

Offerta Tecnico Economica



PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI GRANDI IMPIANTI

C.d S. Andrea, sn - 66026 Ortona (Ch) - Italy
tel. +39 085 9061189 fax +39 085 9062968
www.euroscaffale.com

L'AZIENDA

Euroscaffale Srl è un'azienda affermata e dinamica nata negli anni '90, operante su tutto il territorio europeo.

E' esperta nella progettazione e realizzazione di scaffalature industriali e soppalchi metallici.

*Grazie a processi aziendali ottimizzati, la **Euroscaffale Srl** ha conseguito la certificazione ISO 9001/2008, consentendo di operare sul mercato in modo affidabile e competitivo.*

COMPANY

Euroscaffale Srl is an established and dynamic company founded in the '90s, operating throughout Europe.

It has experience in designing and manufacturing metal industrial shelving and metal mezzanines.

*Thanks to business process optimization, **Euroscaffale Srl** has achieved ISO 9001/2008, in order to operate in a reliable and competitive way on the market.*

MISSION

L'obiettivo primario è la massima soddisfazione del cliente, attraverso la realizzazione di impianti che rispondono alle più severe esigenze di carico e solidità presentando nel contempo praticità di montaggio, straordinaria agilità funzionale ed estetica gradevole.

Grazie alla nostra raffinata esperienza e al nostro staff altamente specializzato, forniamo ai nostri clienti un gratuito servizio personalizzato per l'ottimizzazione e la realizzazione di ambienti che consentano di lavorare al meglio.

MISSION

The primary goal is customer satisfaction through systems that meet the most stringent requirements for loading and strength and providing easy assembly, outstanding functional agility and pleasant aesthetics.

With our experience and highly specialized staff, we provide our customers with a free personalized service in order to make areas suitable for working at best.

CERTIFICATO DI QUALITÀ ISO 9001



Euroscaffale s.r.l.
C.da S. Andrea, sn - 66026 Ortona (CH)
Tel. 085-9061189 (n.4 linee r.a.) Fax 085-9062968 P.I. 01240210698
e-mail: info@euroscaffale.com sito web: www.euroscaffale.com

IBAN EUROSCAFFALE: IT 90 Y 02008 77781 000101853451

Spett.le

R.E.M. SRL
LOCALITA FERRUCCIA, 16 A
03010 PATRICA (FR)

PROPOSTA D'ORDINE N. 913 del 17/07/2017

Pagina 1 di 1 Agente:

Come da Vs. richiesta Vi inviamo offerta dei seguenti articoli prodotti in stabilimenti certificati.

Cod.	Descrizione	Colore	Quant.
	SOPPALCO IN CARPENTERIA METALLICA - 34 METRI QUADRI C.A. - PORTATA PIANO CALPESTIO 250 KG/MQ - PAVIMENTAZIONE IN DEK H 38mm - SCALA E PARAPETTO ESCLUSI		
	COLONNE + TRAVATURA ----->>>KG---->		1547
	CONTROVENTI ORIZZONTALI		4
4655	TABELLA DI PORTATA MOD. SOPPALCHI (DIM. 26 X 20 CM) E DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'		1
4672	PANNELLO CLASSE 1, IGNIFUGO, H. 38 MM - DIM. : 1200 X 1800 MM, ANTIGRAFFIO, FRESATO SUI 4 LATI		17
4869	PROFILO A "L" IN LAMIERA ZINCATA DIM.30 X 40 MM SP.10/10 LUNGH. 3000 MM		9
	BULLONERIE E VARIE		1

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA:

VALIDITA' OFFERTA: 15 giorni dalla data del presente preventivo

Iva 22 % a Vs carico

PAGAMENTO Acconto 20% all'ordine. Resto: Titolo allo scarico

Tempi di consegna (dall'accettazione 35-40 gg lavorativi

Se indicato "pronta consegna" si comunica che sono necessari 2-3 giorni per la gestione dell'ordine e la preparazione del collo da ritirare + eventuali 2 gg per la consegna.

Mezzi di sollevamento e scarico a Vs cura

Spese bancarie emissioni singole RB € 2,60

TOTALE NETTO FORNITURA: 7'043,43

Contributo Trasporto e Imballo COMPRESO

Montaggio a Vostra cura

TOTALE OFFERTA: 7'043,43 + IVA

Condizioni generali di vendita: - 1. La presente commissione s'intende assunta senza alcun impegno e salvo disponibilità (salvo approvazione della casa) - 2. eventuali reclami dovranno essere fatti entro cinque giorni dal ricevimento della merce, trascorsi i quali non saranno più accettati. - 3. Le fatture si intendono accettate trascorsi cinque giorni dal ricevimento. - 4. Il venditore è autorizzato ad emettere tratta a vista con spese trascorsi cinque giorni del termine pattuito per il pagamento. - 5. Sui pagamenti ritardati decorre senza pregiudizio di altra azione dell'interesse del 1,00% mensile. - 6. I pagamenti non saranno riconosciuti se non fatti direttamente al nostro domicilio - 7. per ogni controversia è competente il Foro di Ortona (CH). - 8. Le condizioni generali di vendita sono approvate ed accettate a norma degli articoli 1341 e 1342 del C.C.- 9. Le parti con la presente si impegnano a gestire i dati ai sensi del D.Lgs. 196/03 - 10. Tutti i prodotti sono coperti da garanzia per difetti di costruzione per 24 mesi

PER ACCETTAZIONE
dell'offerta e delle condizioni da 1 a 10

EUROSCAFFALE S.R.L.

.....
Timbro firma e data

Da compilare ed allegare al contratto in caso di ordine

INTESTAZIONE PER FATTURA

DENOMINAZIONE		
INDIRIZZO		
CITTA' - CAP - PROV.		
RECAPITO TEL		
P. IVA / C.FISCALE		
VS BANCA D'APPOGGIO NB: Si prega voler fornire sempre la referenza bancaria	BANCA FILIALE IBAN	

SPEDIZIONE FATTURA

INDIRIZZO EMAIL CONTABILITA'	
INDIRIZZO EMAIL PEC	
INDIRIZZO (PER EVENTUALE SPEDIZIONE FATTURA CARTACEA)	

LUOGO DESTINAZIONE MERCE

DENOMINAZIONE	
INDIRIZZO	
CITTA' - CAP. - PROV.	
RECAPITO TELEFONICO	

PROGRAMMAZIONE PER SCARICO

IL CLIENTE PUO' RICEVERE LA MERCE A PARTIRE DAL GIORNO:	
ORARI PER LO SCARICO:	
REFERENTE PER LO SCARICO	SIG. _____ N.TEL. _____
PARCHEGGIO DISPONIBILE	☐ SI ☐ NO
INDICARE SE ZTL - LIMITAZIONI INGRESSO NELLA VIA	
La consegna è programmata con scarico al piano terra. Contattare il ns ufficio tecnico-commerciale per eventuali richieste specifiche	
AVETE A DISPOSIZIONE UN CARRELLO ELEVATORE (MULETTO) ?	☐ SI ☐ NO NEL CASO IN CUI NON DISPONETE DI UN CARRELLO ELEVATORE, SI PREGA DI METTERE A DISPOSIZIONE VS OPERAI PER AIUTARE L'AUTISTA A SCARICARE LA MERCE

PER MONTAGGIO

(DA COMPILARE SOLO IN CASO DI MONTAGGIO A CURA EUROSCAFFALE SRL)

NOMINATIVO RESP. DEL CANTIERE, NOMINATO DAL CLIENTE, CHE SEGUIRA' TUTTE LE FASI DI MONTAGGIO	
RECAPITO TELEFONICO	

Autorizzo al trattamento dei miei dati personali ai sensi del D.Lgs. 196/03

DATA

IL CLIENTE (per conferma dei dati forniti)

SCHEDE TECNICHE

VERNICIATURA

Tutte le parti grezze delle ns. strutture sono verniciate a polveri epossipoliestere.

Le parti grezze passano attraverso sei fasi di preparazione alla verniciatura vera e propria, e cioè:

- 1) sgrassaggio
- 2) pre-fosfatazione
- 3) lavaggio
- 4) fosfatazione
- 5) passivazione
- 6) asciugatura

Alle operazioni sinora descritte segue la verniciatura vera e propria, realizzata con applicazione totalmente automatica di polveri epossipoliestere, con uno spessore del film depositato di 40/60 micron. La polvere applicata viene quindi sottoposta ad un ciclo di polimerizzazione a forno alla temperatura di 180/200° al fine di far risaltare tutte le sue caratteristiche che sono:

- Alto potere di resistenza allo sfregamento
- Alto potere di resistenza all'urto
- Alto potere di resistenza a fattori chimici e fisici
- Alto potere di resistenza agli agenti atmosferici

La differenza di questo sistema di verniciatura rispetto a quelli di tipo tradizionale consiste principalmente:

- Nell'eliminazione di qualsiasi residuo di umidità
- Nel garantire la perfetta aderenza sulle parti metalliche
- Nella scomparsa totale di qualsiasi difetto del rivestimento provocato dall'evaporazione del solvente.

ZINCATURA A CALDO

La zincatura a caldo è un trattamento superficiale al quale vengono sottoposti i manufatti in acciaio che necessitano di una efficace protezione anticorrosiva. A differenza dei tradizionali rivestimenti anticorrosione che ricoprono passivamente il metallo, con la zincatura a caldo si ottiene una compenetrazione chimico-metallurgico fra acciaio e zinco, capace di resistere a lungo sia alla corrosione che alle sollecitazioni di tipo meccanico. L'operazione di zincatura viene effettuata secondo il seguente metodo:

Processo di pulizia superficiale:

- 1) Sgrassaggio in soluzione acida con tensioattivi
- 2) Decapaggio in soluzione acida HCl=120-130 g/l
- 3) Lavaggio
- 4) Flussaggio in soluzione di cloruro di Zinco e Ammonio

Processo termico:

1. Preriscaldamento ed essiccazione in forno a passaggio
 2. Zincatura in bagno di zinco fuso
- **ZINCO Usato:** secondo le norme italiane UNI 1179 99,95% Zn.
 - Lo zinco fuso nel bagno di zincatura contiene almeno il 98,95% del peso dello zinco.

Metodo Sendzemir:

Questo procedimento di zincatura a caldo consiste in un trattamento che prevede il passaggio della lamiera in un bagno di zinco fuso a 700°C contenuto in una vasca ceramica; a questo bagno vengono aggiunti piombo, come elemento fluidificante ed alluminio per favorire l'aderenza dello zinco all'acciaio. Lo spessore di rivestimento dipende dalla velocità di passaggio del materiale e da un sistema di regolazione di lame d'aria. Questo tipo di zincatura è indicato per componenti situati sia all'interno che all'esterno e la sua protezione è di lunga durata. Un piccolo aspetto negativo è dato dalla mancata copertura di zinco nelle superfici lavorate con asportazione di truciolo: taglio, punzonatura,

La normativa UNI EN 10042 e UNI 10147 elencano i vari tipi di acciaio zincati a caldo in continuo ottenuti con questo processo, indicando, inoltre, le caratteristiche meccaniche e vari spessori di rivestimento ottenibili. Negli ambienti normali e chiusi, solitamente la verniciatura e la zincatura resistono per molti anni senza problemi particolari. In ambienti corrosivi (vicinanze del mare e/o di industrie inquinanti ecc.) è necessario verificare lo stato di conservazione delle protezioni superficiali con particolare riguardo a: viterie, saldature, espansori. La frequenza del controllo può variare da 1 anno (ambienti corrosivi) a 5 anni (ambienti normali chiusi). Si interverrà con protezioni adeguate (zincati a freddo, ritocchi). In caso di elementi danneggiati dalla corrosione, si procederà alla sostituzione.

PROCEDURA DI MONTAGGIO

(Estrapolato dal manuale d'Uso e Manutenzione della Eurocaffale srl)

Disposizione del montaggio

Per un giusto riferimento si fa precedere alla descrizione della sequenza di montaggio l'elenco degli elementi che compongono la scaffalatura vera e propria.

Elenco componenti

- 1 Spalle complete di piastre di base per l'ancoraggio a pavimento
- 2 Collegamenti longitudinali superiori e inferiori (correnti).
- 3 Collegamenti trasversali delle spalle (distanziali).
- 4 Controventature orizzontali (se presenti).
- 5 Paracolpi (se presenti).
- 6 Dispositivi antisgancio (spine).
- 7 Controventature verticali (se presenti).

Sequenza di montaggio

- 1 Tracciare a pavimento i rettangoli di riferimento del blocco della struttura, dopo aver eseguito un piano quotato.
- 2 Verticalizzare e posizionare la prima e la seconda fila di spalle, ad una estremità del blocco, collegandole provvisoriamente con i correnti di montaggio.
- 3 Livellare le spalle mediante spessoramento delle piastre di base.
- 4 Fissare a terra le suddette spalle mediante tasselli ad espansione, dopo aver verificato la consistenza del massetto in c.a.
- 5 Montare i collegamenti longitudinali (correnti), fissandoli alle spalle.
- 6 Togliere i correnti di montaggio e riutilizzarli per il montaggio delle spalle successive.
- 7 Ripetere le operazioni di cui ai punti sopra fino al completamento del blocco.
- 8 Allineare, livellare mediante spessoramento delle piastre di base e fissare a terra con tasselli ad espansione le restanti spalle.
- 9 Montare i collegamenti trasversali spalle e le controventature orizzontali se presenti.
- 10 Montare i correnti ed i dispositivi antisgancio nelle giunzioni correnti - montanti.
- 11 Serrare tutta la bulloneria e riverificare il serraggio dei tasselli ad espansione.
- 12 Predisporre i cartelli di portata da posizionare sulle testate.

Tolleranze di montaggio scaffalature

VERTICALITA': $v < H/500$

v = fuori piombo in direzione longitudinale e trasversale

H = altezza struttura

ALLINEAMENTO: $A = \pm 3 \text{ mm}$

A = scostamento massimo della struttura in direzione longitudinale e trasversale

ORIZZONTALITA': $O = \pm 5 \text{ mm}$

O = scostamento massimo dei piani della quota nominale.

A fine lavoro il responsabile del montaggio compila il MRCM "Rapporto Controllo Montaggio" su cui riporta:

- La ditta presso cui si è svolto il lavoro
- Impresa di montaggio
- Responsabile di montaggio
- Data inizio lavori
- Data fine lavori
- Tipo di impianto
- Verifiche con esito
- Timbro e firma del responsabile del montaggio e del cliente.

Le verifiche che vengono eseguite si distinguono in:

- Dimensionali
- Stabilità
- Funzionamento

Le verifiche dimensionali consistono nell'accertare che l'impianto realizzato corrisponde al progetto commissionato con riferimento alle unità di misura che devono essere riportate nel campo note, a evidenza del controllo eseguito.

Le verifiche di stabilità consistono nell'accertare che l'impianto è realizzato con queste caratteristiche:

- Il piano è a livello con il pavimento
- La struttura non oscilla
- Verticalità delle fiancate
- Fissaggio a terra
- Nel campo note si riportano le caratteristiche analizzate, a evidenza del controllo eseguito.

Le verifiche di funzionamento consistono nell'accertare che l'impianto ha la portata prevista dal progetto, riportando nel campo note l'unità di misura rilevata. Eseguito il controllo il responsabile del montaggio sottoscrive il rapporto e lo sottopone al cliente per l'accettazione e la validazione dell'installazione effettuata.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

EUROSCAFFALE SRL., azienda con sistema qualità certificata UNI EN ISO 9001:2008, dichiara che le strutture oggetto della presente offerta sono progettate e costruite secondo le vigenti normative, con materiali certificati e con procedure di produzione conformi ai dettami indicati dalle predette normative.

Ogni singolo componente è realizzato su linee automatiche e semi-automatiche di punzonatura, piegatura, taglio e saldatura; in particolare, tutte le strutture portanti sono progettate e costruite secondo le seguenti normative:

Per impianti, strutture e componenti:

- D.M. 14 Gennaio 2008 "Norme tecniche per l'esecuzione delle opere in cemento armato normale e precompresso, e per le strutture metalliche"
- D.M. 14 Gennaio 2008 - NTC Nuove Norme Tecniche per le costruzioni-

Per i componenti in particolare:

- UNI ENV 1993 1-3 (EUROCODICE 3) "Progettazione di strutture in acciaio"
- UNI EN 10204 1991 "Prodotti metallici – tipi di documenti di controllo"
- UNI EN 1179 del Settembre 1999 "Zinco Primario"
- UNI EN 10025 del 1993 "Acciai da Costruzione"
- D. Lgs. 6 Settembre 2005 – Codice del consumo a norma dell'art. 7 della legge 29 Luglio 2003 , n. 229 -
- D. Lgs. 9 Aprile 2008 – n. 81 – Testo Unico in materia di tutela della salute e sicurezza-

Oltre che riferirsi alle seguenti specifiche Europee:

- Fédération Européenne de la Manutention - Section **X F.E.M. 10.2.06**
«The design of hand loaded steel static shelving»

Tutti gli impianti sono conformi ai requisiti essenziali di sicurezza e di qualità previsti dalle direttive CE

ADEMPIMENTI CONNESSI AL D. Lgs. 9 Aprile 2008 – n. 81

In generale, i rischi strettamente connessi all'utilizzo di una scaffalatura leggera sono:

- rischio di caduta materiali e / o merce dall'alto – conseguente agli urti di cui sopra
- rischio di cedimento strutturale – parziale o totale – conseguente agli urti di cui sopra
- rischio di interferenza – personale a piedi e mezzi meccanici in movimento

I rischi sopra elencati si possono ridurre ai minimi termini mediante l'installazione di:

- reti di sicurezza
- travi di battuta posteriore
- paracolpi
- cartellonistica

Spetta al committente la valutazione dei rischi sul proprio luogo di lavoro, e la conseguente comunicazione al nostro Ufficio Tecnico di ogni condizione ambientale che possa pregiudicare la corretta progettazione, installazione ed utilizzazione delle strutture.

Sempre a Vs. disposizione per ulteriori chiarimenti.
EUROSCAFFALE S.R.L.



Assistenza di Vendita e Post Vendita

RETE COMMERCIALE IN TUTTA ITALIA

**Chiamateci per un sopralluogo GRATUITO
o chiedete direttamente un PREVENTIVO**



I NOSTRI SETTORI

- **EDILIZIA -TERMO IDRAULICA**
- **ALIMENTARE -DISTRIBUZIONE**
- **MECCANICA - FORNITURE - INDUSTRIALI**
- **CARTOTECNICA - IMBALLAGGI - ARCHIVIO**
- **SETTORE ELETTRICO**
- **TESSILE - CALZATURIERO**
- **SOPPALCHI GRANDI LUCI**
- **GOMMISTA**
- **SETTORE MOBILI**
- **RICAMBI**
- **AUTODEMOLITORI**

Richiedili allo 085 9061189



EUROSCAFFALE SRL

C.da S. Andrea - 66026 ORTONA (CH) - ITALY

tel +39 085 9061189 fax +39 085 9062968

e-mail info@euroscaffale.com