**Buon pomeriggio,**

**sono a richiedere la vs. migliore offerta per la revisione elettromeccanica del motore ELIN, 2400 kW, 3300 V, presente presso la ns. centrale di Termoli**

*Elenco attività*

-          trasporto del motore presso la vs. officina, (costo da indicare separatamente)

-          analisi preliminare del motore, rilievo dei valori di isolamento con Megger a 5kV ed indice di polarizzazione

-          estrazione del giunto / semigiunto

-          smontaggio completo della macchina nei singoli particolari e primo controllo dei vari componenti

-          estrazione del rotore

-          pulizia avvolgimento statorico – rotorico – dei canali di ventilazione e di tutti i componenti del motore, mediante solventi dielettrici o idropulitrici

-          controllo dei cavi di Media Tensione e relative connessioni alla morsettiera

-          controllo della morsettiera di alimentazione ed isolatori

-          controllo delle morsettiere ausiliarie con le varie apparecchiature ad esse collegate

-          controllo delle biette, degli ammarraggi delle testate e delle relative legature

-          controllo di eventuali riscaldamenti locali e di scariche elettriche in cava

-          prova di loop test con termografia del pacco magnetico statorico con rilascio dei certificati

-          controllo di eventuali allentamenti del pacco statorico e delle chiavette di fermo del pacco lamiere

-          controllo degli isolatori passanti e delle connessioni di collegamento alla testata dell’avvolgimento

-          controllo funzionalità scaldiglie anticondensa (controllo funzionamento delle resistenze e verifica isolamento verso massa) e termoresistenze (valori di resistenza a temperatura ambiente e verifica isolamento verso massa e connessioni alla morsettiera)

-          essicamento in forno autoventilato a temperatura controllata dello statore e verniciatura dell’avvolgimento caldo con vernice essiccante all’aria

-          trattamento termico in forno autoventilato del rotore

-          controllo assialità e concentricità del rotore

-          controllo visivo del pacco lamiere rotorico, delle barre, degli anelli di cortocircuito, degli anelli di blindaggio se esistenti e delle ventole di raffreddamento, con battitura meccanica e liquidi penetranti

-          verifica delle tolleranze d’accoppiamento tra cuscinetti scudo e albero (come da tabelle FAG o SKF)

-          verifica dei cuscinetti a rotolamento

-          controllo giuochi tra labirinti, tenute ed albero

-          equilibratura dinamica rotore (completo di ventola)

-          verniciatura del pacco rotorico con vernice essiccante all’aria

-          lavaggio a vapore di tutti i componenti meccanici

-          verifica stato di usura dei componenti meccanici e successiva verniciatura interna con elettrosmalti ed esterna con vernice protettiva antiruggine

-          prova d’isolamento con megger a 5.000 Vcc dell’avvolgimento statorico

-          prova di tang delta e delta tang delta avvolgimento statorico

-          prova capacitiva avvolgimento statorico

-          indice di polarizzazione dell’avvolgimento statorico

-          misura della resistenza tra le fasi dell’avvolgimento statorico

-          riassemaggio del motore e della strumentazione montata sul motore, con sostituzione bulloneria e quant’altro occorrente per il ripristino a regola d’arte (elettrica e meccanica)

-          collaudo finale con prova a vuoto e a rotore bloccato con rilievo delle vibrazioni **a tensione e giri nominali**

-          verniciatura esterna del motore

-          relazione finale

-          trasporto del motore presso il Vs. stabilimento, a vs. carico (costo da indicare separatamente)

Resto a disposizione per eventuali chiarimenti.

Saluti,

D.Vizzarri



***Domenico Vizzarri***

***Manutenzione Elettrica***

**T** +39 0875-723202 | **M**+39 348 36 05 664

**Sorgenia PowerSpA**   Via Adriano Olivetti

   86039 Termoli (CB)