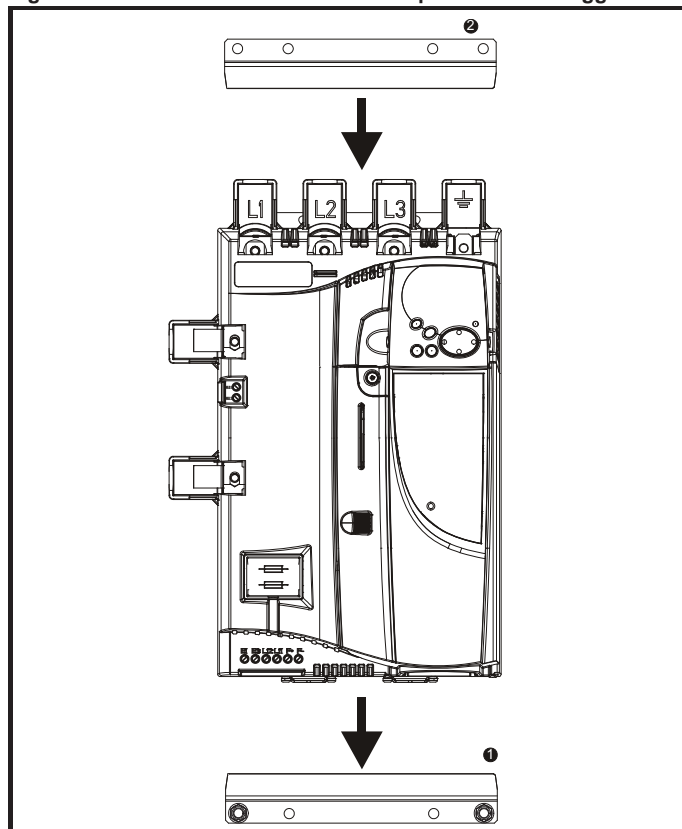


Informazioni sulla sicurezza	Informazioni sul prodotto	Installazione meccanica	Collegamenti elettrici	Guida introduttiva	Parametri base	Azionamento del motore	Ottimizzazione	Funzionamento con SMARTCARD	PLC integrato	Parametri avanzati	Dati tecnici	Funzioni diagnostiche	Informazioni sulla certificazione UL
------------------------------	---------------------------	-------------------------	------------------------	--------------------	----------------	------------------------	----------------	-----------------------------	---------------	--------------------	--------------	-----------------------	--------------------------------------

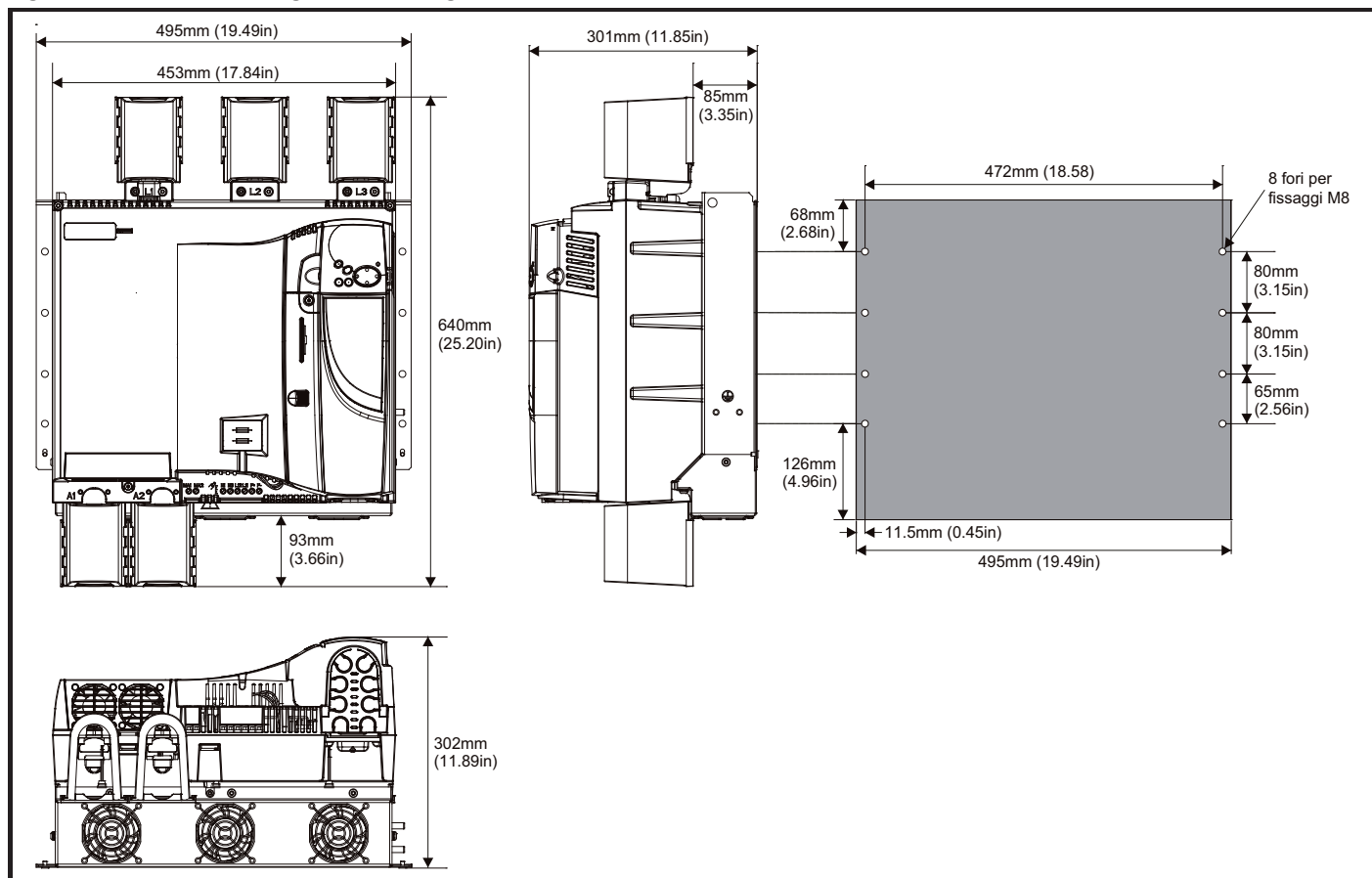
Figura 3-7 Installazione della staffa dei piedini di montaggio sui convertitori di taglia 1



La staffa di montaggio inferiore (1) va installata per prima sulla piastra di supporto con le viti serrate a fondo. Abbassare quindi il convertitore sulla staffa e posizionarlo sulle asole. Allineare quindi la staffa di montaggio superiore (2) con le asole del convertitore e contrassegnare la posizione di montaggio dei fori superiori (380 mm [14,96 in] dal centro dei fori sulla staffa di montaggio inferiore). Dopo aver praticato i fori, fissare la staffa di montaggio superiore e serrare le viti.

Non occorre fissare saldamente le staffe di montaggio inferiori con il convertitore in posizione. Esse sono infatti studiate per tenere vincolato il dissipatore contro la piastra di supporto.

Figura 3-8 Dimensioni di ingombro delle taglie 2A / 2B



NOTA

Con la SMARTCARD installata nel convertitore, la quota di profondità aumenta di 7,6 mm (0,30 in).