

CENTRO FERRAMENTA E COLORI SRL
VIA TEVERE 7
03100 FROSINONE (FR)
P.IVA 02597770607
TEL. 0775.251634 TEL 0775.210275 FAX 077

SPELLE
CLIENTE GENERICO

FR

COD. CLIENTE	IVA	ZONA	AGENTE	CATEG.	PARTITA IVA	NUMERO DOCUMENTO	DATA DOCUMENTO	PAG.		
2						8132	26/05/2017	1		
CONDIZIONI DI PAGAMENTO			BANCA D'APPOGGIO							
307 RIMESSA DIRETTA										
TELEFONO		CODICE FISCALE		VALUTA		TIPO DOCUMENTO				
				Euro		***** PREVENTIVO *****				
CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE			U.M.	QUANTITA'	PREZZO UNITARIO	SC.1%	SC.2%	IMPORTO NETTO	IVA
	SM 8130.0300 SILITERM 500 ALLUMINIO			NR	1,000	62,29508			62,30	22
	LT 4									
	SM 8130.0300 SILITERM 500 ALLUMINIO			NR	1,000	245,90164			245,90	22
	LT 16									
*** DOCUMENTO NON FISCALE ***										
IMPONIBILE	AL IVA	IMPORTO IVA	TOTALE MERCE		% SCONTI	IMPORTO SCONTO	NETTO MERCE			
308,20	22	67,80	BOLLO 308,20 SPESE INCASSO			ABBUONO	308,20			
			TOTALE A PAGARE		TOTALE PREVENTIVO					
SCADENZE	308,20	TOT	67,80	EUR	376,00	EUR	376,00			
1) RD. 376,00 26/05/2017										

Firma (per uso interno)

Firma per accettazione merci

SERIE 8130.0300 SILITERM 500°C - ALLUMINIO SILICONICO PER ALTE TEMPERATURE
Impieghi

Pittura alluminio per la verniciatura di manufatti soggetti a temperature elevate dell'ordine di 500°C di esercizio e con punte sino a 600°C.

Idoneo per ciminiere e camini metallici, cappe, forni e stufe, marmitte, tubi di scappamento ecc.

Caratteristiche generali

A polimerizzazione avvenuta il Siliterm presenta:

- ottima aderenza su ferro;
- buon potere riflettente della luce e del calore (raggi infrarossi);
- elevata copertura;
- rapidità di essiccazione.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8	sec.	12 ± 2
Peso specifico	kg/l	1,260 ± 0,040
Residuo secco	%	56 ± 2
Spessore ottimale per mano	micron	40 - 50
Resa teorica	mq/l	8 - 9
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100
Aspetto del film	gloss	5 (opaco)
Diluyente	codice	9120.0004
Essiccazione fuori polvere	minuti	15
Essiccazione fuori tatto	minuti	45
Cottura in forno	Il Siliterm essicca fisicamente a temperatura ambiente, ma per esplicare al meglio la sua funzione protettiva deve essere "cotto", dopo l'applicazione o prima dell'utilizzo, a 200±10°C per la durata di circa 2 ore.	

Modalità applicative

A pennello	diluire con	9120.0004 al 2 - 3%
A spruzzo	diluire con	9120.0004 al 5 - 6%
Aerografo	ugello pressione	mm 1,5 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,013 - 0,019 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Cicli Indicativi

Su ferro sabbiato al grado SA 2 - 2,5. Laddove non fosse possibile sabbiare, carteggiare a fondo per rimuovere ogni traccia di ruggine e calamina.

Può essere applicato in due mani come fondo e finitura o come mano a finire su fondo Zincante Inorganico 1340.0009.

15/01/2007

4 lt 76 € IVA inclusa
 16 lt 300 € IVA inclusa

Queste note sono frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia essendo molti gli impieghi e le tecniche di applicazione non possiamo assumere garanzie per ogni singolo caso.
 These applicative notes are given to the best of our experience. However being many uses and application technics we can not guarantee for each single case.