

**STABILIMENTO DI SAN VITALIANO****IMPIANTO DI TRATTAMENTO E STOCCAGGIO RIFIUTI**

SPAZIO RISERVATO A B.ENERGY S.P.A.

**OMOLOGA N°** \_\_\_\_\_

<b>LA SOTTOSCRITTA</b>	ADELE PACE		
<b>IN QUALITÀ DI</b>	LEGALE RAPPRESENTANTE	<b>DITTA / ENTE / AMMINISTRAZIONE</b>	REM SRL
<b>C.F.</b>	02240470605	<b>SEDE LEGALE</b>	VIA FERRUCCIA, 16 A - 03010 PATRICA (FR)
<b>P.IVA</b>			
<b>TEL</b>	<b>FAX</b>	<b>E-MAIL</b>	_____

**CHIEDE**

di conferire presso l'impianto di trattamento e stoccaggio rifiuti **B.ENERGY S.p.A.** di San Vitaliano (NA), in veste di PRODUTTORE, il rifiuto di seguito indicato:

<b>C.E.R.</b>	161002	<b>STATO FISICO</b>	4. LIQUIDO
<b>DESCRIZIONE</b>	RRIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI DIVERSI DA QUELLI DI CUI ALLA VOCE 161001*		
<b>LUOGO DI PRODUZIONE</b>	VIA FERRUCCIA, 16 A - 03010 PATRICA (FR)		

al quale si riferiscono le informazioni ivi riportate e la seguente documentazione tecnica:

- R.d.P. / Certificato di analisi n° CR211027-10M del 27.10.2021 laboratorio ISPA SRL e relativo Verbale di Campionamento;**
- Scheda di sicurezza (MSDS) del prodotto da smaltire / contenuto nel rifiuto:**  
**Nome commerciale**
- Altro (specificare: )**

**SPECIFICA**

Che il conferimento presso il Vs. impianto sarà eseguito:

- direttamente / con trasporto rifiuto a cura di B.Energy S.p.A.**
- tramite intermediario, ditta CASSINO RECUPERI SRL Autorizzazione n°20115 del 21.10.2019**
- tramite trasportatore, ditta BENERGY SPA Autorizzazione n° del**

Confezionamento: SFUSO IN CISTERNA

Quantità: 6 ton Frequenza conferimento:

Trasporto in ADR:  SI  NO UN

Classe Gruppo di Imballaggio

**DICHIARA**

- che tutte le informazioni fornite in sede di omologazione, per tramite della presente richiesta e dei suoi allegati corrispondono al vero;
- che il campione analizzato dal laboratorio, di cui al certificato sopra citato, è pienamente rappresentativo del rifiuto in oggetto e che il campionamento è stato effettuato secondo norma UNI 10802:2013;
- di obbligarsi, alla scadenza dell'omologa, a rinnovare la stessa tramite la trasmissione di documentazione aggiornata comprensiva di nuova certificazione analitica;
- di obbligarsi a comunicare prontamente alla B.ENERGY S.p.A. ogni variazione del ciclo produttivo del rifiuto, inclusa l'eventualità di una qualunque contaminazione dello stesso tale da inficiarne la caratterizzazione o le caratteristiche di pericolosità, con sospensione dei conferimenti fino alla produzione di un nuovo certificato analitico ed al completamento della relativa procedura di omologa.

**ALLEGA**

- Documento di riconoscimento del firmatario, in corso di validità;
- Documentazione tecnica relativa al rifiuto;
- Altro:

