

STABILIMENTO DI SAN VITALIANO**IMPIANTO DI TRATTAMENTO E STOCCAGGIO RIFIUTI**

SPAZIO RISERVATO A B.ENERGY S.p.A.

OMOLOGA N° _____

LA SOTTOSCRITTA		PACE ADELE	
IN QUALITÀ DI		AMMINISTRATORE	DITTA / ENTE / AMMINISTRAZIONE REM SRL
C.F. P.IVA		PCADLA60A65D539K 02240470605	SEDE LEGALE VIA FERRUCCIA, 16 A - 03010 PATRICA (FR)
TEL	0775-830116	FAX	
			E-MAIL adele.pace@rem-motori.it

CHIEDE

di conferire presso l'impianto di trattamento e stoccaggio rifiuti **B.ENERGY S.p.A.** di San Vitaliano (NA), in veste di PRODUTTORE, il rifiuto di seguito indicato:

C.E.R.	161002	STATO FISICO	4. LIQUIDO
DESCRIZIONE	RIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI, DIVERSI DA QUELLI DI CUI ALLA VOCE 161001*		
LUOGO DI PRODUZIONE			

al quale si riferiscono le informazioni ivi riportate e la seguente documentazione tecnica:

- ☒ **R.d.P. / Certificato di analisi n° CR200929-02M del 29.09.2020 laboratorio ISPA SRL e relativo Verbale di Campionamento;**
- ☐ **Scheda di sicurezza (MSDS) del prodotto da smaltire / contenuto nel rifiuto:**
Nome commerciale
- ☐ **Altro (specificare:)**

SPECIFICA

Che il conferimento presso il Vs. impianto sarà eseguito:

- ☐ **direttamente / con trasporto rifiuto a cura di B.Energy S.p.A.**
- ☒ **tramite intermediario, ditta CASSINO RECUPERI SRL Autorizzazione n°RM 20115 del 21.10.2019**
- ☐ **tramite trasportatore, ditta _____ Autorizzazione n° _____ del _____**

Confezionamento: SFUSO IN CISTERNA

Quantità: 15 ton Frequenza conferimento: ANNUALE

Trasporto in ADR: ☐ SI ☒ NO UN

Classe _____ Gruppo di Imballaggio _____

DICHIARA

- che tutte le informazioni fornite in sede di omologazione, per tramite della presente richiesta e dei suoi allegati corrispondono al vero;
- che il campione analizzato dal laboratorio, di cui al certificato sopra citato, è pienamente rappresentativo del rifiuto in oggetto e che il campionamento è stato effettuato secondo norma UNI 10802:2013;
- di obbligarsi, alla scadenza dell'omologa, a rinnovare la stessa tramite la trasmissione di documentazione aggiornata comprensiva di nuova certificazione analitica;
- di obbligarsi a comunicare prontamente alla B.ENERGY S.p.A. ogni variazione del ciclo produttivo del rifiuto, inclusa l'eventualità di una qualunque contaminazione dello stesso tale da inficiarne la caratterizzazione o le caratteristiche di pericolosità, con sospensione dei conferimenti fino alla produzione di un nuovo certificato analitico ed al completamento della relativa procedura di omologa.

ALLEGA

- Documento di riconoscimento del firmatario, in corso di validità;
- Documentazione tecnica relativa al rifiuto;
- Altro:

STABILIMENTO DI SAN VITALIANO

IMPIANTO DI TRATTAMENTO E STOCCAGGIO RIFIUTI

Eventuali rinnovi omologazione rifiuto (Spazio riservato a B.Energy S.p.A.)					
Omologa n°					
Scadenza omologa					
riferimento:					

Aspetto/descrizione rifiuto:	Si dichiara che il rifiuto C.E.R. 161002 in oggetto è costituito da ACQUA DI LAVAGGIO* e che per la sua caratterizzazione: ☒ i valori di tutti i parametri critici pertinenti sono stati analizzati e riportati nel certificato di analisi fornito in sede di omologazione. (oppure) ☐ sono state prese in considerazione le informazioni circa l'etichettatura riportate sulle SDS /Schede informative che identificano il rifiuto.	
Descrizione dettagliata del ciclo produttivo di origine del rifiuto:	LAVAGGIO DEI MOTORI ELETTRICI PRIMA DELL'INGRESSO ALLE LINE DI MANUTENZIONI	
Sostanze pericolose contenute nelle materie prime impiegate e/o originate nel corso del ciclo produttivo del rifiuto:		
Caratteristiche di pericolo (HP) assegnate al rifiuto, anche in ragione di ogni eventuale principio di precauzione:	☐ HP2 (Comburente) ☐ HP4 (Irritante) ☐ HP6 (Tossicità acuta) ☐ HP8 (Corrosivo) ☐ HP11 (Mutageno) ☐ HP13 (Sensibilizzante) ☐ HP3 (Infiammabile) ☐ HP5 (Tossicità spec.) ☐ HP7 (Cancerogeno) ☐ HP10 (Tossico per la ripr.) ☐ HP12 (Libera gas tossici) ☐ HP14 (Ecotossico)	
Eventuali precauzioni particolari da adottare per la manipolazione del rifiuto:		

*(indicare se il rifiuto è costituito da un solido compatto, un fango palabile, un solido polverulento o granulare, una soluzione acquosa o di diverso solvente o quant'altro necessario alla piena identificazione dello stesso).

Nota: B.Energy S.p.A. effettua, ad ogni conferimento, controlli di accettabilità volti alla verifica delle informazioni ivi fornite, attraverso analisi chimiche a cura del proprio laboratorio interno o di laboratori terzi. Ogni eventuale non conformità sarà gestita come esplicitato in sede contrattuale. Si ricorda che, qualora la difformità infici la codifica C.E.R. o le caratteristiche di pericolo attribuite al rifiuto, il conferimento sarà respinto secondo norma di legge.

Spazio riservato a B.ENERGY S.p.A.

rif. offerta/contratto del **CLIENTE:**

La scheda tecnica del rifiuto è stata compilata dal produttore:

- ☐ autonomamente
- ☐ a valle di sopralluogo congiunto presso l'unità locale produttrice del rifiuto effettuato dal tecnico B.Energy S.p.A. in data , referente ditta produttrice del rifiuto

Note tecnico B.Energy S.p.A. :

Campione: **rif. n°** **del** **Eventuale richiesta integrazioni:**

Luogo e data

Timbro e firma del produttore/detentore

B.Energy S.p.A.
Via Ferruccio 16/A - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.830116 - Fax 0775.833345
C.F.P. No 0220470625 SDI MILUX CRT
GGIAAN - Firmato dal 02/01/2020