

Forni di cottura elettrici



CARATTERISTICHE GENERALI:

Tutti i forni sono costruiti in lamiera e finiti esteriormente con vernice epossidica.

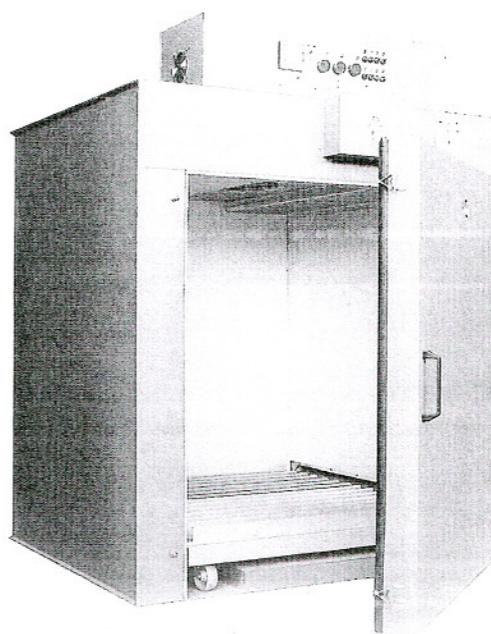
Ciclo di cottura espulsione dei gas durante la polimerizzazione delle vernici, raffreddamento interno del forno a cottura ultimata, completamente automatizzati con predeterminazione dei tempi delle varie fasi di lavoro e della temperatura.

Due gruppi di resistenze a inserzione autonoma, corazzate in acciaio inossidabile con i terminali per la cablatura elettrica posti all'esterno del forno.

Ventole in materiale antideflagrante.

Guide a piano terra per un comodo inserimento del carrello porta pezzi e della cassetteria all'interno del forno.

Base carrello porta pezzi con lamiera raccogli gocce asportabile.



MODELLO	MISURE ESTERNE			MISURE INTERNE			K WATT	M ³	N° CATALOGO	PREZZO
	H (MM)	LARG. (MM)	PROF. (MM)	H (MM)	LARG. (MM)	PROF. (MM)				
02E	1270	1005	920	650	650	650	4,23	0,27	0701150	A RICHIESTA
1E	1470	1110	1170	850	750	900	7,71	0,57	0701151	
2E	1650	1360	1470	1000	1000	1200	9,30	1,20	0701152	
3E	1950	1460	1520	1300	1100	1250	13,95	1,78	0701153	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Struttura autoportante in Acc. Al Carbonio.
- Isolamento termico con lana minerale ad alta densità mm 90.
- Isolamento tramite fibra ceramica sp. 9 mm delle pareti a contatto.
- Isolamento del pavimento.
- Guide per carrello sul pavimento.
- Conduzione automatica e temporizzata.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore.
- Termostato di sicurezza di serie.
- Espulsione forzata gas di polimerizzazione vernici.
- Guarnizioni porta in gomma siliconica di ns. progettazione.
- Comandi inseriti nel quadro comandi per eventuale aspiratore ausiliario vernici e per filtro gas di polimerizzazione vernici in emissione in

atmosfera (escluso mod. 02 - 1E).

- Costruzione a norme: E.M.P.I., C.E.I., C.E.
- Verniciati internamente in ALLUMINA ed esternamente in bucciatto epossidico R.A.L. 6.001.
- Predisposizione di inserimento stampante collegata a termoregolatore per CERTIFICAZIONE polimerizzazione.
- Isolamento elettrico delle resistenze in rispetto alla carpenteria del forno.
- Resistenze in Acc. INOX alettato a basso carico.
- Ventola e serranda in materiale antiscintillio.
- Temperatura max 200°C.
- Apertura porta a pressione.
- Manuale d'istruzione e d'uso su supporto cartaceo o magnetico.
- **Versione base senza carrello.**

* Spese imballo e spedizione da convenirsi.