M	4	2,00	560
173	5,55	58,3	R 5 E	MAT 160 L	6	1,55	176	26,1	56	391	R 7 E	MAT 160 M	4	1,00	280
171	8,55	59,7	R 6 E	MAT 160 M	4	2,73	194	26,0	36,9	392	R 8 E	MAT 160 L	6	1,55	418
164	4,4	62,3	R 6 E	MAT 180 L	8	1,64	227	24,7	59,2	413	R 8 E	MAT 160 M	4	1,45	404
162	4,454	63,0	R 7 E	MAT 180 L	8	2,55	312	24,5	39,2	416	R 7 E	MAT 160 L	6	0,91	294
155	9,44	65,2	R 5 E	MAT 160 M	4	1,68	158	22,4	65,2	455	R 8 E	MAT 160 M	4	1,36	404
152	6,3	66,9	R 6 E	MAT 160 L	6	1,82	212	22,4	65,2	450	R 59 E	MAT 160 M	4	2,00	560
145	10,1	70,5	R 6 E	MAT 160 M	4	2,36	194	20,2	47,5	504	R 8 E	MAT 160 L	6	1,18	418
143	6,72	70,6	R 5 E	MAT 160 L	6	1,45	176	20,1	72,5	506	R 7 E	MAT 160 M	4	0,82	280
134	10,9	75,3	R 5 E	MAT 160 M	4	1,36	158	19,8	73,8	515	R 8 E	MAT 160 M	4	1,14	404
132	11,1	77,5	R 7 E	MAT 160 M	4	3,82	280	19,1	76,5	528	R 510 E	MAT 160 M	4	1,91	1008
131	7,32	77,7	R 6 E	MAT 160 L	6	1,82	212	18,5	78,9	545	R 59 E	MAT 160 M	4	1,68	560
121	7,91	83,1	R 5 E	MAT 160 L	6	1,36	176	18,4	52,3	555	R 8 E	MAT 160 L	6	1,18	418
120	12,2	85,1	R 6 E	MAT 160 M	4	2,00	194	16,4	88,8	613	R 510 E	MAT 160 M	4	2,36	1008
114	12,8	88,4	R 5 E	MAT 160 M	4	1,18	158	16,2	59,2	628	R 8 E	MAT 160 L	6	1,00	418
112	8,55	90,7	R 6 E	MAT 160 L	6	1,82	212	15,7	92,9	642	R 59 E	MAT 160 M	4	1,36	560
111	13,1	91,4	R 7 E	MAT 160 M	4	3,55	280	15,2	47,5	672	R 8 E	MAT 180 L	8	0,91	436
104	14,1	98,4	R 6 E	MAT 160 M	4	1,82	194	14,7	65,2	692	R 8 E	MAT 160 L	6	0,91	418
102	9,44	99,2	R 5 E	MAT 160 L	6	1,18	176	14,7	65,2	685	R 59 E	MAT 160 L	6	1,36	578
95,4	15,3	106	R 5 E	MAT 160 M	4	1,00	158	13,9	105	725	R 510 E	MAT 160 M	4	2,18	1008
95,0	10,1	107	R 6 E	MAT 160 L	6	1,64	212	13,2	111	767	R 59 E	MAT 160 M	4	1,14	560
91,8	15,9	111	R 7 E	MAT 160 M	4	2,40	280	12,5	76,5	804	R 510 E	MAT 160 L	6	1,27	1026
88,5	16,5	115	R 6 E	MAT 160 M	4	1,68	194	12,2	78,9	829	R 59 E	MAT 160 L	6	1,18	578
88,1	10,9	114	R 5 E	MAT 160 L	6	0,91	176	11,7	125	863	R 510 E	MAT 160 M	4	2,00	1008
86,5	11,1	118	R 7 E	MAT 160 L	6	2,55	294	11,4	128	884	R 59 E	MAT 160 M	4	1,00	560
78,7	12,2	129	R 6 E	MAT 160 L	6	1,36	212	10,8	88,8	933	R 510 E	MAT 160 L	6	1,64	1026
76,4	19,1	133	R 7 E	MAT 160 M	4	2,73	280	10,3	92,9	976	R 59 E	MAT 160 L	6	0,91	578
75,7	9,51	135	R 7 E	MAT 180 L	8	2,36	312	9,67	151	1043	R 510 E	MAT 160 M	4	1,68	1008
74,9	19,5	136	R 6 E	MAT 160 M	4	1,36	194	8,69	168	1160	R 59 E	MAT 160 M	4	0,82	560
73,3	13,1	139	R 7 E	MAT 160 L	6	2,36	294	8,20	178	1229	R 510 E	MAT 160 M	4	1,36	1008
71,3	10,1	143	R 6 E	MAT 180 L	8	1,23	227	7,68	125	1313	R 510 E	MAT 160 L	6	1,36	1026
68,1	14,1	150	R 6 E	MAT 160 L	6	1,27	212	6,89	212	1464	R 510 E	MAT 160 M	4	1,18	1008
64,6	22,6	158	R 7 E	MAT 160 M	4	2,27	280	5,96	245	1692	R 510 E	MAT 160 M	4	1,00	1008
61,9	23,6	165	R 6 E	MAT 160 M	4	1,14	194								
60,4	15,9	169	R 7 E	MAT 160 L	6	1,59	294								
54,3	26,9	188	R 8 E	MAT 160 M	4	3,36	404								
53,7	27,2	190	R 6 E	MAT 160 M	4	1,00	194								
53,3	27,4	191	R 7 E	MAT 160 M	4	2,00	280								
50,3	19,1	203	R 7 E	MAT 160 L	6	1,82	294								
49,2	19,5	207	R 6 E	MAT 160 L	6	0,91	212								
47,1	31	216	R 7 E	MAT 160 M	4	1,68	280								
46,2	31,6	221	R 8 E	MAT 160 M	4	2,73	404								
42,4	34,4	240	R 7 E	MAT 160 M	4	1,68	280								
39,6	36,9	258	R 8 E	MAT 160 M	4	2,27	404								

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
15 kW								15 kW							
387	3,77	35,9	R 6 E	MAT 160 L	4	2,60	210	50,3	19,1	276	R 7 E	MAT 180 L	6	1,33	312
370	3,95	37,2	R 5 E	MAT 160 L	4	1,87	174	50,3	19,1	276	R 8 E	MAT 180 L	6	2,00	436
332	4,4	41,9	R 6 E	MAT 160 L	4	2,40	210	47,1	31	295	R 7 E	MAT 160 L	4	1,23	296
314	4,65	43,8	R 5 E	MAT 160 L	4	1,73	174	46,2	31,6	301	R 8 E	MAT 160 L	4	2,00	420
280	5,22	49,7	R 6 E	MAT 160 L	4	2,20	210	42,4	34,4	327	R 7 E	MAT 160 L	4	1,23	296
263	5,55	52,3	R 5 E	MAT 160 L	4	1,67	174	41,4	23,2	336	R 8 E	MAT 180 L	6	1,80	436
255	3,77	54,6	R 6 E	MAT 180 L	6	1,80	227	38,3	38,1	363	R 8 E	MAT 160 L	4	1,67	420
243	3,95	56,6	R 5 E	MAT 180 L	6	1,27	190	37,2	39,2	373	R 7 E	MAT 160 L	4	1,00	296
232	6,3	60,0	R 6 E	MAT 160 L	4	2,00	210	35,7	26,9	389	R 8 E	MAT 180 L	6	1,73	436
218	4,4	63,7	R 6 E	MAT 180 L	6	1,67	227	35,0	27,4	397	R 7 E	MAT 180 L	6	1,00	312
217	6,72	63,3	R 5 E	MAT 160 L	4	1,60	174	33,6	43,4	413	R 8 E	MAT 160 L	4	1,47	420
216	4,45	64,4	R 7 E	MAT 180 L	6	2,47	312	32,3	22,3	430	R 9 E	MVT 200 L	8	1,87	590
206	4,65	66,6	R 5 E	MAT 180 L	6	1,20	190	30,7	47,5	452	R 8 E	MAT 160 L	4	1,27	420
199	7,32	69,7	R 6 E	MAT 160 L	4	2,00	210	28,8	25	487	R 9 E	MVT 200 L	8	1,73	590
185	7,91	74,5	R 5 E	MAT 160 L	4	1,47	174	27,9	52,3	498	R 8 E	MAT 160 L	4	1,23	420
173	5,55	79,5	R 5 E	MAT 180 L	6	1,13	190	26,7	54,6	514	R 59 E	MAT 160 L	4	1,47	578
171	8,55	81,4	R 6 E	MAT 160 L	4	2,00	210	26,0	36,9	534	R 8 E	MAT 180 L	6	1,13	436
164	4,4	84,9	R 6 E	MVT 200 L	8	1,20	310	25,6	28,1	548	R 9 E	MVT 200 L	8	1,53	590
162	4,45	85,9	R 7 E	MVT 200 L	8	1,87	390	25,2	38,1	551	R 8 E	MAT 180 L	6	1,13	436
155	9,44	88,9	R 5 E	MAT 160 L	4	1,23	174	24,7	59,2	563	R 8 E	MAT 160 L	4	1,07	420
145	10,1	96,1	R 6 E	MAT 160 L	4	1,73	210	22,4	65,2	620	R 8 E	MAT 160 L	4	1,00	420
143	6,72	96,3	R 5 E	MAT 180 L	6	1,07	190	22,4	65,2	614	R 59 E	MAT 160 L	4	1,47	578
134	10,9	103	R 5 E	MAT 160 L	4	1,00	174	22,2	32,4	632	R 10 E	MVT 200 L	8	2,27	985
132	11,1	106	R 7 E	MAT 160 L	4	2,80	296	19,8	36,3	708	R 10 E	MVT 200 L	8	2,07	985
131	7,32	106	R 6 E	MAT 180 L	6	1,33	227	19,8	73,8	702	R 8 E	MAT 160 L	4	0,83	420
124	7,74	112	R 7 E	MAT 180 L	6	2,27	312	19,1	76,5	721	R 510 E	MAT 160 L	4	1,40	1026
121	7,91	113	R 5 E	MAT 180 L	6	1,00	190	18,8	38,2	745	R 9 E	MVT 200 L	8	1,13	590
120	12,2	116	R 6 E	MAT 160 L	4	1,47	210	18,5	78,9	743	R 59 E	MAT 160 L	4	1,23	578
114	12,8	121	R 5 E	MAT 160 L	4	0,87	174	17,6	54,6	782	R 59 E	MAT 180 L	6	1,00	600
112	8,55	124	R 6 E	MAT 180 L	6	1,33	227	17,6	41	799	R 10 E	MVT 200 L	8	1,93	985
111	13,1	125	R 7 E	MAT 160 L	4	2,60	296	16,6	43,4	846	R 9 E	MVT 200 L	8	1,00	590
104	14,1	134	R 6 R	MAT 160 L	4	1,33	210	16,4	88,8	836	R 510 E	MAT 160 L	4	1,73	1026
102	9,44	135	R 5 E	MAT 180 L	6	0,87	190	15,8	45,7	891	R 10 E	MVT 200 L	8	1,87	985
101	9,51	138	R 7 E	MAT 180 L	6	2,27	312	15,7	92,9	875	R 59 E	MAT 160 L	4	1,00	578
95,0	10,1	146	R 6 E	MAT 180 L	6	1,20	227	14,7	65,2	934	R 59 E	MAT 180 L	6	1,00	600
91,8	15,9	151	R 7 E	MAT 160 L	4	1,76	296	14,1	51,2	998	R 10 E	MVT 200 L	8	1,73	985
88,5	16,5	157	R 6 E	MAT 160 L	4	1,23	210	13,9	105	989	R 510 E	MAT 160 L	4	1,60	1026
86,5	11,1	161	R 7 E	MAT 180 L	6	1,87	312	13,2	111	1045	R 59 E	MAT 160 L	4	0,83	578
78,7	12,2	177	R 6 E	MAT L	6	1,00	227	12,5	76,5	1096	R 510 E	MAT 180 L	6	0,93	1045
76,4	19,1	182	R 7 E	MAT 160 L	4	2,00	296	12,5	57,8	1127	R 10 E	MVT 200 L	8	1,53	985
75,7	9,51	184	R 7 E	MVT 200 L	8	1,73	390	11,7	61,5	1199	R 10 E	MVT 200 L	8	1,40	985
74,9	19,5	186	R 6 E	MAT 160 L	4	1,00	210	11,7	125	1177	R 510 E	MAT 160 L	4	1,47	1026
72,2	13,3	192	R 7 E	MAT 180 L	6	1,87	312	10,8	88,8	1272	R 510 E	MAT 180 L	6	1,20	1045
71,3	10,1	195	R 6 E	MVT 200 L	8	0,90	310	10,5	68,8	1341	R 10 E	MVT 200 L	8	1,27	985
68,1	14,1	204	R 6 E	MAT 180 L	6	0,93	227	9,67	151	1422	R 510 E	MAT 160 L	4	1,23	1026
65,5	11	212	T 7 E	MVT 200 L	8	1,53	390	9,27	77,7	1515	R 10 E	MVT 200 L	8	1,13	985
64,6	22,6	215	R 7 E	MAT 160 L	4	1,67	296	8,20	178	1676	R 510 E	MAT 160 L	4	1,00	1026
61,9	23,6	225	R 6 E	MAT 160 L	4	0,83	210	7,68	125	1790	R 510 E	MAT 180 L	6	1,00	1045
60,4	15,9	230	R 7 E	MAT 180 L	6	1,17	312	6,89	212	1997	R 510 E	MAT 160 L	4	0,87	1026
58,5	16,4	237	R 7 E	MAT 180 L	6	1,73	312								
58,2	16,5	239	R 6 E	MAT 180 L	6	0,87	227								
54,3	26,9	256	R 8 E	MAT 160 L	4	2,47	420								
54,1	13,3	257	R 7 E	MVT 200 L	8	24,0	390								
53,7	13,4	259	R 8 E	MVT 200 L	8	1,80	530								
53,3	27,4	261	R 7 E	MAT 160 L	4	1,47	296								

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
18,5 kW								18,5 kW							
387	3,77	44,25	R 6 E	MAT 180 M	4	2,11	212	37,2	19,6	465	R 0 E	MVT 225 S	8	1,68	630
370	3,95	45,88	R 5 E	MAT 180 M	4	1,51	176	37,2	39,2	460	R 7 E	MAT 180 M	4	0,81	298
332	4,4	51,64	R 6 E	MAT 180 M	4	1,95	212	35,7	26,9	480	R 8 E	MVT 200 LC	6	1,41	510
328	4,45	52,23	R 7 E	MAT 180 M	4	2,97	298	35,0	27,4	489	R 7 E	MVT 200 LC	6	0,81	370
314	4,65	54,02	R 5 E	MAT 180 M	4	1,41	176	34,2	28,1	507	R 90 E	MVT 200 LC	6	1,62	570
280	5,22	61,27	R 6 E	MAT 180 M	4	1,78	212	33,6	43,4	509	R 8 E	MAT 180 M	4	1,19	422
267	5,46	64,08	R 7 E	MAT 180 M	4	2,70	298	32,7	22,3	529	R 9 E	MVT 225 S	8	1,51	630
263	5,55	64,47	R 5 E	MAT 180 M	4	1,35	176	32,4	29,6	528	R 8 E	MVT 200 LC	6	1,08	510
255	3,77	67,30	R 6 E	MVT 200 LC	6	1,46	290	30,7	47,5	558	R 8 E	MAT 180 M	4	1,03	422
232	6,3	73,94	R 6 E	MAT 180 M	4	1,62	212	29,6	32,4	584	R 9 E	MVT 200 LC	6	2,43	570
217	6,72	78,06	R 5 E	MAT 180 M	4	1,30	176	27,9	52,3	614	R 8 E	MAT 180 M	4	1,00	422
199	7,32	85,92	R 6 E	MAT 180 M	4	1,62	212	26,7	54,6	634	R 59 E	MAT 180 M	4	1,19	587
185	7,91	91,88	R 5 E	MAT 180 M	4	1,19	176	26,4	36,3	655	R 9 E	MVT 200 LC	6	2,27	570
171	8,55	100	R 6 E	MAT 180 M	4	1,62	212	26,0	36,9	659	R 8 E	MVT 200 LC	6	0,92	510
155	9,44	110	R 5 E	MAT 180 M	4	1,00	176	25,2	38,1	680	R 8 E	MVT 200 LC	6	0,92	510
154	9,51	112	R 7 E	MAT 180 M	4	2,70	298	25,1	38,2	689	R 9 E	MVT 200 LC	6	1,24	570
145	10,1	119	R 6 E	MAT 180 M	4	1,41	212	23,4	41	739	R 9 E	MVT 200 LC	6	2,11	570
132	11,1	130	R 7 E	MAT 180 M	4	2,27	298	22,5	32,4	768	R 9 E	MVT 225 S	8	1,84	630
131	7,32	131	R 6 E	MVT 200 LC	6	1,08	290	22,4	65,2	765	R 8 E	MAT 180 M	4	0,81	422
124	7,74	138	R 7 E	MVT 200 LC	6	1,84	370	22,4	65,2	757	R 59 E	MAT 180 M	4	1,19	587
120	12,2	143	R 6 E	MAT 180 M	4	1,19	212	22,1	43,4	783	R 9 E	MVT 200 LC	6	1,08	570
112	8,55	153	R 6 E	MVT 200 LC	6	1,08	290	21,0	45,7	824	R 10 E	MVT 200 LC	6	2,00	965
111	13,1	154	R 7 E	MAT 180 M	4	2,11	298	19,1	76,5	889	R510E	MAT 180 M	4	1,14	1032
110	13,3	156	R 7 E	MAT 180 M	4	2,22	298	18,8	51,2	923	R 10 E	MVT 200 LC	6	1,84	965
104	14,1	165	R 6 E	MAT 180 M	4	1,08	212	18,5	78,9	917	R 59 E	MAT 180 M	4	1,00	587
101	9,51	170	R 7 E	MVT 200 LC	6	1,84	370	16,6	57,8	1042	R 10 E	MVT 200 LC	6	1,62	965
89,0	16,4	192	R 7 E	MAT 180 M	4	2,00	298	16,4	88,8	1032	R510E	MAT 180 M	4	1,41	1032
88,5	16,5	194	R 6 E	MAT 180 M	4	1,00	212	15,7	92,8	1079	R 59 E	MAT 180 M	4	0,81	587
76,4	19,1	224	R 8 E	MAT 180 M	4	2,43	422	15,6	61,5	1109	R 10 E	MVT 200 LC	6	1,51	965
76,4	19,1	224	R 7 E	MAT 180 M	4	1,62	298	14,0	68,8	1241	R 10 E	MVT 200 LC	6	1,41	965
74,9	19,5	229	R 6 E	MAT 180 M	4	0,81	212	13,9	105	1220	R510E	MAT 180 M	4	1,30	1032
72,2	13,3	237	R 7 E	MVT 200 LC	6	1,51	370	12,4	77,7	1401	R 10 E	MVT 200 LC	6	1,24	965
71,6	13,4	239	R 8 E	MVT 200 LC	6	1,95	510	11,7	125	1452	R510E	MAT 180 M	4	1,19	1032
64,6	22,6	265	R 7 E	MAT 180 M	4	1,35	298	10,6	68,8	1632	R 10 E	MVT 225 S	8	1,03	1030
62,9	23,2	272	R 8 E	MAT 180 M	4	2,16	422	9,67	151	1754	R510E	MAT 180 M	4	1,00	1032
59,6	16,1	287	R 8 E	MVT 200 LC	6	1,84	510	8,20	178	2068	R510E	MAT 180 M	4	0,81	1032
58,5	16,4	293	R 7 E	MVT 200 LC	6	1,41	370	9 kW							
54,3	26,9	316	R 8 E	MAT 180 M	4	2,00	422	387	3,77	52,6	R 6 E	MAT 180 L	4	1,77	227
53,3	27,4	322	R 7 E	MAT 180 M	4	1,19	298	370	3,95	54,6	R 5 E	MAT 180 L	4	1,27	190
50,3	19,1	341	R 8 E	MVT 200 LC	6	1,62	510	332	4,4	61,4	R 6 E	MAT 180 L	4	1,64	227
50,3	19,1	341	R 7 E	MVT 200 LC	6	1,08	370	328	4,45	62,1	R 7 E	MAT 180 L	4	2,50	312
49,3	29,6	347	R 8 E	MAT 180 M	4	1,62	422	328	4,45	62,1	R 7 E	MAT 180 L	4	2,50	312
49,0	19,6	353	R 9 E	MVT 200 LC	6	2,27	570	314	4,65	64,2	R 5 E	MAT 180 L	4	1,18	190
47,1	31	364	R 7 E	MAT 180 M	4	1,00	298	280	5,22	72,9	R 6 E	MAT 180 L	4	1,50	227
46,2	31,6	371	R 8 E	MAT 180 M	4	1,62	422	267	4,46	76,2	R 7 E	MAT 180 L	4	2,27	312
45,3	16,1	378	R 8 E	MVT 225 S	8	1,41	560	263	5,55	76,7	R 5 E	MAT 180 L	4	1,14	190
44,5	16,4	385	R 7 E	MVT 225 S	8	1,03	430	259	3,7	78,5	R 7 E	MVT 200 L	6	1,86	390
43,4	22,1	394	R 8 E	MVT 200 LC	6	1,51	510	255	3,77	80,0	R 6 E	MVT 200 L	6	1,23	310
43,0	22,3	402	R 9 E	MVT 200 LC	6	2,00	570	232	6,3	87,9	R 6 E	MAT 180 L	4	1,36	227
42,4	34,4	404	R 7 E	MAT 180 M	4	1,00	298	218	4,4	93,4	R 6 E	MVT 200 L	6	1,14	310
42,0	17,4	413	R 9 E	MVT 225 S	8	1,84	630	217	6,72	92,8	R 6 E	MAT 180 L	4	1,09	190
41,4	23,2	414	R 8 E	MVT 200 LC	6	1,46	510	216	4,45	94,5	R 7 E	MVT 200 L	6	1,68	390
39,6	36,9	433	R 8 E	MAT 180 M	4	1,85	422	199	7,32	102	R 6 E	MAT 180 L	4	1,86	227
38,4	25	451	R 9 E	MVT 200 LC	6	1,84	570	189	7,74	108	R 7 E	MAT 180 L	4	2,27	312
38,3	38,1	447	R 8 E	MAT 180 M	4	1,38	422	185	7,91	109	R 5 E	MAT 180 L	4	1,00	190
								176	5,43	116	R 7 E	MVT 200 L	6	1,55	390

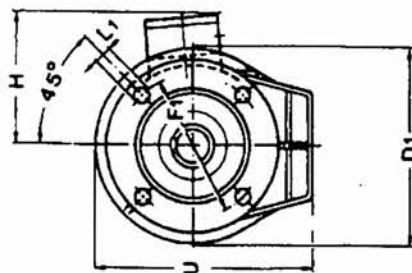
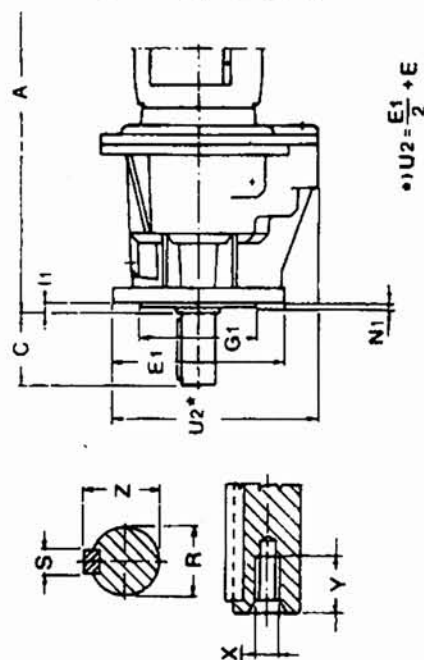
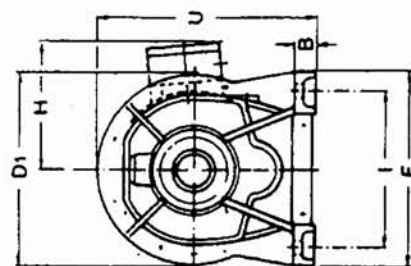
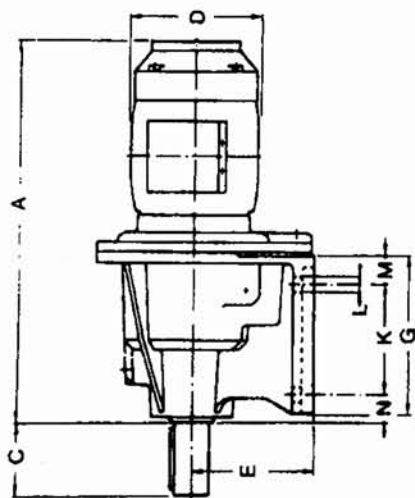
n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
22 kW								22 kW							
171	8,55	119	R 6 E	MAT 180 L	4	1,36	245	29,6	32,4	695	R 9 E	MVT 200 L	6	2,05	590
155	9,44	130	R 5 E	MAT 180 L	4	0,84	190	29,2	25	705	R 9 E	MVT 225 M	8	1,18	650
165	9,51	133	R 7 E	MAT 180 L	4	2,27	227	28,2	34	729	R 9 E	MVT 200 L	6	1,18	590
152	6,3	134	R 6 E	MVT 200 L	6	0,91	310	27,9	52,3	730	R 8 E	MAT 180 L	4	0,84	436
149	6,44	137	R 7 E	MVT 200 L	6	1,55	390	26,7	54,6	754	R 59 E	MAT 180 L	4	1,00	600
145	10,1	141	R 6 E	MAT 180 L	4	1,18	227	26,4	36,3	778	R 10 E	MVT 200 L	6	1,91	985
134	5,46	152	R 7 E	MVT 225 M	8	1,18	450	25,1	38,2	819	R 9 E	MVT 200 L	6	1,05	590
132	11,1	155	R 7 E	MAT 180 L	4	1,91	312	23,4	41	879	R 10 E	MVT 200 L	6	1,77	985
124	7,74	164	R 7 E	MVT 200 L	6	1,55	390	22,5	32,4	914	R 10 E	MVT 225 M	8	1,55	1050
120	12,2	170	R 6 E	MAT 180 L	4	1,00	227	22,4	65,2	901	R 59 E	MAT 180 L	4	1,00	600
112	8,55	181	R 6 E	MVT 200 L	6	0,91	310	21,0	45,7	980	R 10 E	MVT 200 L	6	1,68	985
111	13,1	183	R 7 E	MAT 180 L	4	1,77	312	20,1	36,3	1024	R 10 E	MVT 225 M	8	1,41	1050
110	13,3	186	R 7 E	MAT 180 L	4	1,86	312	19,1	76,5	1057	R510E	MAT 180 L	4	0,95	1045
109	13,4	187	R 8 E	MAT 180 L	4	2,45	436	18,8	51,2	1098	R 10 E	MVT 200 L	6	1,55	985
104	14,1	197	R 6 E	MAT 180 L	4	0,91	227	18,5	78,9	1090	R 59 E	MAT 180 L	4	0,84	600
101	9,51	202	R 7 E	MVT 200 L	6	1,55	390	17,8	41	1156	R 10 E	MVT 225 M	8	1,32	1050
95,0	10,1	214	R 6 E	MVT 200 L	6	0,82	310	16,6	57,8	1240	R 10 E	MVT 200 L	6	1,36	985
91,8	15,9	222	R 7 E	MAT 180 L	4	1,20	312	16,4	88,8	1227	R510E	MAT 180 L	4	1,18	1045
89,0	16,4	229	R 7 E	MAT 180 L	4	1,68	312	15,6	61,5	1319	R 10 E	MVT 200 L	6	1,27	985
88,5	16,5	230	R 6 E	MAT 180 L	4	0,84	227	14,3	51,2	1444	R 10 E	MVT 225 M	8	1,18	1050
87,3	11	234	R 7 E	MVT 200 L	6	1,36	390	14,0	68,8	1475	R 10 E	MVT 200 L	6	1,18	985
76,4	19,1	267	R 7 E	MAT 180 L	4	1,36	312	13,9	105	1450	R510E	MAT 180 L	4	1,09	985
76,4	19,1	267	R 8 E	MAT 180 L	4	2,05	436	12,4	77,7	1666	R 10 E	MVT 200 L	6	1,05	985
72,2	13,3	282	R 7 E	MVT 200 L	6	1,27	390	11,7	125	1727	R510E	MAT 180 L	4	1,00	1045
71,6	13,4	284	R 8 E	MVT 200 L	6	1,64	530	9,67	151	2086	R510E	MAT 180 L	4	0,84	1045
64,6	22,6	315	R 7 E	MAT 180 L	4	1,14	312	30 kW							
62,9	23,2	324	R 8 E	MAT 180 L	4	1,82	436								
59,6	16,1	342	R 8 E	MVT 200 L	6	1,55	530	397	3,7	69,9	R 7 E	MVT 200 L	4	2,00	390
58,5	16,4	348	R 7 E	MVT 200 L	6	1,18	390	390	3,77	71,3	R 6 E	MVT 200 L	4	1,30	310
55,2	17,4	373	R 9 E	MVT 200 L	6	2,05	590	334	4,4	83,2	R 6 E	MVT 200 L	4	1,20	310
54,3	26,9	375	R 8 E	MAT 180 L	4	1,68	436	330	4,45	84,1	R 7 E	MVT 200 L	4	1,83	390
53,3	27,4	382	R 7 E	MAT 180 L	4	1,00	312	282	5,22	98,7	R 6 E	MVT 200 L	4	1,10	310
50,3	19,1	405	R 8 E	MVT 200 L	6	1,36	530	269	5,46	103	R 7 E	MVT 200 L	4	1,67	390
50,3	19,1	405	R 7 E	MVT 200 L	6	0,91	390	233	6,3	119	R 6 E	MVT 200 L	4	1,00	310
49,3	29,6	413	R 8 E	MAT 180 L	4	1,36	436	228	6,44	122	R 7 E	MVT 200 L	4	1,67	390
49,0	19,6	420	R 9 E	MVT 200 L	6	1,91	590	218	4,45	127	R 7 E	MVT 225 M	6	1,23	450
47,1	31	433	R 7 E	MAT 180 L	4	0,84	312	201	7,32	138	R 6 E	MVT 200 L	4	1,00	310
46,2	31,6	441	R 8 E	MAT 180 L	4	1,36	436	190	7,74	146	R 7 E	MVT 200 L	4	1,67	390
43,4	22,1	469	R 8 E	MVT 200 L	6	1,27	530	172	8,55	162	R 6 E	MVT 200 L	4	1,00	310
43,0	22,3	478	R 9 E	MVT 200 L	6	1,68	590	155	9,51	180	R 7 E	MVT 200 L	4	1,67	390
42,4	34,4	480	R 7 E	MAT 180 L	4	0,84	312	144	5,07	193	R 8 E	MVT 250 M	8	1,83	370
42,0	17,4	491	R 9 E	MVT 225 M	8	1,55	650	134	11	208	R 7 E	MVT 200 L	4	1,50	390
41,4	23,2	492	R 8 E	MVT 200 L	6	1,23	530	125	7,74	222	R 7 E	MVT 225 M	6	1,13	450
38,4	25	536	R 9 E	MVT 200 L	6	1,55	590	118	6,19	236	R 8 E	MVT 250 M	8	1,73	670
38,3	38,1	532	R 8 E	MAT 180 L	4	1,14	436	111	13,3	251	R 7 E	MVT 200 L	4	1,37	390
38,2	19,1	533	R 8 E	MVT 225 M	8	1,05	580	110	13,4	253	R 8 E	MVT 200 L	4	1,80	530
37,2	19,6	553	R 9 E	MVT 225 M	8	1,40	650	92,5	15,9	301	R 7 E	MVT 200 L	4	0,88	390
35,7	26,9	571	R 8 E	MVT 200 L	6	1,18	530	91,3	16,1	304	R 8 E	MVT 200 L	4	1,67	530
34,2	28,1	603	R 9 E	MVT 200 L	6	1,36	590	89,6	16,4	310	R 7 E	MVT 200 L	4	1,23	390
33,6	43,4	606	R 8 E	MAT 180 L	4	1,00	436	84,5	17,4	332	R 9 E	MVT 200 L	4	2,20	590
32,7	22,3	639	R 9 E	MVT 225 M	8	1,27	650	83,2	8,77	334	R 8 E	MVT 250 M	8	1,57	370
32,4	29,6	628	R 8 E	MVT 200 L	6	0,91	530	77,0	19,1	361	R 7 E	MVT 200 L	4	1,00	390
30,7	47,5	663	R 8 E	MAT 180 L	4	0,86	436	77,0	19,1	361	R 8 E	MVT 200 L	4	1,50	530
30,4	31,6	671	R 8 E	MVT 200 L	6	0,91	530	75,0	19,6	374	R 9 E	MVT 200 L	4	2,03	590
30,1	31,9	684	R 9 E	MVT 200 L	6	1,27	590	72,9	13,3	381	R 7 E	MVT 225 M	6	0,93	450
								72,4	13,4	384	R 8 E	MVT 225 M	6	1,20	580

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE			fs-bf-sf	kg
30 kW								37 kW							
66,5	22,1	418	R 8 E	MVT 200 L	4	1,37	530	77,0	19,1	445	R 8 E	MVT 225 S	4	1,22	575
65,9	22,3	426	R 9 E	MVT 200 L	4	1,83	590	75,0	19,6	462	R 9 E	MVT 225 S	4	1,65	645
65,0	22,6	427	R 7 E	MVT 200 L	4	0,83	390	66,5	22,1	515	R 8 E	MVT 225 S	4	1,11	575
63,4	23,2	439	R 8 E	MVT 200 L	4	1,33	530	65,9	22,3	525	R 9 E	MVT 225 S	4	1,49	645
62,4	11,7	450	R 9 E	MVT 250 M	8	1,67	740	63,7	15,3	543	R 10 E	MVT 250 M	6	2,03	1155
58,8	25	477	R 9 E	MVT 200 L	4	1,67	590	63,4	23,2	541	R 8 E	MVT 225 S	4	1,08	575
54,6	26,9	509	R 8 E	MVT 200 L	4	1,23	530	58,8	25	589	R 9 E	MVT 225 S	4	1,35	645
52,3	28,1	537	R 9 E	MVT 200 L	4	1,50	590	56,7	17,2	611	R 10 E	MVT 250 M	6	2,03	1155
49,7	29,6	560	R 8 E	MVT 200 L	4	1,00	530	54,6	29,9	627	R 8 E	MVT 225 S	4	1,00	575
49,5	19,6	567	R 9 E	MVT 225 M	8	1,27	740	52,3	28,1	662	R 9 E	MVT 225 S	4	1,22	645
48,7	15	577	R 9 E	MVT 250 M	8	1,27	740	50,3	19,4	689	R 10 E	MVT 250 M	6	1,84	1155
47,7	15,3	588	R 10 E	MVT 250 M	8	1,83	1150	46,1	31,9	751	R 9 E	MVT 225 S	4	1,11	645
46,5	31,6	597	R 8 E	MVT 200 L	4	1,00	530	45,4	32,4	763	R 10 E	MVT 225 S	4	1,78	1045
46,1	31,9	609	R 9 E	MVT 200 L	4	1,37	590	43,3	22,5	799	R 10 E	MVT 250 M	6	1,84	1155
45,4	32,4	619	R 10 E	MVT 200 L	4	2,20	985	43,2	34	801	R 9 E	MVT 225 S	4	1,00	645
43,2	34	649	R 9 E	MVT 200 L	4	1,23	590	40,5	36,3	855	R 10 E	MVT 225 S	4	1,65	1045
42,4	17,2	661	R 10 E	MVT 250 M	8	1,83	1150	38,5	38,2	900	R 9 E	MVT 225 S	4	0,89	645
42,0	17,4	669	R 9 E	MVT 250 M	8	1,13	740	35,9	41	966	R 10 E	MVT 225 S	4	1,54	1045
40,5	36,3	693	R 10 E	MVT 200 L	4	2,03	985	32,2	45,7	1076	R 10 E	MVT 225 S	4	1,49	1045
38,5	38,2	730	R 9 E	MVT 200 L	4	1,10	590	28,7	51,2	1206	R 10 E	MVT 225 S	4	1,35	1045
36,1	26,9	771	R 8 E	MVT 225 M	6	0,87	580	25,4	57,8	1361	R 10 E	MVT 225 S	4	1,22	1045
35,9	41	783	R 10 E	MVT 200 L	4	1,90	985	23,9	61,5	1449	R 10 E	MVT 225 S	4	1,11	1045
33,9	43,4	829	R 9 E	MVT 200 L	4	1,00	590	21,4	68,8	1621	R 10 E	MVT 225 S	4	1,00	1045
32,2	45,7	873	R 10 E	MVT 200 L	4	1,83	590	18,9	77,7	1830	R 10 E	MVT 225 S	4	0,89	1045
29,9	32,4	938	R 10 E	MVT 225 M	6	1,50	1050	45 kW							
28,7	51,2	978	R 10 E	MVT 200 L	4	1,67	985								
25,4	57,8	110,4	R 10 E	MVT 100 L	4	1,50	985								
23,9	61,5	1175	R 10 E	MVT 200 L	4	1,37	985								
23,7	41	1187	R 10 E	MVT 225 M	6	1,30	1050	330	4,45	126	R 7 E	%VT 225 M	4	1,22	480
21,4	68,8	1314	R 10 E	MVT 200 L	4	1,23	985	269	5,46	155	R 7 E	MVT 225 M	4	1,11	480
20,1	36,3	1396	R 10 E	MVT 250 M	8	1,03	1150	245	4	170	R 8 E	MVT 280 S	6	1,67	810
18,9	77,7	1484	R 10 E	MVT 200 L	4	1,10	985	228	6,44	183	R 7 E	MVT 225 M	4	1,11	480
16,8	57,8	1673	R 10 E	MVT 225 M	6	1,00	1050	193	5,07	216	R 8 E	MVT 280 S	6	1,67	810
37 kW								190	7,74	219	R 7 E	MVT 225 M	4	1,11	480
								158	6,19	263	R 8 E	MVT 280 S	6	1,51	810
								155	9,51	270	R 7 E	MVT 225 M	4	1,11	480
								142	6,92	294	R 8 E	MVT 280 S	6	1,47	810
397	3,7	86,3	R 7 E	MVT 225 S	4	1,62	445	134	11	312	R 7 E	MVT 225 M	4	1,00	480
330	4,45	104	R 7 E	MVT 225 S	4	1,49	445	127	7,69	330	R 9 E	MVT 280 S	6	1,67	880
269	5,46	127	R 7 E	MVT 225 S	4	1,35	445	113	8,65	372	R 9 E	MVT 280 S	6	1,67	880
244	4	141	R 8 E	MVT 250 M	6	2,03	675	111	13,3	377	R 7 E	MVT 225 M	4	0,91	480
228	6,44	150	R 7 E	MVT 225 S	4	1,35	445	110	13,4	380	R 8 E	MVT 225 M	4	1,20	610
192	5,07	178	R 8 E	MVT 250 M	6	2,03	675	103	9,5	404	R 8 E	MVT 280 S	6	1,18	810
190	7,74	180	R 7 E	MVT 225 S	4	1,35	445	99,8	9,82	422	R 9 E	MVT 280 S	6	1,51	880
158	6,19	218	R 8 E	MVT 250 M	6	1,84	675	91,3	16,1	457	R 8 E	MVT 225 M	4	1,11	610
155	9,51	222	R 7 E	MVT 225 S	4	1,35	445	84,5	17,4	498	R 9 E	MVT 225 M	4	1,47	680
141	6,92	243	R 8 E	MVT 250 M	6	1,78	675	77,0	19,1	542	R 8 E	MVT 225 M	4	1,00	610
134	11	256	R 7 E	MVT 225 S	4	1,22	445	75,0	19,6	561	R 9 E	MVT 225 M	4	1,36	680
127	7,69	273	R 9 E	MVT 250 M	6	2,03	745	65,9	22,3	639	R 9 E	MVT 225 M	4	1,22	680
113	8,65	307	R 9 E	MVT 250 M	6	2,03	745	64,1	15,3	657	R 10 E	MVT 280 S	6	1,67	1280
111	13,3	310	R 7 E	MVT 225 S	4	1,11	445	58,8	25	716	R 9 E	MVT 225 M	4	1,11	680
110	13,4	312	R 8 E	MVT 225 S	4	1,46	575	57,0	17,2	739	R 10 E	MVT 280 S	6	1,67	1280
103	9,5	334	R 8 E	MVT 250 M	6	1,43	675	54,6	26,9	763	R 8 E	MVT 225 M	4	0,82	610
99,3	9,82	349	R 9 E	MVT 250 M	6	1,84	745	52,3	28,1	805	R 9 E	MVT 225 M	4	1,00	680
91,3	16,1	375	R 8 E	MVT 225 S	4	1,35	575	50,5	19,4	834	R 10 E	MVT 280 S	6	1,51	1280
89,6	16,4	382	R 7 E	MVT 225 S	4	1,00	445	46,1	31,9	914	R 9 E	MVT 225 M	4	0,91	680
84,5	17,4	410	R 9 E	MVT 225 S	4	1,78	645	45,4	32,4	928	R 10 E	MVT 225 M	4	1,47	1080
								43,6	22,5	967	R 10 E	MVT 280 S	6	1,51	1280

n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE				fs-bf-sf	kg	n2 giri/min rpm	n1/n2 rapporto i	M2 daN m	TIPO - TYPE				fs-bf-sf	kg
45 kW									75 kW								
40,5	36,3	1040	R 10 E	MVT 225 M	4	1,36	1080	369	4	188	R 8 E	MVT 280 S	4	1,47	820		
38,9	25,2	1083	R 10 E	MVT 280 S	6	1,40	1280	291	5,07	239	R 8 E	MVT 280 S	4	1,47	820		
35,9	41	1175	R 10 E	MVT 225 M	4	1,27	1080	238	6,19	292	R 8 E	MVT 280 S	4	1,33	820		
32,2	45,7	1309	R 10 E	MVT 225 M	4	1,22	1080	213	6,92	326	R 8 E	MVT 280 S	4	1,29	820		
28,7	51,2	1467	R 10 E	MVT 225 M	4	1,11	1080	192	7,69	366	R 9 E	MVT 280 S	4	1,47	890		
25,4	57,8	1656	R 10 E	MVT 225 M	4	1,00	1080	171	8,65	412	R 9 E	MVT 280 S	4	1,47	890		
23,9	61,5	1762	R 10 E	MVT 225 M	4	0,91	1080	168	8,77	413	R 8 E	MVT 280 S	4	1,20	820		
55 kW									155	9,5	447	R 8 E	MVT 280 S	4	1,04	820	
									150	9,82	467	R 9 E	MVT 280 S	4	1,33	890	
238	6,19	214	R 8 E	MVT 250 M	4	1,82	680	138	10,7	504	R 8 E	MVT 280 S	4	1,00	820		
213	6,92	239	R 8 E	MVT 250 M	4	1,76	680	126	11,7	557	R 9 E	MVT 280 S	4	1,29	890		
193	5,07	264	R 8 E	MVT 280 M	6	1,36	850	112	13,2	628	R 9 E	MVT 280 S	4	1,20	890		
192	7,69	268	R 9 E	MVT 250 M	4	2,00	750	98,3	15	714	R 9 E	MVT 280 S	4	1,00	890		
171	8,65	302	R 9 E	MVT 250 M	4	2,00	750	96,4	15,3	728	R 10 E	MVT 280 S	4	1,47	1290		
168	8,77	303	R 8 E	MVT 250 M	4	1,64	680	85,8	17,2	818	R 10 E	MVT 280 S	4	1,47	1290		
155	9,5	328	R 8 E	MVT 250 M	4	1,42	680	76,0	19,4	923	R 10 E	MVT 280 S	4	1,33	1290		
150	9,82	343	R 9 E	MVT 250 M	4	1,82	750	65,6	22,5	1071	R 10 E	MVT 280 S	4	1,33	1290		
138	10,7	370	R 8 E	MVT 250 M	4	1,36	680	58,5	25,2	1199	R 10 E	MVT 280 S	4	1,20	1290		
126	11,7	408	R 9 E	MVT 250 M	4	1,76	750	51,9	28,4	1351	R 10 E	MVT 280 S	4	1,00	1290		
123	12	414	R 8 E	MVT 250 M	4	1,11	680										
112	8,77	456	R 8 E	MVT 280 M	6	1,15	850										
112	13,2	461	R 9 E	MVT 250 M	4	1,64	750										
100	14,7	508	R 8 E	MVT 250 M	4	1,00	680										
98,3	15	523	R 9 E	MVT 250 M	4	1,36	750										
96,4	15,3	534	R 10 E	MVT 250 M	4	2,00	1160										
85,8	17,2	600	R 10 E	MVT 250 M	4	2,00	1160	90 kW									
84,8	17,4	607	R 9 E	MVT 250 M	4	1,20	750	369	4	226	R 8 E	MVT 280 M	4	1,22	860		
76,0	19,4	677	R 10 E	MVT 250 M	4	1,82	1160	291	5,07	287	R 8 E	MVT 280 M	4	1,22	860		
75,3	19,6	684	R 9 E	MVT 250 M	4	1,11	750	238	6,19	350	R 8 E	MVT 280 M	4	1,11	860		
66,1	22,3	778	R 9 E	MVT 250 M	4	1,00	750	213	6,92	391	R 8 E	MVT 280 M	4	1,08	860		
65,6	22,5	785	R 10 E	MVT 250 M	4	1,82	1160	192	7,69	439	R 9 E	MVT 280 M	4	1,22	930		
59,0	25	872	R 9 E	MVT 250 M	4	0,91	750	171	8,65	494	R 9 E	MVT 280 M	4	1,22	930		
58,5	25,2	879	R 10 E	MVT 250 M	4	1,64	1160	168	8,77	496	R 8 E	MVT 280 M	4	1,00	860		
52,5	28,1	981	R 9 E	MVT 250 M	4	0,82	750	150	9,82	561	R 9 E	MVT 280 M	4	1,11	930		
51,9	28,4	991	R 10 E	MVT 250 M	4	1,36	1160	126	11,7	668	R 9 E	MVT 280 M	4	1,08	930		
45,5	32,4	1131	R 10 E	MVT 250 M	4	1,20	1160	112	13,2	754	R 9 E	MVT 280 M	4	1,00	930		
43,6	22,5	1182	R 10 E	MVT 280 M	6	1,24	1320	96,4	15,3	874	R 10 E	MVT 280 M	4	1,22	1330		
40,6	36,3	1267	R 10 E	MVT 250 M	4	1,11	1160	85,8	17,2	982	R 10 E	MVT 280 M	4	1,22	1330		
38,9	25,2	1324	R 10 E	MVT 280 M	6	1,15	1320	76,0	19,4	1108	R 10 E	MVT 280 M	4	1,11	1330		
36,0	41	1431	R 10 E	MVT 250 M	4	1,04	1160	65,6	22,5	1285	R 10 E	MVT 280 M	4	1,11	1330		
32,3	45,7	1595	R 10 E	MVT 250 M	4	1,00	1160	58,5	25,2	1439	R 10 E	MVT 280 M	4	1,00	1330		
28,8	51,2	1787	R 10 E	MVT 250 M	4	0,91	1160										

QUOTE D'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RE" a doppia riduzione - con motori serie "MVT" e "MAT"

Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series "RE" double reduction - with motor series "MVT" and "MAT"

Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)

Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.
Su richiesta possono essere forniti con flangia avente dimensioni DIN.

Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting.
Our gearmotors are also available with flanges to DIN dimensions on request.

TIPO-TYPE	A	A*	B	C	D	D ₁	E	E ₁	F	F ₁	G	G ₁	H	I	I ₁	K	L	L ₁	M	N	N ₁	R	S	U	Z	X	Y
MAT 63 C-A-AA	288	340			130								102														
R1E MAT 71 C-A-AR	335	387	13	45	150	146	80	155	150	125	103	100	139	116	5	60	11	11	27	21	3	20	6	153	22,5	M6	16
MAT 80 C-A	351	418			165								150											162			
MAT 63 C-A-AA	302	354			130								102														
R2E MAT 71 C-A-AR	349	401	14	55	150	170	100	155	182	125	116	100	139	145	6	72	11	12,5	27	24	3	25	8	185	28	M10	22
MAT 80 C-A	365	431			165								150											185			
MAT 90 S-L	400	468			185								160											192			
MAT 71 C-A-AR	398	450			150								139											233			
MAT 80 C-A	413	479			165								150											233			
R3E MAT 90 S-L	448	516	27	80	185	222	125	180	220	150	160	125	160	180	7	115	11	14,5	27	26	3,5	30	8	233	33	M10	22
MAT 100 L-LA	488	567			205								180											233			
MAT 112 M-MR	499	592			230								193											239			

Tolleranze:

Quota R: k6; G1: h6.

*) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.

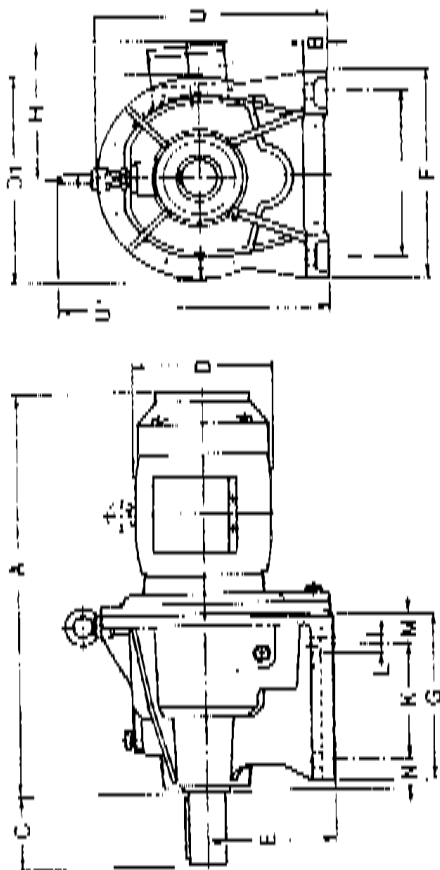
Tolleranze:

dimension R: k6; G1: h6.

*) Value of A for coupling to brake motor.

QUOTE D'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RE" a doppia riduzione - con motori serie "MVT" e "MAT"

Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.
Su richiesta possono essere forniti con flangia avente dimensioni DIN.

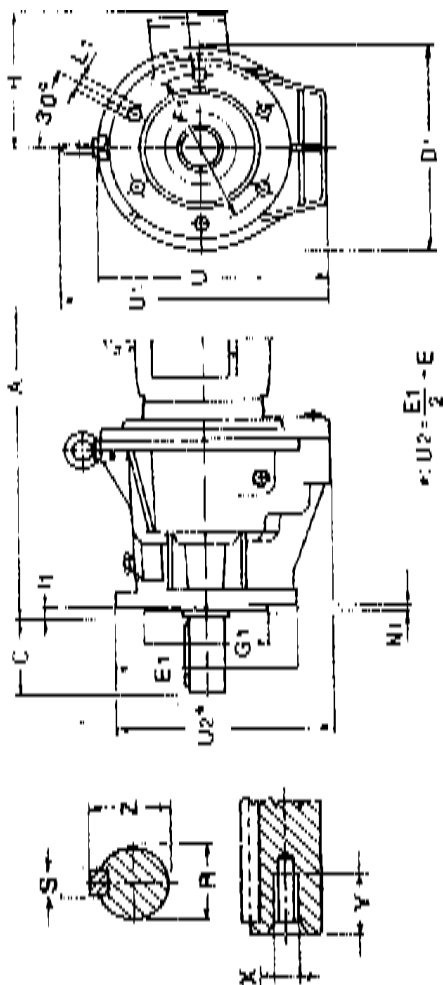
Tolleranze:

Quota R: k6 per R ≤ 50; m6 per R > 50; G1: h6.

*) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.

OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series "RE" double reduction - with motor series "MVT" and "MAT"

Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)



Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting.
Our gearmotors are also available with flanges to DIN dimensions on request.

Tolerances:

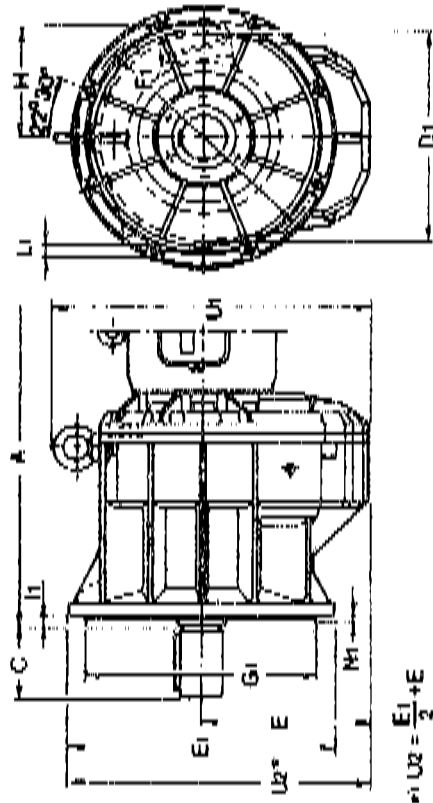
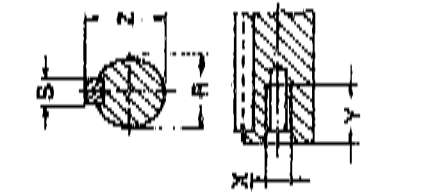
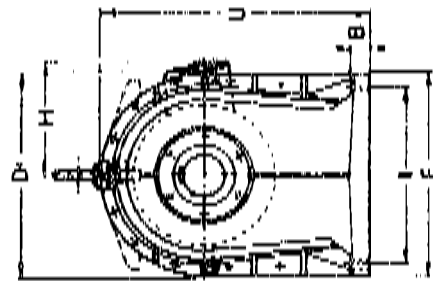
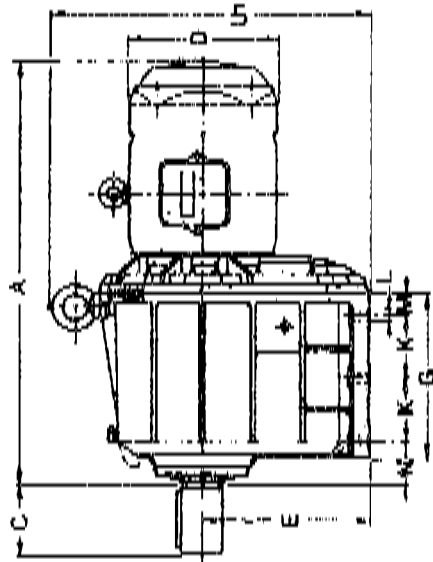
dimension R: k6 for R ≤ 50; m6 for R > 50; G1: h6.

*) Value of A for coupling to brake motor.

TIPO - TYPE	A	A*	B	C	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	H	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	S	U	U1	Z	X	Y
R4E	MAT 80 C - A	469	535		165								150											280	334			
	MAT 90 S-L	511	579		185								160											280	334			
	MAT 100 L-LA	550	629		205								180											280	334			
	MAT 112 M	561	654	35	230	260	150	215	258	180	198	150	193	205	7,5	130	19	16,5	38	49	3,5	40	12	280	334	43	M16	36
	MAT 132 S	626	719		270								207										285	338				
	MAT 132 M	634	727		270								207										285	338				
R5E	MAT 132 MA	660	753		270								207										285	338				
	MAT 90 S - L	556	624		185								160											350	404			
	MAT 100 L-LA	595	654		205								180											350	404			
	MAT 112 M	606	699		230								193											350	404			
	MAT 132 S	671	764	35	270	310	195	270	310	220	253	180	207	250	8	175	21	21	47	39	4	55	16	350	404	59	M20	42
	MAT 132 M	679	772		270								207											350	404			
R6E	MAT 132 MA	704	797		270								207											350	404			
	MAT 160 M-L-MC	781	-		330								236											360	410			
	MAT 180 M-L	834	-		330								253											360	410			
	MAT 112 M	649	742		230								193											405				
	MAT 132 S	714	807		270								207											405				
	MAT 132 M	722	815		270								207											405				
R6E	MAT 132 MA	774	867	40	270	350	230	330	360	270	295	210	207	300	9	200	24	25	55	49	5	65	18	405	470	69	M20	42
	MAT 160 M-L-MC	824	-		330								236											405				
	MAT 180 M-L	877	-		330								253											405				
	MVT 200 L	891	-		380								265											420				

**QUOTE D'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RE"
a doppia riduzione - con motori serie "MVT" e "MAT"**

Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



**OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series
"RE" double reduction - with motor series "MVT" and "MAT"**

Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)

Per la grandezza R 7 i fori fissaggio piedi sono solo due anziché tre (l'interasse è uguale a 2K).
Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.
Su richiesta possono essere forniti con flangia avente dimensioni DIN.

Tolleranze:

Quota R:m6; G1: h6.

*) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.

Size R 7 has on each side 2 foot fastening holes instead of 3 (the distance between centres is = 2 K).
Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting.

Our gearmotors are also available with flanges to DIN dimensions on request.

Tolerances:

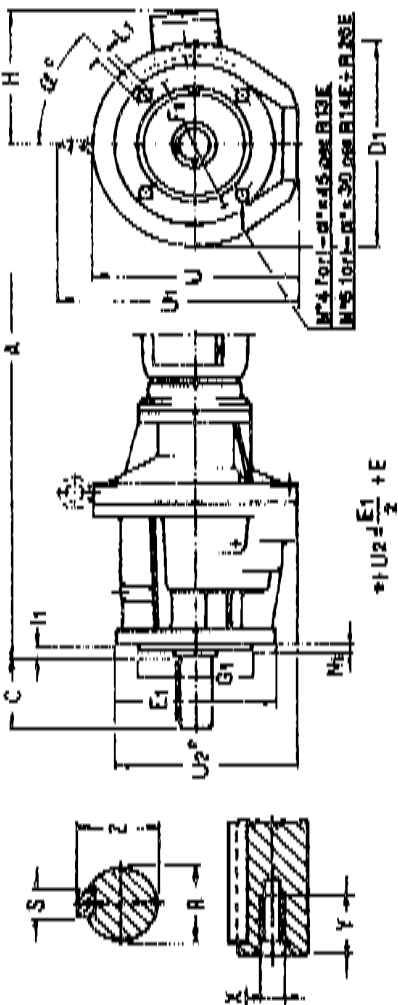
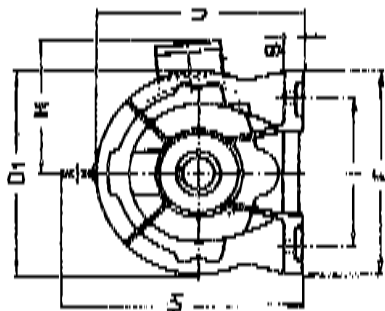
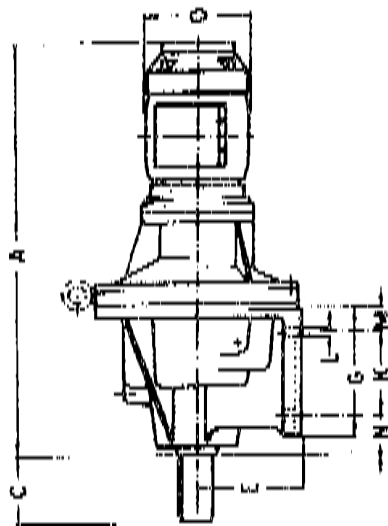
dimension R: m6; G1: h6.

*) Value of A for coupling to brake motor.

TIPO - TYPE	A	A*	B	C	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	H	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	S	U	U1	Z	X	Y
R7E	MAT 132 S	772	865		270								207											485				
	MAT 132 M-MA	780	873		270								207											495				
	MAT 160 M-L-MC	882	-	38	330	410	280	450	410	400	337	350	236	350	9	115	28	18	65	67	5	85	22	485	562	90	M20	42
	MAT 180 M-L	935	-		330								253											485				
	MVT 200 L	949	-		380								265											485				
	MVT 225 S-M	1028	-		420								345											490				
R8E	MAT 160 M-L-MC	940	-		330								236											601				
	MAT 180 M-L	993	-		330								253											601				
	MVT 200 L	1007	-	38	380	490	355	660	490	600	374	550	365	425	10	133	22	22	63	92	6	100	28	601	691	106	M24	50
	MVT 225 S-M	1008	-		420								345											601				
	MVT 250 M	1097	-		470								370											601				
	MVT 280 S-L	1206	-		525								435											615				
R9E	MVT 200 LC-L	1038	-		380								265															
	MVT 225 S-M	1117	-	38	420	490	355	660	490	600	374	550	345	425	10	133	22	22	63	92	6	110	28	619	691	116	M24	50
	MVT 250 M	1127	-		470								370															
	MVT 280 S-M	1236	-		525								435															
R10E	MVT 200 LC-L	1184	-		380								265															
	MVT 225 S-M	1263	-	50	420	640	500	800	640	740	510	680	345	560	15	193	26	22	75	114	6	120	32	810	918	127	M24	50
	MVT 250 M	1273	-		470								370															
	MVT 280 S-M	1382	-		525								435															

**QUOTE D'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RE"
a quadrupla riduzione - con motori serie "MVT" e "MAT"**

Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)

**OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series
"RE" quadruple reduction - with motor series "MVT" and
"MAT"**

FIMET

La grandezza R 13 è senza golfare.

Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.
Su richiesta possono essere forniti con flangia avente dimensioni DIN.

Tolleranze:

Quota R: k6 per $R \leq 50$; m6 per $R > 50$; G1: h6.

*) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.

Size R 13 has no eyebolt.

Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting.

Our gearmotors are also available with flanges to DIN dimensions on request.

Tolerances:

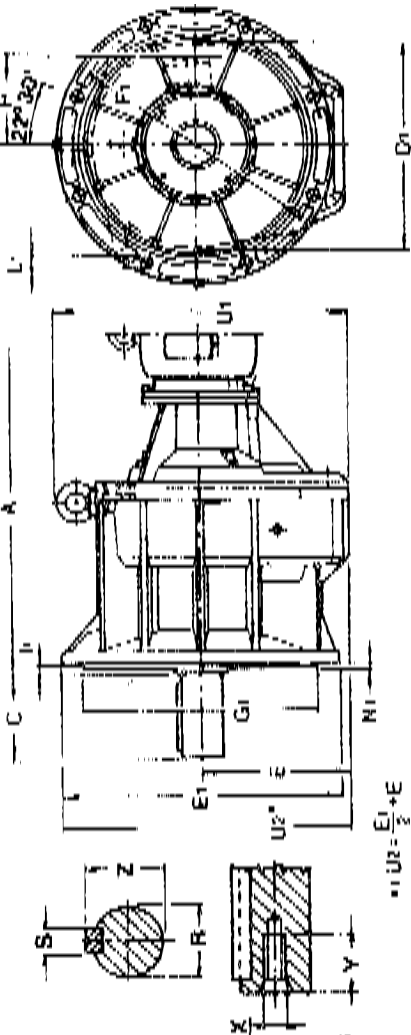
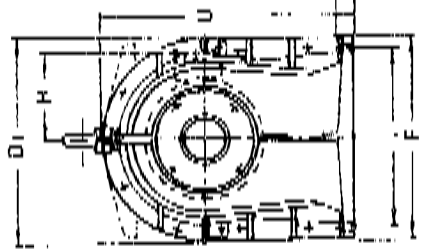
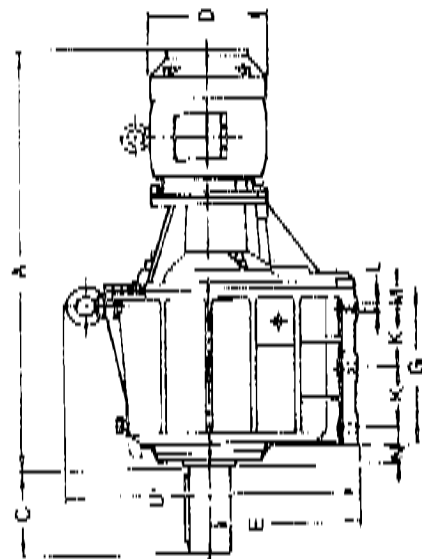
dimension R: k6 for $R \leq 50$; m6 for $R > 50$; G1: h6.

*) Value of A for coupling to brake motor.

TIPO - TYPE	A	A*	B	C	D	D ₁	E	E ₁	F	F ₁	G	G ₁	H	I	I ₁	K	L	L ₁	M	N	N ₁	R	S	U	U ₁	Z	X	Y
R13 E	MAT 63 C-A-AA	473	27	80	130 150	215	125	180	220	150	160	125	102 139	180	7	115	11	14,5	27	26	3,5	30	8	233 -	-	33	M10	22
	MAT 71 C-A-AR	517 569																										
R14 E	MAT 63 C-A-AA	522	35	90	130 150 165	260	150	215	258	180	198	150	102 139 150	205	7,5	130	19	16,5	38	49	3,5	40	12	280	334	43	M16	36
	MAT 71 C-A-AR	566																										
	MAT 80 C-A	582 648																										
R15 E	MAT 63 C-A-AA	566	35	110	130 150 165	326	195	270	310	220	253	180	102 139 150	250	8	175	21	21	47	39	4	55	16	350	404	59	M29	42
	MAT 71 C-A-AR	610																										
	MAT 80 C-A	626 692																										
R25 E	MAT 63 C-A	574	35	110	130 150 165 185	326	195	270	310	220	253	180	102 139 150 160	250	8	175	21	21	47	39	4	55	16	350	404	59	M20	42
	MAT 71 C-A	620																										
	MAT 80 C-A	638 702																										
	MAT 90 S-L	671 739																										
R26 E	MAT 63 C-A-AA	644	40	130	130 150 165 185	350	230	330	360	270	295	210	102 139 150 160	300	9	200	24	25	55	49	5	65	18	405	470	69	M20	42
	MAT 71 C-A-AR	690																										
	MAT 80 C-A	708 772																										
	MAT 90 S-L	741 809																										

**QUOTE D'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RE"
a quadrupla riduzione - con motori serie "MVT" e "MAT"**

Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



Per la grandezza R 37 i fori fissaggio piedi sono solo due anziché tre (l'interasse è uguale a 2K).
Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.
Su richiesta possono essere forniti con flangia avente dimensioni DIN.

Tolleranze:

Quota R:m6; G1: h6.

*) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.

Size R 37 has on each side 2 foot fastening holes instead of 3 (the distance between centres is = 2 K).

Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting.
Our gearmotors are also available with flanges to DIN dimensions on request.

Tolerances:

dimension R: m6; G1: h6.

*) Value of A for coupling to brake motor.

FIMET

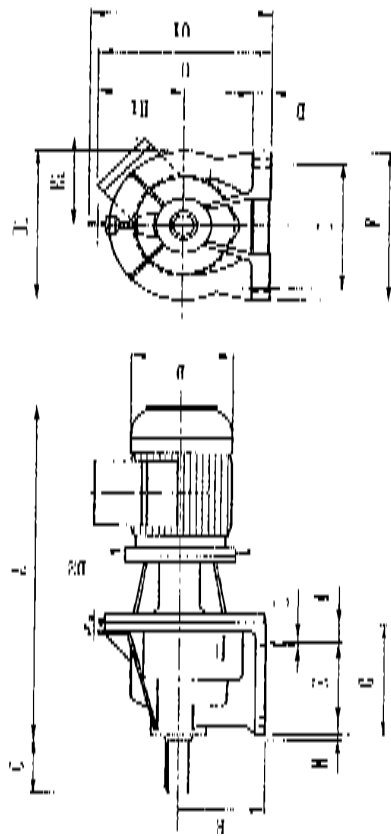
**OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series "RE" quadruple
reduction - with motor series "MVT" and "MAT"**

Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)

TIPO - TYPE		A	A*	B	C	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	H	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	S	U	U1	Z	X	Y
R37E	MAT 71 C-A-AR	760	812			150								139															42
	MAT 80 C-A	776	842	38	170	165	410	280	450	410	400	337	350	150	350	9	115	28	18	65	67	5	85	22	485	562	90	M20	
	MAT 90 S-L	811	879			185								160															
	MAT 100 L-LA	850	928			205								180															
R48E	MAT 80 C-A	890	956			165								150															50
	MAT 90 S-L	932	1000			185								160															
	MAT 100 L-LA	971	1050	38	210	205	490	355	660	490	600	374	550	180	425	10	133	22	22	63	92	6	1000	28	601	691	106	M24	
	MAT 112 M	982	1075			230								193															
	MAT 132 S-M-MA	1047	1140			270								207															
R510E	MAT 90 S-L	1020	1088			185								160															50
	MAT 100 L-LA	1060	1139			205								180															
	MAT 112 M	1070	1164			230								193															
	MAT 132 S	1135	1228			270								207															
	MAT 132 M	1144	1237	38	210	270	490	355	660	490	600	374	550	207	425	10	133	22	22	63	92	6	110	28	601	691	116	M24	
	MAT 132 MA	1169	1262			270								207															
R510E	MAT 160 MC-M-L	1250	-			330								236															
	MAT 180 M-L	1298	-			330								253															
	MAT 90 S-L	1165	1088			185								160															50
	MAT 100 L-LA	1205	1284			205								180															
	MAT 112 M	1216	1309			230								193															
	MAT 132 S	1281	1374	50	210	270	640	500	800	640	740	510	680	207	560	15	193	26	22	75	114	6	120	32	810	918	127	M24	
R510E	MAT 132 M	1289	1382			270								207															
	MAT 132 MA	1314	1407			270								207															
	MAT 160 MC-M-L	1395	-			330								236															
	MAT 180 M-L	1444	-			330								253															

QUOTED'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RKE" a doppia riduzione - con motori normali serie "M" e "MA"

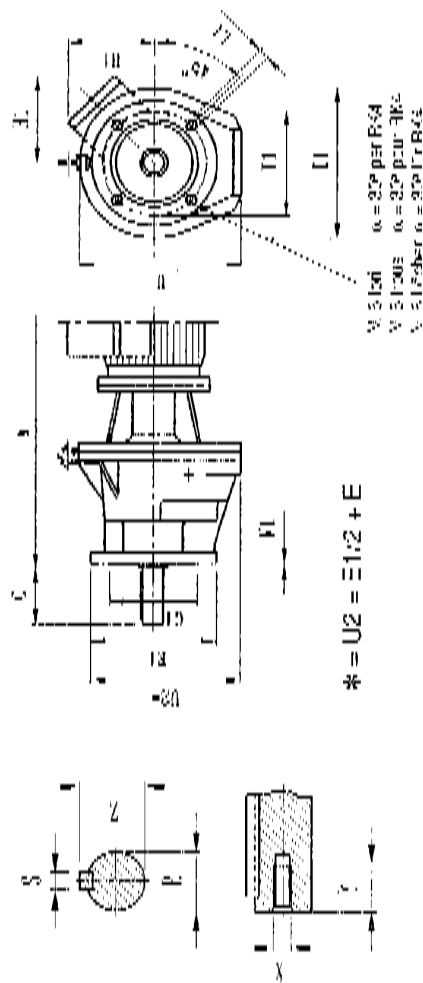
Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



Tolleranze:
Quota R: k6; G1: h6.
*) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.
*) Motori previsti in forma B5 con flangia diametro esterno 160.

OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series "RKE" double reduction - with standard motor series "M" and "MA"

Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)

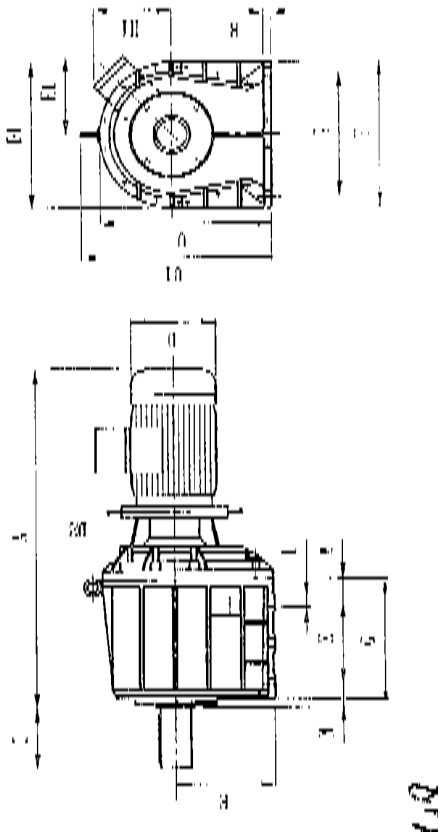


Tollerances:
dimension R: k6; G1: h6.
*) Value of A for coupling to brake motor.
*) B5 motors with flange external diameter 160.

TIPO TYPE	A	A*	B	C	D	D1	D2	E	E1	F	F1	G	G1	H1	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	S	U	U1	Z	X	Y	Peso Weight kg (B3)
RK1E	MAF 63 C-A-AA	387	439		130		140							102											153					11 - 12
	MAF 71 C-A-AR	415	467	13	45	150	146	80	155	150	125	103	100	139	116	5	60	11	11	27	21	3	20	6	153	-	M6	16	13 - 14	
	MAF 80 C-A (*)	436	502		165		160							150											192				16 - 18	
RK2E	MAF 63 C-A-AA	401	453		130		140							102											185					15 - 16
	MAF 71 C-A-AR	429	481		150		160							139	145	6	72	11	12,5	27	24	3	25	8	185	-	M10	22	17 - 18	
	MAF 80 C-A	462	528	14	55	165	200	100	155	182	125	116	100	150											185				20 - 22	
	MAF 90 S-L	500	568		185		200							160											192					27 - 29
RK3E	MAF 71 C-A-AR	480	532		150		160							139											233					27 - 28
	MAF 80 C-A	516	582		165		200							150											233					30 - 32
	MAF 90 S-L	554	622	27	80	185	222	125	180	220	150	160	125	160	160	180	7	115	11	14,5	27	26	3,5	30	8	233	-	M10	22	37 - 39
	MAF 100 L-LA	598	677		205		250							180											233					46 - 48
	MAF 112 MR-M	614	707		230		250							193											239					54
RK4E	MAF 80 C-A	574	640		165		200							150											280	334				51 - 52
	MAF 90 S-L	612	680		185		200							160											280	334				57 - 59
	MAF 100 L-LA	653	732		205		250							180											280	334				66 - 68
	MAF 112 M	669	762	35	90	230	250	150	215	258	180	198	150	193	205	7,5	130	19	16,5	38	49	3,5	40	12	280	334	43	M16	36	74
	MAF 132 S	769	862		270		300							200											285	338				89
	MAF 132 M	777	870		270		300							200											285	338				97
	MAF 132 MA	802	895		270		300							200											285	338				99

**QUOTED'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RKE"
a doppia riduzione - con motori normali serie "M" e "MA"**

Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



L'RK8 ha 3 fori di fissaggio per piede e K è l'interasse.

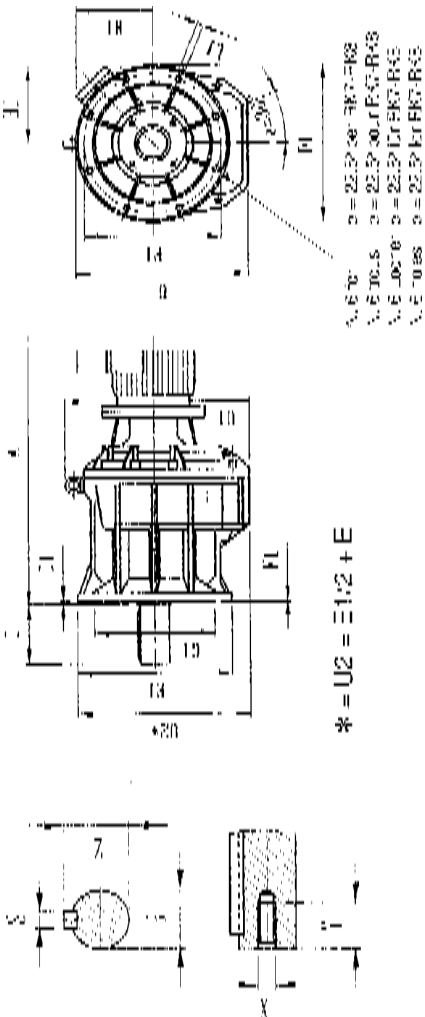
Tolleranze:

Quota R:m6; G: h6.

*) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.

**OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series "RKE"
double reduction - with standard motor series "M" and "MA"**

Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)



The RK8 has on each side 3 foot fastening holes and K is the distance between centres.

Tolerances:

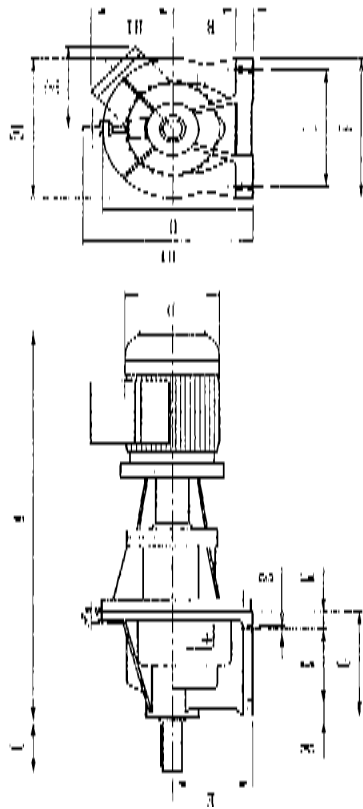
dimension R: m6; G: h6.

*) Value of A for coupling to brake motor.

TIPO TYPE	A	A*	B	C	D	D1	D2	E	E1	F	F1	G	G1	H1	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	S	U	U1	Z	X	Y	Peso Weight kg (B3)
MAF 90 S-L MAF 100 L-LA MAF 112 M MAF 132 S MAF 132 S	657	725			185		200							160										350	404				90 - 92	
	704	783			205		250							180										350	404				99 - 101	
	720	813			230		250							193										350	404				107	
	815	908			270		300							200										350	404				122	
	823	916	35	110	270	310	300	195	270	310	220	253	180	200	250	8	175	21	21	47	39	4	55	16	350	404	59	M20	42	130
RK5E MAF 132 M MAF 132 MA MAF 160 M-L MAF 180 M-L	848	941			270		300							200										350	404				132	
	992	-			330		350							245										360	410				175 - 182	
	1042	-			330		350							270										360	410				210 - 225	
	746	825			205		250							180															138 - 140	
	761	854			230		250							193															147	
MAF 112 M MAF 132 S MAF 132 M MAF 132 MA MAF 160 M-L MAF 180 M-L	858	951			270		300							200															162	
	866	959			270		300							200															170	
	891	984	40	130	270	350	300	230	330	360	270	295	210	200	300	9	200	24	25	56	49	5	65	18	405	470	69	M20	42	172
	1035	-			330		350							245															304 - 311	
	1143	-			330		350							270															250 - 265	
MAF 132 S MAF 132 M MAF 132 MA MAF160MC-M-L MAF 180 M-L	948	1041			270		300							200															254	
	956	1049			270		300							200															262	
	981	1074	38	170	270	410	300	280	450	410	400	337	350	200	350	9	115	28	18	65	67	5	85	22	485	562	90	M20	42	264
	1093	-			330		350							245															304 - 311	
	1143	-			330		350							270															339 - 354	
MAF 160 M-L MAF 180 M-L	1151	-	38	210	330	490	350	355	660	490	600	374	550	245	425	10	133	22	22	63	92	6	100	28	601	691	105	M24	50	432 - 439
	1201	-												270															467 - 482	
MAF 160 M-L MAF 180 M-L	1217	-	38	210	330	490	350	355	660	490	600	374	550	245	425	10	133	22	22	63	92	6	110	28	619	691	116	M24	50	537 - 544
	1267	-												270															572 - 587	
MAF 160 M-L MAF 180 M-L	1363	-	50	210	330	640	350	500	800	640	740	510	680	245	560	15	193	26	22	75	114	6	120	32	810	918	127	M24	50	937 - 944
	1413	-												270															972 - 987	

**QUOTE D'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RKE"
a quadrupla riduzione - con motori normali serie "M" e "MA"**

Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



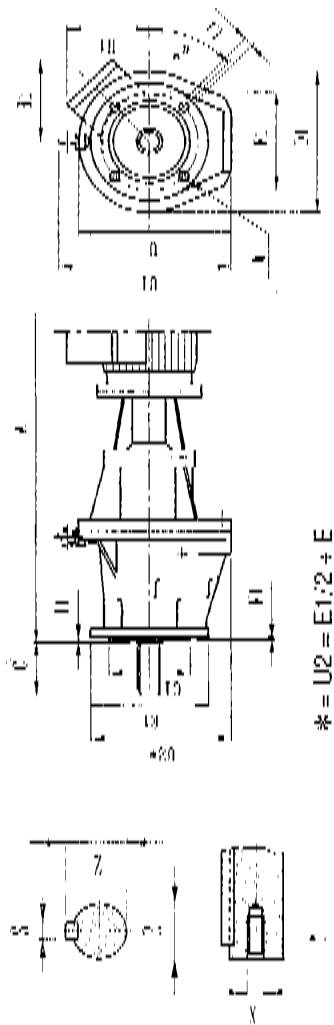
Tolleranze:

Quota R: k6 per $R \leq 50$; m6 per $R > 50$; G1: h6.

-) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.
- ▲) Motori previsti in forma B5 con flangia diametro esterno 160.

**OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series "RKE"
quadruple reduction - with standard motor series "M" and "MA"**

Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)



$$* = U2 = E1:2 + E$$

Tolerances:

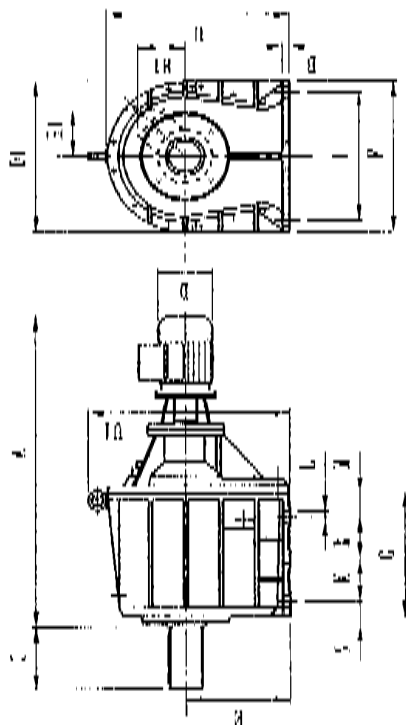
dimension R: k6 for $R \leq 50$; m6 for $R > 50$; G1: h6.

-) Value of A for coupling to brake motor.
- ▲) B5 motors with flange external diameter 160.

TIPO TYPE	A	A*	B	C	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	H1	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	S	U	U1	Z	X	Y	α°	W Fori Holes	Peso Weight kg (B3)	
RK13E	MAF 63 C-A-AA	572	624	27	80	130	215	125	180	220	150	160	125	102	180	7	115	11	14,5	27	26	3,5	30	8	223	-	33	M10	22	45	4	33 - 34 35 - 36
	MAF 71 C-A-AR	600	652			150							139																			
RK14E	MAF 63 C-A-AA	621	673		130								102																		50 - 51	
	MAF 71 C-A-AR	649	701	35	90	150	260	150	215	258	180	198	150	139	205	7,5	130	19	16,5	38	49	3,5	40	12	280	334	43	M16	36	30	6	52 - 53 54 - 56
	MAF 80 C-A	670	736		165								150																			
RK15E	MAF 63 C-A-AA	665	717		130								102																		81 - 82	
	MAF 71 C-A-AR	693	745	35	110	150	326	195	270	310	220	253	180	139	250	8	175	21	21	47	39	4	55	16	350	404	59	M20	42	30	6	83 - 84 85 - 87
	MAF 80 C-A	714	780		165								150																			
RK25E	MAF 63 C-A-AA	672	734		130								102																		90 - 91	
	MAF 71 C-A-AR	700	752	35	110	150	326	195	270	310	220	253	180	139	250	8	175	21	21	47	39	4	55	16	350	404	59	M20	42	30	6	92 - 93 96 - 97
	MAF 80 C-A	733	799		165								150																		102 - 104	
	MAF 90 S-L	771	839		185								160																			
RK26E	MAF 63 C-A-AA	742	794		130								102																		126 - 127	
	MAF 71 C-A-AR	770	822	40	130	150	350	230	330	360	270	295	210	139	300	9	200	24	25	55	49	5	65	18	405	470	69	M20	42	30	6	128 - 129 132 - 133
	MAF 80 C-A	803	869		165								150																		138 - 140	
	MAF 90 S-L	841	909		185								160																			
RK37E	MAF 71 C-A-AR	842	894		150								139																		222 - 223	
	MAF 80 C-A	878	944	38	170	165	410	280	450	410	400	337	350	150	350	9	115	28	18	65	67	5	85	22	485	562	90	M20	42	22,5	8	226 - 227 232 - 234
	MAF 90 S-L	916	984		185								160																			
	MAF 100 L-LA	960	1039		205								180																		241 - 243	

QUOTE D'INGOMBRO MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RKE" a quadrupla riduzione - con motori normali serie "M" e "MA"

Esecuzione con piedi - Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)
Esecuzione con flangia - Forma B5 (e V1, V3)



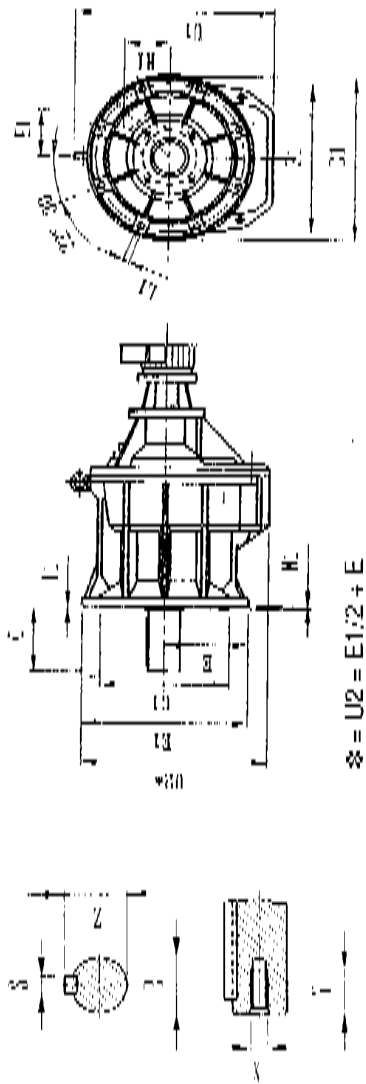
Tolleranze:

Quota R:m6; G1: h6.

•) Valore di A per accoppiamento a motore autofrenante a disco.

OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARMOTORS series "RKE" quadruple reduction - with standard motor series "M" and "MA"

Foot mounting - Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)
Flange mounting - Form B5 (also V1 and V3)



Tollerances:

dimension R: m6; G1: h6.

•) Value of A for coupling to brake motor.

TIPO TYPE	A	A*	B	C	D	D1	E	E1	F	F1	G	G1	H1	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	S	U	U1	Z	X	Y	Peso Weight kg (B3)
RK48E	MAF 80 C-A	995	1061		165								150																373 - 374
	MAF 90 S-L	1033	1101		185								160																379 - 381
	MAF 100 L-LA	1074	1153	38	210	205	490	660	490	600	374	550	180	425	10	133	22	22	63	92	6	100	28	601	691	106	M24	50	338 - 390
	MAF 112 M	1090	1183		230								193																396
	MAF 132 S-M-MA	1190	1283		270								200																411 - 421
RK59E	MAF 90 S-L	1121	1189		185								160																494 - 496
	MAF 100 L-LA	1168	1247		205								180																503 - 505
	MAF 112 M	1184	1277		230								193																511
	MAF 132 S	1279	1277	38	210	270	490	660	490	600	374	550	200	425	10	133	22	22	63	92	6	110	28	601	691	116	M24	50	526
	MAF 132 M	1287	1380		270								200																534
RK510E	MAF 132 MA	1312	1405		270								200																536
	MAF 160 MC-M-L	1456	-		330								245																579 - 586
	MAF 180 M-L	1506	-		330								270																614 - 629
	MAF 90 S-L	1267	1335		185								160																939 - 941
	MAF 100 L-LA	1314	1393		205								180																948 - 950
RK510E	MAF 112	1330	1423		230								193																956
	MAF 132 S	1425	1518	50	210	270	640	800	640	740	510	680	200	560	15	193	26	22	75	114	6	120	32	810	918	127	M24	50	971
	MAF 132 M	1433	1526		270								200																979
	MAF 132 MA	1458	1551		270								200																981
	MAF 160 MC-M-L	1602	-		330								245																1204 - 1031
	MAF 180 M-L	1652	-		330								270																1059 - 1074

n1 giri/min rpm	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW
R1E - Coppia in uscita da 3,5 a 6,5 daNm - Output torque from 3,5 to 6,5 daNm															
1500 1000 750 500	4,73	317 211 159 106	1,2 0,9 0,65 0,47	5,97	251 168 126 83,8	1,1 0,8 0,6 0,4	7,44	202 134 101 67,2	1 0,7 0,5 0,35	9,39	160 106 80 53,2	0,8 0,55 0,42 0,28	11,9	126 84 63 42	0,75 0,5 0,38 0,26
1500 1000 750 500	13,9	108 71,9 54 36	0,65 0,45 0,33 0,24	15,7	95,5 63,7 47,8 31,8	0,55 0,37 0,28 0,2	17,6	85,2 56,8 42,6 28,4	0,45 0,3 0,25 0,16	19,9	75,4 50,3 37,7 25,1	0,4 0,28 0,21 0,15	22,8	65,8 43,9 32,9 21,9	0,37 0,26 0,19 0,13
1500 1000 750 500	26,3	57 38 28,5 19	0,3 0,22 0,16 0,12	33,8	44,4 29,6 22,2 14,8	0,25 0,19 0,13 0,1	38,3	39,2 26,1 19,6 13,1	0,21 0,15 0,11 0,08	46,5	32,3 21,5 16,1 10,8	0,18 0,13 0,1 0,07	52,7	28,5 19 14,2 9,5	0,18 0,13 0,1 0,07
R2E - Coppia in uscita da 6 a 13 daNm - Output torque from 6 to 13 daNm															
1500 1000 750 500	4,77	314 210 157 105	2 1,5 1,1 0,75	6,11	245 164 123 81,8	1,7 1,2 0,9 0,65	7,64	196 131 98,2 65,4	1,7 1,2 0,9 0,65	9,78	153 102 76,7 51,1	1,6 1,1 0,8 0,6	12	125 83,3 62,5 41,7	1,5 1,1 0,8 0,55
1500 1000 750 500	15,4	97,5 64,9 48,7 32,5	1,2 0,9 0,65 0,47	18,7	80,2 53,5 40,1 26,7	0,9 0,6 0,47 0,32	23,9	62,8 41,8 31,4 20,9	0,75 0,55 0,38 0,28	30,7	48,9 32,6 24,4 16,3	0,55 0,37 0,28 0,2	39	38,5 25,6 19,2 12,8	0,45 0,3 0,25 0,16
1500 1000 750 500	44	34,1 22,7 17 11,4	0,4 0,28 0,21 0,15	53,2	28,2 18,8 14,1 9,4	0,37 0,26 0,19 0,13	56	26,8 17,9 13,4 8,9	0,3 0,22 0,16 0,12	67,8	22,1 14,7 11,1 7,4	0,25 0,19 0,13 0,1	77,6	19,3 12,9 9,7 6,4	0,23 0,18 0,12 0,09
R3E - Coppia in uscita da 14 a 30 daNm - Output torque from 14 to 30 daNm															
1500 1000 750 500	4,17	360 240 180 120	5,5 3,7 2,8 2	5,05	297 198 149 99	5 3,4 2,6 1,8	6,12	245 163 123 81,7	4,8 3,3 2,5 1,7	7,41	202 135 101 67,5	4,5 3 2,3 1,6	9,46	159 106 79,3 52,9	4,2 2,9 2,1 1,5
1500 1000 750 500	11,4	132 87,7 65,9 43,9	4 2,8 2 1,5	14,6	103 68,5 51,4 34,2	3 2,1 1,6 1,1	17,2	87,2 58,1 43,6 29,1	2,5 1,7 1,3 0,9	19,5	76,9 51,3 38,5 25,6	2,2 1,5 1,2 0,8	22	68,2 45,5 34,1 22,7	1,9 1,3 1 0,7
1500 1000 750 500	25	60 40 30 20	1,6 1,1 0,8 0,6	27,7	54,2 36,1 27,1 18,1	1,5 1,1 0,8 0,55	31,5	47,6 31,1 23,8 15,9	1,3 0,95 0,7 0,5	35,8	41,9 27,9 20,9 14	1,2 0,9 0,65 0,47	40,6	36,9 24,6 18,5 12,3	1,1 0,8 0,6 0,4
1500 1000 750 500	46,7	32,5 21,4 16,1 10,7	0,9 0,6 0,47 0,32	55,6	27 18 13,5 9	0,75 0,55 0,38 0,28	63,9	23,5 15,6 11,7 7,8	0,6 0,42 0,32 0,22	79	19 12,7 9,5 6,3	0,45 0,3 0,25 0,16	-	-	-

Per "caratteristiche costruttive", "norme di impiego", "accoppiamenti indiretti" e "cds = coefficiente di servizio" vedere le "note tecniche".
Le potenze indicate sono riferite a cds = 1

As regards "construction features", "operating instructions", "indirect coupling" and "Fs = service factor" see the "technical notes".
Power ratings are based on service factor = 1.

n1 giri/min rpm	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW
R4E - Coppia in uscita da 30 a 65 daNm															

Per "caratteristiche costruttive", "norme di impiego", "accoppiamenti indiretti" e "cds = coefficiente di servizio" vedere le "note tecniche".
Le potenze indicate sono riferite a cds = 1

As regards "construction features", "operating instructions", "indirect coupling" and "Fs = service factor" see the "technical notes".
Power ratings are based on service factor = 1.

n1 giri/min rpm	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW										
R7E - Coppia in uscita da 140 a 450 daNm - Output torque from 140 to 450 daNm																									
1500 1000 750 500	3,7	405 270 203 135	60 41 31 21	4,45	337 225 169 112	55 37 28 19	5,46	275 183 137 91,6	50 34 26 18	6,44	233 155 116 77,6	50 34 26 18	7,74	194 129 96,9 64,6	50 34 26 18										
1500 1000 750 500		9,51	158 105 78,9 52,6		50 34 26 18	11		136 90,9 68,2 45,5	45 30 23 16		13,3	113 75,2 56,4 37,6		41 28 21 15	16,4	91,5 61 45,7 30,5	37 26 19 13	19,1	78,5 52,4 39,3 26,2	30 20 15 11					
1500 1000 750 500			22,6		66,4 44,2 33,2 22,1			25 17 13 9	27,4			54,7 36,5 27,4 18,2		22 15 12 8		31	48,4 32,3 24,2 16,1		18,5 13 9,5 6,5	34,4	43,6 29,1 21,8 14,5	18,5 13 9,5 6,5	39,2	38,3 25,5 19,1 12,8	15 10 7,5 5
1500 100 750 500					44,6			33,6 22,4 16,8 11,2				12 8 6 4		56			26,8 17,9 13,4 8,9		11 7,5 5,6 3,8		63,7	23,5 15,7 11,8 7,8		10 7 5,2 3,7	72,5
R8E - Coppia in uscita da 280 a 700 daNm - Output torque from 280 to 700 daNm																									
1500 1000 750 500	4	375 250 187 125		110 75 55 40		5,07	296 197 148 98,6	110 75 55 40		6,19	242 162 121 80,8	100 68 52 35	6,92		217 145 108 72,3		97 66 50 33	8,77	171 114 86 57			90 63 47 32			
1500 1000 750 500		9,5	158 105 78,9 52,6	78 53 40 28			10,7	140 93,5 70,1 46,7	75 52 38 27		12	125 83,3 62,5 41,7			61 42 31 21	14,7	102 68 51 34		55 37 28 19	16,1		93,2 62,1 46,6 31,1	50 34 26 18		
1500 1000 750 500			19,1	78,5 52,4 39,9 26,2	45 30 23 16			22,1	67,9 45,2 33,9 22,6			41 28 21 15		23,2	64,7 43,1 32,3 21,6		40 27 20 14		26,9		55,8 38,7,2 27,9 18,6	37 26 19 13	29,6	50,7 33,8 25,3 16,9	30 20 15 11
1500 1000 750 500				31,6	47,5 31,6 23,7 15,8				30 20 15 11			36,9			40,7 27,1 20,3 13,6		25 17 13 9				38,1	39,4 26,2 19,7 13,1		25 17 13 9	43,4
1500 1000 750 500	52,3				28,7 19,1 14,3 9,6	18,5 13 9,5 6,5			59,2	25,3 16,9 12,7 8,4			16 11 8 6		65,2		23 15,3 11,5 7,7	15 10 7,5 5				73,8		20,3 13,6 10,2 6,8	
R9E - Coppia in uscita da 540 a 920 daNm - Output torque from 540 to 920 daNm																									
1500 1000 750 500		7,69	195 130 97,5 65		110 75 55 40	8,65	173 116 86,7 57,8	110 75 55 40		9,82	153 102 76,4 50,9		100 68 52 35	11,7		128 85,5 64,1 42,7	97 66 50 33	13,2	114 75,8 56,8 37,9	90 63 47 32					
1500 1000 750 500			15	100 66,6 50 33,3	75 52 38 27		17,4	86,2 57,5 43,1 28,7			66 45 34 23	19,6	76,5 51 38,3 25,5			61 42 31 21	22,3		67,3 44,8 33,6 22,4	55 37 28 19	25		60 40 30 20	50 34,5 26 18	
1500 1000 750 500	28,1			53,4 35,6 26,7 17,8	45 30 23 16			31,9	47 31,3 23,5 15,7		41 28 21 15		34		44,1 29,4 22,1 14,7	37 26 19 13			38,2	39,3 26,2 19,6 13,1		33 23 17 12	43,4	34,6 23 17,3 11,5	30 20 15 11
R10E - Coppia in uscita da 1000 a 1700 daNm - Output torque from 1000 to 1700 daNm																									
1500 1000 750 500		15,3		98 65,4 49 32,7	110 75 55 40	17,2			87,2 58,1 43,6 29,1	110 75 55 40	19,4			77,3 51,5 38,7 25,8	100 68 52 35	22,5		66,7 44,4 33,3 22,2		100 68 52 35		25,2		59,5 39,7 29,8 19,8	90 63 47 32
1500 1000 750 500			28,4	52,8 35,2 26,4 17,6	75 52 38 27		32,4		46,3 30,9 23,1 15,4	66 45 34 23		36,3		41,3 27,5 20,7 13,8	61 42 31 21		41	36,6 24,4 18,3 12,2		57 39 29 20	45,7			32,8 21,9 16,4 10,9	55 37 28 19
1500 1000 750 500	51,2			29,3 19,5 19,5 14,6 9,8	50 34 34 26 18			57,8	26 17,3 17,3 13 8,7	45 30 30 23 16			61,5	24,4 16,3 16,3 12,2 8,1	41 28 28 21 15			68,8	21,8 14,5 14,5 10,9 7,3	37 26 26 19 13			77,7	19,3 12,9 12,9 9,7 6,4	33 23 23 17 12

Per "caratteristiche costruttive", "norme di impiego", "accoppiamenti indiretti" e "cds = coefficiente di servizio" vedere le "note tecniche".
Le potenze indicate sono riferite a cds = 1

As regards "construction features", "operating instructions", "indirect coupling" and "Fs = service factor" see the "technical notes".
Power ratings are based on service factor = 1.

n1 giri/min rpm	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW
R13E - Coppia in uscita da 25 a 35 daNm - Output torque from 25 to 35 daNm															
1500 1000 750 500	87,4	17,2 11,4 8,58 5,72	0,5 0,34 0,26 0,18	109	13,8 9,17 6,88 4,59	0,42 0,28 0,22 0,15	137	10,9 7,3 5,47 3,65	0,37 0,26 0,19 0,13	174	8,62 5,75 4,31 2,87	0,3 0,22 0,16 0,12	205	7,32 4,88 3,66 2,44	0,25 0,19 0,13 0,1
1500 1000 750 500	239	6,28 4,18 3,14 2,09	0,22 0,15 0,12 0,08	303	4,95 3,3 2,48 1,65	0,18 0,13 0,1 0,07	387	3,88 2,58 1,94 1,29	0,15 0,11 0,08 0,06	488	3,07 2,05 1,54 1,02	0,12 0,08 0,06 0,04	581	2,58 1,72 1,29 0,86	0,09 0,06 0,05 0,03
1500 1000 750 500	744	2,02 1,34 1,01 0,67	0,07 0,05 0,04 0,03	936	1,6 1,07 0,8 0,53	0,05 0,04 0,03 0,02	1210	1,24 0,83 0,62 0,4	0,04 0,03 0,02 0,01						
R14E - Coppia in uscita da 45 a 70 daNm - Output torque from 45 to 70 daNm															
1500 1000 750 500	79,1	19 12,6 9,48 6,32	0,9 0,6 0,47 0,32	99,9	15 10 17,5 5	0,8 0,55 0,42 0,28	127	11,8 7,87 5,9 3,94	0,75 0,5 0,38 0,26	151	9,93 6,62 4,97 3,31	0,65 0,45 0,33 0,24	186	8,06 5,38 4,03 2,69	0,55 0,37 0,28 0,2
1500 1000 750 500	224	6,7 4,46 3,35 2,23	0,45 0,3 0,25 0,16	276	5,43 3,62 2,72 1,81	0,37 0,26 0,19 0,13	346	4,34 2,89 2,17 1,45	0,3 0,22 0,16 0,12	404	3,71 2,48 1,86 1,24	0,25 0,19 0,13 0,1	476	3,15 2,1 1,58 1,05	0,22 0,15 0,12 0,08
1500 1000 750 500	585	2,56 1,71 1,28 0,85	0,18 0,13 0,1 0,07	674	2,23 1,48 1,11 0,74	0,16 0,11 0,09 0,06	785	1,91 1,27 0,96 0,64	0,14 0,09 0,07 0,05	953	1,57 1,05 0,79 0,52	0,12 0,08 0,06 0,04	1114	1,35 0,09 0,67 0,45	0,09 0,06 0,05 0,03
1500 1000 750 500	1428	1,05 0,7 0,53 0,35	0,07 0,05 0,04 0,03	1830	0,82 0,55 0,41 0,27	0,06 0,04 0,03 0,02	2222	0,68 0,45 0,34 0,23	0,05 0,04 0,03 0,02	2520	0,6 0,4 0,3 0,2	0,04 0,03 0,02 0,01			
R15E - Coppia in uscita da 95 a 135 daNm - Output torque from 95 to 135 daNm															
1500 1000 750 500	138	10,9 7,25 5,43 3,62	1,1 0,8 0,6 0,4	174	8,62 5,75 4,31 2,87	1 0,7 0,5 0,35	220	6,82 4,54 3,41 2,27	0,9 0,6 0,47 0,32	274	5,47 3,65 2,74 1,82	0,75 0,5 0,38 0,26	358	4,19 2,79 2,09 1,4	0,55 0,37 0,28 0,2
1500 1000 750 500	438	3,42 2,28 1,71 1,14	0,45 0,3 0,25 0,16	530	2,83 1,89 1,42 0,94	0,37 0,26 0,19 0,13	648	2,31 1,54 1,16 0,77	0,33 0,24 0,17 0,12	740	2,03 1,35 1,01 0,68	0,31 0,22 0,16 0,12	854	1,76 1,17 0,88 0,59	0,25 0,19 0,13 0,1
1500 100 750	1018	1,47 0,98 0,74	0,22 0,15 0,12	1244	1,21 0,8 0,6	0,18 0,13 0,1	1594	0,94 0,63 0,47	0,15 0,11 0,08	1806	0,83 0,55 0,42	0,12 0,08 0,06	2193	0,68 0,46 0,34	0,1 0,07 0,05
500 1500 1000 750 500	2485	0,49 0,6 0,4 0,3 0,2	0,08 0,08 0,06 0,05 0,03		0,4	0,07		0,31	0,06		0,28	0,05		0,23	0,04

Per "caratteristiche costruttive", "norme di impiego", "accoppiamenti indiretti" e "cds = coefficiente di servizio" vedere le "note tecniche".
Le potenze indicate sono riferite a cds = 1

As regards "construction features", "operating instructions", "indirect coupling" and "Fs = service factor" see the "technical notes".
Power ratings are based on service factor = 1.

n1 giri/min rpm	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW
R25E - Coppia in uscita da 95 a 135 daNm - Output torque from 95 to 135 daNm															
1500 1000 750 500	87,7	17,1 11,4 8,55 5,7	1,8 1,2 0,9 0,6	110	13,6 9,09 6,82 4,55	1,5 1,1 0,8 0,55	140	10,7 7,14 5,36 3,57	1,3 0,95 0,7 0,5	172	8,72 5,81 4,36 2,91	1,1 0,8 0,6 0,04	221	6,79 4,52 3,39 2,26	0,9 0,6 0,47 0,32
R26E - Coppia in uscita da 130 a 230 daNm - Output torque from 130 to 230 daNm															
1500 1000 750 500	93	16,1 10,8 8,06 5,38	2,2 1,5 1,2 0,8	108	13,9 9,26 6,94 4,63	2,2 1,5 1,2 0,8	126	11,9 7,94 5,95 3,97	2 1,4 1,1 0,75	149	10,1 6,71 5,03 3,36	1,8 1,2 0,9 0,65	191	7,85 5,24 3,93 2,62	1,6 1,1 0,8 0,6
1500 1000 750 500	234	6,41 4,27 3,21 2,14	1,5 1,1 0,8 0,55	301	4,98 3,32 2,49 1,66	1,1 0,8 0,6 0,4	371	40,04 2,7 2,02 1,35	0,9 0,6 0,47 0,32	455	3,3 2,2 1,65 1,1	0,75 0,5 0,38 0,26	583	2,57 1,72 1,29 0,86	0,55 0,37 0,28 0,2
1500 1000 750 500	709	2,12 1,41 1,06 0,71	0,45 0,3 0,25 0,16	906	1,66 1,1 0,83 0,55	0,37 0,26 0,19 0,13	1163	1,29 0,86 0,64 0,43	0,3 0,22 0,16 0,12	1478	1,01 0,68 0,51 0,34	0,25 0,19 0,13 0,1	1667	0,9 0,6 0,45 0,3	0,22 0,15 0,12 0,08
1500 1000 750 500	2016	0,74 0,5 0,37 0,25	0,18 0,1 0,1 0,07	2441	0,61 0,41 0,31 0,2	0,15 0,11 0,08 0,06	2954	0,51 0,34 0,25 0,17	0,12 0,08 0,06 0,05						
R37E - Coppia in uscita da 300 a 450 daNm - Output torque from 300 to 450 daNm															
1500 1000 750 500	80,2	18,7 12,5 9,35 6,23	6 4 3,3 2,2	97	15,5 10,3 7,73 5,15	5 3,4 2,6 1,8	117	12,8 8,55 6,41 4,27	4,5 3 2,3 1,6	141	10,6 7,09 5,32 3,55	4 2,8 2 1,5	167	8,98 5,99 4,49 2,99	3,6 2,6 1,9 1,3
1500 1000 750 500	214	7,01 4,67 3,5 2,34	3 2,1 1,6 1,1	259	5,79 3,86 2,9 1,93	2,5 1,7 1,3 0,9	314	4,78 3,18 2,39 1,59	2,2 1,5 1,2 0,8	389	3,86 2,57 1,93 1,29	1,8 1,2 0,9 0,65	442	3,39 2,26 1,7 1,13	1,5 1,1 0,8 0,55
1500 1000 750 500	529	2,84 1,89 1,42 0,95	1,3 0,95 0,7 0,5	626	2,4 1,6 1,2 0,8	1,1 0,8 0,6 0,4	760	1,97 1,32 0,99 0,66	0,9 0,6 0,47 0,32	918	1,63 1,09 0,82 0,54	0,75 0,5 0,38 0,26	1113	1,35 0,9 0,67 0,45	0,65 0,45 0,33 0,24
1500 1000 750 500	1280	1,17 0,78 0,59 0,39	0,55 0,37 0,28 0,2	1606	0,93 0,62 0,47 0,31	0,45 0,3 0,25 0,16	1911	0,78 0,52 0,39 0,26	0,37 0,26 0,19 0,13	2197	0,68 0,46 0,34 0,23	0,3 0,22 0,16 0,12	2718	0,55 0,37 0,28 0,18	0,25 0,19 0,13 0,1
R48E - Coppia in uscita da 460 a 700 daNm - Output torque from 460 to 700 daNm															
1500 1000 750 500	80,4	18,7 12,4 9,33 6,22	9 6,5 4,6 3,3	95,6	15,7 10,5 7,85 5,23	8 5,5 4,2 3	116	12,9 8,62 6,47 4,31	7 5 3,7 2,6	139	10,8 7,19 5,4 3,6	6,5 4,5 3,5 2,4	165	9,09 6,06 4,55 3,03	6 4 3,3 2,2
1500 1000 750 500	201	7,46 4,98 3,76 2,49	5,5 3,7 2,8 2	233	6,44 4,29 3,22 2,15	4,5 3 2,3 1,6	274	5,47 3,65 2,74 1,82	4 2,8 2 1,5	335	4,48 2,99 2,24 1,49	3 2,1 1,6 1,1	402	3,73 2,49 1,87 1,24	2,5 1,7 1,3 0,9
1500 1000 750 500	476	3,15 2,1 1,58 1,05	2,2 1,5 1,2 0,8	551	2,72 1,81 1,36 0,91	1,8 1,2 0,9 0,65	675	2,22 1,48 1,11 0,74	1,5 1,1 0,8 0,55	782	1,92 1,28 0,96 0,64	1,3 0,95 0,7 0,5	921	1,63 1,09 0,81 0,54	1,1 0,8 0,6 0,4
1500 1000 750 500	1110	1,34 0,9 1,68 0,45	1 0,7 0,5 0,35	1284	1,17 0,78 0,58 0,39	0,9 0,6 0,47 0,32	1512	0,99 0,66 0,5 0,33	0,75 0,5 0,38 0,26	1823	0,82 0,55 0,41 0,27	0,65 0,45 0,33 0,24	2098	0,71 0,48 0,36 0,24	0,55 0,37 0,28 0,2
1500 1000 750 500	2414	0,62 0,41 0,31 0,21	0,45 0,3 0,25 0,16	2765	0,54 0,36 0,27 0,18	0,37 0,26 0,19 0,13									

Per "caratteristiche costruttive", "norme di impiego", "accoppiamenti indiretti" e "cds = coefficiente di servizio" vedere le "note tecniche".
Le potenze indicate sono riferite a cds = 1

As regards "construction features", "operating instructions", "indirect coupling" and "Fs = service factor" see the "technical notes".
Power ratings are based on service factor = 1.

n1 giri/min rpm	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW	n1 / n2 rapporto i	n2 giri/min rpm	kW								
R59E - Coppia in uscita da 760 a 1000 daNm - Output torque from 760 to 1000 daNm																							
1500 1000 750 500	54,6	27,5 18,3 13,7 9,16	22 15 12 8	65,2	23 15,3 11,5 7,67	22 15 12 8	78,9	19 12,7 9,51 6,34	18,5 13 9,5 6,5	92,9	16,1 10,8 8,07 5,38	15 10 7,5 5	111	13,5 9 6,76 4,5	12,5 9 6,5 4,5								
1500 1000 750 500		11,7 7,81 5,86 3,91	11 7,5 5,6 3,8		168	8,93 5,95 4,46 2,98		9 6,5 4,6 3,3	200		7,5 5 3,75 2,5	7,5 5,5 3,7 2,8		249	6,02 4,02 3,01 2,01	6 4 3,3 2,2	288	5,21 3,47 2,6 1,74	5,5 3,7 2,8 2				
1500 1000 750 500		4,19 2,79 2,09 1,4	4,5 3 2,3 1,6			404		3,71 2,48 1,86 1,24			4 2,8 2 1,5	465			3,23 2,15 1,61 1,08	3,6 2,6 1,9 1,3		525	2,86 1,9 1,43 0,95	3 2,1 1,6 1,1	641	2,34 1,56 1,17 0,78	2,5 1,7 1,3 0,9
1500 1000 750 500		1,99 1,33 1 0,66	2,2 1,5 1,2 0,8					921			1,63 1,09 0,81 0,54				1,8 1,2 0,9 0,65	1035			1,45 0,97 0,72 0,48	1,5 1,1 0,8 0,55		1181	1,27 0,85 0,64 0,42
1500 1000 750 500	0,87 0,58 0,44 0,29	0,9 0,6 0,47 0,32	2062	0,73 0,48 0,36 0,24			0,75 0,5 0,38 0,26			2319	0,65 0,43 0,32 0,22		0,65 0,45 0,33 0,24		2632				0,57 0,38 0,28 0,19	0,55 0,37 0,28 0,2			
R510E - Coppia in uscita da 1400 a 1900 daNm - Output torque from 1400 to 1900 daNm																							
1500 1000 750 500	88,8	16,9 11,3 8,45 5,63		26 18 13,5 9,5	105	14,3 9,52 7,14 4,76	24 16,5 12,5 8,5		125		12 8 6 4	22 15 12 8	151	9,93 6,62 4,97 3,31			18,5 13 9,5 6,5	178	8,43 5,62 4,21 2,81	15 10 7,5 5			
1500 1000 750 500		7,08 4,72 3,54 2,36		13 9 6,5 4,5		245	6,12 4,08 3,06 2,04	11 7,5 5,6 3,8			290	5,17 3,45 2,59 1,72		9 6,5 4,6 3,3		373	4,02 2,68 2,01 1,34		7,5 5,5 3,7 2,8	464	3,23 2,16 1,62 1,08	6 4 3,3 2,2	
1500 1000 750 500		2,87 1,92 1,44 0,96	5,5 3,7 2,8 2	603			2,49 1,66 1,24 0,83	4,5 3 2,3 1,6		677		2,22 1,48 1,11 0,74		4 2,8 2 1,5	752		1,99 1,33 1 0,66		3,3 2,3 1,7 1,2		876	1,71 1,14 0,86 0,57	3 2,1 1,6 1,1
1500 1000 750 500		1,41 0,94 0,71 0,47	2,5 1,7 1,3 0,9				1273	1,18 0,78 0,59 0,39				2,2 1,5 1,2 0,8		1530			0,98 0,65 0,49 0,33		1,8 1,2 0,9 0,65			1835	0,82 0,54 0,41 0,27
1500 1000 750 500	0,56 0,37 0,28 0,19	1,1 0,8 0,6 0,4																					

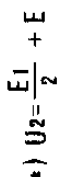
Per "caratteristiche costruttive", "norme di impiego", "accoppiamenti indiretti" e "cds = coefficiente di servizio" vedere le "note tecniche".
Le potenze indicate sono riferite a cds = 1

As regards "construction features", "operating instructions", "indirect coupling" and "Fs = service factor" see the "technical notes".

Power ratings are based on service factor = 1.

$$R1E \div R6E$$

Foot mounting - Form B3
Flange mounting - Form B5



Le grandezze R 1 E, R 3 E sono senza golfare.
Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.

Size R 1 E to R 3 E have no eyebolts. Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting. Also available with flange to DIN dimensions on request.

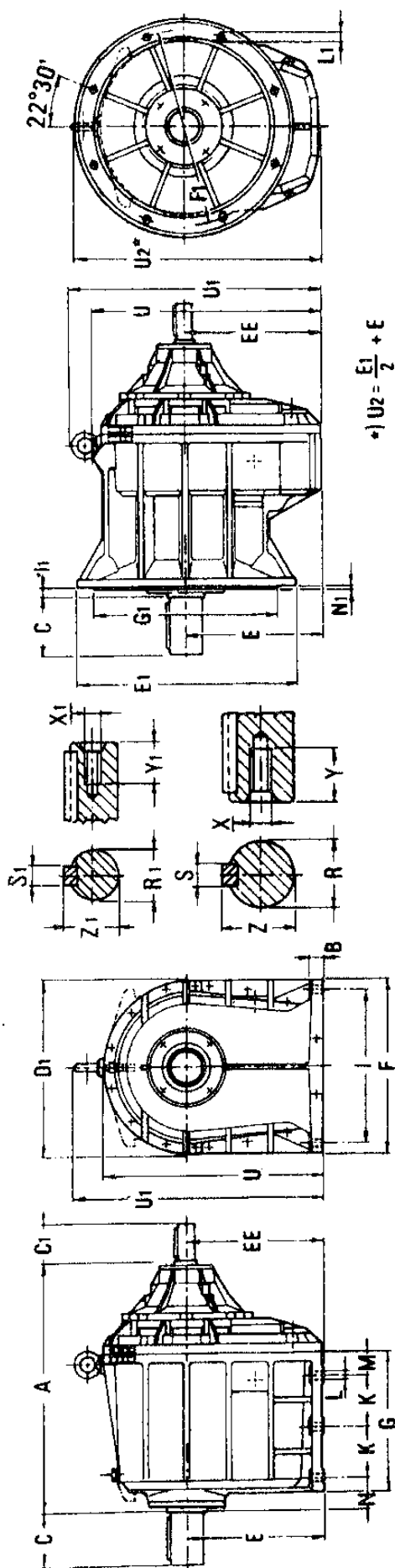
Tolleranze: Quote R e R1 secondo ISO k 6 per diam. ≤ 50 mm - ISO m 6 per diam. > 50 mm
 - Quota G1, secondo ISO h 6.
 N.B. - Per la grandezza R 7 E i fori fissaggio piedi sono solo due anziché tre (l'interesse è uguale a 2K).

Tolerances; for R and R1 diam. ≤ 50 mm: according to ISO k 6 - for R and R1 diam. > 50 mm: according to ISO m 6 - for dim. G1: according to ISO h6.

N.B. - Size R 7 E has on each side 2 foot fastening holes instead of 3 (the distance between centres is = 2K).

Esecuzione con piedi - Forma B3
Esecuzione con flangia - Forma B5

Foot mounting - Form B3
Flange mounting - Form B5



Tipo - type	A	B	C	C1	D1	E	E1	F	F1	G	G1	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	R1	S	S1	U	U1	Z	Z1	X	Y	X1	Y1	kg
R 7 E	631	38	170	110	410	280	450	410	400	337	350	350	9	115	28	18	65	67	5	85	50	22	14	485	562	90	53,5	M20	42	M16	36	224
R 8 E	689	38	210	110	490	355	660	490	600	374	550	425	10	132,5	22	22	63	92	6	100	55	28	16	601	691	106	59	M24	50	M20	42	362
R 9 E	789	38	210	140	490	355	660	490	600	374	550	425	10	132,5	22	22	63	92	6	110	60	28	18	619	691	116	64	M24	50	M20	42	485
R 10 E	935	50	210	140	640	500	800	640	740	510	680	560	15	192,5	26	22	75	114	6	120	60	32	18	810	918	127	64	M24	50	M20	42	895

Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.

Flange secondo dimensioni DIN.

La quota EE è uguale alla quota E salvo che per R 9 E per il quale è 369 mm.

Tolleranze: Quote R e R1 secondo ISO k 6 per diam. ≤ 50 mm

- ISO m 6 per diam. > 50 mm - Quota G1, secondo ISO h 6.

N.B. - Per la grandezza R 7 E i fori fissaggio piedi sono solo due anziché tre (l'interasse è uguale a 2K).

Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting. Flanges to DIN dimensions. Dimension EE is equal to E except with the type R 9 E for which it is 369 mm.

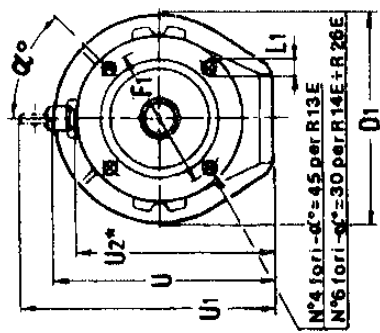
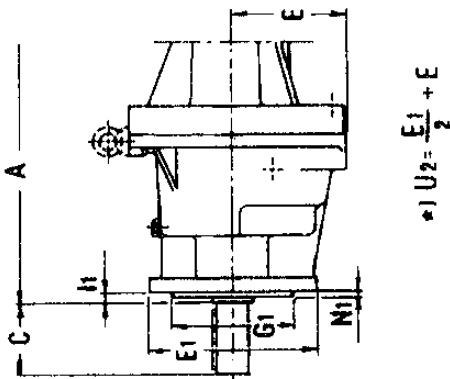
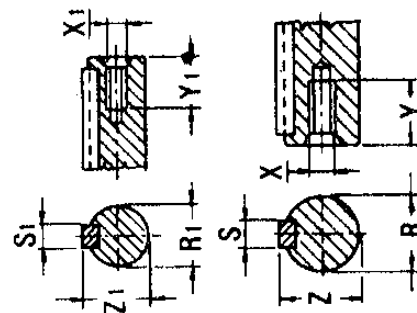
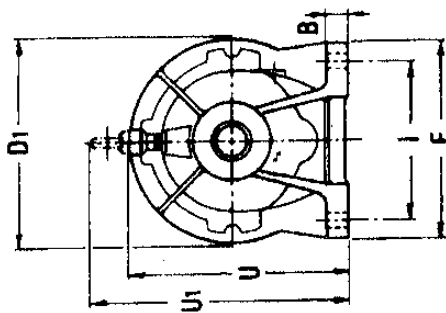
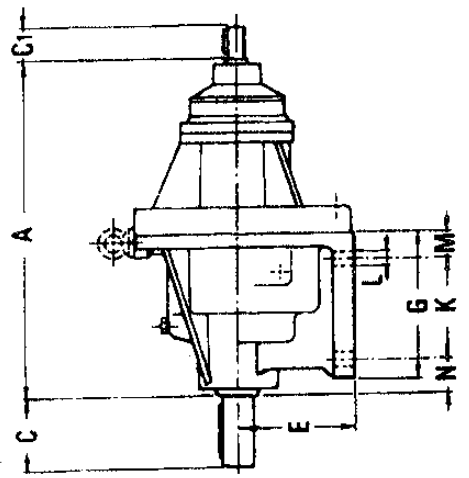
Tolerances: for R and R1 diam. ≤ 50 mm: according to ISO k 6 - for R and R1 diam. > 50 mm: according to ISO m 6 - for dim. G1: according to ISO h6.

N.B. - Size R 7 E has on each side 2 foot fastening holes instead of 3 (the distance between centres is = 2 K).

R 13 E ÷ R 26 E

Esecuzione con piedi - Forma B3
Esecuzione con flangia - Forma B5

Foot mounting - Form B3
Flange mounting - Form B5



La grandezza R 13 E è senza goliare.

Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.
Su richiesta possono essere forniti con flangia avente dimensioni DIN.

Size R 13 E has no eyebolts. Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting. Also available with flange to DIN dimensions on request.

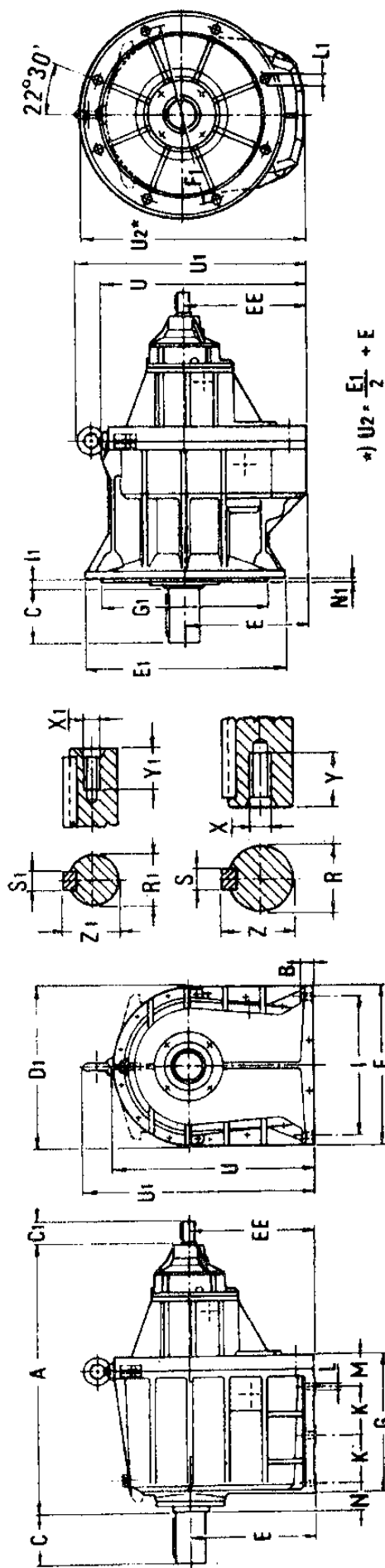
Tipo - Type	A	B	C	C1	D1	E	E1	F	F1	G	G1	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	R1	S	S1	U	U1	Z	Z1	X	Y	X1	Y1	kg
R 13 E	388	27	80	40	215	125	180	220	150	160	125	180	7	115	11	14,5	27	26	3,5	30	16	8	5	233	-	33	18	M10	22	M5	13	28
R 14 E	437	35	90	40	260	150	215	258	180	198	150	205	7,5	130	19	16,5	38	49	3,5	40	16	12	5	280	334	43	18	M16	36	M5	13	45
R 15 E	481	35	110	40	310	195	270	310	220	253	180	250	8	175	21	21	47	39	4	55	16	16	5	350	404	59	18	M20	42	M5	13	76
R 25 E	488	35	110	40	326	195	270	310	220	253	180	250	8	175	21	21	47	39	4	55	16	16	5	350	404	59	18	M20	42	M5	13	81
R 26 E	558	40	130	40	350	230	330	360	270	295	210	300	9	200	24	25	55	49	5	65	16	18	5	405	470	69	18	M20	42	M5	13	120

Tolleranze: Quote R e R1 secondo ISO k 6 per diam. ≤ 50 mm - ISO m 6 per diam. > 50 mm
- Quota G1, secondo ISO h 6.
N.B. - Per la grandezza R 37 E i fori fissaggio piedi sono solo due anziché tre (l'interesse è uguale a 2K).

Tollerances: for R and R1 diam. ≤ 50 mm: according to ISO k 6 - for R and R1 diam. > 50 mm: according to ISO m 6 - for dim. G1: according to ISO h6.
N.B. - Size R 37 E has on each side 2 foot fastening holes instead of 3 (the distance between centres is = 2K).

Esecuzione con piedi - Forma B3
Esecuzione con flangia - Forma B5

Foot mounting - Form B3
Flange mounting - Form B5



$$*) U_2 = \frac{E_1}{2} + E$$

Tipo - Type	A	B	C	C1	D1	E	E1	F	F1	G	G1	I	I1	K	L	L1	M	N	N1	R	R1	S	S1	U	U1	Z	Z1	X	Y	X1	Y1	kg
R 37 E	654	38	170	50	410	280	450	410	400	337	350	350	9	115	28	18	65	67	5	85	20	22	6	485	562	90	22,5	M20	42	M6	16	215
R 48 E	775	38	210	60	490	355	660	490	600	374	550	425	10	132,5	22	22	63	92	6	100	25	28	16	601	691	106	28	M24	50	M10	42	362
R 59 E	933	38	210	80	490	355	660	490	600	374	550	425	10	132,5	22	22	63	92	6	110	32	28	10	601	691	116	35	M24	50	M12	28	496
R 510 E	1079	50	210	80	640	500	800	640	740	510	680	560	15	192,5	26	22	75	114	6	120	32	32	10	810	918	127	35	M24	50	M12	28	935

Per l'esecuzione flangiata le quote mancanti in figura sono comuni all'esecuzione con piedi.

Flange secondo dimensioni DIN.

La quota EE è uguale alla quota E salvo che per R 59 E per il quale è 369 mm.

Tolleranze: Quote R e R1 secondo ISO k 6 per diam. ≤ 50 mm - ISO m 6 per diam. > 50 mm -

Quota G1, secondo ISO h 6.

N.B. - Per la grandezza R 37 E i fori fissaggio piedi sono solo due anziché tre (l'interasse è uguale a 2K).

Dimensions not shown in the flange mounting picture are the same as for foot mounting. Flanges to DIN dimensions. Dimension EE is equal to E except with the type R 59 E for which it is 369 mm.

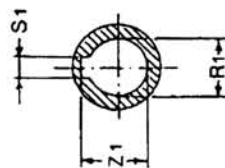
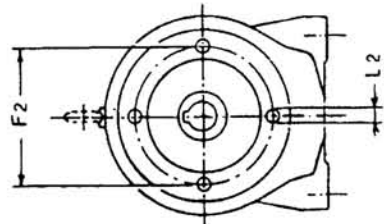
Tolerances: for R and R1 diam. ≤ 50 mm: according to ISO k 6 - for R and R1 diam. > 50 mm: according to ISO m 6 - for dim. G1: according to ISO h6.

N.B. - Size R 37 E has on each side 2 foot fastening holes instead of 3 (the distance between centres is = 2 K).

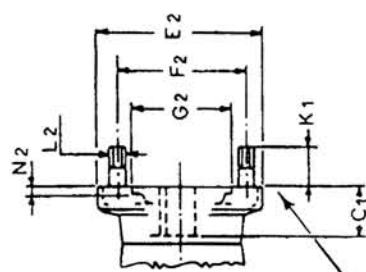
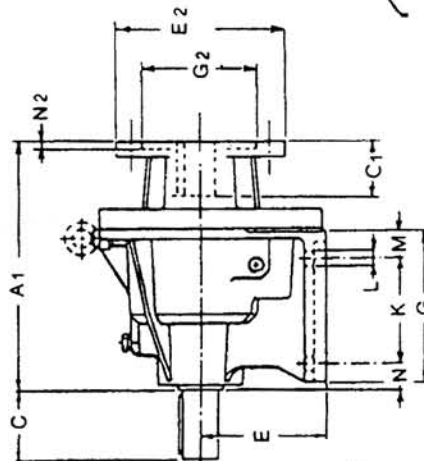
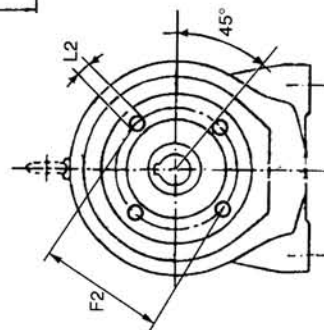
QUOTE D'INGOMBRO RIDUTTORI COASSIALI serie "RKE" a doppia riduzione - accoppiabili a motori unificati forma B5

Esecuzione con piedi
Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)

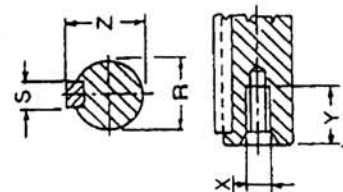
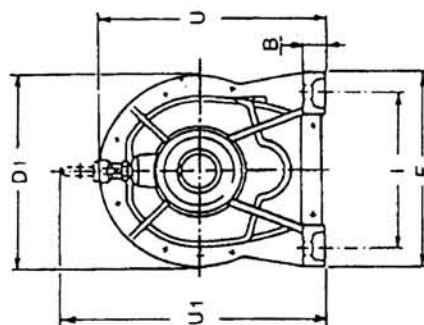
RK1E ... RK8E



RK9E... RK10E



Versione per motori tipi 132 ÷ 180
Model for motor sizes 132 ÷ 180



OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARS series "RKE" double reduction - for coupling to flanged (B5 form) unified motors

Foot mounting
Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)

L'RK8, l'RK9 e l'RK10 hanno 3 fori di fissaggio per piede e K è l'interasse.

Tolleranze:

quota R: k6 per $R \leq 50$; m6 per $R > 50$.

*) Accoppiabili soltanto a motori con flangia diametro esterno 160.

The RK8 - RK9 - RK10 have on each side 3 foot fastening holes and the K is the distance between centres.

Tolerances:

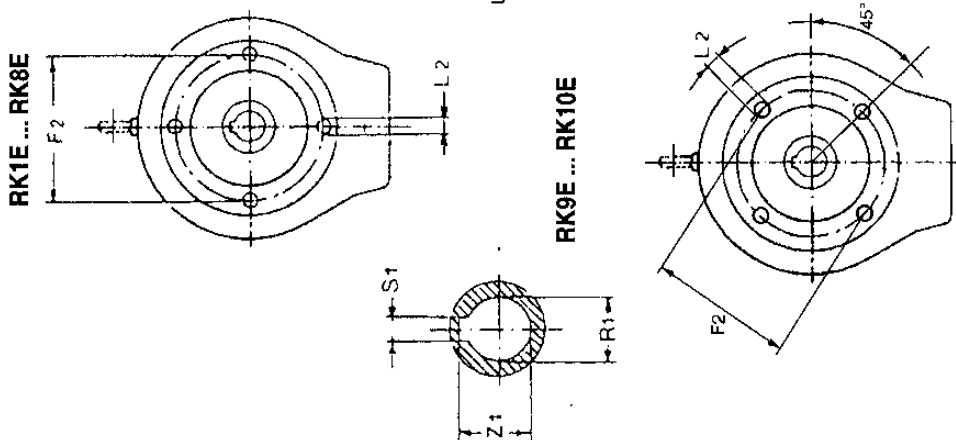
dimension R: k6 for $R \leq 50$; m6 for $R > 50$.

*) Fit for coupling only to motors with flange external diameter 160.

RIDUTTORE GEAR	MOTORE MOTOR	A1	B	C	C1	D1	E	E2	F	F2	G	G2	I	K	K1	L	L2	M	N	N2	R	R1	S	S1	U	U1	Z	Z1	X	Y	Peso Weight kg
RK1E	63	197	13	45	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	153	-	22,5	12,7	M6	16	7,8
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	14	19	8	5	160	-	22,5	16,3			8,4
	80*	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	160	-	21,8	21,8			8,4
RK2E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	185	-	28	12,7	M10	22	11,5
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	185	-	28	16,3			12
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	200	-	21,8	21,8			13
RK3E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	200	-	27,3	27,3			13
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	200	-	27,3	27,3			13
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	200	-	27,3	27,3			13
RK4E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	250	-	31,3	31,3			25
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	250	-	31,3	31,3			25
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	250	-	31,3	31,3			25
RK5E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	300	-	41,3	41,3			50
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	300	-	41,3	41,3			50
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	300	-	41,3	41,3			50
RK6E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	404	-	59	27,3	M20	42	83
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	404	-	59	27,3			83
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	404	-	59	27,3			83
RK7E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	562	-	106	45,3	M24	50	352
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	562	-	106	45,3			352
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	562	-	106	45,3			352
RK8E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	691	-	127	45,3	M24	50	857
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	691	-	127	45,3			857
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	691	-	127	45,3			857
RK9E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	918	-	127	45,3	M24	50	857
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	918	-	127	45,3			857
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	918	-	127	45,3			857
RK10E	63	211	14	55	26	140	115	130	103	95	110	116	60	-	11	9,5	27	21	4,5	4	11	14	6	4	918	-	127	45,3	M24	50	857
	71	211	14	55	33	160	130	116	110	110	130	145	72	-	11	9,5	27	24	4,5	4,5	25	24	8	5	918	-	127	45,3			857
	80	223	223	53	43	160	165	165	130	130	130	130				11,5	27	24	4,5	4,5	25	24		6	918	-	127	45,3			857

QUOTE D'INGOMBRO RIDUTTORI COASSIALI serie "RKE"
a doppia riduzione - accoppiabili a motori unificati forma B5

Esecuzione con flangia
 Forma B5 (e V1, V3)



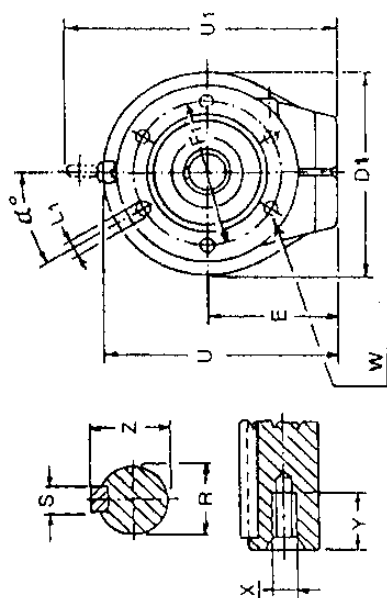
Tolleranze:

quota R: k6 per $R \leq 50$; m6 per $R > 50$; G1:h6

*) Accoppiabili soltanto a motori con flangia diametro esterno 160.

OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARS series "RKE"
double reduction - for coupling to flanged (B5 form) unified motors

Flange mounting
 Form B5 (also V1 and V3)



Versione per motori tipi 132 ÷ 180
 Model for motor sizes 132 ÷ 180

Tolleranze:

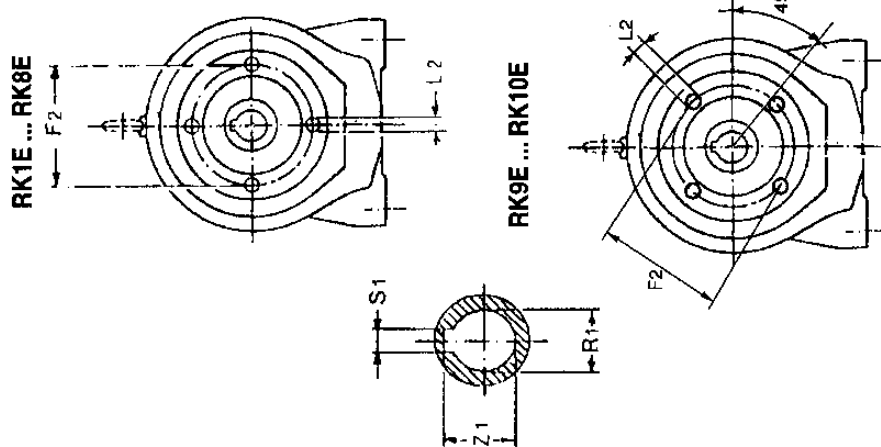
dimension R: k6 for $R \leq 50$; m6 for $R > 50$; G1:h6.

*) Fit for coupling only to motors with flange external diameter 160.

RIDUTTORE GEAR	MOTORE MOTOR	A1	C	C1	D1	E	E1	E2	F1	F2	G1	G2	I1	K1	L1	L2	N1	N2	R	R1	S	S1	U	U1	Z	Z1	X	Y	α°	W fori holes	Peso Weight kg	
RK1E	63	197		26				140		115		95						4		11	11	4	4	153	-							8,4
	71	197	45	33	146	80	155	160	125	130	100	110	5	-	11	9,5	3	4,5	20	14	6	5	160	-	22,5	16,3	M6	16	45	4	9	
	80*	197		43				160	130			110					4,5		19		6	6	160	-		21,8					9	
RK2E	63	211		26				140		115		95				9,5	4	4	11	11	4	4	185	-	12,7							11,5
	71	211	55	32	170	100	155	160	125	130	100	110	6	-	12,5	9,5	3	4,5	25	14	8	5	185	-		16,3	M10	22	45	4	12	
	80	223		43				200	165	165		130			11,5	11,5	4,5	4,5	19	19	6	6	200	-	28	21,8					13	
	90	223		53				200	165			130			11,5		4,5		24	24	8	8	200	-		27,3					13	
RK3E	71	262		33				160	130			110			9,5	4,5	4,5	14	14	14	5	5	233	-		16,3						22
	80	277	80	43	215	125	180	200	150	165	125	130	7	-	11,5	11,5	3,5	4,5	30	19	8	6	233	-	33	21,8	M10	22	45	4	23	
	90	277		53				200	165			130			11,5		4,5		24	24	8	8	233	-		27,3					23	
	100-112	282		63				250	215			180			14		5		28	28	8	8	250	-		31,3					25	
RK4E	80	335		43				200	165			130			11,5	4,5	4,5	19	19	6	6				21,8							42,5
	90	335	90	53	260	150	215	200	180	165	150	130	7,5	-	11,5	3,5	4,5	40	24	12	8	280	334		43	27,3	M16	36	30	6	42,5	
	100-112	337		63				250	215			180			14		5		28	28	8	8	280			31,3						44,5
	132	364		83				300	265			230		31	M12		5		38	38	10	10				41,3						49,5
RK5E	90	380		53				200	165			130			11,5	4,5	4,5	24	24	8	8				27,3							75
	100-112	388		63				250	215			180		-	14		5		28	28	8	8				31,3						75
	132	410	110	83	310	195	270	300	220	265	180	230	8	31	M12	4	5	55	38	16	10	350	404		59	41,3	M20	42	30	6	82	
	160	477		113				350	300	300	250	250		35	M16		6	6	42	42	12	12				45,3						94
RK6E	180	477		113				350	300			250		35	M16		6	6	48	48	14	14				51,8						94
	112	429		63				250	215			180		31	M12		5		28	28	8	8				31,3						112
	132	453	130	83	350	230	330	300	270	265	210	230	9	31	M12	5	5	65	38	18	10	405	470		69	41,3	M20	42	30	6	117	
	160	520		113				350	300			250		35	M16		6		42	42	12	12				45,3						129
RK7E	180	520		113				350	300			250		35	M16		6		48	48	14	14				51,8						129
	132	543		83				300	265			230		31	M12		5		38	38	10	10				41,3						209
	160	578	170	113	410	280	450	350	400	300	350	250	9	35	M16	5	6	85	42	22	12	485	562		90	45,3	M20	42	22,5	8	218	
	180	578		113				350	300			250		35	M16		6	6	48	48	14	14				51,8						218
RK8E	160	636	210	113	490	355	660	350	600	300	550	250	10	35	M16	6	6	100	42	28	12	601	691	106	106	45,3	M24	50	22,5	8	360	
RK9E	160	697	210	113	490	355	660	350	600	300	550	250	10	35	M16	6	6	110	42	28	12	619	691	116	116	45,3	M24	50	22,5	8	465	
RK10E	160	843	210	113	640	500	800	350	740	300	680	250	15	35	M16	6	6	120	42	32	12	810	918	127	127	45,3	M24	50	22,5	8	867	

QUOTE D'INGOMBRO RIDUTTORI COASSIALI serie "RKE"
a quadrupla riduzione - accoppiabili a motori unificati forma B5

Esecuzione con piedi
 Forma B3 (e B6, B7, B8, V5, V6)

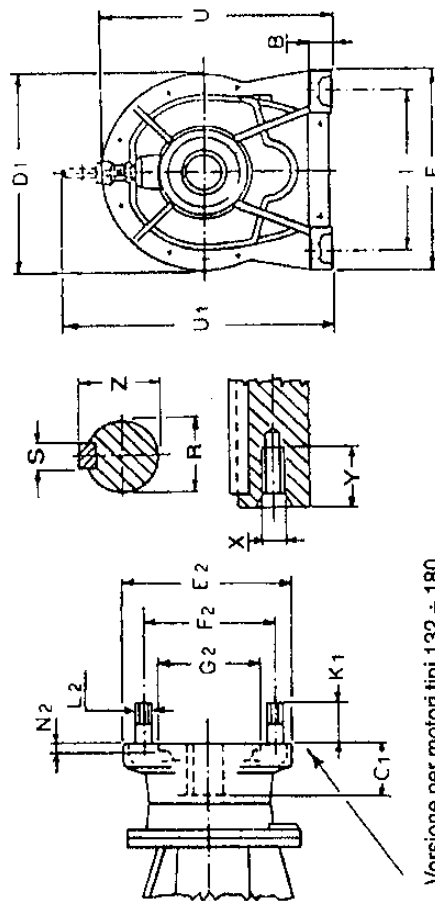


La quota EE è uguale alla quota E salvo che per RK59E per il quale è 369.
 L'RK48E, l'RK59E e l'RK510E hanno 3 fori di fissaggio per piede e K è l'interasse.

Tolleranze:
 quota R: k6 per R ≤ 50; m6 per R > 50.
 *) Accoppiabili soltanto a motori con flangia diametro esterno 160.

OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARS series "RKE"
quadruple reduction - for coupling to flanged (B5 form) unified motors

Foot mounting
 Form B3 (also B6, B7, B8, V5 and V6)



Versione per motori tipi 132 ÷ 180
 Model for motor sizes 132 ÷ 180

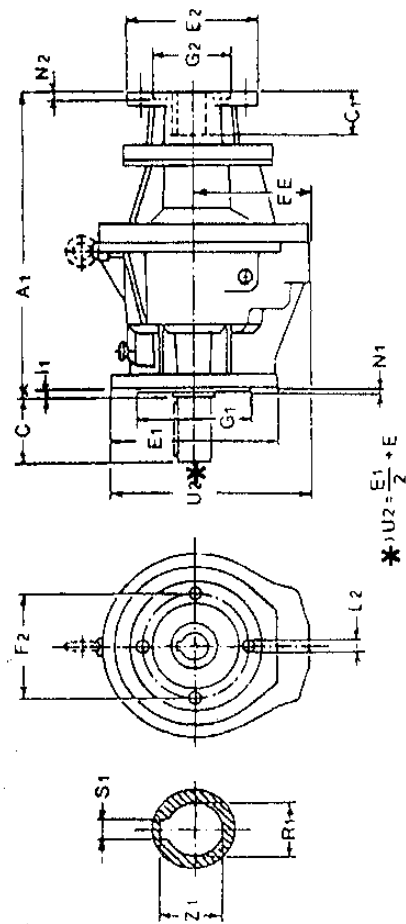
Dimension EE is equal to E except for type RK59E, for which it is 369.
 Sizes RK48E, RK59E, RK510E have on each side 3 foot fastening holes. K is the distance between their centres.

Tolerances:
 dimension R: k6 for R ≤ 50; m6 for R > 50.
 *) Fit for coupling only to motors with flange external diameter 160.

RIDUTTORE GEAR	MOTORE MOTOR	A1	B	C	C1	D1	E	E2	F	F2	G	G2	I	K	K1	L	L2	M	N	N2	R	R1	S	S1	U	U1	Z	Z1	X	Y	Peso Weight kg
RK13E	63 71	382	27	80	26 33	215	125	140 160	220	115 130	160	95 110	180	115	-	11	9,5	27	26	4 4,5	30 30	11 14	8 5	4 5	233	-	33	12,7 16,3	M10	22	29 29,5
	63 71 80*	431	35	90	26 33 43	260	150	140 160 160	258	115 130 130	198	95 110 110	205	130	-	19	9,5	38	49	4 4,5 4,5	40	11 14 19	4 5 6	4	280	334	43	12,7 16,3 21,8	M16	36	46 46,5 46,5
RK15E	63 71 80*	475	35	110	26 33 43	310	195	140 160 160	310	115 130 130	253	95 110 110	250	175	-	21	9,5	47	39	4 4,5 4,5	55	11 14 19	4 5 6	4	350	404	59	12,7 16,3 21,8	M20	42	77 77,5 77,5
	63 71 80 90	482 482 494 494	35	110	26 33 43 53	310	195	140 160 200 200	310	115 130 165 165	95 110 130 130	250	175	-	21	9,5 9,5 11,5 11,5	47	39	4 4,5 4,5 4,5	55	11 14 19 24	4 5 6 8	4	350	404	59	12,7 16,3 21,8 27,3	M20	42	86 87 88 88	
RK26E	63 71 0 90	522 552 564 564	40	130	26 33 43 53	350	230	140 160 200 200	360	115 130 165 165	295	95 110 130 130	300	200	-	24	9,5 9,5 11,5 11,5	55	49	4 4,5 4,5 4,5	65	11 14 19 24	4 5 6 8	4	405	470	69	12,7 16,3 21,8 27,3	M20	42	122 123 124 124
	71 80 90 100-112	624 639 639 644	38	170	33 43 53 63	410	280	160 200 200 250	410	130 165 165 215	110	130 130 130 180	350	230	-	28	9,5 11,5 11,5 14	65	67	4,5 4,5 4,5 5	85	14 19 24 28	5 6 8 8	5	485	562	90	16,3 21,8 27,3 31,3	M20	42	217 218 218 220
RK48E	80 90 100-112 132	756 756 728 785	38	210	43 53 63 83	490	355	200 200 250 300	490	165 165 215 265	130	130 180 230	425	132,5	-	22	11,5 14 M12	63	92	4,5 4,5 5 5	100	19 24 28 38	6 8 8 10	6	601	691	106	21,8 27,3 31,3 41,3	M24	50	365 365 367 372
	90 100-112 132 160 180	844 852 874 941 941	38	210	53 63 83 113 113	490	355	200 250 300 350 350	490	165 215 265 300 300	130	180 230 250 250	425	132,5	31	22	11,5 14 M12 M16 M16	63	92	4,5 5 6 6	110	24 28 38 42 48	8 8 10 12 14	8	601	691	116	27,3 31,3 41,3 45,3 51,8	M24	50	480 482 487 499 499
RK510E	90 100-112 132 160 180	990 998 1020 1087 1087	50	210	53 63 83 113 113	640	500	200 250 300 350 350	640	165 215 265 300 300	130	180 230 250 250	560	192,5	31	26	11,5 14 M12 M16 M16	75	114	4,5 5 5 6 6	120	24 28 38 42 48	8 8 10 12 14	8	810	918	127	27,3 31,3 41,3 45,3 51,8	M24	50	925 927 932 944 944

QUOTE D'INGOMBRO RIDUTTORI COASSIALI serie "RKE"

a quadrupla riduzione - accoppiabili a motori unificati forma B5



La quota EE è uguale alla quota E salvo che per RK59E per il quale è 369.

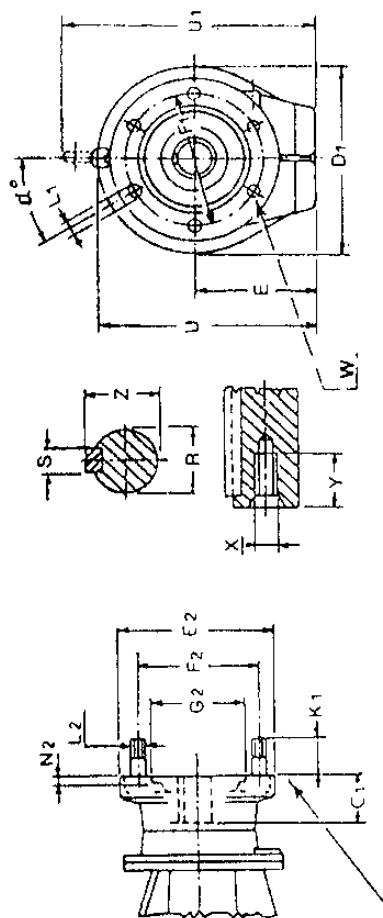
Tolleranze:

quota R: k6 per $R \leq 50$; m6 per $R > 50$; G1:h6

*) Accoppiabili soltanto a motori con flangia diametro esterno 160.

OVERALL DIMENSIONS CO-AXIAL GEARS series "RKE"

quadruple reduction - for coupling to flanged (B5 form) unified motors



Versione per motori tipi 132 ÷ 180

Model for motor sizes 132 ÷ 180

Dimension EE is equal to E except for type RK59E, for which it is 369.

Tolerances:

dimension R: k6 for $R \leq 50$; m6 for $R > 50$; G1: h6.

*) Fit for coupling only to motors with flange external diameter 160.

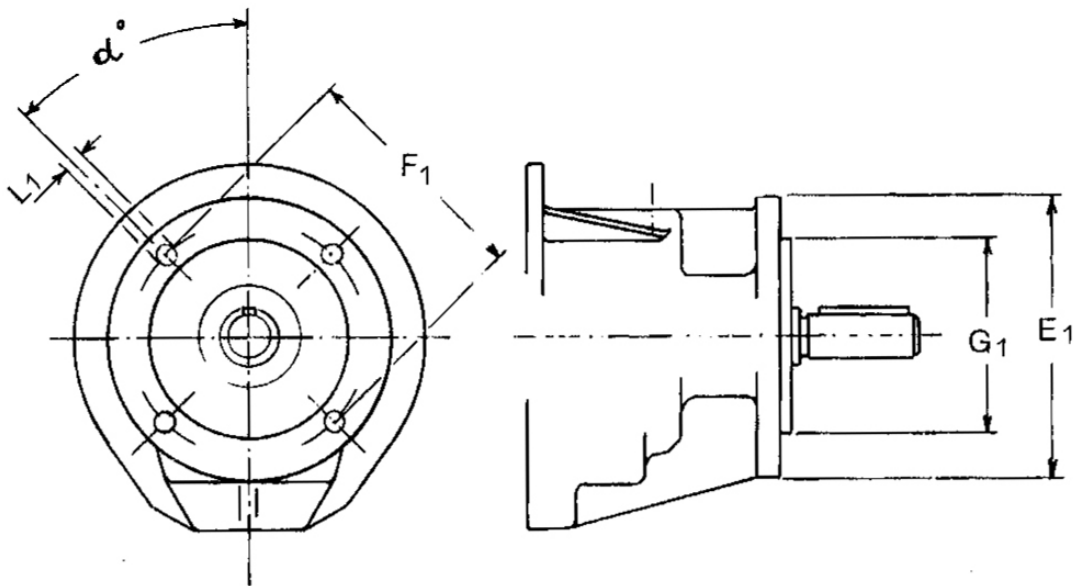
RIDUTTORE GEAR	MOTORE MOTOR	A1	C	C1	D1	E	E1	E2	F1	F2	G1	G2	I1	K1	L1	L2	N1	N2	R	R1	S	S1	U	U1	Z	Z1	X	Y	α°	W fori holes	peso Weight kg
RK13E	63	382	80	26	215	125	180	140	150	115	125	95	7	-	14,5	9,5	3,5	4	30	11	8	4	233	-	33	12,7 16,3	M10	22	45	4	29
	71			33		130	160	160		130	110	110					4,5	4,5	14	14	5	5								29,5	
RK14E	63			26	260	150	215	140	180	115	95	7,5			16,5	9,5	3,5	4	40	11	12	4	280	334	43	12,7 16,3	M16	36	46	45,5	
	71	431	90	33		130	160	160		130	110	110					4,5	4,5	14	14	5	6								46	
RK15E	63			26	310	195	270	140	220	115	95	8			21	9,5	4	4	55	11	16	4	350	404	59	12,7 16,3	M20	42	30	6	76
	71	475	110	33		130	160	160		130	110	110					4,5	4,5	14	14	5	6								76,5	
RK25E	63			26	310	195	270	140	220	115	95	8			21	9,5	4	4	55	11	16	4	350	404	59	12,7 16,3	M20	42	30	6	86
	71	482	110	33		130	160	200	220	130	110	130					4,5	4,5	14	14	5	6								87	
RK25E	80	494	43	43	310	195	270	200	165	165	130	130					4,5	4,5	19	19	6	8								88	
	90	494	53	53	200	200	200	200	165	165	130	130					4,5	4,5	24	24										88	
RK26E	63			26	350	230	330	140	270	115	95	9			25	9,5	5	4	65	11	18	4	405	470	69	12,7 16,3	M20	42	30	6	116
	71	552	130	33		165	200	200		165	210	110					4,5	4,5	14	14	5	6								117	
RK26E	80	564	43	43	200	200	200	200	165	165	130	130					4,5	4,5	19	19	6	8								118	
	90	564	53	53	200	200	200	200	165	165	130	130					4,5	4,5	24	24										118	
RK37E	71			33				160	130	130	110	110			9,5	9,5	4,5	4,5	14	14	5	5				16,3				211	
	80	639	170	43	200	200	450	200	400	165	130	130	9		18	11,5	5	4,5	85	19	22	6	485	562	90	21,8 27,3	M20	42	22,5	8	212
RK37E	90	639	53	53	200	200	200	200	165	165	130	130					4,5	4,5	24	24	8	8								212	
	100-112	644	63	63	250	250	250	250	215	215	180	180			14	11,5	5	5		28						31,3				214	
RK48E	80			43				200	165	165	130	130			11,5	11,5	4,5	4,5	19	19	6	6				21,8				373	
	90	756	210	53	490	355	660	200	600	165	550	130	10		22	14	6	4,5	100	24	28	8	601	691	106	27,3 31,3	M24	50	22,5	8	373
RK48E	100-112	728	63	63	300	300	300	300	265	265	230	230	31		M12	M12	5	5		38						41,3				375	
	132	785	83	83																										380	
RK59E	90			53				200	165	165	130	130			11,5	11,5	4,5	4,5	24	24	8	8				27,3				488	
	100-112	844	210	63	490	355	660	250	600	215	550	180	10		14	14	5	5	110	28	28	8	601	691	116	31,3 41,3	M24	50	22,5	8	490
RK59E	132	874	113	113	350	350	350	350	300	300	250	250	35		M16	M16	6	6	38	42	12	12				45,3 51,8				495	
	160	941	113	113					300	300	250	250	35		M16	M16	6	6	48	48	14	14								507	
RK510E	90			53				200	165	165	130	130			11,5	11,5	4,5	4,5	24	24	8	8				27,3				925	
	100-112	990	210	63	490	350	660	250	740	215	510	180	15		14	14	5	5	120	28	32	8	810	918	127	31,3 41,3	M24	50	22,5	8	927
RK510E	132	1020	113	113	350	350	350	350	300	300	250	250	35		M16	M16	6	6	42	42	12	12				45,3 51,8				932	
	160	1087	113	113					300	300	250	250	35		M16	M16	6	6	48	48	14	14								944	

FLANGE IN USCITA CON DIMENSIONI SECONDO IEC 72/
DIN 42677

per riduttori e motoriduttori coassiali serie RE e RKE

OUTPUT FLANGES WITH DIMENSIONS ACCORDING TO
IEC 72/DIN 42677

for Co-axial Gears and Gearmotors series RE and RKE



A richiesta - On request

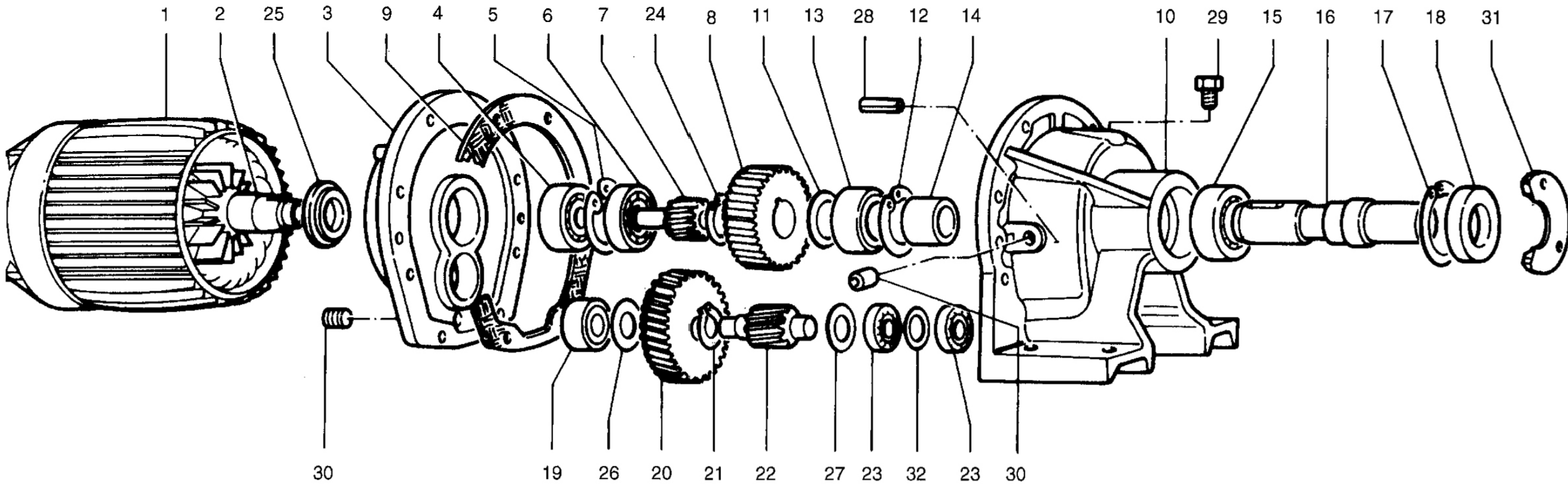
TIPI TYPES	E1	F1	G1	L1	α°
1	155	130	110	9,5	45
2	155	130	110	9,5	45
3, 13	200	165	130	12	45
4, 14	250	215	180	14	45
5, 15, 25	300	265	230	14	45
6, 26	350	300	250	18	45
7, 37 8, 48 9, 59 10, 510	Con flangia secondo la normativa IEC 72 / DIN: standard With flange according to IEC 72 / DIN: standard				

Tolleranze:
quota G1:j6 per G1 ≤ 230; h6 per G1 > 230.

Tolerances:
dimension G1: j6 for G1 ≤ 230; h6 for G1 > 230.

MOTORIDUTTORI COASSIALI serie "RE" a doppia riduzione
DISEGNO ESPLOSO CON NOMENCLATURA DEI PARTICOLARI

Nella richiesta di particolari di ricambio precisare: denominazione del particolare, tipo e numero di
matricola



N.	DENOMINAZIONE	NAME
1	Testa motrice (statore)	Driving head (stator)
2	Testa motrice (rotore)	Driving head (rotor)
3	Fiancata	Side frame
4	Cuscinetto	Ball bearing
5	Anello elastico (solo per R2)	Circlip (only for size R2)
6	Anello di tenuta	Seal ring
7	Pignone veloce	High speed pinion
8	Ruota lenta	Low speed gear
9	Guarnizione	Gasket
10	Calotta	Gear casing
11	Anello distanziale (solo per R7-R8-R9-R10)	Spacer ring (only for sizes R7-R8-R9-R10)
12	Anello elastico (solo per R2-R3-R4-R5-R6)	Circlip (only for sizes R2-R3-R4-R5-R6)
13	Cuscinetto	Bearing
14	Anello distanziale (escluso R5 - R6)	Spacer ring (except for sizes R5 - R6)
15	Cuscinetto	Bearing
16	Albero lento	Output shaft
17	Anello elastico (escluso R7-R8-R9-R10)	Circlip (except for sizes R7-R8-R9-R10)
18	Anello di tenuta	Seal ring
19	Cuscinetto (bronzina per R1)	Bearing (plain bearing for size R1)
20	Ruota 1° rapporto	First ratio gear
21	Anello elastico	Circlip
22	Contralbero pignone	Countershaft pinion
23	Cuscinetto	Bearing
24	Anello elastico	Circlip
25	Anello paragrasso	Grease retaining ring
26	Anello spessore (escluso R1)	Distance washer (except for size R1)

CO-AXIAL GEARMOTORS series "RE" double reduction
EXPLODED VIEW WITH PART LIST

When ordering spare parts: name of parts, gearbox type and serial number must be specified.

N.	DENOMINAZIONE	NAME
27	Anello distanziale (solo per R8-R9-R10)	Spacer ring (only for sizes R8-R9-R10)
28	Spine di riferimento	Dowel
29	Tappo introduzione olio	Oil inlet plug
30	Tappi livello e scarico olio	Oil level and drain plug
31	Coperchio anteriore (solo per R7-R8-R9-R10)	End disc (only for sizes R7-R8-R9-R10)
32	Anello distanziale	Spacer ring

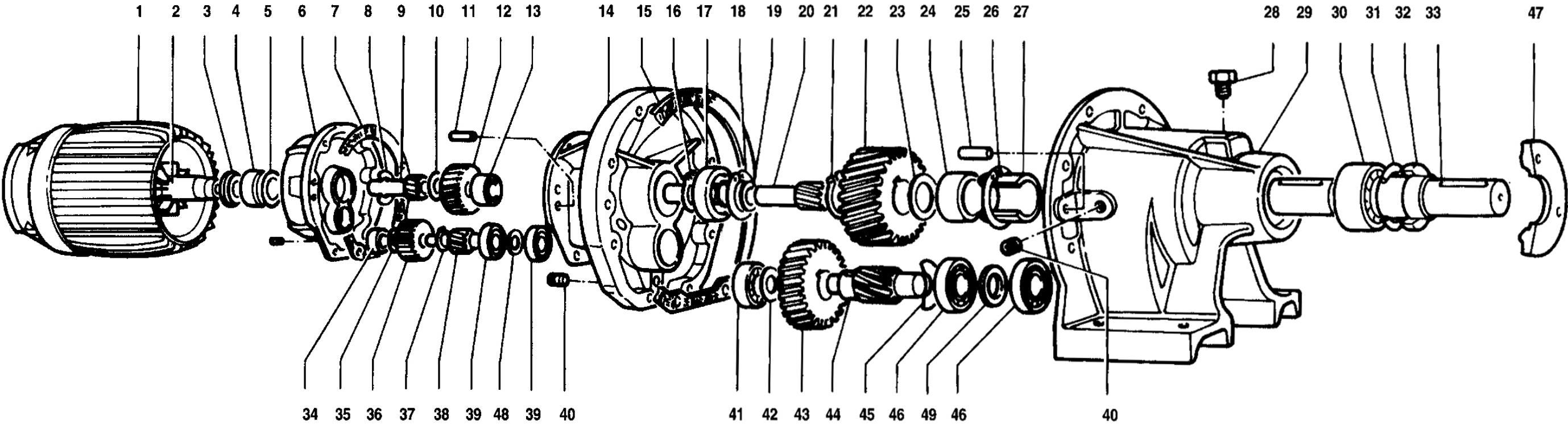
MOTORIDUTTORI COASSIALI serie “RE” a quadrupla riduzione
DISEGNO ESPLOSO CON NOMENCLATURA DEI PARTICOLARI

Nella richiesta di particolari di ricambio precisare: denominazione del particolare, tipo e numero di matricola

CO-AXIAL GEARMOTORS series “RE” quadruple reduction
EXPLODED VIEW WITH PART LIST

When ordering spare parts: name of parts, gearbox type and serial number must be specified.

N.	DENOMINAZIONE	NAME
1	Testa motrice (statore)	Driving head (stator)
2	Testa motrice (rotore)	Driving head (rotor)
3	Anello paragrasso (escluso R13 - R14 - R15)	Grease retaining ring (except for sizes R13 - R14 - R15)
4	Cuscinetto	Bearing
5	Anello elastico (solo per R24 - R25 - R26)	Circlip (only for sizes R24 - R25 - R26)
6	Fiancata	Side frame
7	Guarnizione	Gasket
8	Anello di tenuta	Seal ring
9	Pignone 1° rapporto	1st stage pinion
10	Anello elastico	Circlip
11	Spine di riferimento	Dowel
12	Ruota 2° rapporto	2nd stage gear
13	Cuscinetto	Bearing
14	Carter	Centre casing
15	Guarnizione	Gasket
16	Anello elastico	Circlip
17	Cuscinetto	Bearing
18	Anello elastico	Circlip
19	Albero porta-pignone 3° rapporto	3rd stage pinion holder
20	Pignone 3° rapporto	3rd stage pinion
21	Anello elastico	Circlip
22	Ruota lenta	Low speed gear
23	Anello distanziale (solo per R37-R48-R59-R510)	Spacer ring (only for sizes R37-R48-R59-R510)
24	Cuscinetto	Bearing
25	Spine di riferimento	Dowel
26	Anello elastico (escluso R37-R48-R59-R510)	Circlip (except for sizes R37-R48-R59-R510)
27	Anello distanziale (escluso R15 - R25 - R26)	Spacer ring (except for sizes R15-R25-R26)
28	Tappo introduzione olio	Oil inlet plug
29	Calotta	Outer casing
30	Cuscinetto	Bearing
31	Anello elastico (escluso R37-R48-R59-R510)	Circlip (except for sizes R37-R48-R59-R510)
31	Anello di tenuta	Seal ring
33	Albero lento	Output shaft
34	Cuscinetto (bronzina per R13-R14-R15)	Bearing (plain bearing for sizes R13 - R14 - R15)
35	Anello distanziale (escluso R13-R14-R15)	Spacer ring (except for sizes R13 - R14 - R15)
36	Ruota 1° rapporto	1st stage gear
37	Anello elastico (solo per R13-R14-R15)	Circlip (only for sizes R13 - R14 - R15)
38	Contraalbero pignone 2° rapporto	2nd stage countershaft pinion
39	Cuscinetto	Bearing
40	Tappi livello e scarico olio	Oil level and drain plugs
41	Cuscinetto	Bearing
42	Anello distanziale	Spacer ring
43	Ruota 3° rapporto	3rd ratio gear
44	Contraalbero pignone 4° rapporto	4th stage countershaft pinion
45	Anello distanziale (solo per R48-R59-R510)	Spacer ring (only for sizes R48 - R59 - R510)
46	Cuscinetto	Bearing
47	Coperchio anteriore (solo per R37-R48-R59-R510)	End disc (only for sizes R37 - R48 - R59 - R510)
48	Anello distanziale	Spacer ring
49	Anello distanziale	Spacer ring



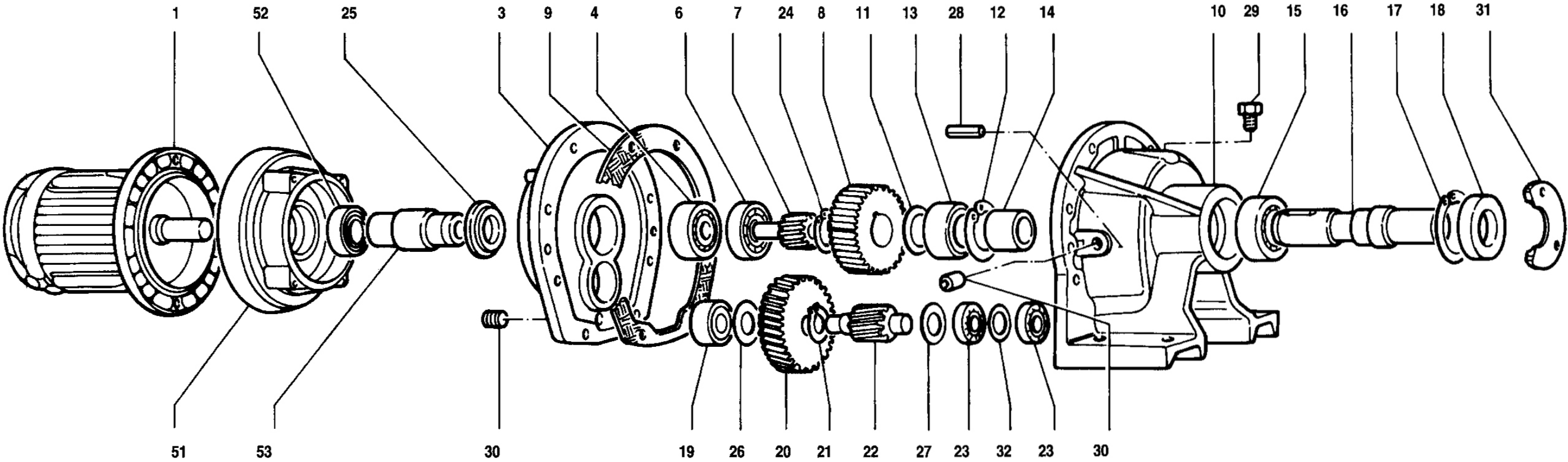
MOTORIDUTTORI COASSIALI serie “RKE” a doppia riduzione
DISEGNO ESPLOSO CON NOMENCLATURA DEI PARTICOLARI

A volte i particolari No. 3 e No. 51 possono avere denominazione unica:
fiancata con controflangia.
Nella richiesta di particolari di ricambio precisare: denominazione del
particolare, tipo e numero di matricola

CO-AXIAL GEARMOTORS series “RKE” double reduction
EXPLODED VIEW WITH PART LIST

For some gearboxes the parts 3 and 51 are a single piece named: side
frame with counter-flange.
When ordering spare parts: name of parts, gearbox type and serial
number must be specified.

N.	DENOMINAZIONE	NAME
1	Motore flangiato	Flanged motor
3 *	Fiancata	Side frame
4	Cuscinetto	Ball bearing
6	Anello di tenuta	Seal ring
7	Pignone veloce	1st stage pinion
8	Ruota 2° rapporto	2nd stage gear
9	Guarnizione	Gasket
10	Calotta	Gear casing
11	Anello distanziale (solo per RK7E e RK8E)	Spacer ring (only for sizes RK7E and RK8E)
12	Anello elastico (solo per RK2E , RK6E)	Circlip (only for sizes RK2E to RK6E)
13	Cuscinetto	Ball bearing
14	Anello elastico (escluso RK5E e RK6E)	Spacer ring (except for sizes RK5E and RK6E)
15	Cuscinetto	Ball bearing
16	Albero lento	Output shaft
17	Anello elastico (escluso RK7E e RK8E)	Circlip (except for sizes RK7E and RK8E)
18	Anello di tenuta	Seal ring
19	Cuscinetto (bronzina per RK1)	Bearing (plain bearing for size RK1)
20	Ruota 1° rapporto	First ratio gear
21	Anello elastico	Circlip
22	Contralbero pignone	Countershaft pinion
23	Cuscinetto	Ball bearing
24	Anello elastico	Circlip
25	Anello paragrasso	Grease retaining ring
26	Anello spessore (escluso RK1E)	Distance washer (except for size RK1E)
27	Anello spessore (solo per RK8E)	Distance washer (only for size RK8E)
28	Spine di riferimento	Dowel
29	Tappo introduzione olio	Oil inlet plug
30	Tappi livello e scarico olio	Oil level and drain plug
31	Coperchio anteriore (solo per RK7E e RK8E)	End disc (only for sizes RK7E and RK8E)
32	Anello spessore	Distance washer
51 *	Controflangia	Distance washer
52	Cuscinetto	Ball bearing
53	Manicotto	Sleeve

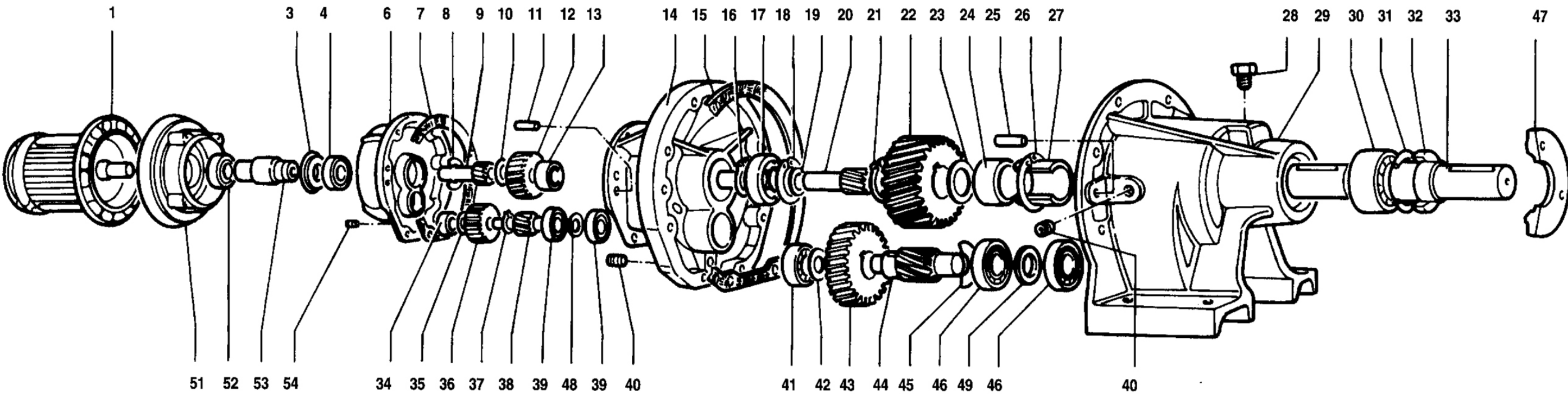


MOTORIDUTTORI COASSIALI serie “RKE” a quadrupla riduzione
DISEGNO ESPLOSO CON NOMENCLATURA DEI PARTICOLARI

A volte i particolari No. 6 e No. 51 possono avere denominazione unica: fiancata con controfiangia.
Nella richiesta di particolari di ricambio precisare: denominazione del particolare, tipo e numero di matricola

CO-AXIAL GEARMOTORS series “RKE” quadruple reduction
EXPLODED VIEW WITH PART LIST

For some gearboxes the parts 6 and 51 are a single piece named: side frame with counter-flange.
When ordering spare parts: name of parts, gearbox type and serial number must be specified.



N.	DENOMINAZIONE	NAME
1	Motore flangiato	Flanged motor
2	Anello paragrasso	Grease retaining ring
4	Cuscinetto	Ball bearing
6 *	Fiancata	Side frame
7	Guarnizione	Gasket
8	Anello di tenuta	Seal ring
9	Pignone 1° rapporto	1st stage pinion
10	Anello elastico	Circlip
11	Spine di riferimento	Dowel
12	Ruota 2° rapporto	2nd stage gear
13	Cuscinetto	Ball bearing
14	Carter	Centre casing
15	Guarnizione	Gasket
16	Anello elastico	Circlip
17	Cuscinetto	Ball bearing
18	Anello elastico	Circlip
19	Albero porta-pignone 3° rapporto	3rd stage pinion holder
20	Pignone 3° rapporto	3rd stage pinion
21	Anello elastico	Circlip
22	Ruota 4° rapporto	4th stage gear
23	Anello distanziale (solo per RK37E e RK510E)	Spacer ring (only for sizes RK37E and RK510E)
24	Cuscinetto	Ball bearing
25	Spine di riferimento	Dowel
26	Anello elastico (escluso RK37E e RK510E)	Circlip (except for sizes RK37E and RK510E)
27	Anello distanziale (escluso RK15E, RK25E e RK26E)	Spacer ring (except for sizes RK15E, RK25E and RK26E)
28	Tappo introduzione olio	Oil inlet plug
29	Calotta	Outer casing
30	Cuscinetto	Ball bearing
31	Anello elastico (escluso RK37E e RK510E)	Circlip (except for sizes RK37E and RK510E)
32	Anello di tenuta	Seal ring
33	Albero lento	Output shaft
34	Cuscinetto (bronzina per RK13 - 14 - 15E)	Bearing (plain bearing for sizes RK13-14-15E)
35	Anello spessore (escluso RK13 - 14 - 15E)	Distance washer (except for sizes RK13-14-15E)
36	Ruota 1° rapporto	First ratio gear
37	Anello elastico	Circlip
38	Contralbero pignone 2° rapporto	Countershaft pinion 2nd stage
39	Cuscinetto	Ball bearing
40	Tappi livello e scarico olio	Oil level and drain plug
41	Cuscinetto	Ball bearing
42	Anello spessore	Distance washer
43	Ruota 3° rapporto	3rd stage gear
44	Contralbero pignone 4° rapporto	Countershaft pinion 4th stage
45	Anello spessore (solo per RK48 e RK510E)	Distance washer (only for sizes RK48 and 510E)
46	Cuscinetto	Ball bearing
47	Coperchio anteriore (solo per RK37E e RK510E)	End disc (only for sizes RK37E and RK510E)
48	Anello spessore	Distance washer
49	Anello spessore	Distance washer
51 *	Controflangia	Counter-flange
52	Cuscinetto	Ball bearing
53	Manicotto	Sleeve
54	Tappo scarico olio	Oil drain plug

APPENDICE 1: LUBRIFICANTI RACCOMANDATI

APPENDIX 1: RECOMMENDED LUBRICANTS

Applicazione <i>Application</i>	Tipo di lubrificante <i>Lubricant type</i>	Temperatura ambiente <i>Environment temperature</i>	Viscosità cinetica a 40 °C <i>Kinetic Viscosity at 40 °C</i>	Viscosità a 50 °C <i>Viscosity at 50 °C</i>	IP	SHELL	MOBIL	ESSO	BP
		°C	cSt-mm²/s	°Engler					
Motoriduttori e riduttori a ingranaggi cilindrici o a coppia conica <i>Helical and helica-bevel gearmotor and reduction gears</i>	Olio <i>Oil</i>	+100 ... +60	—	—	IP Telesia Oil 150	Shell Omala Oil RL 150	Mobil SHC 629		
		+60 ... +35	506 ... 414	32 ... 28	IP Mellana Oil 460	Shell Omala Oil 460	Mobilgear 634	Spartan EP 460	BP Energol GR-XP 460
		+35 ... -5	352 ... 288	25 ... 20	IP Mellana Oil 320	Shell Omala Oil 320	Mobilgear 632	Spartan EP 320	BP Energol GR-XP 320
		-5 ... -20	165 ... 135	12 ... 9	IP Mellana Oil 150	Shell Omala Oil 150	Mobilgear 629	Spartan EP 150	BP Energol GR-XP 100
		-20 ... -40	165 ... 90	12 ... 7	IP Telesia Oil 150	Shell Omala Oil RL 150	Mobil SHC 629		
	Grasso <i>Grease</i>	+40 ... -20	—	—	IP Atina Grease 0	Supergrease EPO	Mobilplex 44		BP Energrease HT-EP 00
	Grasso sintetico <i>Synt. grease</i>	+ 100 ... -20	—	—	IP Telesia Compound A	Shell Tivela Compound A			
Riduttori a vite senza fine <i>Worm reduction gears</i>	Olio <i>Oil</i>	+ 60 ... +40	—	—	IP Telesia Oil 150	Shell Omala Oil RL 150	Mobil SHC 629		
		+40 ... + 25	352 ... 288	25 ... 20	IP Mellana Oil 320	Shell Omala Oil 320	Mobilgear 632	Spartan EP 320	BP Energol GR-XP 220
		+25 ... -15	242 ... 198	20 ... 15	IP Mellana Oil 220	Shell Omala Oil 220	Mobilgear 630	Spartan EP 220	BP Energol GR-XP 220
		-15 ... - 40	165 ... 90	12 ... 7	IP Telesia Oil 150	Shell Omala Oil RL 150	Mobil SHC 629		
	Grasso <i>Grease</i>	+60 ... -20	—	—	IP Telesia Compound A	Shell Tivela Compound A			
Applicazioni speciali <i>Special applic.</i>	Olio sintetico <i>Synt. oil</i>	+80 ... -25	352 ... 135	25 ... 9	IP Telesia Oil 150	Shell Tivela WA	Mobil Glycoyle 30		BP Energol SG-XP 220
	Grasso sintetico <i>Synt. grease</i>	+60 ... -20	—	—	IP Telesia Compound A	Shell Tivela Compound A			
Cuscinetti volventi <i>Bearings</i>	Grasso <i>Grease</i>	+60 ... -20	—	—	IP Athesia Grease 3	Shell Alvania Grease R 3	Mobilux EP 2	Beacon EP 2	BP Energrease LS 3
		+100 ... -45	—	—		Aero Shell Grease 22	Mobiltemp SHC 100		
	Grasso speciale <i>Special grease</i>	+100... -25	—	—	IP Silis Grease HTL	— SRI Grease 2 Chevron — LGHQ3 SKF			

APPENDICE 2: MOTORIDUTTORI E RIDUTTORI

CRITERI PER LA SCELTA

I dati di catalogo dei nostri riduttori si riferiscono a condizioni medie di impiego, cioè con carico applicato praticamente uniforme e numero di avviamenti orari relativamente ridotto, in un servizio giornaliero della durata media di 8 ore giornaliere.

Condizioni di funzionamento diverse limitano o aumentano la durata del riduttore per cui, scelto il motore in base alla potenza media assorbita dalla macchina da comandare nonché alle eventuali caratteristiche di utilizzo (vedere al riguardo il nostro "Catalogo motori"), si dovrà, nella scelta del riduttore, introdurre il valore più opportuno del "Coefficiente di servizio" utilizzando il diagramma che segue.

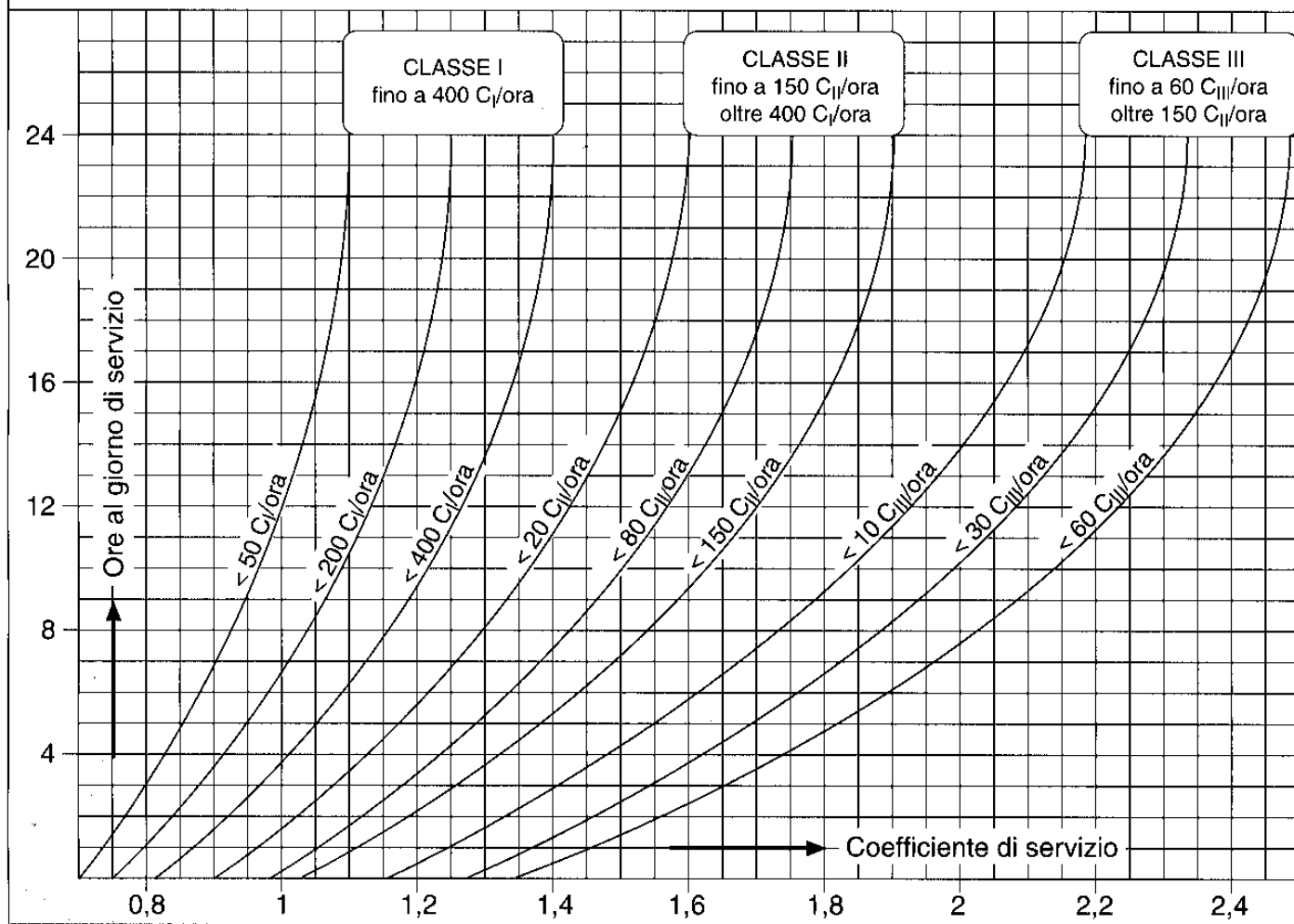
Se l'accoppiamento tra motore e riduttore così scelti non è previsto a catalogo, interpellateci.

COEFFICIENTI DI SERVIZIO in base alla natura del carico ed alle ore di servizio

CLASSI	NATURA DEL CARICO
I	Carico uniforme: punte di carico C_I inferiori a 1,2 volte la coppia nominale del motore Piccole masse da accelerare: J masse comandate $\leq 0,2 J$ rotore
II	Carico non uniforme: punte di carico C_{II} inferiori a 1,8 volte la coppia nominale del motore Masse medie da accelerare: J masse comandate $\leq 0,2 J$ rotore
III	Carico irregolare: punte di carico C_{III} inferiori alla coppia massima del motore Grandi masse da accelerare: J masse comandate $\leq 10 J$ rotore

Le punte di carico C_I , C_{II} , C_{III} , sono dovute a: avviamenti, frenature, inversioni di marcia in controcorrente, aumenti improvvisi di carico ecc. ecc.

DIAGRAMMA



APPENDIX 2:
GEARMOTORS AND REDUCTION GEARS

REDUCTION GEAR SELECTION

The technical tables for reduction gears are valid for applications under average conditions where the load is evenly applied, with a low number of cycles/hour and operating an average of 8 hours/day. The expected life of the reduction gear could increase or decrease, if

different operating conditions are encountered, therefore, once the motor has been selected in accordance to the average power absorbed by the load and to the characteristics of operation (refer to the technical tables for motors), the appropriate service factor (obtained from the chart below) must be applied, for the selection of the reduction gear. If the resulting reduction gear and motor combination is not shown on the tables, please enquire

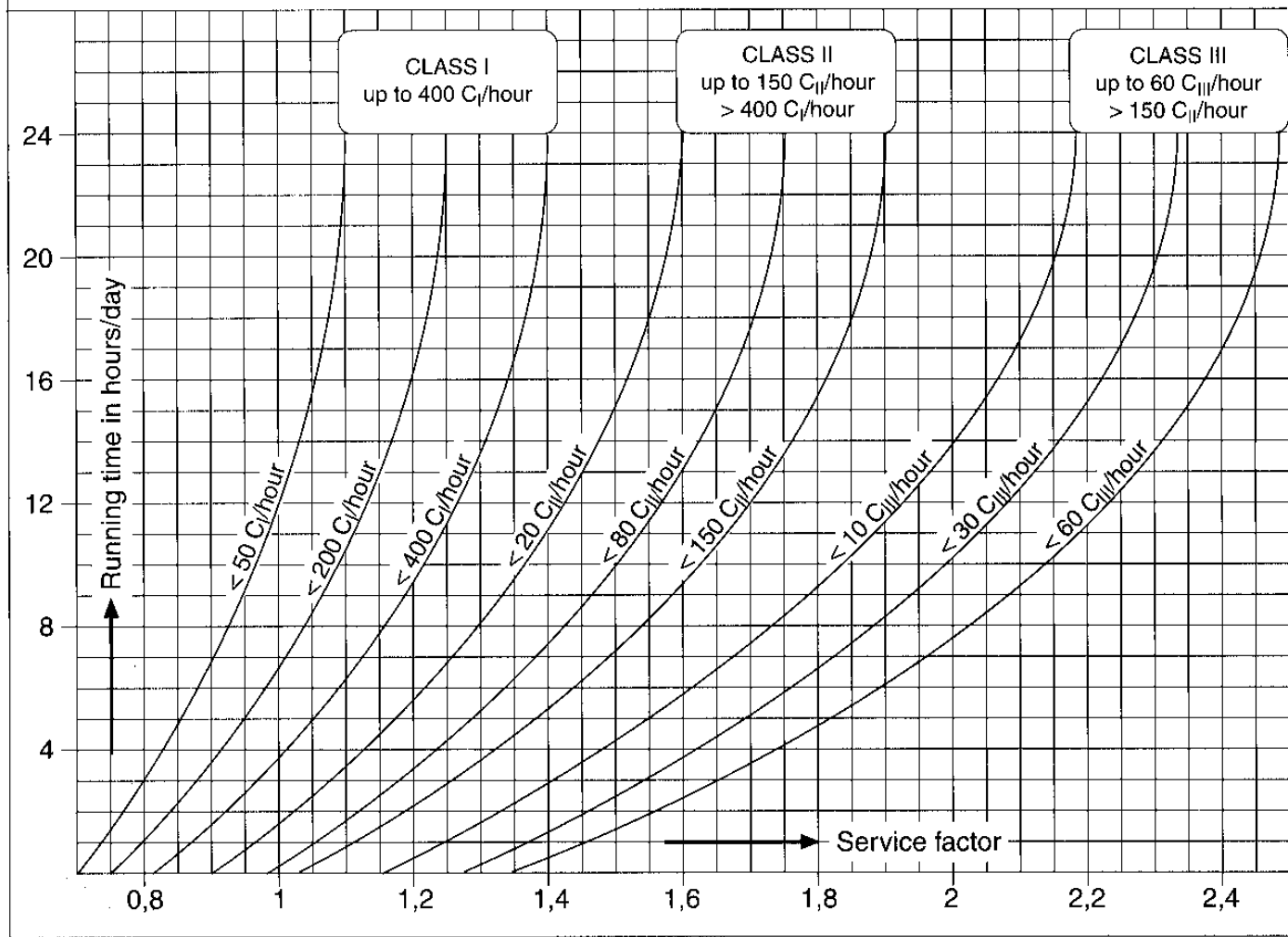
SERVICE FACTOR

Based on the characteristics of the load and time in service

CLASS	TYPE OF LOAD
I	Uniform load: load peaks C_I are less then 1.2 times the nominal torque of the motor Small masses in acceleration: J of driven masses ≤ 0.2 J rotor
II	Uniform load: load peaks C_{II} are less then 1.8 times the nominal torque of the motor Average masses in acceleration: J of driven masses ≤ 0.2 J rotor
III	Irregular load: load peaks C_{III} are less then the max. torque of the motor Large masses in acceleration: J of driven masses ≤ 10 J rotor

Load peaks C_I , C_{II} and C_{III} , are caused by starting, braking, reversal of rotation while running, sudden load increment, etc.

DIAGRAM



Il coefficiente di servizio (cds) rilevato dal diagramma precedente deve sempre essere inferiore o uguale al cds indicato a catalogo. In caso di riduttori a vite senza fine, il cds rilevato dal diagramma deve essere moltiplicato per un ulteriore fattore che tiene conto della temperatura ambiente.

Qualora il riduttore sia previsto con accoppiamento a motore a combustione interna, occorre tenere conto delle maggiori sollecitazioni a cui sono sottoposti i rotaggi, maggiorando il coefficiente di servizio (cds) di un 20%.

Per facilitare l'uso del diagramma abbiamo riportato qui di seguito un elenco dei macchinari più frequentemente azionati da motoriduttori e riduttori, suddiviso nelle varie classi di natura del carico a seconda delle prestazioni che vengono ad essi normalmente richieste.

CLASSIFICAZIONE DEI MACCHINARI IN BASE ALLA NATURA DEL CARICO E ALLE CARATTERISTICHE FUNZIONALI

CLASSE I

- Agitatori per liquidi
- Ventilatori, compressori e pompe centrifughe
- Ventilatori a palette
- Pompe rotative a ingranaggi
- Trasportatori a nastro con carico uniformemente distribuito
- Generatori di corrente
- Imbottigliatrici e filatoi

CLASSE II

- Agitatori per semi-liquidi
- Macchine per industria tessile, telai, aspi, rocchettiere
- Trasportatori a nastro e a catena con carico vario
- Trasportatori di carrelli e carriponte per servizio leggero
- Calandre, bobinatrici, rullatrici, setacci rotativi
- Compressori e pompe alternative a più cilindri
- Macchine utensili: limatrici, piallatrici, lapidelli, alesatrici, fresatrici, punzonatrici
- Gru e argani di sollevamento per servizio leggero
- Elevatori a tazze, ascensori, teleferiche
- Forni rotativi

CLASSE III

- Mescolatori, impastatrici, betoniere
- Ventilatori pesanti da miniera
- Forni ribaltabili
- Compressori e pompe alternative ad un cilindro
- Pompe per fango
- Gru e argani di sollevamento per servizio pesante
- Molini, triturator, frantoi
- Presse, trafil, laminatoi, magli
- Trasportatori a canali oscillanti o a canali vibranti
- Cardatrici, draghe, seghe alternative
- Lisciviatori cilindrici o sferici per cartiera, bottali per conceria
- Forni rotativi per acciaieria.

The service factor obtained from the previous chart must always be less than or equal to the service factor (Fs) reported on the tables for reduction gears. The service factor (Fs) for worm-gears must be multiplied by the ambient temperature factor.

If the reduction gear is coupled instead to an internal combustion - reciprocating engine, it will be necessary to increase the service factor (Fs) by 20% to compensate for the greater stresses on the rotating elements induced by the power impulses.

The following list of machines that are generally driven by gearmotors and reduction gears is useful for determining the service factor according to the chart. The machines are divided by class and type of load and operating characteristics:

THE MACHINES ARE GROUPED BY CLASS AND TYPE OF LOAD AND OPERATING CHARACTERISTICS

CLASS I

- Agitators for fluids
- Centrifugal fans, compressor and pumps
- Bladed fans
- Gear pumps
- Evenly loaded conveyor belts
- Generators
- Bottling and spinning machines.

CLASS II

- Agitators for semi-fluids
- Textile machinery, looms, swifts, winders
- Belt, chain conveyors with variable loads
- Light duty bridge crane carriers
- Calenders, winding frames, rolling machines, rotary sifters
- Piston compressors and pumps (multicylinder)
- Machine tools: shapers, planers, surface grinders, boring machines, milling machines, punching presses
- Light duty cranes and winches
- Bucket elevators, elevators, cableways
- Rotating furnaces.

CLASS III

- Mixer, concrete mixers, kneaders
- Heavy duty fans for mining applications
- Tilting Furnaces
- Single piston pumps and compressors
- Mud pumps
- Heavy duty cranes and winches
- Mills, crushers, breakers
- Presses, drawbenches, rolling mills, power hammers
- Oscillating and vibrating channel conveyors
- Carding machines, dredgers, reciprocating sawing machines
- Cylindrical and spherical digesters for paper mills, paddle tumblers
- Steel mill rotating furnaces.

APPENDICE 3:
MOTORIDUTTORI serie RE - Accoppiamenti possibili

APPENDIX 3:
GEARMOTORS series RE - Coupling possibilities

TIPO <i>TYPE</i>	RAPPORTO <i>RATIO</i>	GRANDEZZA MOTORE <i>MOTOR FRAME SIZE</i>								Forma costruttiva B9 <i>Construction form B9</i>				
		63	71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280
R1E	4,73 ÷ 52,7	■	■	■										
R2E	4,77 ÷ 77,6	■	■	■	■									
R3E	4,17 ÷ 79		■	■	■	■	■							
R4E	3,93 ÷ 72,5			■	■	■	■	■						
R5E	3,95 ÷ 12,8								■	■				
	5,55 - 9,44 - 15,3							■	■	■				
	11,5 - 18,6 - 27,1							■						
	14,3 - 18,7 - 23,2 - 30,1 ÷ 82,4				■	■	■	■						
R6E	3,77 ÷ 19,5								■	■	■			
	6,3 - 12,2							■	■	■	■			
	23,6 - 27,2							■	■					
	19,6 - 29,3 ÷ 78,8						■	■						
R7E	3,7 - 6,44 - 11										■	■		
	4,45 - 5,46 - 7,74 - 9,51 - 13,3 - 16,4									■	■	■		
	11,1 - 19,1 - 31								■	■	■			
	13,1 - 15,9 - 22,6 - 27,4							■	■	■	■			
	34,4 ÷ 72,5							■	■	■	■			
R8E	4 ÷ 14,7												■	■
	16,1 - 22,1										■	■		
	13,4 - 19,1 - 23,2 - 29,6									■	■	■		
	26,9 - 31,6 ÷ 73,8								■	■	■	■		
R9E	7,69 ÷ 15												■	■
	17,4 ÷ 31,9										■	■	■	
	34 ÷ 43,4										■	■		
R10E	15,3 ÷ 28,4												■	■
	32,4 ÷ 57,8										■	■	■	
	61,5 ÷ 77,7										■	■		

APPENDICE 3:
MOTORIDUTTORI serie RE - Accoppiamenti possibili

APPENDIX 3:
GEARMOTORS series RE - Coupling possibilities

TIPO <i>TYPE</i>	RAPPORTO <i>RATIO</i>	GRANDEZZA MOTORE <i>MOTOR FRAME SIZE</i>										Forma costruttiva B9 <i>Construction form B9</i>			
		63	71	80	90	100	112	132	160	180					
R13E	87,4 ÷ 1210	■	■	■											
R14E	79,1 ÷ 2520	■	■	■											
R15E	138 ÷ 2485	■	■	■											
R25E	87,7 ÷ 221	■	■	■	■										
R26E	93 ÷ 2954	■	■	■	■										
R37E	80,2 ÷ 2718		■	■	■	■	■								
R48E	80,4 ÷ 2765			■	■	■	■	■							
R59E	54,6 ÷ 128								■	■					
	65,2 - 111							■	■	■					
	135 - 200 - 288							■							
	168 - 249 - 358 ÷ 2632				■	■	■	■							
R510E	76,5 ÷ 245								■	■					
	125 - 212							■	■	■					
	196 ÷ 373 - 876							■							
	464 ÷ 752 - 1061 ÷ 2671				■	■	■	■							

APPENDICE 3:
MOTORIDUTTORI serie RKE - Accoppiamenti possibili

APPENDIX 3:
GEARMOTORS series RKE - Coupling possibilities

TIPO TYPE	RAPPORTO RATIO	GRANDEZZA MOTORE MOTOR FRAME SIZE										Forma costruttiva B5 Construction form B5			
		63	71	80	90	100	112	132	160	180					
RK1E	4,73 ÷ 52,7	■	■	A											
RK2E	4,77 ÷ 77,6	■	■	■	■										
RK3E	4,17 ÷ 79		■	■	■	■	■								
RK4E	3,93 ÷ 72,5			■	■	■	■	■							
RK5E	3,95 ÷ 12,8								■	■					
	5,55 - 9,44 - 15,3							■	■	■					
	11,5 - 18,6 - 27,1							■							
	14,3 -18,7 -23,2 -30,1 ÷ 82,4				■	■	■	■							
RK6E	3,77 ÷ 19,5								■	■					
	6,3 - 12,2							■	■	■					
	23,6 - 27,2							■	■						
	19,6 - 29,3 ÷ 78,8					■	■	■							
RK7E	4,45 - 5,46 - 7,74 - 9,51 - 13,3 -16,4									■					
	11,1 -19,1 - 31								■	■					
	13,1 -15,9 -22,6 - 27,4							■	■	■					
	34,4 ÷ 72,5							■	■	■					
RK8E	13,4 - 19,1 -23,2 - 29,6									■					
	26,9 -31,6 ÷ 73,8								■	■					
RK9E	17,4 ÷ 43,4								■	■					
RK10E	32,4 ÷ 77,7								■	■					

A Motore con flangia ridotta (ϕ esterno = 160 mm)
Motor with reduced flange (ϕ external = 160 mm)

APPENDICE 3:
MOTORIDUTTORI serie RKE - Accoppiamenti possibili

APPENDIX 3:
GEARMOTORS series RKE - Coupling possibilities

TIPO <i>TYPE</i>	RAPPORTO <i>RATIO</i>	GRANDEZZA MOTORE <i>MOTOR FRAME SIZE</i>										Forma costruttiva B5 <i>Construction form B5</i>			
		63	71	80	90	100	112	132	160	180					
RK13E	87,4 ÷ 1210	■	■	A											
RK14E	79,1 ÷ 2520	■	■	A											
RK15E	138 ÷ 2485	■	■	A											
RK25E	87,4 ÷ 221	■	■	■	■										
RK26E	93 ÷ 2954	■	■	■	■										
RK37E	80,2 ÷ 2718		■	■	■	■	■								
RK48E	80,4 ÷ 2765			■	■	■	■	■							
RK59E	54,6 ÷ 128								■	■					
	65,2 - 111							■	■	■					
	135 - 200 - 288							■							
	168 - 249 - 358 ÷ 2632				■	■	■	■							
RK510E	76,5 ÷ 245								■	■					
	125 - 212							■	■	■					
	196 ÷ 373 - 876							■							
	464 ÷ 752 - 1061 ÷ 2671				■	■	■	■							

A

Motore con flangia ridotta (ø esterno = 160 mm)
Motor with reduced flange (ø external = 160 mm)

LIST. N.9409/I-E
EDIT 09/02
REV. 4



Viale Rimembranze, 37 - 12042 BRA (CN) - ITALY
Tel. ++39 0172 438411 - Telefax ++39 0172 421367 - Export Div. Telefax ++39 0172 425501 - Http: // www.fimet.com - E-mail: fi met@fi met.com