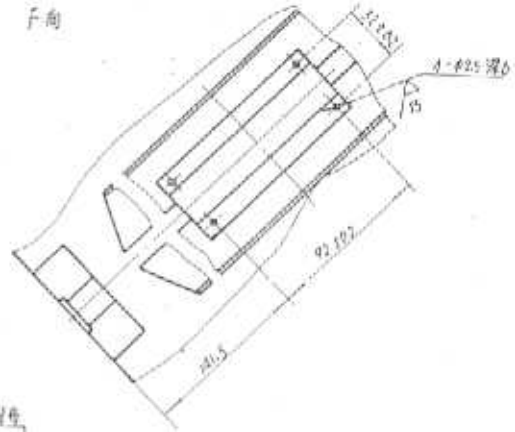


共 4 页

Frame 3/4

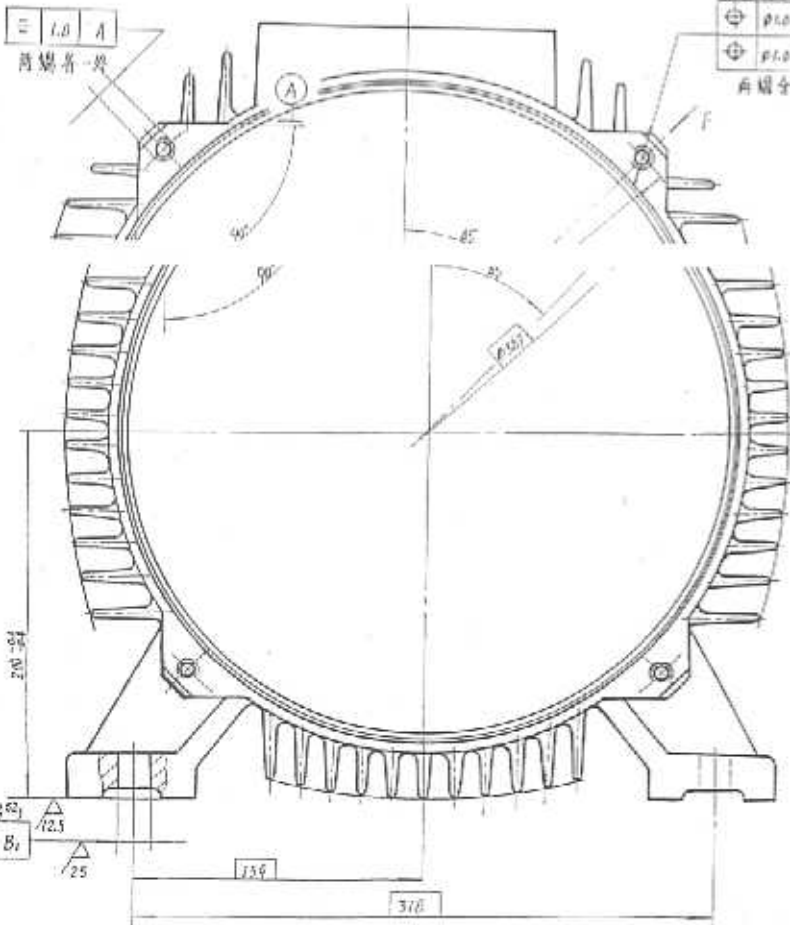
F 向



零件 A-425 280 材料

Φ10	B ₁	N
Φ10	B ₂	K

再编全形要求

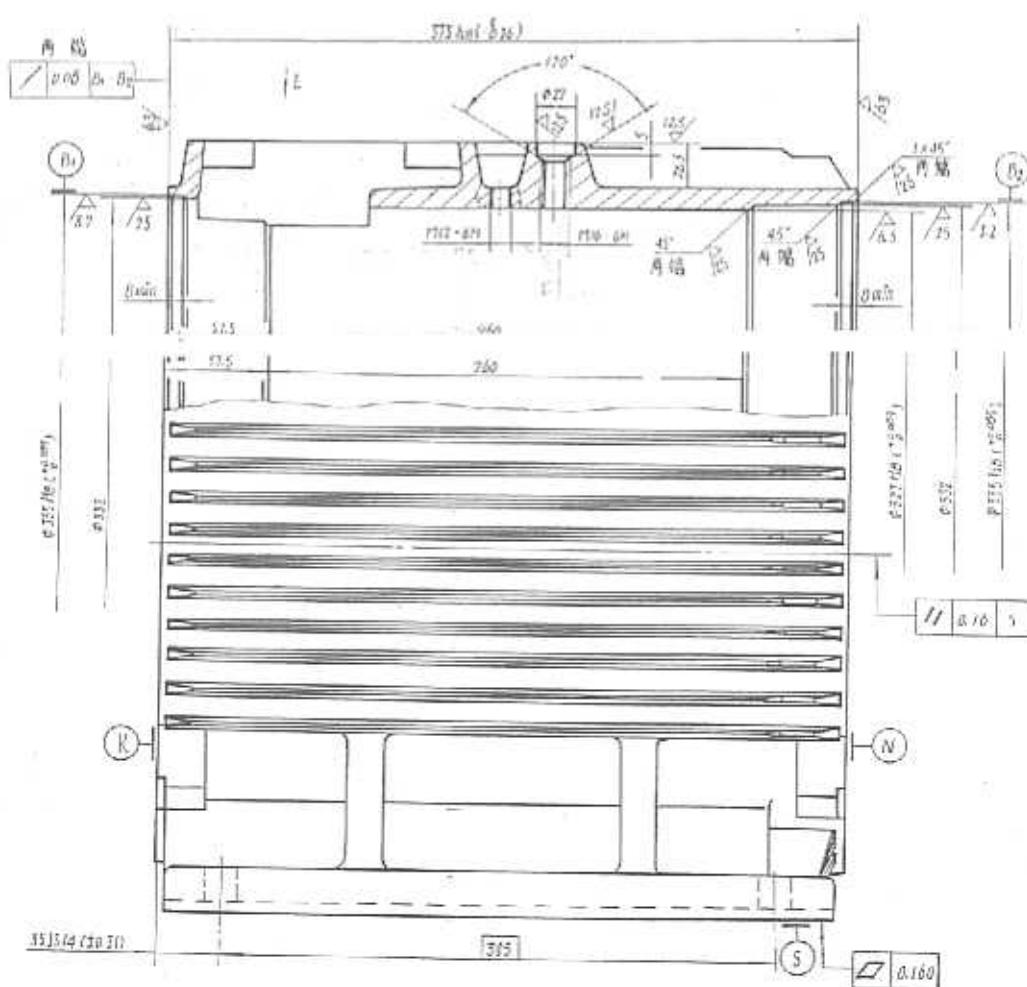
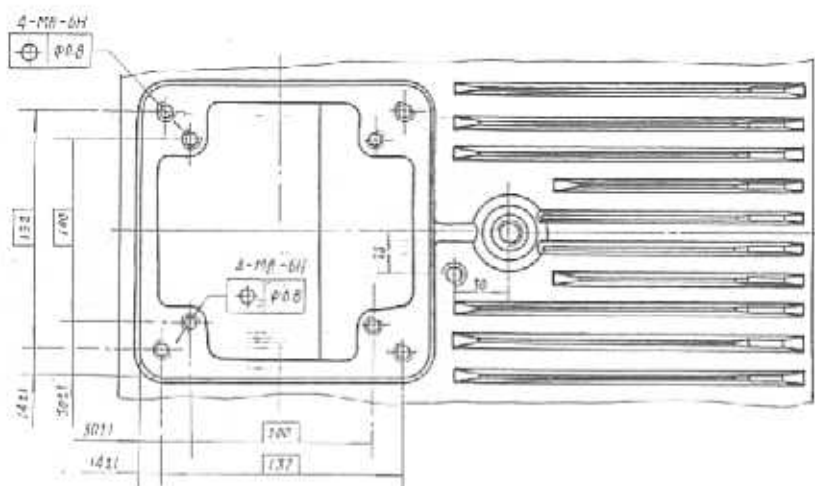


Frame 1/4

技术要求

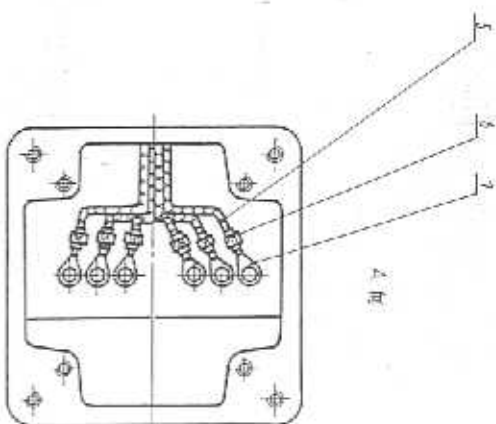
1. 止动圈、缺齿圈同圆的圆度公差为相应全圆带的 15%，但其平均直径应符合公差带 14。
2. 机座内圆非配合面应涂 60-1 铁红防锈底漆。
3. 未注尺寸的线性尺寸均按极限偏差按 GB 1804-m。
4. 4-Φ25 孔在装配时与轴端配合。

				星牌片 52L 034 1200V		浙江金安电机股份有限公司	
						Y2-280 机座 (Frame)	
材料	60-1	油漆	60-1	表面处理		重量	1.2
数量	1	数量	1	数量	1	数量	1
备注				3 A		82L 034 1200	2



Frame $\frac{3}{4}$

$$\begin{array}{|c|c|c|} \hline \oplus & \phi(2) & \oplus \\ \hline \end{array} \quad \mathfrak{g}_1$$



卷之四

Page No.	Type	Indicator 2	Indicator 7
----------	------	-------------	-------------

[illegible]

7	30 2410 - 05	找钱夫 (理德里市)	6		
8	01T. 001. 001	付与子	8		
9		警署玻璃什物(碎玻璃 200. 00)	9		与深灰 0.20 元
10	000005 - 00	螺钉 1110	11		铝 25 渣 汗
11	50035 - 05	螺钉 1112 x 15	12		0.215 - A
12	早 表	角旋组管子批生	13		
13	01L. 004. 0000	批壳	14		
14	民 号	省 样	数量	查	注

加 江
 金世昌纺织有限公司

足 千 (54.216 x)

51L 0.71 (200. - 1005)
 Du25. NO.

通 江 白 金 港 电 机 股 份 有 限 公 司

 $\frac{1}{2} \pi - \pi \theta$ (54.9 + 6.4)