

Azioni svolte da parte del Tecnico Cemb durante la visita alla messa in servizio dell'impianto presso Cliente

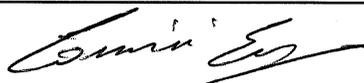
Modello macchina: *ZB 2000/R/6V* / Matricola: *106850*

Luogo installazione *PATRICA* SI NO N.P.

Data intervento termine installazione: *21-01-2014*

Verifica/esecuzione corretto fissaggio impianto al pavimento	<input checked="" type="checkbox"/>		
Verifica/esecuzione corretto posizionamento e fissaggio protezioni con annesse connessioni	<input checked="" type="checkbox"/>		
Verifica/esecuzione corretto collegamento alla rete elettrica ivi compreso collegamento verso terra, collegamento quadro elettrico /macchina/dispositivi annessi (compreso stampante, lampeggiante ecc.) eventualmente smontati per necessità di trasporto	<input checked="" type="checkbox"/>		
Verifica/esecuzione corretto collegamento rete pneumatica con connessioni annesse	<input checked="" type="checkbox"/>		
Verifica corretto verso di rotazione di dispositivi atti alla ventilazione o componenti composti da motori a corrente alternata quali; centraline idrauliche, unità a forare, aspiratori ecc.	<input checked="" type="checkbox"/>		
Verifica centraggio eventuali nastri/caricatore o dispositivi annessi			<input checked="" type="checkbox"/>
Verifica funzionalità cicli e funzioni manuali			<input checked="" type="checkbox"/>
Verifica presenza olio/grasso nei vari eventuali serbatoi quali; centraline idrauliche, lubrificazione aria, lubrificazione guide o assi vari tramite centraline manuali o a comando elettrico			<input checked="" type="checkbox"/>
Istruzioni impostazione ed uso strumentazione facendo riferimento al manuale fornito con l'impianto soffermandosi maggiormente sulle funzioni particolarmente interessate alle necessità del cliente. Tutte le componenti software della macchina sono state portate a conoscenza dell'operatore	<input checked="" type="checkbox"/>		
Istruzioni riguardo tutti i possibili aggiustamenti meccanici che potrebbero interessare l'operatore sia durante le fasi di impostazione programma che quelle successive (esempio zero unità a forare dopo sostituzione o usura utensile se previsto, regolazione fotocellule ecc. ecc.)			<input checked="" type="checkbox"/>
Prove di equilibratura con rotori del cliente	<input checked="" type="checkbox"/>		
Ripasso istruzioni e verifica autonomia dell'operatore nell'eseguire un nuovo setup macchina sia a livello software/strumentazione che posizionamento meccanico di tutte le componenti.	<input checked="" type="checkbox"/>		
Esecuzione test accettazione macchina	<input checked="" type="checkbox"/>		
Corso manutenzione generale con indicazioni riguardo parti sensibili o soggette a verifica periodica ivi comprese operazioni da non svolgere se non a seguito di consulto con Cemb quali: sostituzione rulli sui supporti, rifacimento taratura macchina, azzeramento asie ecc. ecc.	<input checked="" type="checkbox"/>		
Corso manutenzione elettrica, meccanica o software (specificando quale sul report)			<input checked="" type="checkbox"/>
Verifica presa in consegna da parte del cliente della documentazione e delle parti di ricambio previste specificandolo anche sul report d'intervento.	<input checked="" type="checkbox"/>		
Il cliente dichiara di aver ricevuto le licenze software previste con la fornitura	<input checked="" type="checkbox"/>		

Firma tecnico responsabile Cemb:



Firma Responsabile Cliente:

