

Oggetto: Invio dichiarazione annuale di consumo anno

N ° identificativo impianto fotovoltaico:

Se Persona fisica

Il/La sottoscritto/a, nato/a a
il...../...../..... residente in,Prov.(.....) Via.....
in qualità di **Soggetto Responsabile** dell'impianto fotovoltaico contraddistinto dal n°
identificativo con potenza installata pari a kW, entrato in esercizio il
...../...../.....

Se Persona giuridica

Il/La sottoscritto/a, nato/a a
il/...../..... residente in,Prov.(.....) Via
quale (*legale rappresentante, amministratore delegato, etc.*)di
(*nome società*), in qualità di **Soggetto Responsabile** dell'impianto
fotovoltaico contraddistinto dal n° **identificativo** con potenza installata pari
a kW, entrato in esercizio il/...../.....

INVIA

la dichiarazione annuale di consumo relativa all'anno..... trasmessa telematicamente all'Agenzia
delle Dogane.

Dichiara altresì che la/ le matricola/ e del/ i contatore/ i di produzione riportata/e nel quadro
A della dichiarazione di consumo corrispondente/i all'impianto in oggetto è/sono:

Matricola contatore di produzione n° Costante di lettura K =

Matricola contatore di produzione n° Costante di lettura K =

Matricola contatore di produzione n° Costante di lettura K =

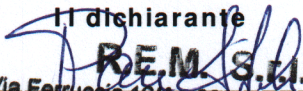
Nel corso dell'anno è/sono stato/i sostituiti il/i contatore/i di produzione? ☐ SI ☐ NO

(*da compilare solo in caso di risposta positiva alla domanda relativa la sostituzione dei contatori*)

Matricola contatore di produzione (*rimosso*) n°Costante di lettura K=

Matricola contatore di produzione (*installato*) n°Costante di lettura K=

Luogo e data

Il dichiarante

R.E.M. S.p.A.
Via Ferruccio 16/A - 03010 PATRICA (FR)
Tel. 0775.830116 - 334285 - Fax 839345
P. IVA 02240470605
CCIAA n. 138995 del 03.05.2002