

- Controllo visivo del pacco magnetico, del sistema pressa-pacco, delle razze albero, dei colli albero, dei ventilatori, della gabbia rotorica e degli eventuali anelli di blindaggio;
- Rilievi dimensionali con calibri, alesametri e comparatori per esterni e interni, di tutte le altre parti meccaniche: sedi cuscinetti, tenute a labirinto, colli albero, sede giunti e relativa compilazione del modulo spoglio. ;
- Equilibratura dinamica su equilibratrice CEMB mod. ZC10000 matr. 9392 del rotore e corpi in movimento;
- Verniciatura con vernice isolante essiccante all'aria;
- Esecuzione del ciclo di essiccamento del rotore.

RIMONTAGGIO DEL MOTORE E PROVE FINALI:

- Rimontaggio completo con fornitura e sostituzione di tutte le guarnizioni e ove necessario la sostituzione della bulloneria;
- Sostituzione cuscinetti;
- Misura dell'isolamento statorico e indice di polarizzazione, misura di tangendelta, delta-tangendelta e capacità;
- Misura resistenza ohmica tra le fasi;
- Prova di rotazione a vuoto alimentando il motore a tensione nominale, per la verifica di eventuali rumorosità o vibrazioni;
- Analisi delle vibrazioni;
- Emissioni finale documenti di collaudo.

CONDIZIONI GENERALI:

- Trasporto motore A/R ;
- Eventuali mezzi di sollevamento ;
- Tutti gli interventi effettuati nell'ambito delle manutenzioni sopra descritte dovranno avere una garanzia pari a 12 mesi dalla data di esecuzione.

Dette attività saranno richieste e programmate in base alle esigenze della Manutenzione meccanica dell'Impianto. I motori sono descritti nella tabella :

Settore	UTENZA	Tot. N.	Marca	Modello
I SOLL.	Coclee	2	ANSALDO	CT355W4 KW 160
	Coclee	3	ANSALDO	CT355W4 KW 200
II SOLL.	Coclee	7	ANSALDO	CT355W4 KW 250
TURBOSOFFIANTI	Produzione aria	7	SIEMENS	KW 560 giri/min. 2984 V. 6000
GALLERIA	Deodorizzazione	2	ELETTRO ADDA	KW 90 giri/min.1780