| | ARIA srl | F | CONTRACT Contratto | | | 1° | | | | |
|--------------------|-----------|----------------------------|----------------------------|---------|----------------------|----------|-------------|------------|---|--|
| acea ambiente EMAS | ARIA SII | STRUMENTAZIONE DI PROCESSO | | | SPEC. N° Spec. N° | | | ID_idh_421 | | |
| CLIENT Cliente | ARIA SRL | LOCATION Località | San Vittore del Lazio (FR) | REV 0 0 | | | ATE Data | 04/01/2012 | | |
| PLANT Impianto | UL1 – UL3 | LOCATION Località | Terni | | | SH Pg | 1 | OF di | 3 | |



FOGLIO DATI STRUMENTI

ANALIZZATORE DI OSSIGENO IN CALDAIA

Olwa 2

INDICE

| SIGLA | DESCRIZIONE | PAG. | FORNITORE | N.ORD. | | | | | |
|---|----------------------------|------|-----------|--------|--|--|--|--|--|
| | Copertina | 1 | | | | | | | |
| | Indice | 2 | | | | | | | |
| S05 AE/AT526 | Misura di ossigeno caldaia | 3 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Documenti di riferimento: | | | | | | | | | |
| ID idh 001-rev 01-Prescrizioni tecniche Strumentazione di | | | | | | | | | |

processo

Questo documento è valido sia per la linea 2 che per la linea 3. Il TAG della strumentazione dovrà essere preceduto dal codice L2 per gli strumenti della linea 2 e dal codice L3 per gli strumenti della linea 3.

| 01 | | Revisione per Ordine |
|----|----------|-----------------------|
| 00 | | |
| | . DAIA . | DESCRIZIONE REVISIONI |

| O2 ANALYZER ANALIZZATORI di OSSIGENO | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-------------|-----------|-------------------------------|---|-----|--------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|------|------|--|--|--|
| Servizio : misura di ossigeno in caldaia TAGS : S05 AE/AT 526 | | | | | | | | | | | | | | | |
| P&ID 10125EE | | | | | MY101 quantita' | | | | uno | | | | | | |
| invia segnale a DC | | | | DCS | | | | | locale | | | | | | |
| precisione +/- 5% del valore te | | | | | ico o 1% di ossigeno stabilit | | | stabilità | entro l'1% | | | | | | |
| | fluido | | | | | | | | | fumi | | | | | |
| COND. DI | ' ' ' | | | normale | | | | 930 | | | 1200 | | | | |
| | • | | nbar g) | normale | | | pro | getto | - 1 | | | + 50 | | | |
| | tipo cella: ossido di zirconio | | | | | | | | MOD.: ZR22G-015-S-Q-C-T-T-E-A | | | | | | |
| | Adattatore per sonda ad alta temperatura | | | | | | | MOD. : Z021P-H-B-150-Q*A | | | | | | | |
| | Eiettore pe | er condotte | in depre | ssione in | AISI 31 | 6 | | | MOD.: E7046EN | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Convertito | re O2/Umi | dità allo 2 | Zirconio | | | | | MOD. : Z | MOD.: ZR402G-T-E-E-A/SCT/C3 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ıra di funzio | |) | | | | | da 0 ℃ a | | | | | | |
| | | ni al proce | SSO | | | | | | 3" ANSI | | | | | | |
| | tipo trasmettitore | | | | | | | | | elettronico a microprocessore | | | | | |
| | grado di protezione/ tensione di alimentazione del trasmettitore | | | | | | | | | IP 55 - 110V / 50 Hz | | | | | |
| | | indicatore su trasmettitore | | | | | | | | si - digitale | | | | | |
| | campo scala | | | | | | | | configurabile | | | | | | |
| | parametri visualizzati | | | | | | | | percentuale di O2 + temperatura cella | | | | | | |
| | segnale in uscita 4 / 20 mA optoisolato lineare | | | | | | | | | | | | | | |
| + | | ossigeno, settabile nei campi: (0 / 25 %) oppure (0 / | | | | | | | | | | | | | |
| | (0 / 23 %) oppure (0 / 10 %) (10 / 200 ppm) oppure (10 / 2000 ppm) | | | | | | | | | | | | | | |
| | Deve essere compreso in fornitura tutto il materiale necessario(bombole gas ecc.) per la taratura in campo e la messa in servizio. | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | NOTE : 4\ | NOTE : 1) il trasmettitore dovrà essere completo di targhetta inox riportante le informazioni seguenti : | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - tag ; - costruttore ; - modello ; - numero di serie ; - pressione e temperatura di progetto ; - campo di misura ; - taratura ; - identificazione collegamenti. | | | | | | | | | | | | | | |
| | la fornitura dovrà comprendere certificati di conformità, bollettini tecnici, manuali di istruzione, di installazione e manutenzione, raccomandazioni per il trasporto e lo stoccaggio | | | | | | | | | | | | | | |
| | in cantiere. | | | | | | | | | Julioudaggio | | | | | |
| 01 | Revisione per Ordine | | | | | | | | | | | | | | |
| 00 | | | | | | | | | | | | | | | |
| REV | DATA | ATA DESCRIZIONE REVISIONI | | | | | | | | | | | | | |

Pagina 3