

**R.E.M. s.r.l.****Via Ferruccia, 16/A - 03010 Patrica (FR)****Tel. 0775-830116 Fax 0775-839345****email: amministrazione@rem-motori.it****Cod. Fis. e P. Iva 02240470605 - CCIAA n. 138995**AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008

Dasa-Rägister

SINCERT

ACCREDITAMENTO AL SISTEMA DI CERTIFICAZIONE E SPEDIZIONE

Ordine di acquisto n° 0472 del 05/11/2012

Spett.le

FELMEC di TESTANI ANGELO

LOC PONTE DEL TREMIO

03012 ANAGNI (FR)

Tel./Fax 0775768532-7695 0775.769463

COMMESSA 2012_0847

Descrizione fornitura	Codice	Q.tà	Prezzo un.	Sc. tot.	Importo
ZOCCOLO OMRON P2RF-08-E		20,00	0,00	0,0%	0,00
RELE' OMRON G2R-2-SM 24VDC		20,00	0,00	0,0%	0,00
GEMMA VERDE ZB4-BV033		5,00	0,00	0,0%	0,00
GEMMA BLU ZB4-BV063		5,00	0,00	0,0%	0,00
LAMPADA VERDE ZB4-BVB3		5,00	0,00	0,0%	0,00
LAMPADA BLU ZB4-BVB6		5,00	0,00	0,0%	0,00
LAMPADA VERDE ZB4-BVJ3		2,00	0,00	0,0%	0,00
LAMPADA ROSSA ZB4-BVJ4		1,00	0,00	0,0%	0,00
LAMPADA GIALLA ZB4-BVJ5		1,00	0,00	0,0%	0,00
PULSANTE ZB4-BS944		1,00	0,00	0,0%	0,00
Importo totale dell'ordine: (Importi al netto di IVA)					€ 0,00

Condizioni di fornitura

Luogo di consegna: R.E.M. srl - Via Ferruccia, 16/a - 03010 Patrica (FR)

Consegna entro il: 06/11/2012

Modalità di trasporto: Vostro mezzo

Modalità pagamento: R.B.90/120/150GG. D.F.F.M.

Per informazioni o comunicazioni Vi preghiamo di contattare il nostro Uff. Acquisti chiedendo di Antonella Vivoli

Distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.