



ERBA ISOLANTI srl

Via Liguria n. 34/31 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
telef. 02/5530.3089 - fax 02/5530.3127

DATA: 10 Apr 95	DUROGLASS NASTRO PER BANDAGGIO NASTRO PER BANDAGGIO	Codice DUR..
Pag:		Scheda 40 6 tecnica
		Gruppo M

DESCRIZIONE

Il DUROGLASS è un materiale isolante, amagnetico ad elevate caratteristiche meccaniche per:

- Bandaggio di qualsiasi tipo di motore.
- Bloccaggio di nuclei e testate di trasformatori.
- Realizzazione di pezzi stratificati ad alte caratteristiche ottenuti per bobinaggio o pressione.

Il DUROGLASS è costituito da fili unidirezionali composti da fibre di vetro ritorte e impregnate sotto tensione con resina poliestere termoindurente, adatto per macchine in classe F (155°C).

CARATTERISTICHE TECNICHE

(dati ricavati da prove su nastri impregnati e polimerizzati)	u.m.	Valore	Tolleranza
Peso al metro lineare per cm di larghezza	g	5,5	± 1
Tolleranza sulla larghezza	mm		+2 / -1
Tolleranza su spessore (Micrometro Ø 2 cm ² -1 BAR)	mm	0,3	+ 0,05 / -0
Fili per 1 cm di larghezza	n.	28	
Contenuto di resina	%	29	+2
Resistenza alla trazione per cm di larghezza	da N	200	
Allungamento a rottura	% Max	4	
PH		3,5<PH<6	

(valori meccanici su stratificato a 150°C)

Resistenza a trazione	N/mm ²	176	
Modulo di elasticità	N/mm ²	4500-4800	
Allungamento alla rottura	%	2	

USO E APPLICAZIONI

Si raccomanda di bandare il nastro con una tensione da 50 a 100 Kg per cm di larghezza. Per ottenere una migliore tensione residua dopo polimerizzazione è preferibile applicare il nastro a caldo sia preriscaldandolo che preriscaldando il pezzo da bandare. Tuttavia si può bandare a freddo.

Le notizie contenute nel presente bollettino sono frutto di accurate ricerche e di numerosi esperimenti nel ns laboratorio. Data però la molteplicità delle applicazioni pratiche, esse hanno valore unicamente indicativo, senza alcuna nostra responsabilità.



ERBA ISOLANTI srl

Via Liguria n. 34/31 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
telef. 02/5530.3089 - fax 02/5530.3127

POLIMERIZZAZIONE

A 120°C = 10 ore; oppure a 140°C = 5 ore naturalmente dopo aver portato il pezzo alla temperatura prima indicata. Questi sono i tempi minimi in funzione della temperatura. Le temperature più elevate e i cicli più lunghi garantiscono una migliore caratteristica meccanica. Al contrario ad una temperatura inferiore a 110°C qualunque sia la durata del ciclo il nastro non polimerizza.

DURATA A MAGAZZINO

3 mesi alla temperatura di 25°C
6 mesi alla temperatura di 15°C
12 mesi alla temperatura di 10°C

SPECIFICHE DI FORNITURA

Rotoli		da mt 200;	su richiesta rocche fino a mt 1.200
Confezioni	altezza	10 mm - mt 4000	20 mm - mt 2000 30 mm - mt 1400
		15 mm - mt 3000	25 mm - mt 1800