

Compilazione a cura e responsabilità del produttore

| ANAGRAFICA PRODUTTORE | |
|---|---|
| Nome e ragione sociale: | R.E.M. SRL |
| Sede legale: | Via Ferruccio, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Codice fiscale/p.Iva: | 02240470605 |
| Indirizzo stabilimento: | Via Ferruccio, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Attività: | riparazione motori elettrici e installazione impianti automatizzati |
| Responsabile rifiuti: intermediario: | Adele Pace |

| ANAGRAFICA RIFIUTO | |
|--------------------|--|
| CER: <u>170116</u> | DESCRIZIONE RIFIUTO: <u>RAFFERMALE ASSORBITIVO DI SCARPO</u> |

| | | | |
|---|--|---|---|
| Classificazione: <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale <input checked="" type="checkbox"/> Pericoloso | <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input type="checkbox"/> Non pericoloso | Stato fisico: <input type="checkbox"/> Solido Polverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non Polverulento | <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido |
|---|--|---|---|

Colore, odore, morfologia (aspetto dei rifiuti): VAIOLLO
 Processo di provenienza: MANUTENZIONE MOTORI ELETTRICI

il processo è costante SI NO
 Il rifiuto è qualitativamente costante SI NO
 Elenco delle materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto: DISCHI DA TAGLIO - CARTA PETROLA -
 Quantità stimata annuale (ton): 100 Kg.
 Confezionamento: SACCO

Il rifiuto non contiene sostanze pericolose pertinenti che determinano una o più delle caratteristiche di pericolo di cui all'Allegato III della Direttiva 2008/98/CE, come modificato dal Regolamento (UE) n. 1357/2014
 Il rifiuto contiene

PERICOLOSITA' DEL RIFIUTO (SOLO PER RIFIUTI PERICOLOSI)

Il rifiuto è costituito, contiene o è contaminato da una delle sostanze elencate nell'allegato IV del Regolamento (CE) n. 850/2004 e s.m.i. (POP) NO SI Se SI, specificare sostanza e quantità (mg/kg): _____
 Il rifiuto contiene sostanze elencate nella Parte 2 dell'Allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) NO SI Se SI, specificare: _____
 Il rifiuto contiene sostanze classificate H1, H3, P1, P2, P5a, P6a, O1e O3 della Parte 1 dell'allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) NO SI Se SI, specificare: _____

Caratteristiche di pericolo
 HP 1 HP 2 HP 3 HP 4 HP 5 HP 6 HP 7 HP 8 HP 9 HP 10 HP 11 HP 12 HP 13 HP 14 HP 15
 Eventuali precauzioni da segnalare: _____

Rifiuto sottoposto a normativa ADR NO SI Frase ADR UN 1325, SOLI ORGANICI INQUINANTI
NAS (L. 11/E) RIFIUTI CONTENUTI AC 2.1.3.5.5 PERICOLOSO PER L'AMBIENTE

DOCUMENTI ALLEGATI

| | |
|-------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | Analisi di laboratorio, Rif: |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Schede Tecniche, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Schede di sicurezza, Rif: <u>DOCPHIST-200 / SIMULO SPATHITE ER-47</u> |
| <input type="checkbox"/> | Dichiarazione del produttore/tecnico abilitato, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Perizia tecnica del produttore/tecnico abilitato, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Altro: |

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL RIFIUTO

Il produttore dichiara che il rifiuto conferito alla Refecta s.r.l. sarà conforme a quanto indicato nella presente scheda di caratterizzazione e nelle analisi chimiche di laboratorio e/o certificazioni allegate a questa scheda. Dichiara inoltre che quanto indicato è veritiero e reale e che la caratterizzazione del rifiuto è stata effettuata secondo quanto previsto dalla normativa vigente in materia. Il produttore si assume ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazione infedele e/o omissiva, e si impegna a comunicare tempestivamente e compilare una nuova scheda di caratterizzazione del rifiuto in caso di modifiche dei processi produttivi del rifiuto o modifiche del rifiuto stesso.

Data _____ Timbro e firma del produttore _____

Compilazione a cura di Refecta

| | | | | | |
|--|------------|---|---|-----------|--|
| <input type="checkbox"/> Stoccaggio in attesa di omologa | Data _____ | Firma GI/DT _____ | Rif. Analisi n. _____ | del _____ | |
| <input type="checkbox"/> OMOLOGA A CURA DI REFECTA | | | N. <u>1303P-7788</u> | | |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non può essere conferito per le seguenti ragioni | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto può essere conferito linea: | | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 | Operazione: <input type="checkbox"/> R3 <input type="checkbox"/> R4 <input type="checkbox"/> R5 <input type="checkbox"/> R12 <input type="checkbox"/> R13 | | |
| | | | <input type="checkbox"/> D8 <input type="checkbox"/> D9 <input type="checkbox"/> D13 <input type="checkbox"/> D14 <input checked="" type="checkbox"/> D15 | | |
| Data _____ | | Firma GI/DT _____ | | | |

Compilazione a cura e responsabilità del produttore

| ANAGRAFICA PRODUTTORE | |
|-------------------------|---|
| Nome e ragione sociale: | R.E.M. SRL |
| Sede legale: | Via Ferruccia, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Codice fiscale/p.Iva: | 02240470605 |
| Indirizzo stabilimento: | Via Ferruccia, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Attività: | riparazione motori elettrici e installazione impianti automatizzati |
| Responsabile rifiuti: | Adele Pace |
| intermediario: | |

| ANAGRAFICA RIFIUTO | |
|---|---|
| CER: <u>150100</u> | DESCRIZIONE RIFIUTO: <u>IMBALLAGGI CONT. VERNICI DA SOLI PERICOLOSI O CONT. DA SOLI SOSTANZE</u> |
| Classificazione: | <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale <input type="checkbox"/> rifiuto urbano Stato fisico: <input type="checkbox"/> Solido Polverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input checked="" type="checkbox"/> Pericoloso <input type="checkbox"/> Non pericoloso <input checked="" type="checkbox"/> Solido non Polverulento <input type="checkbox"/> Liquido |
| Colore, odore, morfologia (aspetto dei rifiuti): | <u>VARIO INODORE</u> |
| Processo di provenienza: | <u>VERNICI USUMI ROTORI</u> |
| il processo è costante | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Il rifiuto è qualitativamente costante | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Elenco delle materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto: | <u>FELLO - VERNICI</u> |
| Quantità stimata annuale (ton): | <u>500 Kg</u> |
| Confezionamento: | <u>BIG.</u> |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non contiene | sostanze pericolose pertinenti che determinano una o più delle caratteristiche di pericolo di cui all'Allegato III della Direttiva 2008/98/CE, come modificato dal Regolamento (UE) n. 1357/2014. |
| <input checked="" type="checkbox"/> Il rifiuto contiene | |

| PERICOLOSITA' DEL RIFIUTO (SOLO PER RIFIUTI PERICOLOSI) | |
|---|--|
| Il rifiuto è costituito, contiene o è contaminato da una delle sostanze elencate nell'allegato IV del Regolamento (CE) n. 850/2004 e s.m.i. (POP) | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare sostanza e quantità (mg/kg): _____ |
| Il rifiuto contiene sostanze elencate nella Parte 2 dell'Allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare: _____ |
| Il rifiuto contiene sostanze classificate H1, H3, P1, P2, P5a, P6a, O1e O3 della Parte 1 dell'allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare: _____ |
| Caratteristiche di pericolo | <input type="checkbox"/> HP 1 <input type="checkbox"/> HP 2 <input checked="" type="checkbox"/> HP 3 <input checked="" type="checkbox"/> HP 4 <input type="checkbox"/> HP 5 <input type="checkbox"/> HP 6 <input type="checkbox"/> HP 7 <input type="checkbox"/> HP 8 <input type="checkbox"/> HP 9 <input type="checkbox"/> HP 10 <input type="checkbox"/> HP 11 <input type="checkbox"/> HP 12 <input type="checkbox"/> HP 13 <input checked="" type="checkbox"/> HP 14 <input type="checkbox"/> HP 15 |
| Eventuali precauzioni da segnalare: | |
| Rifiuto sottostante a normativa ADR | <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> SI Frase ADR: <u>RIFIUTO, IMBALLAGGIO ROTORI</u> |

| DOCUMENTI ALLEGATI | |
|-------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Analisi di laboratorio, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Schede Tecniche, Rif: |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Schede di sicurezza, Rif: <u>DOLPHIN T-200 / STYRON SYNTHITE EC-41</u> |
| <input type="checkbox"/> | Dichiarazione del produttore/tecnico abilitato, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Perizia tecnica del produttore/tecnico abilitato, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Altro: |

| DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL RIFIUTO | |
|---|-------------------------------|
| <p>Il produttore dichiara che il rifiuto conferito alla Refecta s.r.l. sarà conforme a quanto indicato nella presente scheda di caratterizzazione e nelle analisi chimiche di laboratorio e/o certificazioni allegate a questa scheda. Dichiara inoltre che quanto indicato è veritiero e reale e che la caratterizzazione del rifiuto è stata effettuata secondo quanto previsto dalla normativa vigente in materia. Il produttore si assume ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazione infedele e/o omissiva, e si impegna a comunicare tempestivamente e compilare una nuova scheda di caratterizzazione del rifiuto in caso di modifiche dei processi produttivi del rifiuto o modifiche del rifiuto stesso.</p> | |
| Data | Timbro e firma del produttore |

Compilazione a cura di Refecta

| | | | | |
|---|-------------|--|-----------------|----------------------|
| <input type="checkbox"/> Stoccaggio in attesa di omologa | Data | Firma GI/DT | Rif. Analisi n. | del |
| <input checked="" type="checkbox"/> OMOLOGA A CURA DI REFECTA | | | | <u>N. 13635-7788</u> |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non può essere conferito per le seguenti ragioni | | | | |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto può essere conferito linea: | | Operazione: | | |
| <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 | | <input type="checkbox"/> R3 <input type="checkbox"/> R4 <input type="checkbox"/> R5 <input type="checkbox"/> R12 <input checked="" type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> D8 <input type="checkbox"/> D9 <input type="checkbox"/> D13 <input type="checkbox"/> D14 <input type="checkbox"/> D15 | | |
| Data | Firma GI/DT | | | |

Compilazione a cura e responsabilità del produttore

| ANAGRAFICA PRODUTTORE | |
|---|---|
| Nome e ragione sociale: | R.E.M. SRL |
| Sede legale: | Via Ferruccia, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Codice fiscale/p.Iva: | 02240470605 |
| Indirizzo stabilimento: | Via Ferruccia, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Attività: | riparazione motori elettrici e installazione impianti automatizzati |
| Responsabile rifiuti: intermediario: | Adele Pace |

| ANAGRAFICA RIFIUTO | |
|--|--|
| CER: <u>150111</u> DESCRIZIONE RIFIUTO: <u>IMBALLAGGI METALLICI CONTENENTI MATERIALI SOLIDI POROSI PERICOLOSI (AD ESEMPLO ALCANTARA) COMPRESO I CONTENITORI A PRESSIONE SOTTO</u> | |
| Classificazione: | <input checked="" type="checkbox"/> Rifiuto speciale <input type="checkbox"/> rifiuto urbano Stato fisico: <input type="checkbox"/> Solido Polverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input checked="" type="checkbox"/> Pericoloso <input type="checkbox"/> Non pericoloso <input checked="" type="checkbox"/> Solido non Polverulento <input type="checkbox"/> Liquido |
| Colore, odore, morfologia (aspetto dei rifiuti): <u>VARIO</u> | |
| Processo di provenienza: <u>MANUTENZIONE MOTORI ELETTRICI</u> | |
| il processo è costante <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO Il rifiuto è qualitativamente costante <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| Elenco delle materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto: <u>CAVILLO E PLASTICA</u> | |
| Quantità stimata annuale (ton): <u>200 kg</u> | |
| Confezionamento: <u>SACCO</u> | |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non contiene | sostanze pericolose pertinenti che determinano una o più delle caratteristiche di pericolo di cui all'Allegato III della Direttiva 2008/98/CE, come modificato dal Regolamento (UE) n. 1357/2014. |
| <input checked="" type="checkbox"/> Il rifiuto contiene | |

| PERICOLOSITÀ DEL RIFIUTO (SOLO PER RIFIUTI PERICOLOSI) | |
|---|--|
| Il rifiuto è costituito, contiene o è contaminato da una delle sostanze elencate nell'allegato IV del Regolamento (CE) n. 850/2004 e s.m.i. (POP) | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare sostanza e quantità (mg/kg): _____ |
| Il rifiuto contiene sostanze elencate nella Parte 2 dell'Allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare: _____ |
| Il rifiuto contiene sostanze classificate H1, H3, P1, P2, P5a, P6a, O1e O3 della Parte I dell'allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare: _____ |
| Caratteristiche di pericolo | |
| <input type="checkbox"/> HP 1 <input type="checkbox"/> HP 2 <input checked="" type="checkbox"/> HP 3 <input type="checkbox"/> HP 4 <input checked="" type="checkbox"/> HP 5 <input type="checkbox"/> HP 6 <input type="checkbox"/> HP 7 <input type="checkbox"/> HP 8 <input type="checkbox"/> HP 9 <input type="checkbox"/> HP 10 <input type="checkbox"/> HP 11 <input type="checkbox"/> HP 12 <input type="checkbox"/> HP 13 <input type="checkbox"/> HP 14 <input type="checkbox"/> HP 15 | |
| Eventuali precauzioni da segnalare: _____ | |
| Rifiuto sottoposto a normativa ADR | <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> SI Frase ADR: <u>R150</u> |

| DOCUMENTI ALLEGATI | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Analisi di laboratorio, Rif: Schede Tecniche, Rif: Schede di sicurezza, Rif: Dichiarazione del produttore/tecnico abilitato, Rif: Perizia tecnica del produttore/tecnico abilitato, Rif: Altro: |

| DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL RIFIUTO | |
|--|-------------------------------|
| Il produttore dichiara che il rifiuto conferito alla Refecta s.r.l. sarà conforme a quanto indicato nella presente scheda di caratterizzazione e nelle analisi chimiche di laboratorio e/o certificazioni allegate a questa scheda. Dichiara inoltre che quanto indicato è veritiero e reale e che la caratterizzazione del rifiuto è stata effettuata secondo quanto previsto dalla normativa vigente in materia. Il produttore si assume ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazione infedele e/o omissiva, e si impegna a comunicare tempestivamente e compilare una nuova scheda di caratterizzazione del rifiuto in caso di modifiche dei processi produttivi del rifiuto o modifiche del rifiuto stesso. | |
| Data | Timbro e firma del produttore |

Compilazione a cura di Refecta

| | | | | |
|---|-------------|--|-----------------|---------------------|
| <input type="checkbox"/> Stoccaggio in attesa di omologa | Data | Firma GI/DT | Rif. Analisi n. | del |
| <input checked="" type="checkbox"/> OMOLOGA A CURA DI REFECTA | | | | N. <u>13029-778</u> |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non può essere conferito per le seguenti ragioni | | | | |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto può essere conferito linea | | Operazione: | | |
| <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 | | <input type="checkbox"/> R3 <input type="checkbox"/> R4 <input type="checkbox"/> R5 <input type="checkbox"/> R12 <input type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> D8 <input type="checkbox"/> D9 <input type="checkbox"/> D13 <input type="checkbox"/> D14 <input checked="" type="checkbox"/> D15 | | |
| Data | Firma GI/DT | | | |

Compilazione a cura e responsabilità del produttore

| ANAGRAFICA PRODUTTORE | |
|-------------------------|---|
| Nome e ragione sociale: | R.E.M. SRL |
| Sede legale: | Via Ferruccia, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Codice fiscale/p.Iva: | 02240470605 |
| Indirizzo stabilimento: | Via Ferruccia, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Attività: | riparazione motori elettrici e installazione impianti automatizzati |
| Responsabile rifiuti: | Adele Pace |
| Intermediario: | |

| ANAGRAFICA RIFIUTO | |
|---|---|
| CER: 080317 DESCRIZIONE RIFIUTO: TONER PER STAMPANTE ESASTI CONTENENTI I SOSTANZE PERICOLOSE | |
| Classificazione: <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input type="checkbox"/> Pericoloso <input type="checkbox"/> Non pericoloso | Stato fisico: <input type="checkbox"/> Solido Polverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non Polverulento <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido |
| Colore, odore, morfologia (aspetto dei rifiuti): NERO | |
| Processo di provenienza: MANEGGE DI STAMPA / UFFICIO | |
| il processo è costante <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| Il rifiuto è qualitativamente costante <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| Elenco delle materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto: PLASTICA - METALLO | |
| Quantità stimata annuale (ton): 20 kg | |
| Confezionamento: SACCO | |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non contiene | sostanze pericolose perenni che determinano una o più delle caratteristiche di pericolo di cui all'Allegato III della Direttiva 2008/98/CE, come modificato dal Regolamento (UE) n. 1357/2014. |
| <input checked="" type="checkbox"/> Il rifiuto contiene | |

| PERICOLOSITA' DEL RIFIUTO (SOLO PER RIFIUTI PERICOLOSI) | |
|---|---|
| Il rifiuto è costituito, contiene o è contaminato da una delle sostanze elencate nell'allegato IV del Regolamento (CE) n. 850/2004 e s.m.i. (POP) | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare sostanza e quantità (mg/kg): |
| Il rifiuto contiene sostanze elencate nella Parte 2 dell'Allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare: |
| Il rifiuto contiene sostanze classificate H1, H3, P1, P2, P3a, P6a, O1 e O3 della Parte 1 dell'allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare: |
| Caratteristiche di pericolo | <input type="checkbox"/> HP 1 <input type="checkbox"/> HP 2 <input type="checkbox"/> HP 3 <input checked="" type="checkbox"/> HP 4 <input type="checkbox"/> HP 5 <input type="checkbox"/> HP 6 <input type="checkbox"/> HP 7 <input type="checkbox"/> HP 8 <input type="checkbox"/> HP 9 <input type="checkbox"/> HP 10 <input type="checkbox"/> HP 11 <input type="checkbox"/> HP 12 <input type="checkbox"/> HP 13 <input checked="" type="checkbox"/> HP 14 <input type="checkbox"/> HP 15 |
| Eventuali precauzioni da segnalare: | |
| Rifiuto sottoposto a normativa ADR | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Frase ADR: |

| DOCUMENTI ALLEGATI | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Analisi di laboratorio, Rif: Schede Tecniche, Rif: Schedo di sicurezza, Rif: Dichiarazione del produttore/tecnico abilitato, Rif: Perizia tecnica del produttore/tecnico abilitato, Rif: Altro: |

| DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL RIFIUTO | |
|---|-------------------------------|
| <p>Il produttore dichiara che il rifiuto conferito alla Refecta s.r.l. sarà conforme a quanto indicato nella presente scheda di caratterizzazione e nelle analisi chimiche di laboratorio e/o certificazioni allegate a questa scheda. Dichiara inoltre che quanto indicato è veritiero e reale e che la caratterizzazione del rifiuto è stata effettuata secondo quanto previsto dalla normativa vigente in materia. Il produttore si assume ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazione infedele e/o omissiva, e si impegna a comunicare tempestivamente e compilare una nuova scheda di caratterizzazione del rifiuto in caso di modifiche dei processi produttivi del rifiuto o modifiche del rifiuto stesso.</p> | |
| Data | Timbro e firma del produttore |

Compilazione a cura di Refecta

| | | | |
|---|-------------|--|---------------------|
| <input type="checkbox"/> Stoccaggio in attesa di omologa | Data | Firma GI/DT | Rif. Analisi n. del |
| <input checked="" type="checkbox"/> OMOLOGA A CURA DI REFECTA | | | N. 13556-2288 |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non può essere conferito per le seguenti ragioni | | | |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto può essere conferito linea: | | Operazione: | |
| <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 | | <input type="checkbox"/> R3 <input type="checkbox"/> R4 <input type="checkbox"/> R5 <input type="checkbox"/> R12 <input type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> D8 <input type="checkbox"/> D9 <input type="checkbox"/> D13 <input type="checkbox"/> D14 <input checked="" type="checkbox"/> D15 | |
| Data | Firma GI/DT | | |

Compilazione a cura e responsabilità del produttore

| ANAGRAFICA PRODUTTORE | |
|-------------------------|---|
| Nome e ragione sociale: | R.E.M. SRL |
| Sede legale: | Via Ferruccia, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Codice fiscale/p.Iva: | 02240470605 |
| Indirizzo stabilimento: | Via Ferruccia, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Attività: | riparazione motori elettrici e installazione impianti automatizzati |
| Responsabile rifiuti: | Adele Pace |
| Intermediario: | |

| ANAGRAFICA RIFIUTO | |
|----------------------|-------------------------------|
| CER: | 150206 |
| DESCRIZIONE RIFIUTO: | INBUDAGGI IN MATERIA PLASTICA |

| | | | |
|--|---|---|---|
| Classificazione: <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale <input type="checkbox"/> Pericoloso | <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto urbano <input type="checkbox"/> Non pericoloso | Stato fisico: <input type="checkbox"/> Solido Polverulento <input checked="" type="checkbox"/> Solido non Polverulento | <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido |
|--|---|---|---|

Colore, odore, morfologia (aspetto dei rifiuti): VARIO
 Processo di provenienza: PULIZIA AMBIENTE LAVORATIVO INTERNO STABILIMENTO

Il processo è costante SI NO
 Il rifiuto è qualitativamente costante SI NO
 Elenco delle materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto: PLASTICA - CARTA
 Quantità stimata annuale (ton): 5
 Confezionamento: BEG.

Il rifiuto non contiene sostanze pericolose pertinenti che determinano una o più delle caratteristiche di pericolo di cui all'Allegato III della Direttiva 2008/98/CE, come modificato dal Regolamento (UE) n. 1357/2014.
 Il rifiuto contiene

PERICOLOSITÀ DEL RIFIUTO (SOLO PER RIFIUTI PERICOLOSI)

Il rifiuto è costituito, contiene o è contaminato da una delle sostanze elencate nell'Allegato IV del Regolamento (CE) n. 850/2004 e s.m.i. (POP) NO SI Se SI, specificare sostanza e quantità (mg/kg): _____
 Il rifiuto contiene sostanze elencate nella Parte 2 dell'Allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) NO SI Se SI, specificare: _____
 Il rifiuto contiene sostanze classificate H1, H3, P1, P2, P5a, P6a, O1e O3 della Parte 1 dell'Allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) NO SI Se SI, specificare: _____

Caratteristiche di pericolo
 HP 1 HP 2 HP 3 HP 4 HP 5 HP 6 HP 7 HP 8 HP 9 HP 10 HP 11 HP 12 HP 13 HP 14 HP 15

Eventuali precauzioni da segnalare:
 Rifiuto sottoposto a normativa ADR NO SI Frase ADR: _____

DOCUMENTI ALLEGATI

| | |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Analisi di laboratorio, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Schede Tecniche, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Schede di sicurezza, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Dichiarazione del produttore/tecnico abilitato, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Perizia tecnica del produttore/tecnico abilitato, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Altro: |

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEL RIFIUTO

Il produttore dichiara che il rifiuto conferito alla Refecta s.r.l. sarà conforme a quanto indicato nella presente scheda di caratterizzazione e nelle analisi chimiche di laboratorio e/o certificazioni allegate a questa scheda. Dichiara inoltre che quanto indicato è veritiero e reale e che la caratterizzazione del rifiuto è stata effettuata secondo quanto previsto dalla normativa vigente in materia. Il produttore si assume ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazione infedele e/o omissiva, e si impegna a comunicare tempestivamente e compilare una nuova scheda di caratterizzazione del rifiuto in caso di modifiche dei processi produttivi del rifiuto o modifiche del rifiuto stesso.

Data _____ Timbro e firma del produttore _____

Compilazione a cura di Refecta

| | | | | |
|--|------------|-------------------|--|---------------|
| <input type="checkbox"/> Stoccaggio in attesa di omologazione | Data _____ | Firma GI/DT _____ | Rif. Analisi n. _____ | del _____ |
| <input checked="" type="checkbox"/> OMOLOGA A CURA DI REFECTA | | | | N. 14133-7788 |
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non può essere conferito per le seguenti ragioni | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Il rifiuto può essere conferito linea: <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 | | | Operazione: <input type="checkbox"/> R3 <input type="checkbox"/> R4 <input type="checkbox"/> R5 <input type="checkbox"/> R12 <input checked="" type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> D8 <input type="checkbox"/> D9 <input type="checkbox"/> D13 <input type="checkbox"/> D14 <input type="checkbox"/> D15 | |
| Data _____ | | | Firma GI/DT _____ | |

REFECTA

Compilazione a cura e responsabilità del produttore

| ANAGRAFICA PRODUTTORE | |
|-------------------------|---|
| Nome e ragione sociale: | R.E.M. SRL |
| Sede legale: | Via Ferruccio, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Codice fiscale/p.Iva: | 02240470605 |
| Indirizzo stabilimento: | Via Ferruccio, 16 A - 03010 Patrica (FR) |
| Attività: | riparazione motori elettrici e installazione impianti automatizzati |
| Responsabile rifiuti: | Adele Pace |
| Intermediario: | |

| ANAGRAFICA RIFIUTO | |
|----------------------|--|
| CER: | 150202 |
| DESCRIZIONE RIFIUTO: | MATERIALE FILTRANTI (INCLUSI FILTRI DELL'OLIO NON SPECIFICATI) STRACCI E INSURENTI, RESTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE |

| | | | | | |
|------------------|--|--|---------------|---|---|
| Classificazione: | <input checked="" type="checkbox"/> rifiuto speciale <input checked="" type="checkbox"/> Pericoloso | <input type="checkbox"/> rifiuto urbano <input type="checkbox"/> Non pericoloso | Stato fisico: | <input checked="" type="checkbox"/> Solido Polverulento <input type="checkbox"/> Solido non Polverulento | <input type="checkbox"/> Fangoso palabile <input type="checkbox"/> Liquido |
|------------------|--|--|---------------|---|---|

| | |
|--|-------------------------------|
| Colore, odore, morfologia (aspetto dei rifiuti): | JAM O |
| Processo di provenienza: | MANUTENZIONE MOTORI ELETTRICI |

| | |
|---|--|
| Il processo è costante | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Il rifiuto è qualitativamente costante | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |
| Elenco delle materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto: | STRACCI, CARTA, TESS. ASSORBENTE |
| Quantità stimata annuale (ton): | 800 kg. |
| Confezionamento: | BIG. |

| | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Il rifiuto non contiene | sostanze pericolose pertinenti che determinano una o più delle caratteristiche di pericolo di cui all'Allegato III della Direttiva 2008/98/CE, come modificato dal Regolamento (UE) n. 1357/2014. |
| <input checked="" type="checkbox"/> Il rifiuto contiene | |

| PERICOLOSITÀ DEL RIFIUTO (SOLO PER RIFIUTI PERICOLOSI) | |
|---|--|
| Il rifiuto è costituito, contiene o è contaminato da una delle sostanze elencate nell'Allegato IV del Regolamento (CE) n. 850/2004 e s.m.i. (POP) | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare sostanza e quantità (mg/kg): |
| Il rifiuto contiene sostanze elencate nella Parte 2 dell'Allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) | <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare: |
| Il rifiuto contiene sostanze classificate H1, H3, P1, P2, P5a, P6n, O1 e O3 della Parte 1 dell'allegato I della Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) | <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI Se SI, specificare: |

| | |
|-----------------------------|---|
| Caratteristiche di pericolo | <input type="checkbox"/> HP 1 <input type="checkbox"/> HP 2 <input checked="" type="checkbox"/> HP 3 <input checked="" type="checkbox"/> HP 4 <input checked="" type="checkbox"/> HP 5 <input type="checkbox"/> HP 6 <input type="checkbox"/> HP 7 <input type="checkbox"/> HP 8 <input type="checkbox"/> HP 9 <input type="checkbox"/> HP 10 <input type="checkbox"/> HP 11 <input type="checkbox"/> HP 12 <input type="checkbox"/> HP 13 <input checked="" type="checkbox"/> HP 14 <input type="checkbox"/> HP 15 |
|-----------------------------|---|

| | |
|-------------------------------------|---|
| Eventuali precauzioni da segnalare: | |
| Rifiuto sottoposto a normativa ADR | <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> SI Frase ADR: UN 1325 (SOLIDO ORGANICO INFAMMABILE PERICOLOSO PER L'AMBIENTE) |

| DOCUMENTI ALLEGATI | |
|-------------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Analisi di laboratorio, Rif: |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Schede Tecniche, Rif: |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Schede di sicurezza, Rif: DOLPHAST-200 / SOSTA SYNTHITE ER 41 |
| <input type="checkbox"/> | Dichiarazione del produttore/tecnico abilitato, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Perizia tecnica del produttore/tecnico abilitato, Rif: |
| <input type="checkbox"/> | Altro: |

| DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DEL RIFIUTO | |
|---|-------------------------------|
| <p>Il produttore dichiara che il rifiuto conferito alla Refecta s.r.l. sarà conforme a quanto indicato nella presente scheda di caratterizzazione e nelle analisi chimiche di laboratorio e/o certificazioni allegate a questa scheda. Dichiara inoltre che quanto indicato è veritiero e reale e che la caratterizzazione del rifiuto è stata effettuata secondo quanto previsto dalla normativa vigente in materia. Il produttore si assume ogni responsabilità civile e penale nel caso di dichiarazione infedele e/o omissiva, e si impegna a comunicare tempestivamente e compilare una nuova scheda di caratterizzazione del rifiuto in caso di modifiche dei processi produttivi del rifiuto o modifiche del rifiuto stesso.</p> | |
| Data | Timbro e firma del produttore |

Compilazione a cura di Refecta

| | | | |
|--|---|-------------|--|
| <input type="checkbox"/> Stoccaggio in attesa di omologazione | Data | Firma GI/DT | Rif. Analisi n. del |
| <input type="checkbox"/> OMOLOGA A CURA DI REFECTA | | | N. 14130-7 |
| <p>Il rifiuto non può essere conferito per le seguenti ragioni</p> | | | |
| Il rifiuto può essere conferito linea: | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 | Operazione: | <input type="checkbox"/> R3 <input type="checkbox"/> R4 <input type="checkbox"/> R5 <input type="checkbox"/> R12 <input checked="" type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> D8 <input type="checkbox"/> D9 <input type="checkbox"/> D13 <input type="checkbox"/> D14 <input type="checkbox"/> D15 |
| Data | Firma GI/DT | | |