



R.E.M. s.r.l.

® **Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)**

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345 SDI-M5UXCR1

Email PEC: rem-motori@messaggipec.it

Email : info@rem-motori.it ; amministrazione@rem-motori.it

Sito Internet: www.rem-motori.it



Dasa-Rägister

UNI EN ISO 9001:2015
IQ-0310-05

Spett.le
SORGENIA POWER S.p.A.
Via della Cogna, Località Campo di Carne
04011 APRILIA - LATINA

Patrica 09/02/2021

**Oggetto: Riparazione MOTORE ANSALDO CT 560 Y2 N.123705 KW.2320 G.2983 V.6000
A.256,8**

OFFERTA 2021/0082

Descrizione dei lavori che saranno eseguiti per effettuare la manutenzione:

1	Analisi preliminare del motore, rilievo dei valori di isolamento e indice di polarizzazione IP con sistema volt-amperometrico (DLA) a kV 5 cc
2	Estrazione del giunto / semigiunto
3	Smontaggio completo della macchina nei singoli particolari e primo controllo dei vari componenti
4	Estrazione della ventola di raffreddamento e smontaggio scambiatore di calore.
5	Pulizia avvolgimento statorico - rotorico - dei canali di ventilazione e di tutti i componenti del motore, mediante idropulitrice
6	Controllo dei cavi di Media Tensione e relative connessioni alla morsettiera previo smontaggio del musone del motore
7	Controllo della morsettiera di alimentazione ed isolatori
8	Controllo delle morsettiere ausiliarie con le varie apparecchiature ad esse collegate
9	Controllo delle biette statoriche, degli ammaraggi delle testate e delle relative legature
12	Controllo di eventuali allentamenti del pacco magnetico statorico e delle chiavette di fermo del suddetto pacco lamiere
13	Controllo degli isolatori passanti e delle connessioni di collegamento alla testata dell'avvolgimento
14	Controllo funzionalità scaldiglie anticondensa (controllo funzionamento delle resistenze e verifica isolamento verso massa) e termo resistenze RTD (valori di resistenza a temperatura ambiente e verifica isolamento verso massa e connessioni alla morsettiera)
15	Essiccamento in forno auto ventilato a temperatura controllata dello statore e verniciatura dell'avvolgimento caldo con vernici in classe di isolamento H in forno termoventilato a 140°C
16	Posizionamento del rotore su appositi supporti e controllo della gabbia rotorica con liquidi penetranti per determinare con esattezza il numero delle barre rotoriche interrotte su entrambi i lati del rotore
17	Fresatura dell'anello rotorico con una fresatura a V per arrivare alle barre interrotte (n°.24) e per la ricostruzione delle saldature rotoriche sull'anello
18	Controllo di ogni singola saldatura con liquidi penetranti per la verifica delle stesse



R.E.M. s.r.l.

® Via Ferruccio, 16/a – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345 SDI-M5UXCR1

Email PEC: rem-motori@messaggipec.it

Email : info@rem-motori.it ; amministrazione@rem-motori.it

Sito Internet: www.rem-motori.it



Dasa-Rägister

UNI EN ISO 9001:2015

IQ-0310-05

19	Centratura magnetica della gabbia – Bloccaggio della barre rotore e resinatura rotorica con resine poliesteri in classe H+(200°C)
20	Tornitura degli anelli rotorici e equilibratura rotore secondo ISO21940 secondo tolleranze indicate dalla casa madre.
21	Controllo assialità e concentricità del rotore
22	Verifica dei cuscinetti a strisciamento e loro lucidatura ove necessario
1823	Ricostruzione del fascio tubiero dello scambiatore di calore in alluminio con sostituzione di 868 tubi di alluminio e n°.1736 mandrinature degli stessi per il loro bloccaggio. Inserimento di resine siliconiche per ammortizzare le vibrazioni dovute al passaggio dell'aria
24	Verniciatura interna della cassa contenente il fascio tubiero con dielettriche resistenti alla umidità
30	Prova di isolamento con sistema volt-amperometrico a kV 5 cc dell'avvolgimento Statorico con surge-test
31	Misura della resistenza ohmica tra le fasi dell'avvolgimento statorico
32	Pulizia esterna dello scambiatore e verifica di eventuali perdite del fascio tubiero interno
33	Riassemblaggio del motore e della strumentazione montata sul motore, con sostituzione bulloneria e quant'altro occorrente per il ripristino a regola d'arte (elettrica e meccanica)
34	Collaudo finale con prova di rotazione a vuoto con rilievo delle vibrazioni
36	Verniciatura esterna del motore e dello scambiatore secondo RAL originale
37	Lavoro che verrà svolto in emergenza
38	Assistenza all'avviamento –
39	N.B. Si tenga presente che la certezza matematica della possibile riparazione si avrà solo dopo aver fresato l'anello rotorico e quindi visionato le barre che se fossero interrotte all'interno del rotore, comporterebbero un altro tipo di intervento. Inoltre non siamo in grado di stabilire una garanzia sulla durata della riparazione avendo la macchina subito gravi traumi elettrici.

Totale Complessivo.....€.29750,00+iva 22%

Consegna : Come da Voi indicato estremamente urgente Circa 20GG.LL. DAL VS. ORDINE

Trasporto : Come da Vs. indicazioni a Vs. Carico

Pagamento : In uso

Disponibili a qualunque chiarimento, rimaniamo in attesa di una vs. risposta.

Cordiali saluti

REM s.r.l.